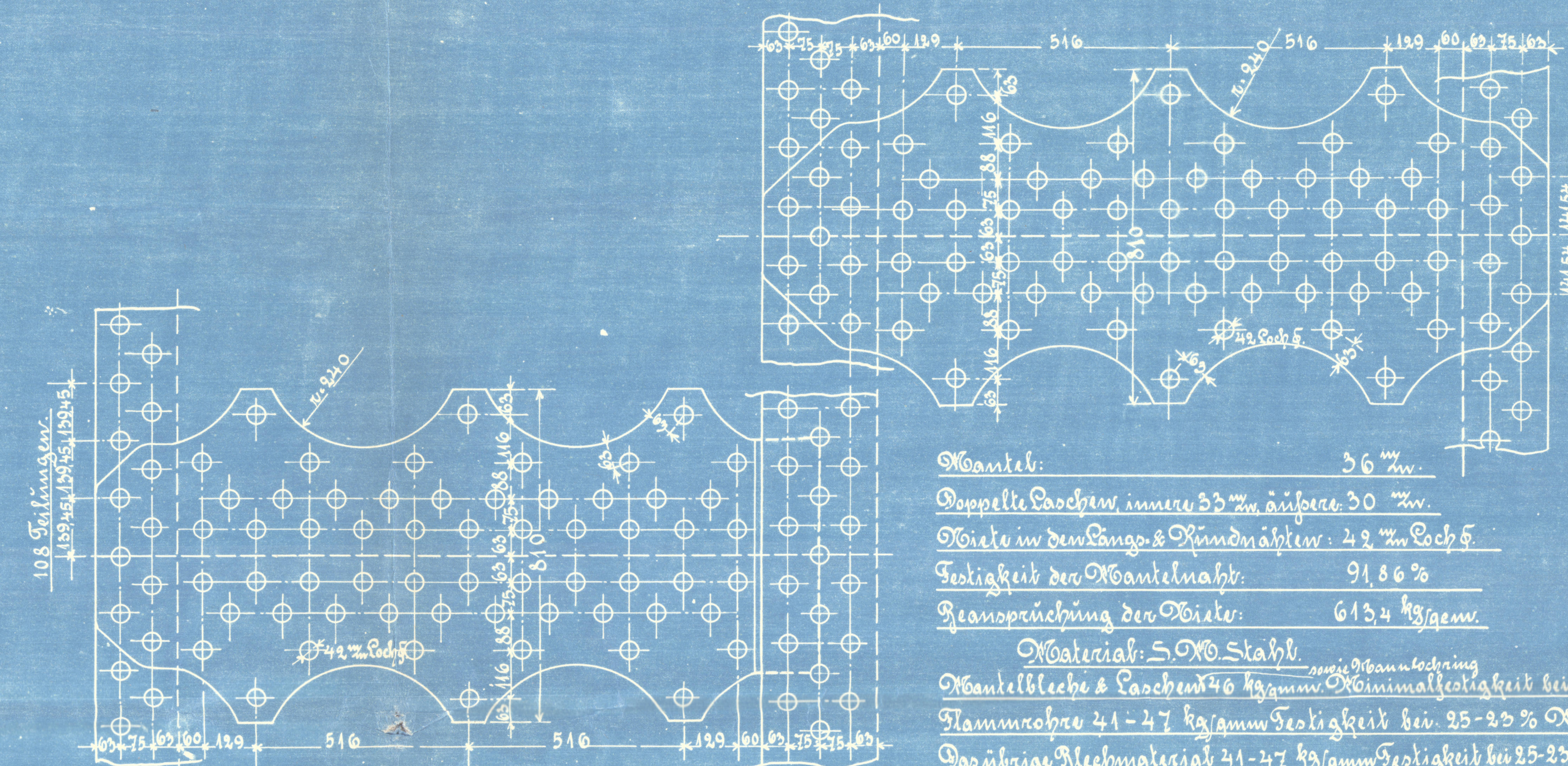


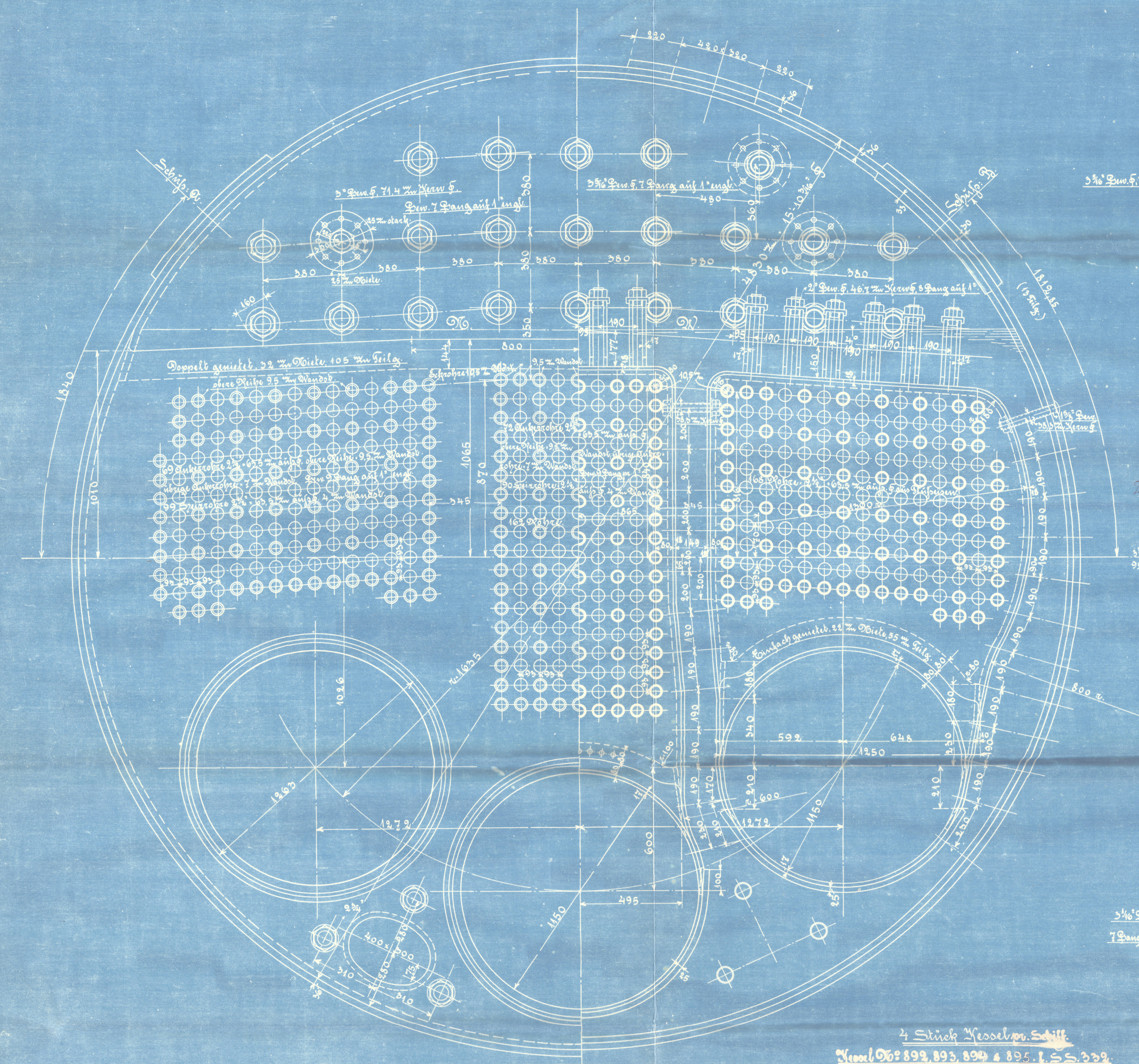
3/2 Feinporquerschnitt: 1,558 g/m
Lichter-Feinporquerschnitt: 1,077 g/m



Material: 36 %
 Doppelte Paare immer 55 % auf eine 30 %
 Wiele in den Fingern & Mittelfingern: 22 % Paare
 Festigkeit der Mantelmaße: 91,66 %
 Beanspruchung der Wiele: 615,4 kg/cm²
 Material: 5,0 % Stahl
 Mantelbleche & Paare 55 % kg/cm² ^{mit Beanspruchung} Minimalanforderung
 Flammrohr 41-47 kg/cm² Festigkeit bei 25-25 % Mindest-Druckung
 Darobige Gleichmaterial 41-47 kg/cm² Festigkeit bei 35-35 %
 Röhren Stahlrohr 41-47 kg/cm² . . . bei 25-25 %
 Die Eigenschaften der Mantel- und manchmal gemischt alle Mantelblätter gebildet

Kostfläche pro Kessel: 6,21 qm = 66,845 m^2 .

Dampfdruck: 15 Atm. = 213 lbs. per sq. in.



4 Stück Vessel no. Schiff.
 Vessel No: 892, 893, 894 & 895. f. S. S. 332.
 Vessel No: 896, 897, 898 & 899. f. S. S. 333.

Vessel für S.S. 332. 333.

Maßstab: 1:10.



Hamburg Report No 13485

Plan of
Main Boilers

for
S. I. No 332/333

as carried out

to be built and engineered by

Flensburger Schiffsbau -

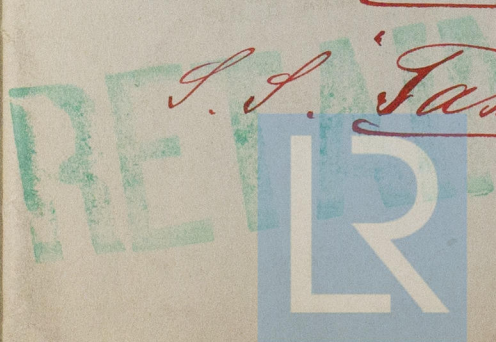
Gesellschaft

of
Flensburg



S. I. "Sumatra"

S. I. "Tasmania"



© 2020

Lloyd's Register
Foundation

W963-0026