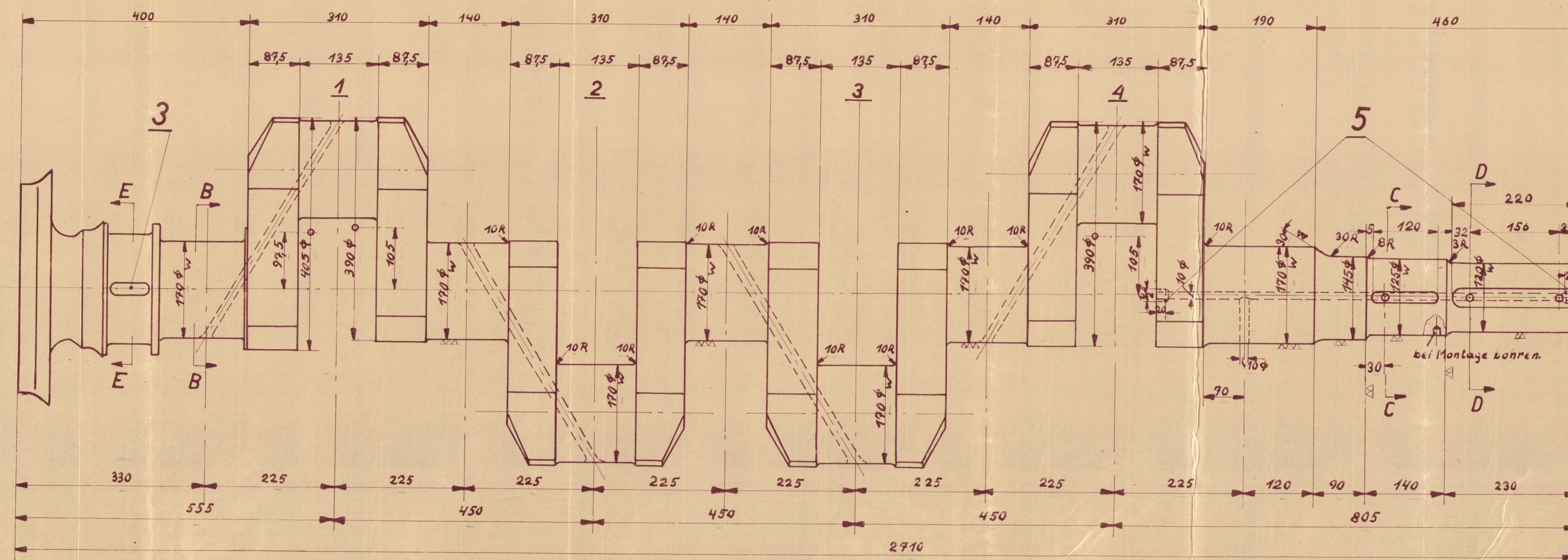


Schnitt E-E



Schnitte

B-B

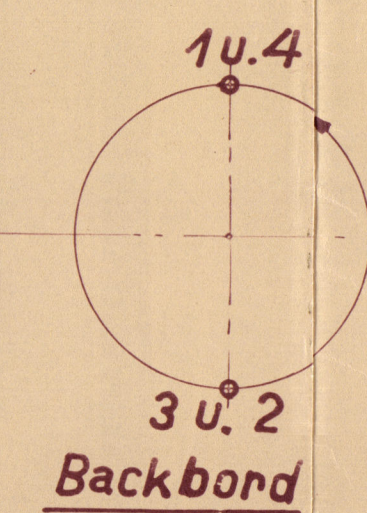
C-C

D-D

7

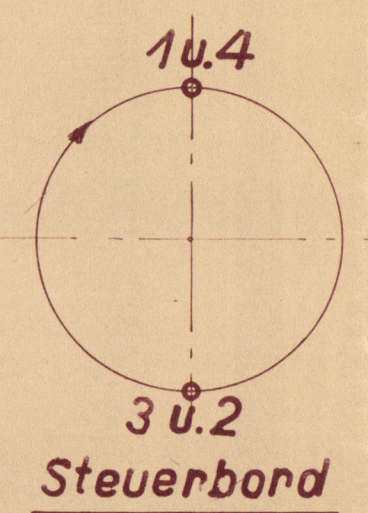
Hub: 420

3 u. 2



3 u. 2

Backbord



3 u. 2

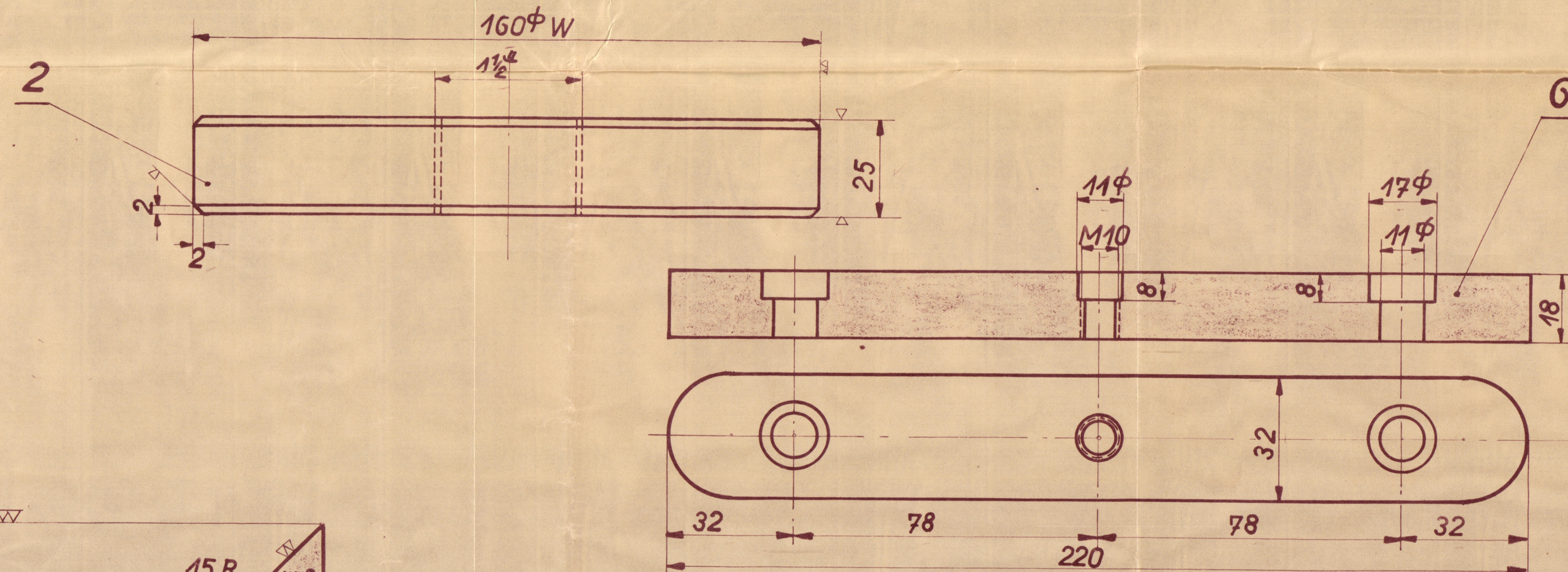
Steuerbord

Zündfolge: 1, 2, 4, 3.

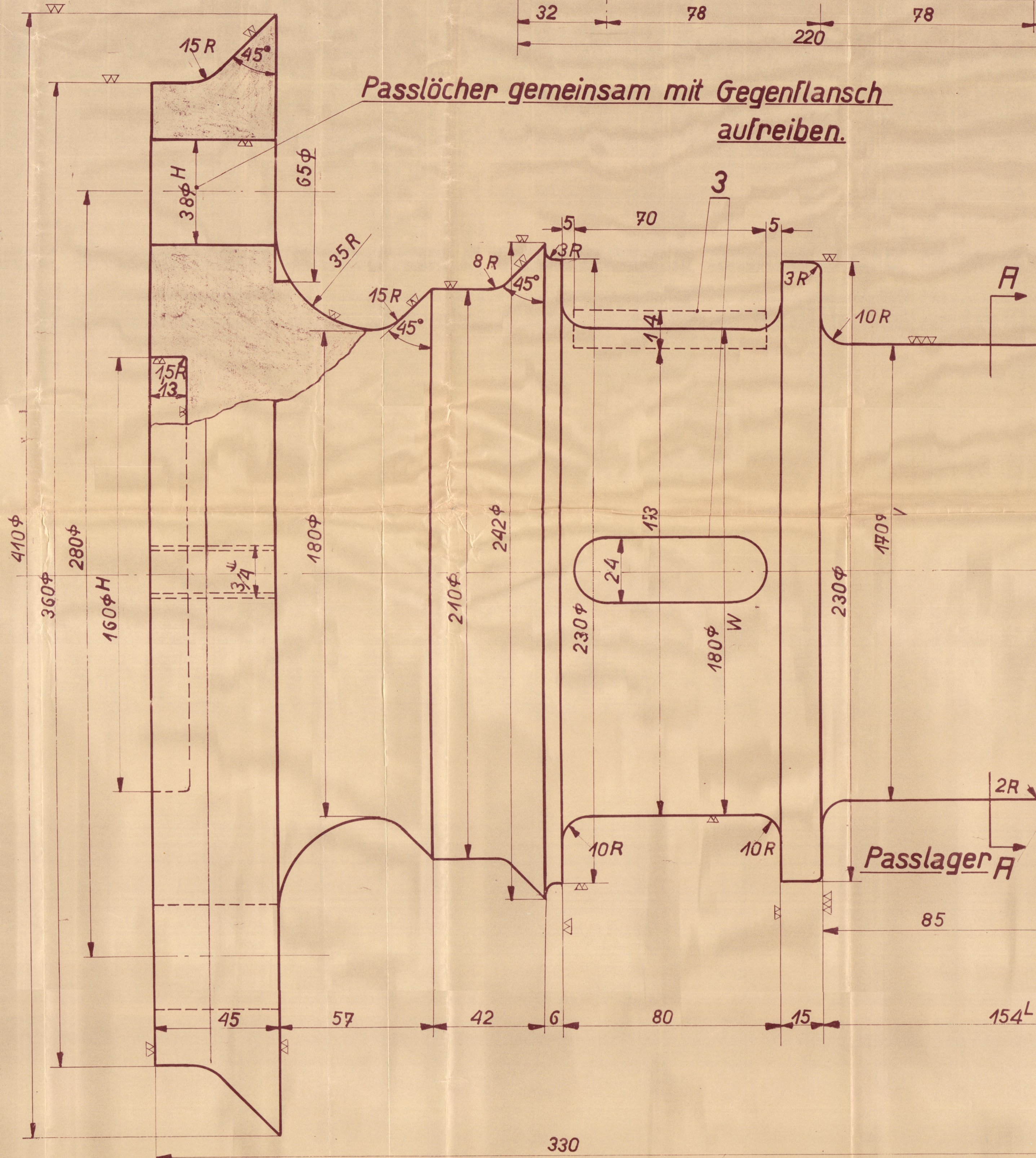
Bemerkung:

- 1) Material der Welle SM Stahl nach den Bedingungen des ~~German~~ Lloyds Reg. Festigkeit $K_2=50 \text{ Kg/mm}^2$ und 20% Dehnung bei 200 mm Messlänge.
- 2) Kurbelwelle sauber von Drehspänen reinigen und Schmierbohrungen mit Holzpfropfen dicht setzen.
- 3) Oberfläche der Lagerstellen sauber, glatt und masshaltig. Zulässige Abweichungen:
 - 4) In der Rundform der Lagerstellen $\pm 0,015 \text{ mm}$.
 - 5) Im Hub $\pm 0,3 \text{ mm}$.
 - 6) Parallelabweichung zwischen Mitte Grundlagerachse und Mitte Kurbellagerachse auf Lagerlänge bezogen = $0,03 \text{ mm}$.

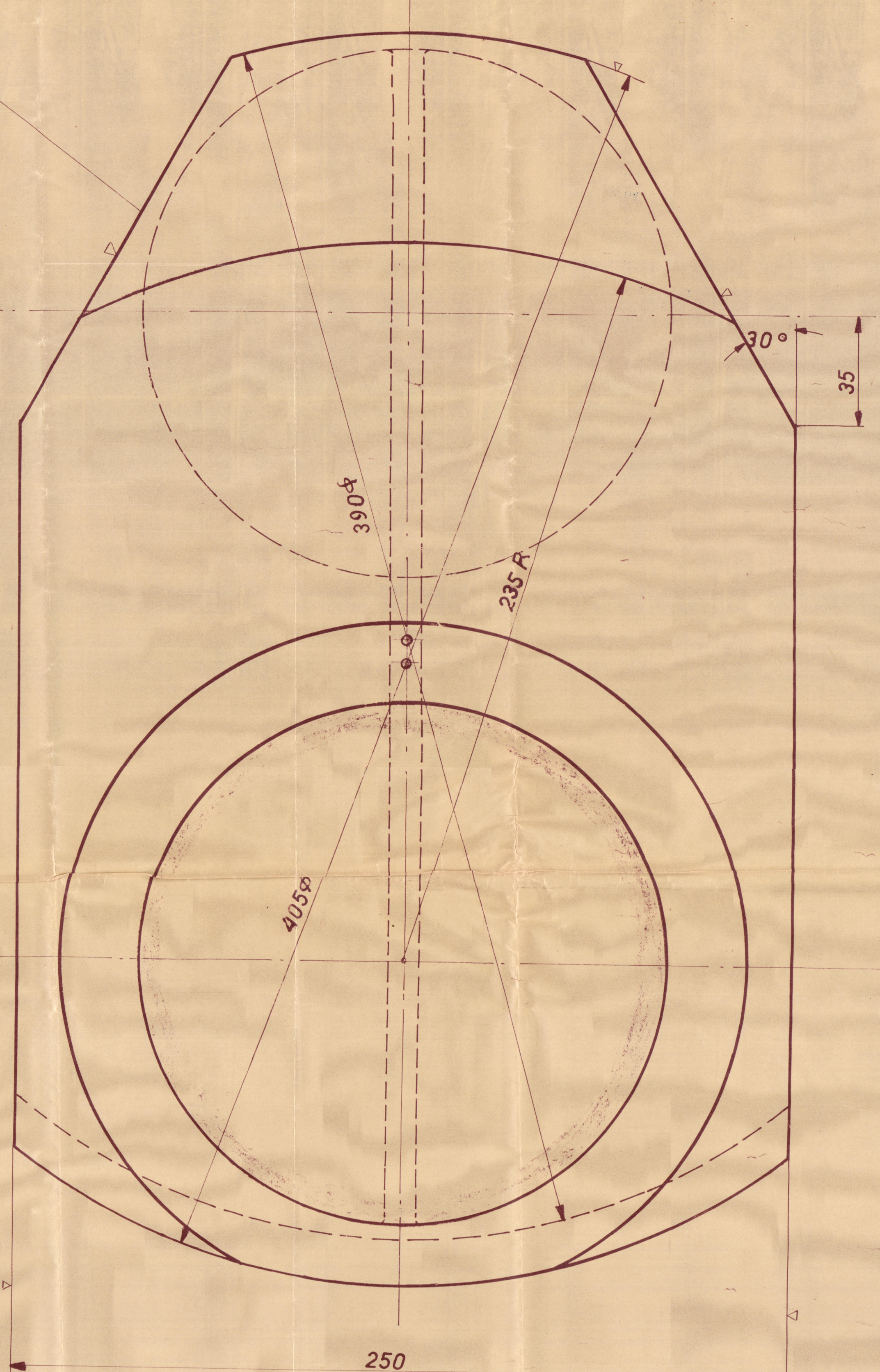
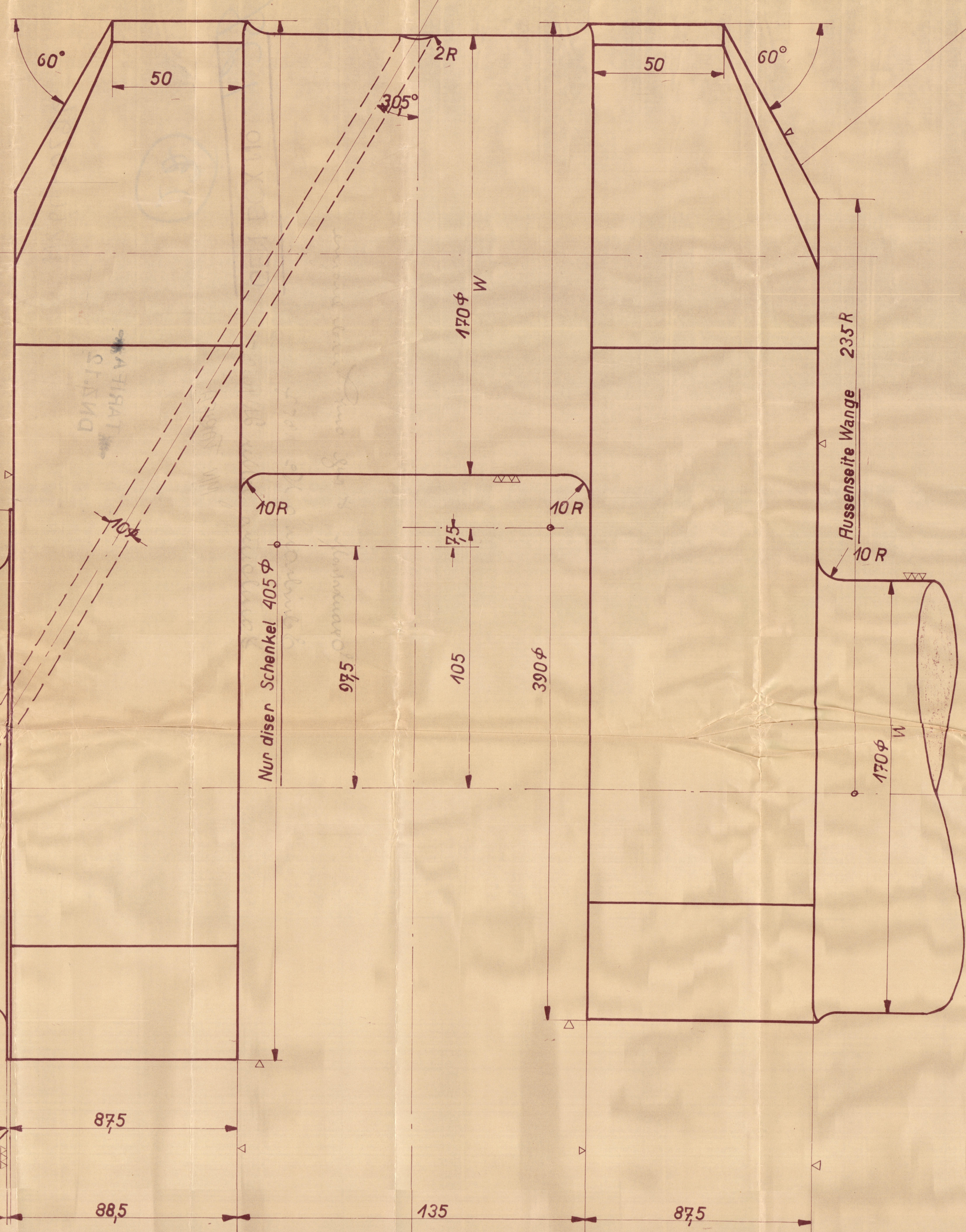
Verzeichnis		
Nr.	Zeichnungs-Nr.	Gegenstand
1	MVK 33123-1	Kurbelwelle
2	MVK 33123-2	Zentrierschleife
3	A24-M10-UNF-PA	Paßfeder
4	A18-M10-UNF-PA	Paßfeder
5	200-UNF-350	Harntopfen
6	MVK 33123-6	Paßfeder
7	M10-30-UNF-3	Zylinderschraube



Paßlöcher gemeinsam mit Gegenflansch aufreiben.



Paßlager



Schnitt A-A

Diese Pause dient nur zur Beschaffung von auswärts. Nicht im eigenen Betrieb verwenden. MVK

Bohrnorm 14940. Bohrlinie 14291. 18. Okt. 1935. 4920 3195. 33123. Deutsche Werke AG. Kurbelwelle. 4 Zylinder. 1:5. 17. Okt. 1935. 077.

Ordnungsbefehl H. reg. auf Diesel engine

Schickan's No. 1357

Handlung letter 21/10.35

M/V. TARIFA.

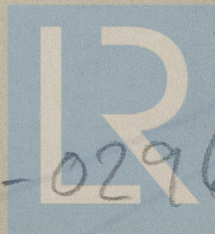
GEN BOX NO

128

(22)

TARIFA
DNZ.12

W264-0296



© 2019

Lloyd's Register
Foundation