

Die Zugabe beträgt bei allen schraffierten Planflächen + 2 mm
Bei allen schraffierten Zyl.-Flächen 3 mm, also im Durchm. 6 mm
Alle nicht schraffierten Flächen sind maßlich vorzuarbeiten
Die eingeschriebenen Maße sind Fertigmaße
Abweichungen von $\pm 0,2$ mm gestattet

Werkstoff: S.M.St.₅₈
 Festigkeit: $52 \div 55 \text{ kg/mm}^2$
 Dehnung: 20% bei $52 \div 55 \text{ kg/mm}^2$ $24-21\%$ in "
 19% bei über 55 kg/mm^2
 Die Dehnung ist festzustellen an einem Zugversuchstab bei dem das Verhältnis Durchm.: Länge = $\frac{1}{10}$ ist

Genehmigungsvermerk

Kurbelwelle A6M 220
Bestellzeichnung

Aenderungen			Datum		Name	
Datum	Mittig. Nr.	Name	gez.	27.5.35	Hefer	209853 Z
			exp.			
			Norm ggr.			
Maßstab 1:1 1:25 1:5			Das Urheberrecht an dieser Zeichnung gehört und (mit Gewähr ist Vervielfältigung oder Mittelnutzung an dritte Personen unzulässig und strafbar. Humboldt-Deutzmotoren A. G., Köln			Erteilt für: © 2019 Erteilt durch: Abteil. NK2

Fertigzeichnung s. 209853 A

8

Crankschaft for engine type 576M 220

Himmels - Feinmotor

Niederdorf letter 2/3.38

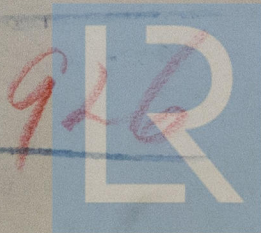
M.Y. Amulree

Gen. rpt. 38

Gebr. Nester No. 217

(Plan No. 2098532)

GEN BOX NO



© 2019

Lloyd's Register
Foundation

W307-0222