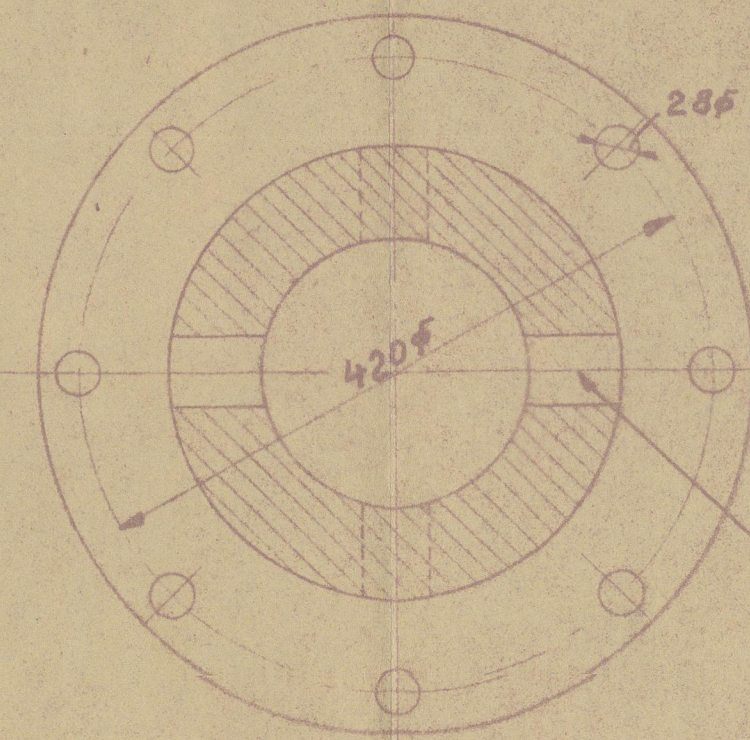


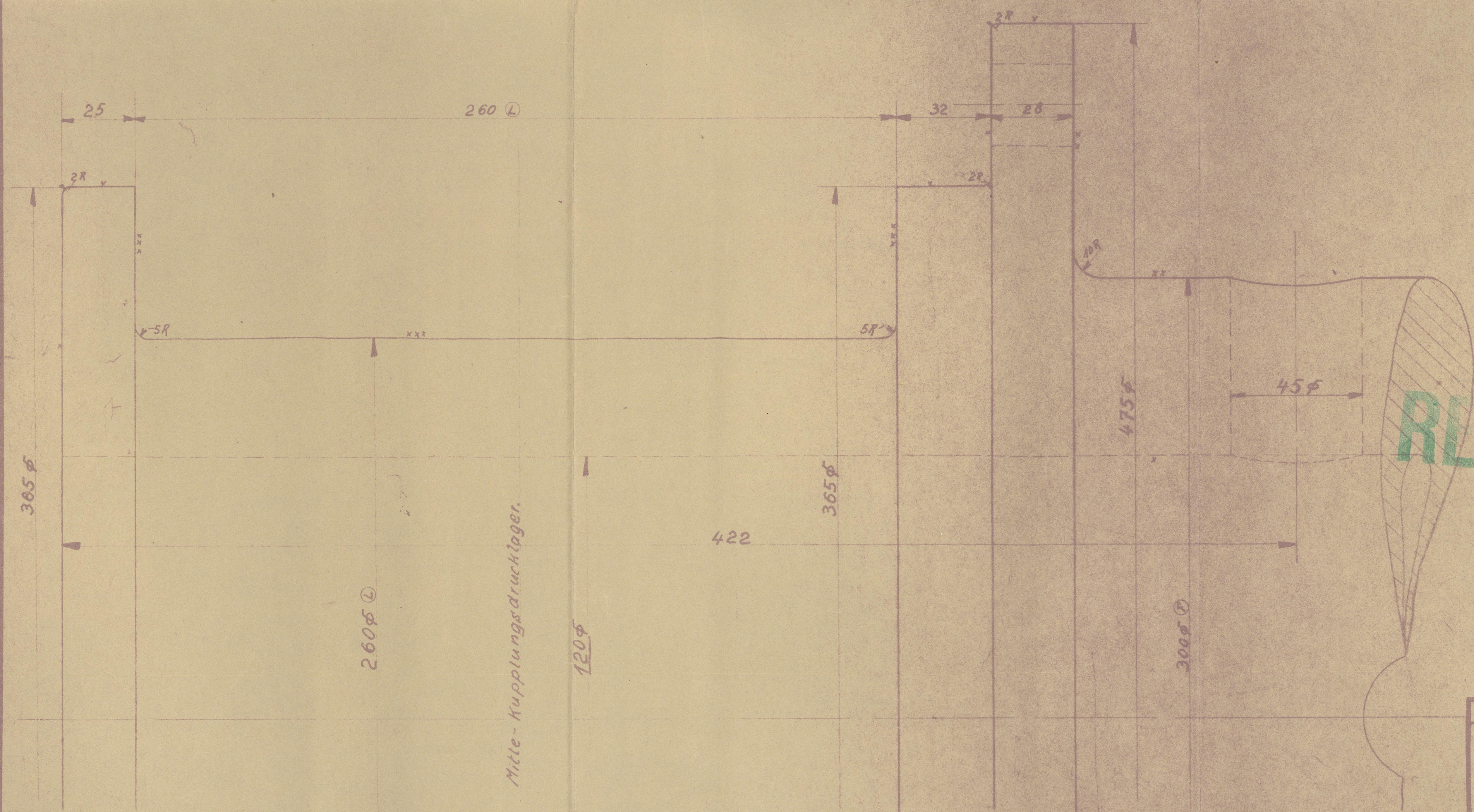
Schnitt "A-A"



4 Bohrungen 45φ

Best. Nr. 414 CIO Z-14-1929
 UTMÄRS EN GÅNG ENL. RITN.
 TILL 1/5 BODEN
 WERKST. / WERKST. / WERKST.
 BEST. GEN. / FÄRDIGT GEN.

1/5 BODEN
 AVLOPPSTURBINANLÄGGNING,
 AXEL TILL HYDR. KOPPLINGEN.
 SIGN. 11/15 1/427
 KOGNITIONEN I STÅL
 1/427

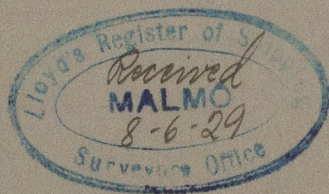


RETAIN

om.
 13/6/29

RITN. Nr. 31/32.
 FACK No

Stückliste gilt für 1 Stück Getriebe				Benennung				Werkstoff				Teil				Abz. Mag. Vor-rat				Nummer				Zu-fertig				Gehört			
a	b	c	d	Entw.	Dat.	Gepr.	Dat.	Gepr.	Dat.	Gepr.	Dat.	Gepr.	Dat.	Gepr.	Dat.	Gepr.	Dat.	Gepr.	Dat.	Gepr.	Dat.	Gepr.	Dat.	Gepr.	Dat.	Gepr.	Dat.				
1				Kuppelungsstützwelle	Fl. 2																										
Bemerkungen:																															
Hierzu gehört Aufgabenblatt für:																															
Schiff Kom. Nr. Blatt Nr. Schiff Kom. Nr. Blatt Nr.																															
Heraik 4027 125-1/222-220																															
© Durch Teilkarte bestellt																															
Art der Bearbeitung																															
Unbearbeitet Auf Maß schruppen Auf genaues Maß schleifen Schleifen, schaben oder feuchtschleifen Gehobte Schraubenteller bleiben ohne Bearbeitungsangabe																															
Deutsche Schiff u. Maschinenbau Aktiengesellschaft																															
Werk Vulcan Hamburg																															
H. 4.4, 4.5.																															
Hörsing & Co. 231-32																															
O.T.S.-H.																															
Index Änderung																															
A 100. 20. 1. 24.																															
© 2020																															
Lloyd's Register Foundation																															



W 455-0L55



© 2020

Lloyd's Register
Foundation