

w299-0147

116.

Bescheinigung Nr. 66082 D

Blatt Nr. 1

Germanischer Lloyd.

Ergebnisse der Werkstoffprüfungen nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd.

Art des Werkstoffes und seiner Herstellung: geschmiedetes u. m. Flusseisen, 52-60 kg Festigk. 20-19% Dehnung bei
Angefertigt von Press- & Walzwerk A.G. Abt. Oberbilker Stahlwerk, Oberbilk. 1 = 10d.

Bestimmt für Neubau 887./Werft: Deutsche Schiff- & Maschinenbau A.G. Werk A.G. Weser, Bremen. Best. Nr. 16338
Dt. 317-519.

Gestempelt mit . Außerdem trägt jedes Stück, dem Proben entstammen, den Stempel .

Auftrags-Bezeichnung des Werkes: 6366.

Nr. der Probe	Auftrags-Bezeichnung des Bestellers	Schmelzungsnummer	Beschreibung des Gegenstandes (Anzahl, Abmessungen usw.)	Querschnitts-Abmessungen des Probestabes			Faserichtung längs q-quers	Zug-Festigkeit		Bruch-dehnung vH	Streckgrenze in kg/mm ²	Meßlänge in mm	Bemerkungen																											
				Breite mm	Dicke mm	Querschnitt mm ²		gesamte kg	kg/mm ²																															
20	1	496	1 Zahnkranz	10,0	∅	78,5	L	4250	54,0	228	34,4	100	53,8																											
24	1	422	1 "	10,0	∅	78,5	L	4500	57,3	210	31,8	"	61,6																											
25	1	"	1 "	10,0	∅	78,5	L	4400	56,0	228	32,5	"	64,1 vorgearbeitet																											
 <table border="1"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td></td> </tr> </table> 																																								

Außerdem entsprachen die folgenden Proben den gestellten Bedingungen: Biegeproben.

Die Prüfung erfolgte am 26/2. 4.7/3. 1931.

Berlin, den 12. März 1931.

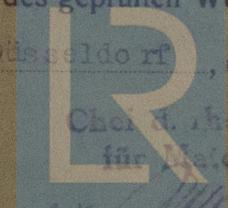
Germanischer Lloyd.

Loevis W. K...

Gewicht des geprüften Werkstoffes: 6870 kg

Düsseldorf, den 11. März 1931.

Chem. u. phys. Lab. für Materialprüfung.



Lloyd's Register Foundation