

W299-0147

Bescheinigung Nr. 66082 D

Blatt Nr. 1



## Germanischer Lloyd.

116.

## Ergebnisse der Werkstoffprüfungen nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd.

Art des Werkstoffes und seiner Herstellung: geschmiedetes S.M.-Flusseisen, 52-60 kg Festigk. 20-19% Dehnung bei  
 Angefertigt von Press- & Walzwerk A.G. Abt. Oberbilk. Stahlwerk, Oberbilk. 1 = 10d.

Bestimmt für Neubau 887./Werft: Deutsche Schiff- & Maschinenbau A.G. Werk A.G. Weser, Bremen. Best. Nr. 16338  
 Dt. 317-319.

Gestempelt mit . Außerdem trägt jedes Stück, dem Proben entstammen, den Stempel .

Auftrags-Bezeichnung des Werkes: 6366.

Nr. der Probe	Auftrags- Bezeich- nung des Bestellers	Schmel- zungs- nummer	Beschreibung des Gegenstandes (Anzahl, Abmessungen usw.)	Querschnitts- Abmessungen des Probestabes			Faserichtung längs q-qu	Zug- Festigkeit		Bruch- deh- nung vH	Streck- grenze in kg/mm <sup>2</sup>	Meß- länge in mm	Bemerkungen
				Breite mm	Dicke mm	Quer- schnitt mm <sup>2</sup>		gesamte kg	kg/mm <sup>2</sup>				
20	1	496	1 Zahnkranz	10,0	78,5	78,5	I	4250	54,0	228	34,4	100	53,8
24	1	422	1 "	10,0	78,5	78,5	I	4500	57,3	210	31,8	"	61,6
25	1	"	1 "	10,0	78,5	78,5	I	4400	56,0	228	32,5	"	64,1
									34,3	35,2			vorgearbeitet

Außerdem entsprachen die folgenden Proben den gestellten Bedingungen: Biegeproben.

Die Prüfung erfolgte am 26/2. 4.7/3. 1931.

Berlin, den 12. März 1931.

Germanischer Lloyd.

Gewicht des geprüften Werkstoffes: 6870 ..... kg

Düsseldorf, den 11. März 1931.

Choi H. Rhein-Weh. Abt.  
für Materialprüfung.

Lloyd's Register  
Foundation