



Anzahl je Einheit		Benennung u. Abmessungen	Teil	Lager-Nr.	Werkstoff	Modell-Nr.	Gew.	Bemerkungen
1	22 St.	Paßscheibe 340 f	16		St. 00.21			Nur für Zusammenbau
1	1 St.	Dichtungsring 340 f	15		Gummi			
1	1 St.	Sicherungsdraht 5 f	14		C-Cu			
3	1 St.	Abdrückschr. 1"	13		St. 50.11			
1	1 St.	Randschr. 3/4"	12		St. 30.13			
2	1 St.	Marsch Schr. 1"	11		St. 30.13			ohne Mutter
1	35 St.	Sicherungsstück 35 St.	10		St. 34.11		3,26	
1	1 St.	Paßfeder 80x40	9		St. 60.11		6,50	
1	1 St.	Paßfeder 80x40	8		St. 60.11		13,85	
12	1 St.	Mutter W4x12, SW 120, 40 hoch	7		St. 42.11		5,34	
12	1 St.	Kuppelbolzen 40 f	6		St. 35.61		2,14	
1	1 St.	Wellenbohrung 1.340	5		St. 35.61		8,46	
1	1 St.	Propeller Mutter	4		St. 42.11		1,54	nach den Vor-
1	1 St.	Druckwelle 400 f	3		St. 42.11		40,20	schriften und
1	1 St.	Paßwelle 340 f	2		St. 42.11		5,46	mit fest von
1	1 St.	Propellerwelle 382 f	1		St. 42.11		8,86	Lloyds Register

Nr.	Art der Änderungen	Geändert	am	Geprüft
1	Druckwelle um 300 mm verlängert	20.7.37		
2				
3				
4				
5				

DW	S. 201:204
Abt.: M 6	Zeichnungs-Nummer
Licht. 0067	M. 31.302
Maßstab: 1:10 1:5 1:2,5 1:1	Ersetzt für:
gezeichnet: M. 31.302	Ersetzt durch:
geprüft: M. 31.302	
normgepr.: M. 31.302	
gezeichnet: M. 31.302	
geprüft: M. 31.302	
normgepr.: M. 31.302	
gezeichnet: M. 31.302	
geprüft: M. 31.302	
normgepr.: M. 31.302	

Shipping details

S. W. Yard Nos 201/204

see Reg. letter. 23.7.37

File with

201	Invercliffay
202	Inverdargyle
203	Inversuir
204	Inverulen

Retain

First Bonding

Hamburg Report Nr. 22995

"Inversuir"

W477-0001



© 2020

Lloyd's Register
Foundation