

S.S. No. 418.
Kessel No. 717-718-719-720.

Maßstab = 1:10

Überdruck 14 Atmosph. Arbeitsdruck 19 Atm.
Rechening Schiffswerfte & Maschinenfabrik Hamburg - 1906.

Heizfläche à K.: 194 Röhren 168 m²
3 Plammröhre 13 "
3 Rannhammern 14 "
Sä: 205 m²
Rostfläche à K.: 4,85 m² - 1050 lang.

Niedrigster Wasserstand: 100 mm.

A. 2.9.05.

Material:

Mantel n. Röhren: S. M. Stahl, 42 bis 48 kg p. m² Fußhöhe bei 50% Dehnung.
Übrige Platten: S. M. Stahl, 34 bis 40 kg p. m² Fußhöhe bei 25 bis 30% Dehnung.
Anker n. Stahlschrauben: 42 bis 48 kg p. m² bei 30% Dehnung.

RECHENING SCHIFFWERFTE
UND MASCHINENFABRIK
IN HAMBURG

Mantel: Fläche = 357 m², D = 961 m², Teilung = 375 mm.
Blechdicke: $\frac{357 \times 25}{357} = 0,106$, $\frac{1}{10} = 0,1075$.
Blechdicke: $\frac{357 \times 25}{357} = 0,106$, $\frac{1}{10} = 0,1075$.
Teilung: $\frac{1}{10} = 0,1075$.
III. $\frac{16 \times 1000 \times 375}{38 \times 308} = 19,4$.
IV. $\frac{16 \times 1000 \times 375}{38 \times 308} = 19,4$.
V. $\frac{16 \times 1000 \times 375}{38 \times 308} = 19,4$.

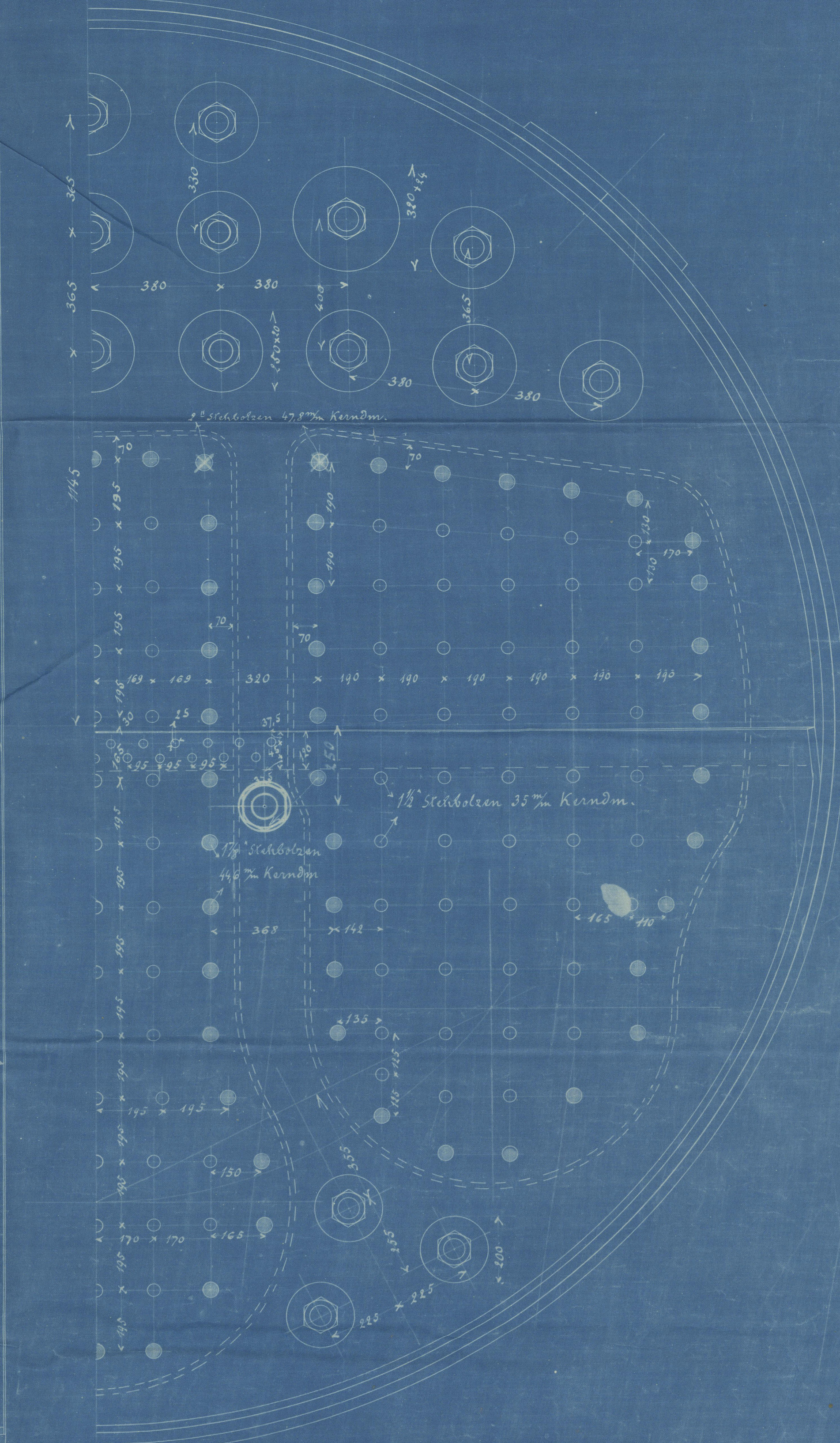
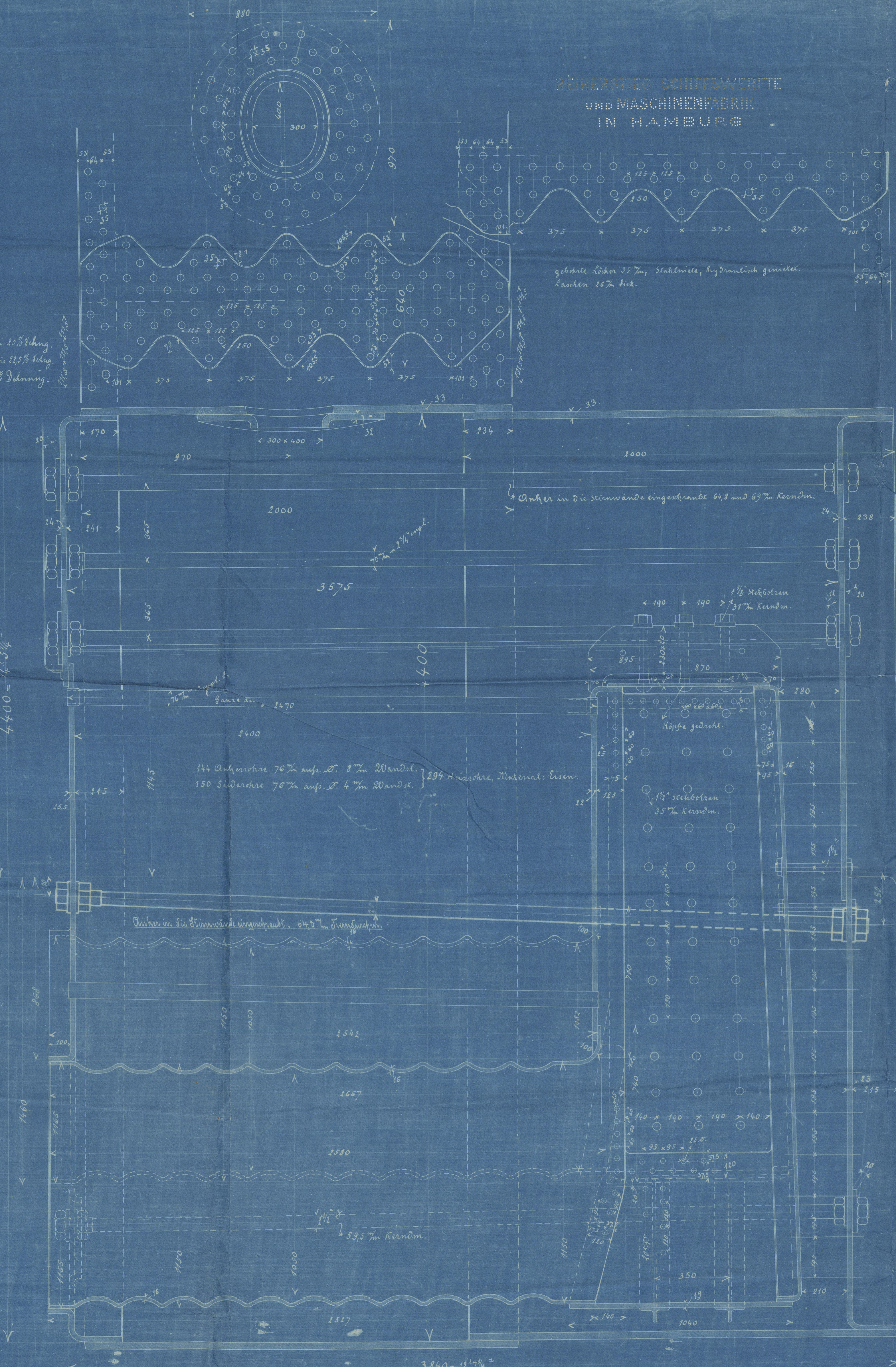
Stirnwand: $0,011 \sqrt{79(380^2 + 368^2)} = 13,6$.
 $0,011 \sqrt{79(380^2 + 368^2)} = 13,6$.
Innen: 13,6.

Rückwand: $0,011 \sqrt{79(380^2 + 368^2)} = 13,6$.
 $0,011 \sqrt{79(380^2 + 368^2)} = 13,6$.
Innen: 13,6.

Plammröhre: $\frac{14 \times 1150}{1000} = 1,4$ m, 16 mm.
Rannhammern: $0,011 \sqrt{79(160^2 + 150^2)} = 13,6$.

1 1/2" Röhren: $\frac{26 \times 200}{24,7} = 590$ kg p. cm².
1 1/2" Röhren: $\frac{26 \times 200}{24,7} = 590$ kg p. cm².

1 1/2" Stahlschrauben: $\frac{26 \times 200}{24,7} = 590$ kg p. cm².
1 1/2" Stahlschrauben: $\frac{26 \times 200}{24,7} = 590$ kg p. cm².



717-718-719-720

8.11.1905

11348

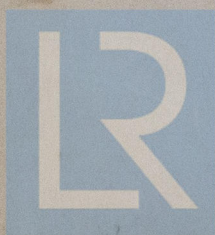
11348

11348

s.s. "Venezuela"
in "Westminster Abbey"
in "Adolf Weormann"
Main boilers

Primmpt No. 585
dated 7th August 1921

REMAIN



© 2020

Lloyd's Register
Foundation

WS10-0039