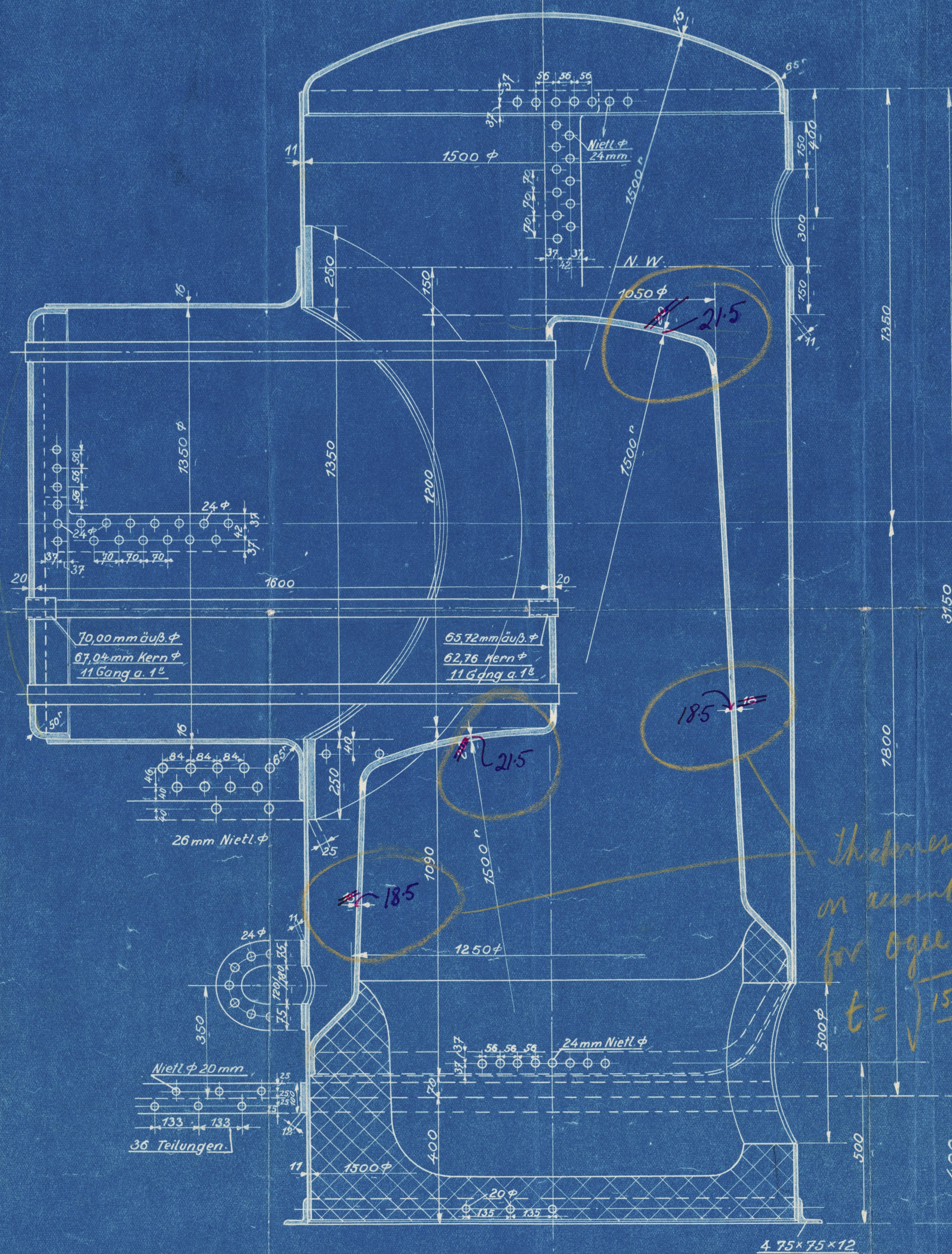
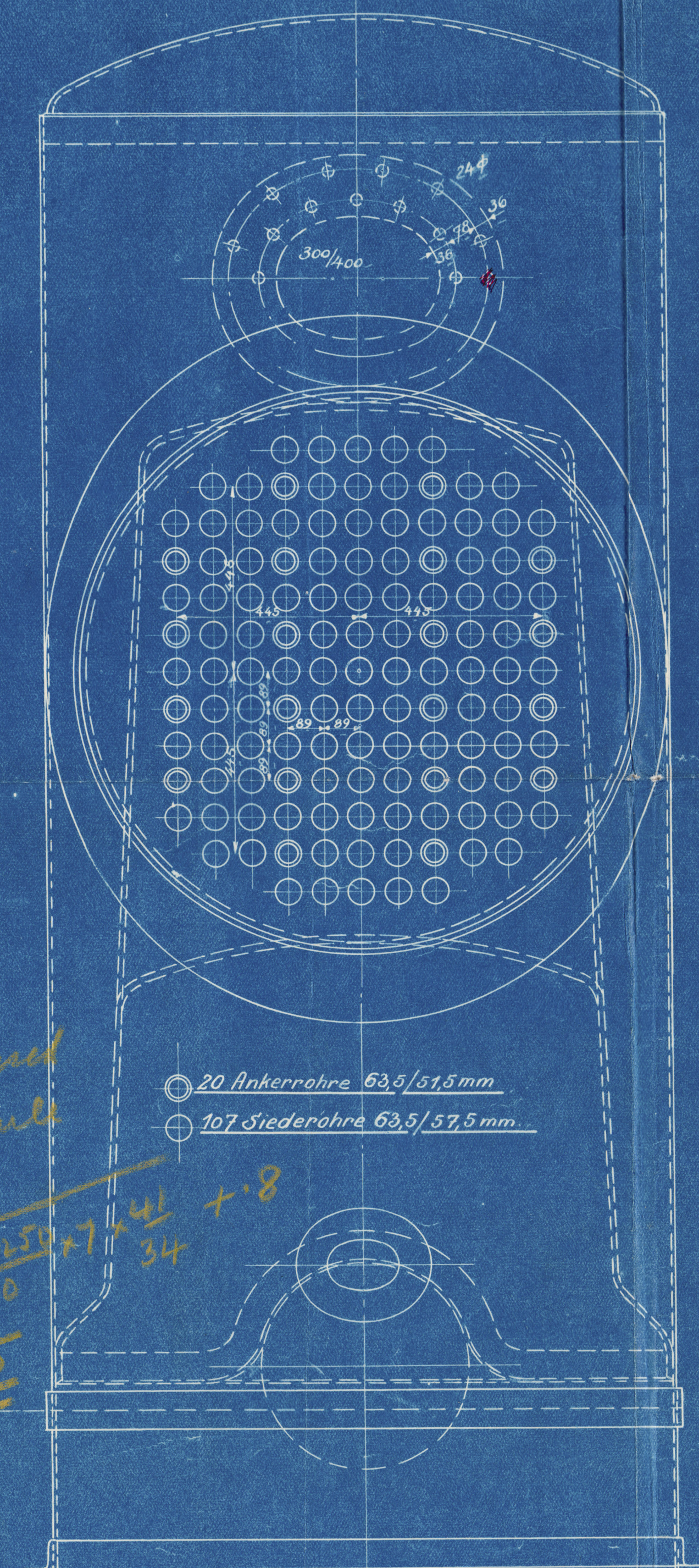


29/5/25



Thickness increased on account of Rule for Ogee ring

$$t = \sqrt{\frac{1500(1500-1150) \times 7 \times 41}{10080}} + 0.8 = 18.5$$


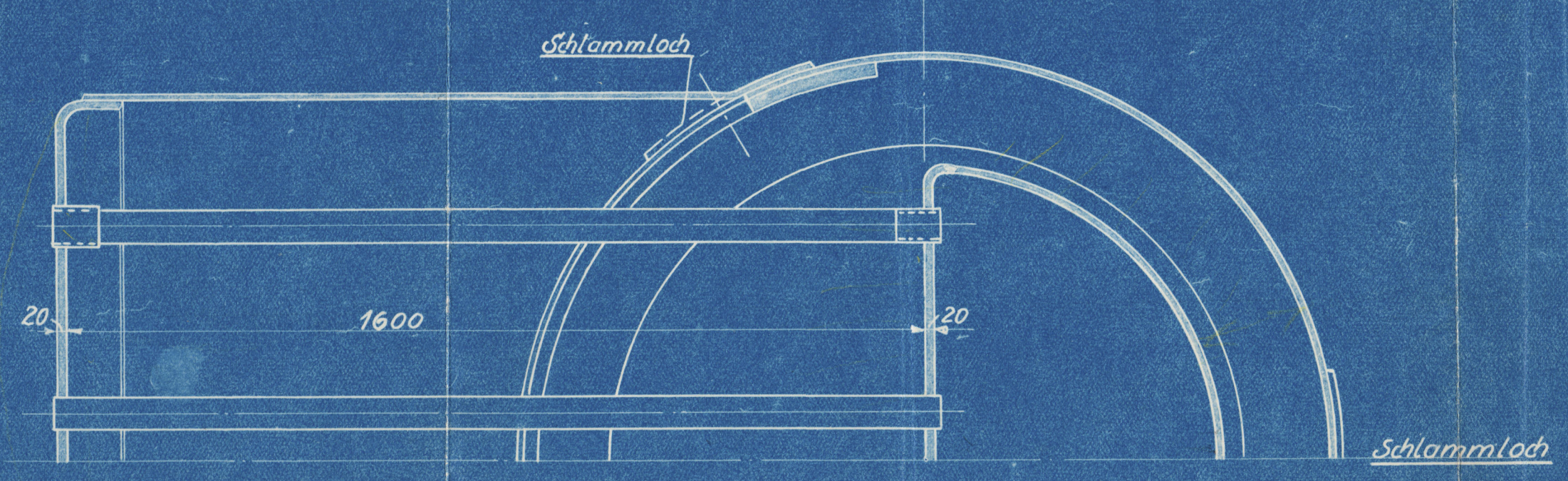
Heizfläche: $45 m^2 = 485 \square$
 Betriebsdruck: 7 at - 100 lbs \square
 Probedruck: 14 at - 200 lbs \square
 Niedrigster Wasserstand über dem höchsten feuerberührten Punkt: 150 mm.

Material: S. M. Flußeisen mit Test und Abnahme des Lloyds Register of Shipping
 Festigkeit: Mantel, Verstärkungsring, Mann- u. Schlammloch-Ring $44 \div 51 kg/mm^2$
 Das übrige Material $34 \div 41 kg$ Festigkeit und entsprechende Dehnung.

Kessel-Nr. 203	Schiffs-Nr. 82
204	83
214	93
215	94
216	95

DEUTSCHE WERFT
 HAMBURG.

8.18
 26/6/25
 J.C.



 Abt. M.K. Gez. Gepr. Ges. Ben. Hamburg, den 1. 6. 25	Kessel von $45 m^2$ H.Fl. 7 at. Betr. Dr.		nach Normen geprüft. Lührpausen-Nr. an liste am on
	Maßstab: 1:10		
	Zeich. M.10 211		
	100% glatte Fläche ohne Bearbeitung 90% groß bearbeitet, 10% geschliffen 80% sauber bearbeitet, 20% geschliffen 70% fein bearbeitet, 30% geschliffen		

W182-0194

Donkey Boiler
Lentrich's Kraft's No 82/3+93/5
Hamburg letter 24/6/25

See Box 502

82. Jarance Prince

Ham 16680

RECEIVED
MAY 30 1925



© 2019

World's Register
Foundation