

Von hinten gesehen.

Hinten.

Vorn.

reiche Teile.

Montagering nach dem Zusammenbau entfernen.

Vorgebohrt auf 45 mm ϕ . Die
Löcher werden mit der Kupplung
zusammen auf 48 mm ϕ auf =
gerieben.

Mat: Fl. 2.

O. I.S. - H.
231 - 30

②

BEST. NO 414 CIO Z-14/2 1929

UTFÖRES EN GÅNG ENL. RITN.

AVLOPPSTURBINANLÄGGNING.
HJULAXEL.

17/429

Art der Bearbeitung

Deutsche Schiff- u.
Maschinenbau
Aktiengesellschaft

Work
Vulcan Hamburg

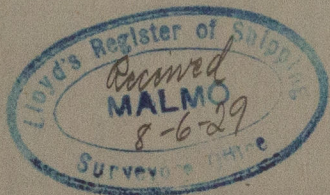
Abdampfturbogetriebe

Radwelle.

O.T S -H.
231-30

Lloyd's Register
Foundation

WUSS-0156



© 2020

Lloyd's Register
Foundation