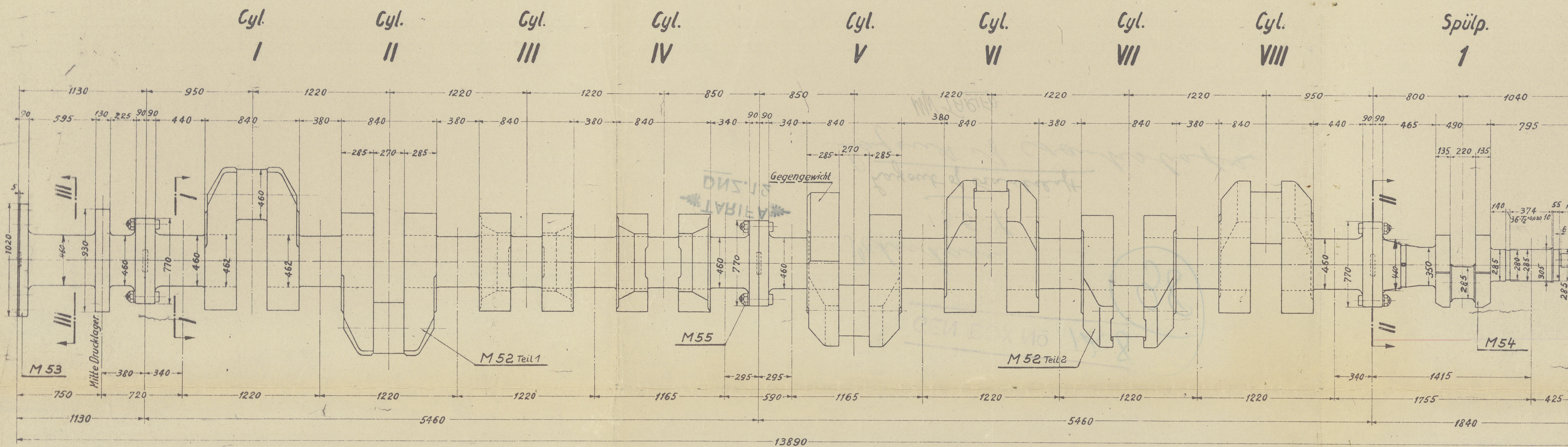
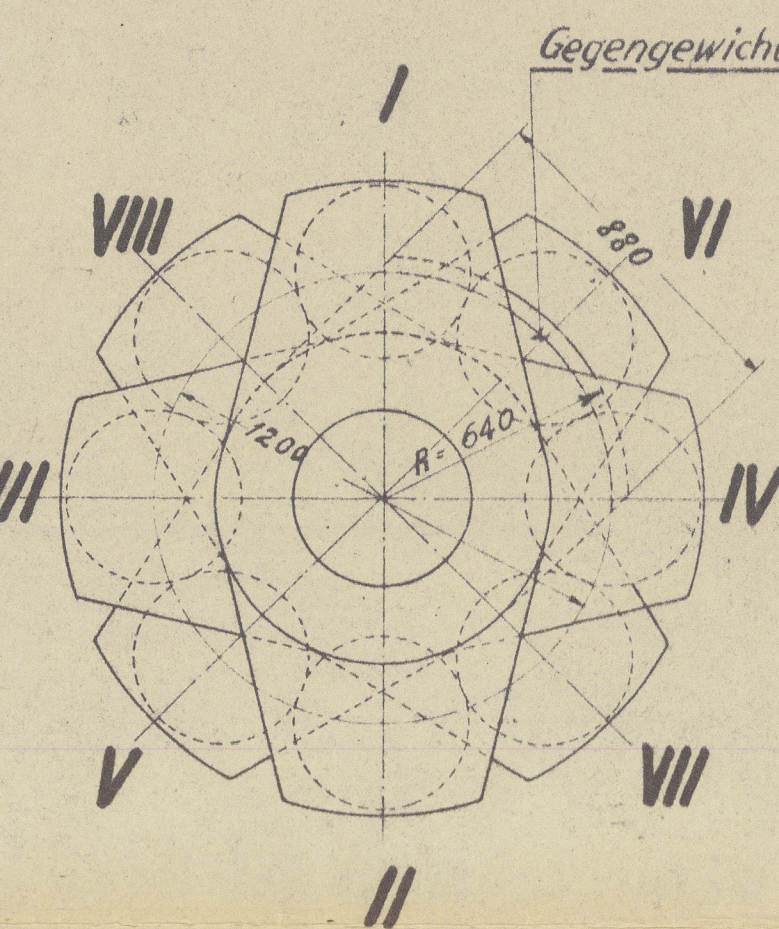


Zusammenbau nach Zeichg.

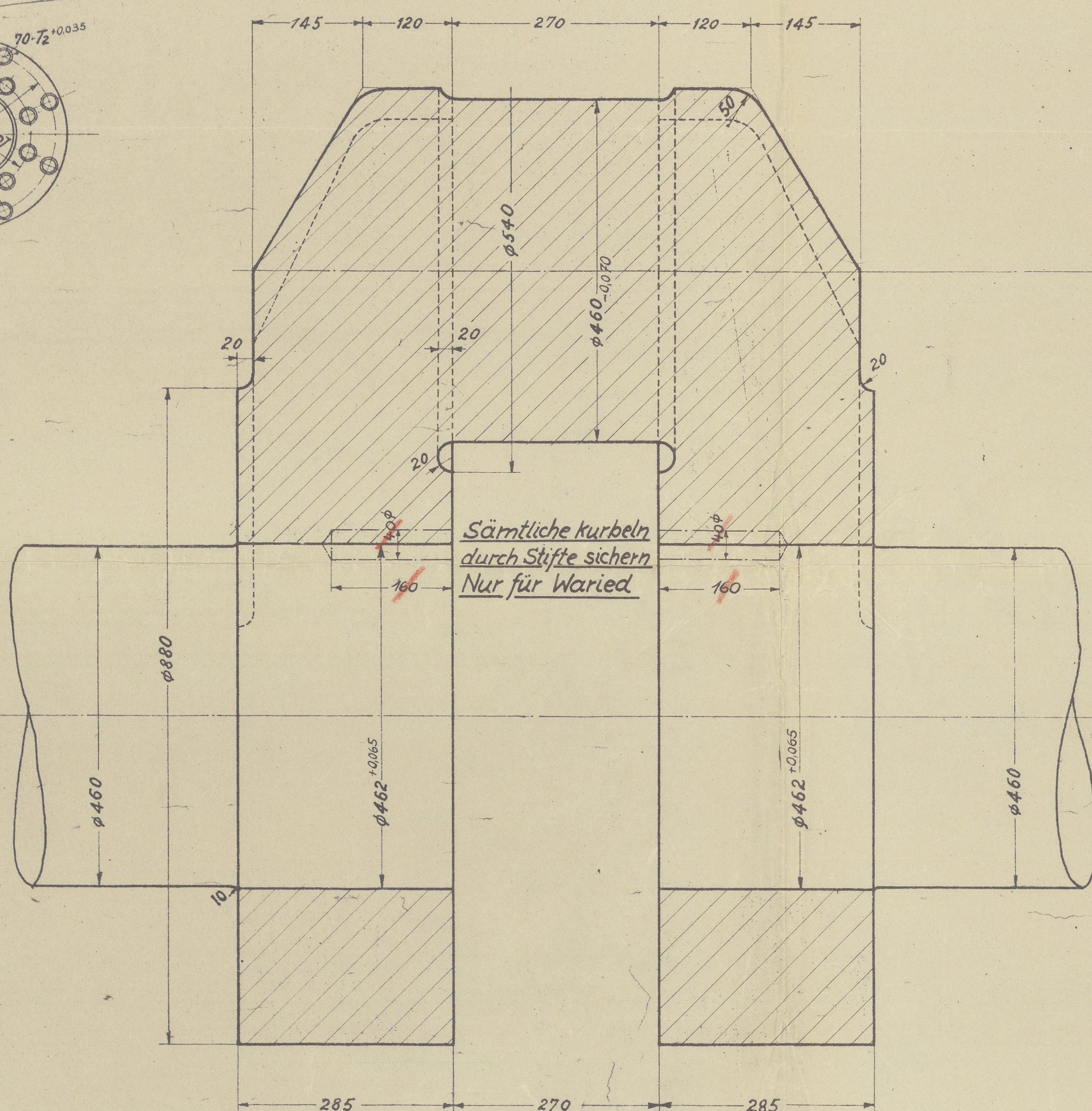
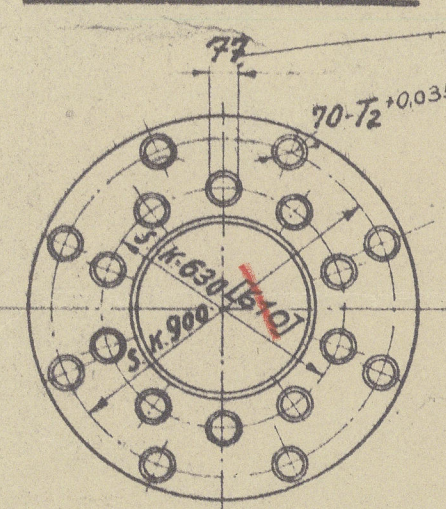


Schnitt I-I



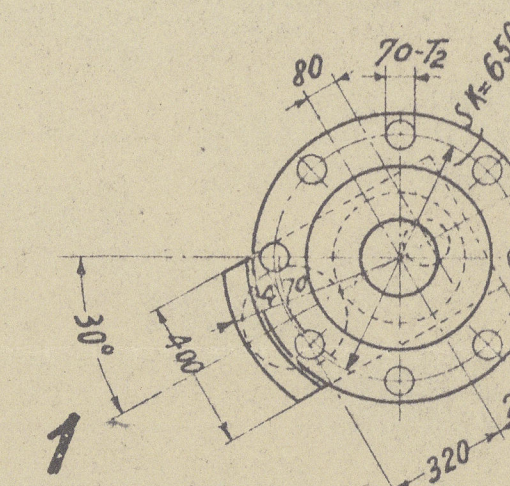
Schnitt III-III

Diese Löcher werden mit der Zwischenwelle auf einen grösseren Durchmesser ausgebohrt.



Sämtliche kurbeln durch Stifte sichern  
Nur für Waried

Schnitt II-II



Zeichn.-Nr.	Best.-Nr.	Bezeichnung	Typ	Material	Einheit
1357	1379	Oslo (85065) Rechts- u. Linksmotor			
		Oslo I (85065)			

Gewichte:

bezogen auf Fertigmasse.

Schwungradwelle	= 2580 kg.
Arbeitskurbelwelle ohne Gegengewicht (f. Cyl. I-IV)	= 19000 kg.
Arbeitskurbelwelle mit Gegengewicht (f. Cyl. V-VIII)	= 19440 kg.
Spülpumpenwelle	= 1750 kg.
<b>Gewicht total</b>	<b>= 42770 kg.</b>

Klammermaß nur für Waried

c	b	a	Benennung und Bemerkung	Teil	Werkstoff	Leg.-Nr.	Modell	ist	soll
			Ausführung: B - Betr. Stadt, T - Betr. Td., SB - Wert Elbing, Dg - Danzig, Kg - Königsberg, a - auswärts (f. roh, f. teilw. bearbeitet, v - vorgearb., l - fertig bearb.)				Schaltplan		Fertig-Gew./Stück
			Buchungsbezeichnung: 1350 M 51						
			Bemerkung (Probefr.): Waried (85065) Rechtsmotor						
			Unterschrift und Tag: 10.5.35						
			F. Schichau G.m.b.H. Elbing						
			Zusammenstellung der Kurbelwelle						
			Maßstab: Ursprung: Waried 1:20, Sulz Nr. 761058						
			Vordruck: Nr. N 131						

W264-0293



GEN BOX NO 128

38

TARIFA  
DNZ.12

Pchuckan  
1357

Layout of crankshaft

Layout of crankshaft

MN. TARIFA

W264-0293



© 2019

Lloyd's Register  
Foundation