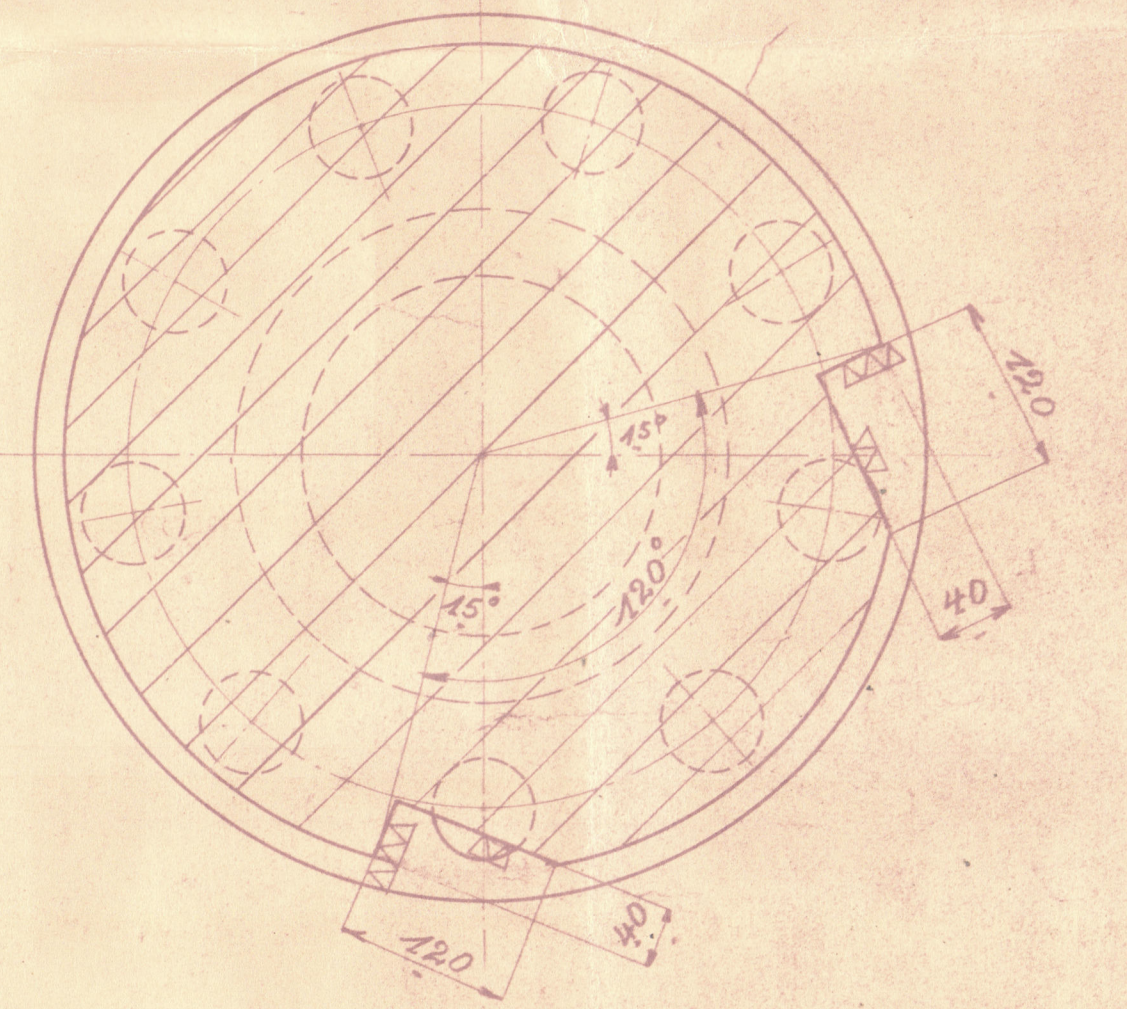
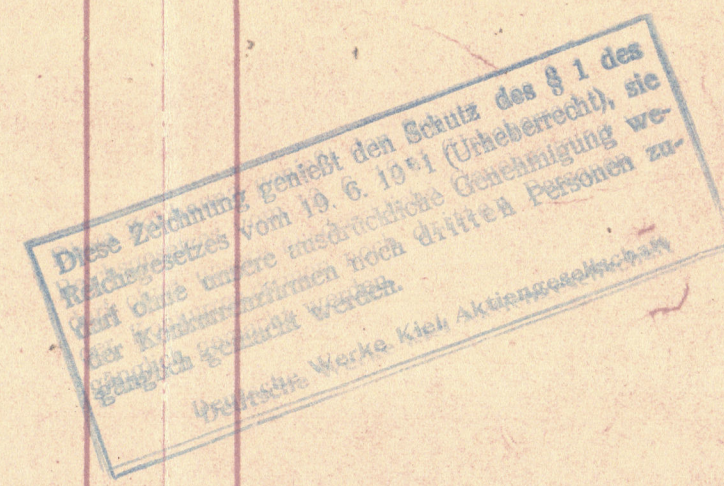


בא/ר/מ



W238-0216



Diese Pause dient nur zur  
Beschaffung von Auswärts.  
Nicht im eigenen Betrieb verwenden.  
D. W. K. A. G. Abt. M.V.H. 2

4. Juli 1927

4	FE				
3	SMI härten	72-40-47 kg/mm <sup>2</sup>			
2	SMI	mind. 28% Dehnung			
1	SMI	bei 200 °C Mischung			
Teil	Baustoff		Bemerkung		
für Teil	Bemennung	Nr.	Gattung	Stücke	Sammelzeichnung
	Vorrichtungen		Verwendung		

Bearbeitungs- angebe:				Vorrichtungen	Erstellung:
Benennung:	Schruppen:	Schlichten oder bohren	Passungsarbeit nach Normblatt	Passungen: Leichter Laufzulaß: „L“ Laufzulaß: „L“ Scherzulaß: „S“ Festzulaß: „F“	Beispiel:  Deutsche Werke A.G.
Abmaße:	Loch: Welle: denn das kleinste der beiden Durchmesser für alle Durchmesser:	Loch: Welle: denn das kleinste der beiden Durchmesser für alle Durchmesser:		Passungswelle: „W“ 	
Maßstab: 1:1, 1:5	Gegenstand:	<b>Druck- und Schweiß- welle</b> MSV 9035			
Baustoff:	Kiel des 1. 18. 1913	Pose Nr.	Blattgröße IVa	© 2020 Lloyd's Register Foundation	
Entworfen: Lm					
Gepriegt: hah					
Gepprüft: hah					



Thrust shaft .. "

m/s. "Iragami"

n. n. "Congella"

Hamburg letter 18/7/27.

N.Y. 27299.

Hamburg Report Nr. 179/18



© 2020

Lloyd's Register  
Foundation

W238-0216