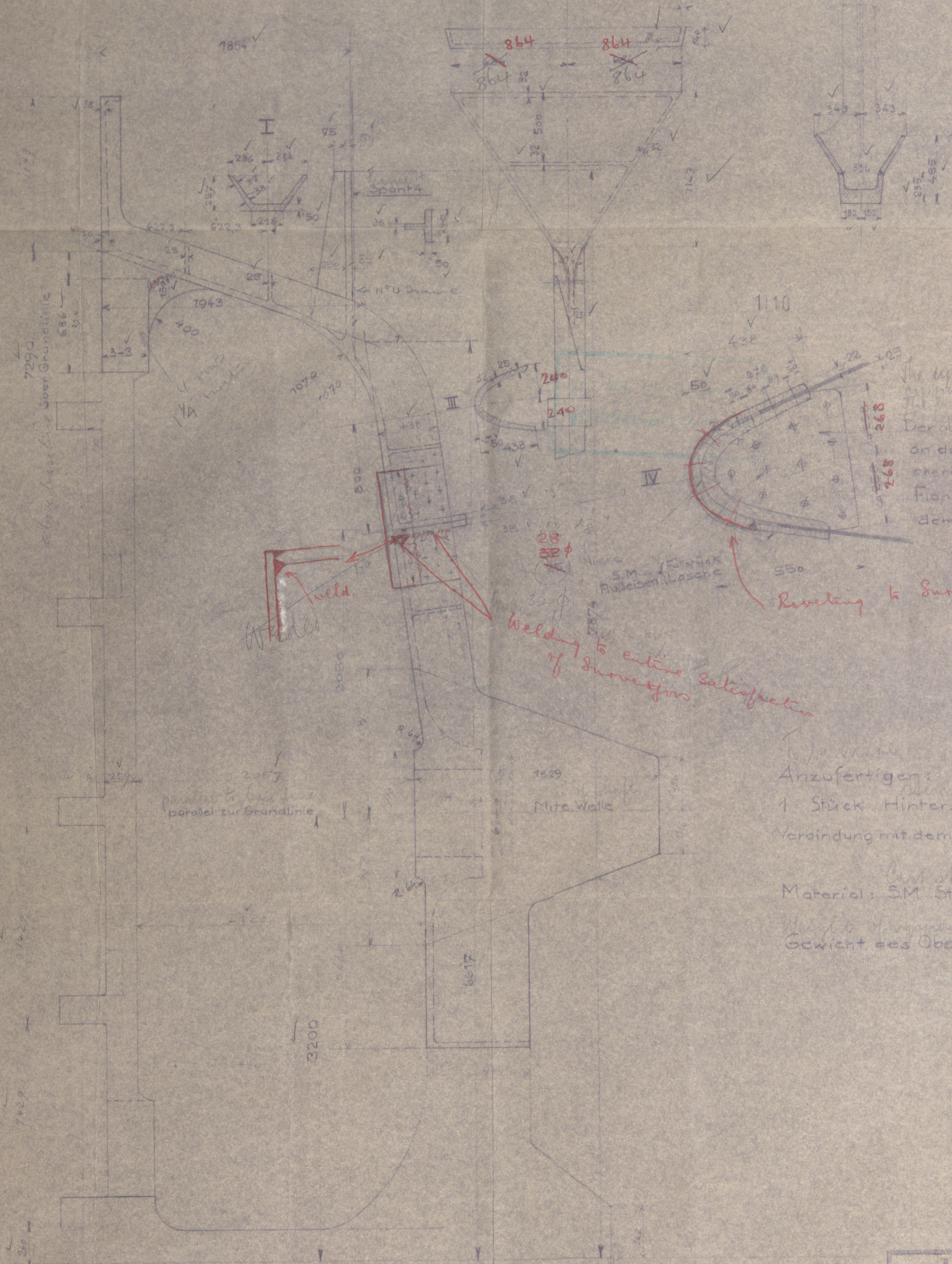


Price

1:20

*Seitenansicht
Vorn hinten gesehen.*

*Seitenansicht (Spant 4)
Schnitt II [Spant 4]*



*The upper flange is no part of the
upper casting which is to be made.
The lower flange will be connected to
the upper flange by welding.
Der obere Flansch ist nicht
an dem neu anzufertigenden
oberen Gußstück, der untere
Flansch (Tulsen) wird mit
dem unteren Gußstück verschweißt.*

Reveling to Surveyors Satisfaction

*Welding to entire Satisfaction
of Surveyors.*

Anzufertigen:
1 Stück Hintersteyen-Oberteil.
Verbindung mit dem Schraubensteyen ca. 2050 mm
über Mitte Welle.
Material: SM Stangguß nach Vorschrift des
Lloyds Register of Shipping.
Gewicht des Oberteils ca. 2600 kg.

31.8.21

Howaldtswerke A.-G.
Abt. vorm. Vulcan Hamburg.
95.8.21. C.H.

Howaldtswerke A.-G.
Abt. vorm. Vulkan Hamburg, Schiffb. Div.
"Elsa Menzell"
Hintersteyen
Reparatur
Maßstab: 1:20 1:10
Gezeichnet: C.H.

Repair to Stenhouse

"Elsa Menzell"

Hamburg letter 26/8.00

Ham 20078

RETAIN

ELSA MENZELL



© 2019

Lloyd's Register
Foundation

W482-0048