

W299-0149

Bescheinigung Nr. 66118 D  
Blatt Nr. 1

## Germanischer Lloyd.



WIV

## Ergebnisse der Werkstoffprüfungen nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd.

Art des Werkstoffes und seiner Herstellung: geschmiedetes S.A.-Flusseisen, 1% Nickel, 70-80 k. Festigk. 15-14%

Angefertigt von Frees- &amp; Walzwerk A.G. Abt. Oberbiller Stahlwerk, Düsseldorf. Dehnung bei 1 = 10d.

Bestimmt für Neubau 687./ Werft: Deutsche Schiff- &amp; Maschinenbau A.G., Werk A.G. Weser, Bremen. Best. N916325/

Gestempelt mit . Außerdem trägt jedes Stück, dem Proben entstammen, den Stempel 

DT. 317-319.

Auftrags-Bezeichnung des Werkes: 6363.

Nr. der Probe	Auftrags- Bezeich- nung des Bestellers	Schmel- zungs- nummer	Beschreibung des Gegenstandes (Anzahl, Abmessungen usw.)	Querschnitts- Abmessungen des Probestabes			Faserichtung längs q-quer	Zug- Festigkeit		Bruch- deh- nung vH	Streck- grenze in kg/mm <sup>2</sup>	Meß- länge in mm	Bemerkungen
				Breite mm	Dicke mm	Quer- schnitt mm <sup>2</sup>		gesamte kg	kg/mm <sup>2</sup>				
26	-	640	3 Ritzwellen	10,0	7,5	1	3700	72,6	17	53,4	100	vorgearbeitet	
46 von 262 B													