

STEEL STEAMER ~~OR~~ MOTORSHIP.

Received at London Office 23 AUG 1926

State if Report has been sent on the Freeboard of the Vessel yesState if Report is sent on the Machinery of the Vessel yes (from N.W.)Date of completion of report July 31<sup>st</sup> 1926Port of SunderlandNo. 29300Survey held at SunderlandDate First Survey 22<sup>nd</sup> Jan. 1926Last Survey July 30<sup>th</sup>

1926

On the Single screw'Anglo Peruvian'State Type Complete Superstructure with Damage opening State Type of Erections aff.TONNAGE under Tonnage Deck... 5012.85CLASS F 100A1State if with freeboard as condition of Class yesBuilt at SunderlandDo. of space or spaces between Tonnage Dk. and Upper Dk. ✓Length from fore part of stem to after part of stern post on summer L.W.L. See Sec. 3 (1a) L 425.5Launched 10<sup>th</sup> June 1926 Yard No. 423Breadth (greatest moulded) B 57.66Builders Short Bros. Ltd.Depth, at middle of length from top of keel to top of beam at side of uppermost continuous deck. See Sec. 3 (1c) D 36.5Owners The Nitrate Producers Steamship Co. Ltd.

Total

Gross Tonnage 5457.49Register Tonnage 3331.421st Longitudinal Number (L x D) = 15530Managers Lawther Latta & Co. Ltd.

(Where necessary to be entered in Reg. Book.)

2nd Numeral L x (B + D) = 40065Residence London

## REGISTERED DIMENSIONS.

FEET.

Length 426.0Breadth 58.0Depth 26.1Framing Depth "d," at middle of length. See Sec. 3 (1d) 24.875Proportions—Depth to Length—Uppermost continuous deck to top of keel 11.66

Do. Long Bridge to top of keel

Draught Moulded 24.10 1/4Port of Registry London

If surveyed while building, afloat, or in dry dock

Building

## FRAMES, DOUBLE BOTTOM AND BEAMS.

	INCHES IN SHIP.	Any Departure from Approved Plans to be Noted.		INCHES IN SHIP.	Any Departure from Approved Plans to be Noted.
FRAMES, Spacing amidships	31	✓	Bracket Floors, Frame	6 3/4 3 1/2 36	✓
" " from 1/2 length to Collision bulkhead	27	✓	" " Reversed Frame	5 1/2 3 36	✓
" " in peaks	24	✓	" " Vertical Struts	10 x 3 1/2 x 3 1/2 x 42	✓
SIDE FRAMING.			Centre Girder, depth and thickness amidships	43 1/2 58	✓
Frame Amidships, Angle, [ or ]	12 x 4 x 4 x 51	✓	" " top Angle	6 6 54	✓
" " Extends up to	2 <sup>nd</sup> deck	✓	" " bottom Angle	6 6 62	✓
Reversed Frame Amidships, Angle	✓	✓	Side Girders, No. each side and thickness	one 42	✓ Owners 42 x 10 under thrust.
" " Extends up to	✓	✓	Margin Plate depth (excl. of flange) and thickness	40 54	✓
Depth of Framing Girder	12	✓	" " Vertical Angle to Tank side	6 6 45	✓
Frames in Uppermost Continuous 'tween Decks, Angle, [ or ]	6 x 3 1/2 x 44 - 46 and	✓	" " Bracket abaft 1/2 len. from stem	6 6 45	✓
" " Second 'tween Decks, Angle, [ or ]	6 1/2 x 3 1/2 x 32 - 35 at ends	✓	" " Vertical Angle to Tank side	6 6 45	✓
" " Third " " " "	✓	✓	" " Bracket forward 1/2 len. from stem	6 6 45	✓
Framing in Peaks, Angle or [	9 3 1/2 40	✓	" " Gussets, spacing and scantling abaft 1/2 len. from stem	✓	✓
Diameter and Spacing of Rivets through Shell Plating	7/8 6 1/8	✓	" " Gussets, spacing and scantling forward 1/2 len. from stem	✓	✓
State if Frame Joggled	no	✓	Tank Side Brackets, height above base line at toe of Frame and thickness	7-0 and 5-9 in deep tank 1/2 x B space.	✓
PANTING ARRANGEMENTS (Sec. 7), state system and particulars	3 side stringers 37 x 35 3 tiers of beams Bulb angles 11 x 3 1/2 x 54 with 3 1/2 x 3 1/2 x 50 back bar.	✓	INNER BOTTOM PLATING.		
STRENGTHENING OF BOTTOM FOR WARD. State Particulars	Single framing 1/2 double, add intercostals amidships rule thickness bottom plating maintained (Owners) + 0.3 on plating for 1/2 L. and under fore tank.	✓	Breadth and thickness of Middle Line Strake	78 50	✓
SINGLE BOTTOM.			Thickness of remainder in Holds	44	✓
Floors, Depth and thickness at mid-line in Holds	✓	✓	Are Rule requirements complied with regarding increases of scantlings in way of double bottom in E. & B. space and framing in Bunkers and Boiler Room?	Yes, and in addition + 0.5 for Owners in Boiler space.	✓
Height of Brackets at side above base line at toe of frame	✓	✓	BEAMS.		
Middle Line Keelson, on Floors, Angles, [ or ]	✓	✓	Uppermost Continuous Deck, amidships in Wells, Angle, [ or ]	8 3 1/2 41	✓
" " Through Plate or Intercostal Plate	✓	✓	" " in way of Bridge, Angle, [ or ]	✓	✓
" " Foundation Plate on Floors	✓	✓	Spacing	31	✓
" " Flat Plate Keel Angles	✓	✓	Second Deck, amidships, Angle, [ or ]	8 1/2 3 42	✓
Side Keelsons, No. each side	✓	✓	Spacing	31	✓
" " thickness of Intercostal Plate	✓	✓	Third Deck, amidships, Angle, [ or ]	✓	✓
" " Angles	✓	✓	Spacing	✓	✓
DOUBLE BOTTOM.			Fourth Deck, amidships, Angle, [ or ]	✓	✓
Solid Floors, thickness and spacing	42 @ 93, 27 F. End (Owners) 42 @ 31" 42 + 10 35 spaces under fore end of engines and thrust.	✓	Spacing	✓	✓
Partial " " Are Frame and Reversed Frame joggled?	✓	✓	Poop Deck, Angle, [ or ]	✓	✓
Bracket Floors, breadth and thickness at middle line	2-9 42	✓	Spacing	✓	✓
" " breadth and thickness at margin plate	2-9 42	✓	Bridge Deck, Angle, [ or ]	✓	✓
			Spacing	✓	✓
			Forecastle Deck, Angle, [ or ]	✓	✓
			Spacing	✓	✓



## PILLARS AND DECKS.

		INCHES IN SHIP.			Any Departure from Approved Plans to be Noted.	INCHES IN SHIP.			Any Departure from Approved Plans to be Noted.
<b>PILLARS, No. of Rows.....</b>		<i>Three</i>							
<i>Quarter</i> in 'tween Decks, Size and Spacing... <i>3</i>	<i>wide spaced as per app'd plans</i>	<i>8</i>	<i>8</i>	<i>70% 56</i>					
<i>6" line</i> " " " "	<i>5 5 .50</i> <i>to 4 4 .50</i> <i>on alt. beams.</i>								
<i>Quarter</i> in Holds " " " "	<i>5 8 8 1.0</i> <i>to 8 8 .96</i>								
<b>Centre Line Bulkhead.</b>									
Stiffeners and Spacing.....	<i>1 11 x 3 1/2 x 54</i> <i>to 7 x 3 x 35</i> <i>on alt. beams and.</i>			<i>app'd 6 1/2 x 3 x 36</i>					
Plating, thickness of <i>30</i>	<i>1 11 x 3 1/2 x 50</i> <i>to 8 x 3 x 42</i> <i>every beam</i>								
<b>STRINGERS AND DECKS.</b>									
<b>Uppermost Continuous Deck.</b>									
Stringer Plate, breadth and thickness in Wells	<i>71</i>	<i>66</i>	<i>app'd 63 + 03</i> <i>for Owners</i> <i>3/5 L. midships</i>						
" " " " in way of Bridge	<i>-</i>	<i>-</i>							
" Angle in Wells	<i>6</i>	<i>6</i>	<i>62</i>						
Thickness of Plating abreast Deck openings in way of Wells	<i>59</i>	<i>to 40</i>	<i>app'd 56 + 03</i> <i>for Owners</i> <i>3/5 L. midships</i>						
Thickness of Plating abreast Deck openings in way of Bridge	<i>✓</i>	<i>-</i>							
If Sheathed, material and thickness		<i>no</i>							
<b>Second Deck.</b>									
Stringer Plate, breadth and thickness in Wells	<i>73</i>	<i>40</i>							
<b>Third Deck.</b>									
Stringer Plate, breadth and thickness	<i>✓</i>	<i>-</i>	<i>✓</i>						
If Plated, state thickness	<i>-</i>	<i>-</i>	<i>✓</i>						
<b>Fourth Deck.</b>									
Stringer Plate, breadth and thickness	<i>✓</i>	<i>-</i>	<i>✓</i>						
If Plated, state thickness	<i>-</i>	<i>-</i>	<i>✓</i>						
<b>Poop Deck.</b>									
Stringer Plate, breadth and thickness									
Plating, Sheathing, material and thickness									
<b>Bridge Deck.</b>									
Stringer Plate, breadth and thickness									
Plating, Sheathing, material and thickness									
<b>Forecastle Deck.</b>									
Stringer Plate, breadth and thickness									
Plating, Sheathing, material and thickness									

## 8 SHELL PLATING.

[illegible]

WATERTIGHT BULKHEADS.

Total No. of W.T. BULKHEADS in Vessel—  
 Extending to Upper Deck (Sec. 3 c).....  
 „ Deck next below.....6  
 As per Rule.....6

		STIFFENERS.				
		Plating Thickness.	VERTICAL.		HORIZONTAL.	
			Scantlings.	Spacing.	Scantlings.	Spacing.
MIDSHIP BULKHEAD,	Tween decks...					
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				
"	"	"				

FORGINGS and CASTINGS.

	Casting or Forging.	Scantlings.	Maker's Name.	Any departure from approved plans to be noted.
<b>KEEL, Bar</b> .....	✓	✓	✓	✓
<b>STEM</b> .....	Forging	10" x 2 1/2"	✓	✓
<b>STERN FRAME</b> {	Propeller Post .....	10 1/2" x 8 1/8"	J. S. Foster	
{	Rudder " .....	9 x 8 1/8"	Wm. L. L.	
<b>RUDDER—A x D</b> .....	142.96 x 3.473 =	496.5		
<b>Speed of Vessel</b> .....	10 1/2	Knots		
<b>RUDDER</b> mainpiece at head ...	Forging	10 1/4"	J. S. Foster	
" " heel ...		7 3/4"	Wm. L. L.	
" how constructed .....	Built	arms	shrunken	on keyed.
" double or single plate	Single	1.14		
" coupling, vertical or	Horizontal			
" horizontal .....				

STEEL.

Manufacturer's name or trade mark of the Steel used in the construction of the

Vessel (state process of manufacture) *Open Hearth process.*  
*Bonsett I.B. L'd. South Durham I.B. L'd. Bolehaw Vaughan 6 1/2 L'd.*  
*Bargo Fleet I.B. L'd. Dorman Long 6 L'd.*  
 Has the Steel been tested as required by the Rules? *Yes.*



3 AUG 1926

EQUIPMENT No. 40376												LETTER <i>a</i> ✓		ANCHORS.	
Number of Certificate.	Anchors.	WEIGHT, EX. STOCK			WEIGHT OF STOCK.			TEST, PER CERTIFICATE.				WEIGHT REQUIRED BY TABLE 53.	Description of Anchor.	Makers.	Where and when tested and Superintendent.
		Cwts.	qrs.	lbs.	Cwts.	qrs.	lbs.	Tons.	cwts.	qrs.	lbs.	Cwts.			
59582	1st Bower ...	69	1	0	stockless			53	7	2	0	68.0.0	Trojan	S Taylor & Sons.	Lepton 20.4.26.
59583	2nd „ ...	68	0	7	“			52	12	2	0	68.0.0	“	“	“ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ „

CHAIN CABLES.										HAWSERS AND WARPS.									
Number of Certificate.	Length and size supplied.		Test per Certificate.		WEIGHT OF CHAIN CABLE.			Length and Size per Table 53.		Description.	Makers of Cables.	Where and when tested, and Superintendent.	Material.	Length and Size supplied.		Breaking Test of Steel Wire.	Length and Size per Table 53.		
	Length.	Diam.	Statu-tory.	Break-ing.	Supplied.	Per Rule.	Cwts.	Length.	Diam.					Length.	Cir.		Length.	Cir.	
80056	Fathoms.	Ins.	Tons.	Tons.	Cwts.	qrs.	lbs.	Cwts.	Fathoms.	Ins.	Shd lark	W. Hingley Hons. Ltd	Netherton 20.4.26 " 27.4.26	TOWLINE...	Fathoms.	Ins.	Tons.	Fathoms.	Ins.
80057	135	2 5/16	96 1/2	134 3/4	362.2.22														120
	270				363.3.14														
					726.2.8	720.3.0			240	2 5/8			"						
79742	1st Stream Chain (Steel Wire)	90	1 3/8	34	51	87.0.23	87.0.8		90	1 3/8	"	D.	Netherton 14.4.26 H. Green.	HAWSERS & WARPS }	2-90	3 1/2	26	2-90	2 3/4
																2-90	2 3/4	15 1/2	2-90

Steering Gear, Steam *John Lynn & Co. Ltd.* Secondary means of steering by tackle  
Steering Gear, Hand and after launch. *Dunkin's brake gear fitted.*  
Boats 2. 24ft life. 2-18ft jolly Steering Chains, Size and Test *1 1/2" 27.0.0.0* Windlass Steam, Emerson Walker  
Ceiling in Holds, thickness and material *2 1/2" W Pine* Cargo Battens, thickness, material and spacing *2 1/2" W Pine 9" spacing.*  
Cargo Hatchways.-(Upper Deck) *Formed of steel plates & angles. Thickness of Hatches 2 1/2"*  
Size of No. 1 Hatchway (Forward) *31.6 x 22.0* No. 2 *31.0 x 22.0* No. 3 *25.10 x 22.0* No. 4 *10.14 x 22.0* No. 5 *31.0 x 22.0* No. 6 *28.5 x 22.0*  
Number of Shifting Beams and/or Fore and Afters *5 webs to No. 1 & 5, 3 webs to No. 3, 1 web to No. 4, 4 webs to No. 6.*

FOR SHORT BROTHERS, LIMITED.

Builder's Signature *George A. Short.*

GENERAL DECLARATION *This vessel has been constructed in accordance with the approved plans, the Rules and Secretary's letters. The material & workmanship are good. The freeboard has been verified and the marks cut in on the vessel's sides. The peak tanks, double bottom tanks, including dry tank under Boilers, deep tank, bulkheads, weather decks, tunnel, pumps and W.D. doors have been satisfactorily tested. The windlass & steering gear have been tried under working conditions and found satisfactory.*  
*The approved plans (9 in. 1/2) are forwarded herewith, together with the midship section and profile as built and 3 certificates.*  
*List of plans- midship section. Profile and decks. Stern frame & rudder. Deep tank, Pillars & Girders, side bunkers. Bottom strengthening forward. Cantilever in lieu of hold pillars. Tween deck framing in E & B space.*  
*Please return plans for the sister vessel No 424 now building.*

The amount of Entry Fee ..... £ *9* : : : Fees applied for, *28 July 1926*  
Special Survey Fee, ... £ *336* : *8* : *6* Received by me, *11-8-26*  
*Freeboard Fee* " " : : :  
Travelling Expenses, if any £ : : :  
State whether the Vessel has been built under Special Survey *yes*  
Certificate to be sent to *SUNDERLAND* Date of issue *14/8/26*  
Signature *W.P. Bollings.* Surveyor to Lloyd's Register of Shipping.

Committee's Minute  
Character assigned *100 F.I. with Freeboard*  
*Lloyd's A & C.P. + L.M.C. 7.26*  
*CR*  
*596*  
*FD*



GENERAL REMARKS—(The Surveyor should state the Number of Report and Name of any Sister Vessel. Plans showing Vessel as built should be forwarded and a List of the Plans should be embodied.)

Particulars of **Drop Test** of Cast Steel Anchors, viz.:—  
Weight, Surveyor's Initials, Number of Certificate, Date of Test.

1st Bower  
2nd "  
3rd "

Head & Shank forged open hearth ingot steel.

**PARTICULARS FOR RECORD in the REGISTER BOOK.**—Length of Poop ☒ ft., R.Q.D. ☒ ft., Bridge ☒ ft., Forecastle ☒ ft. (in feet and tenths). When the Poop is joined to the B.D., this should be distinctly stated *Complete superstructure type.*

No. and Material of Decks and No. of tiers of Beams (this information is to be given as it should appear in the Register Book) *1 dk (stl) + shelter dk (stl)*

Official No. *149698*; Signal Letters *Portland cement.* If bottom of Vessel has been coated Inside *yes* give particulars of composition

**PARTICULARS OF WATER BALLAST.—**

Where Fitted.	*Length. Feet.	Water Capacity. Tons.	Where Fitted.	*Length. Feet.	Water Capacity. Tons.
Double bottom, aft,	<i>124.0</i>	<i>489</i>	Fore peak tank,	<i>21.5</i>	<i>89</i>
Double bottom, under Engines and Boilers,	<i>✓</i>	<i>✓</i>	After peak tank,	<i>24.0</i>	<i>185</i>
Double bottom, if under Engines only,	<i>28.4</i>	<i>136</i>	Deep tank, aft,	<i>23.25</i>	<i>998</i>
Double bottom, if under Boilers only, <i>dry tank.</i>	<i>18.08</i>	<i>✓</i>	Deep tank, forward,	<i>✓</i>	<i>✓</i>
Double bottom, forward,	<i>184.4</i>	<i>715</i>	Other tanks, if fitted,	<i>✓</i>	<i>✓</i>
Total capacity of double bottom,	<i>1340</i>	<i>✓</i>	(If necessary, furnish further information by sketch.)	<i>✓</i>	<i>✓</i>

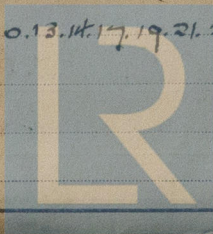
\* The wells are not to be included in the lengths of the tanks.

Order for Special Survey No. *5607*

Date *29.1.26*

Dates of Surveys held while building

*19.26. Jan. 20.25.28. Feb. 3.5.10.12.16.17.19.23.26. Mar. 2.4.9.11.16.18.22.24.26.30. Apr. 1.9.12.15.19.22.23.24.27.28.30. May. 3.4.5.7.10.13.14.17.19.21.26.28 June. 1.14.17.19.16.18.21. 28.30*



Lloyd's Register Foundation  
Total No. of Visits *55*