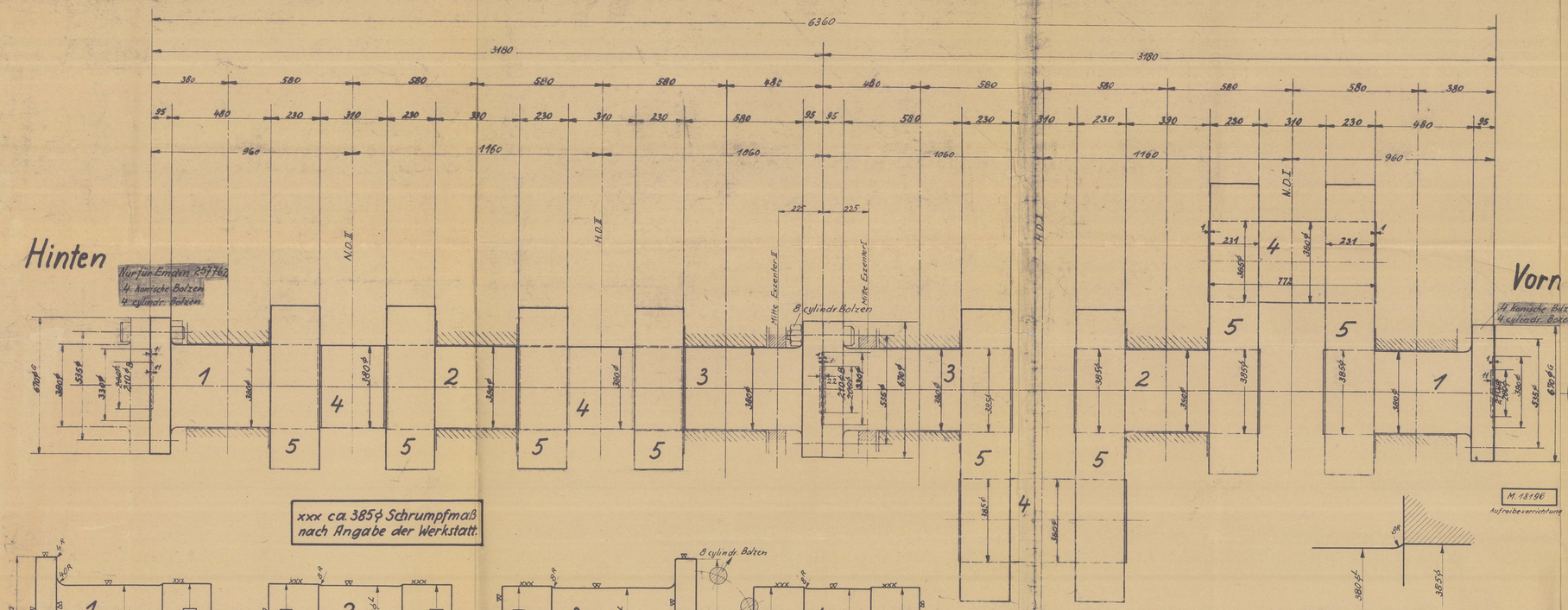
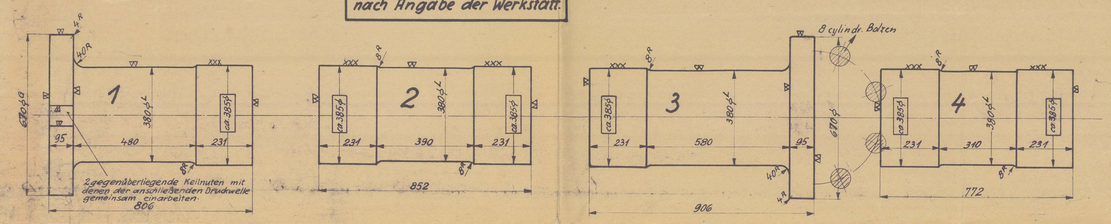
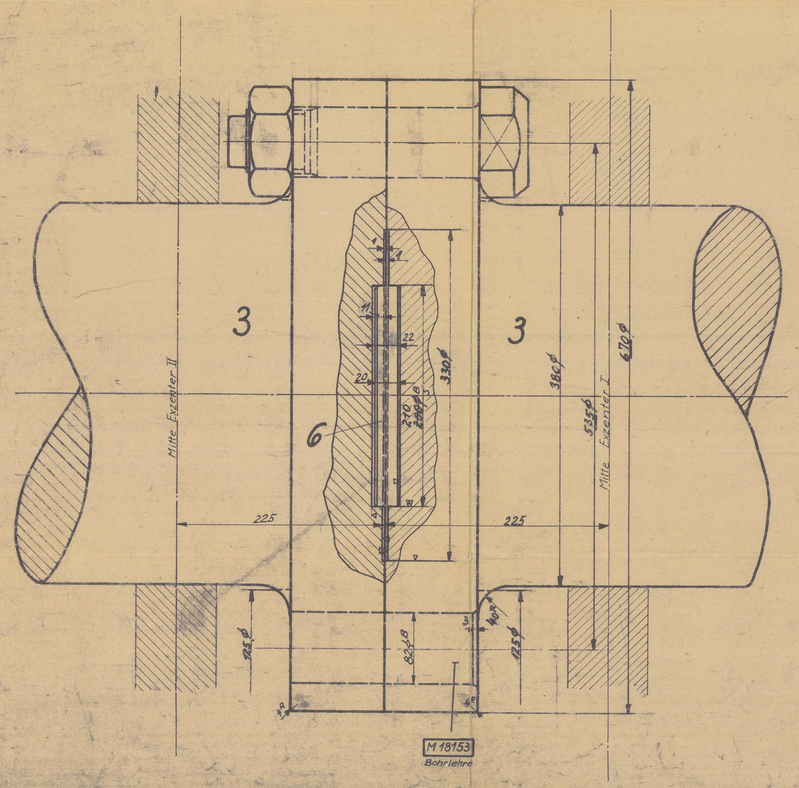
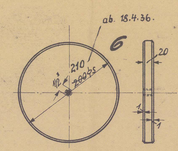
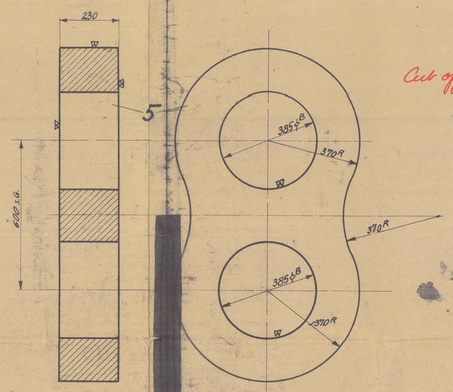


xxx ca. 385ϕ Schrumpfmaß nach Angabe der Werkstatt.









Die Kurbelwangen sind auf Wellenschaft und Kurbelzapfen warm aufzuziehen; die Zapfen und Schäfte werden 1mm durchgeführt.

Cut off in H.P. cyl^r 42% of the stroke.
See letter.

J.D.P.
24/4/36

Probeentnahme!

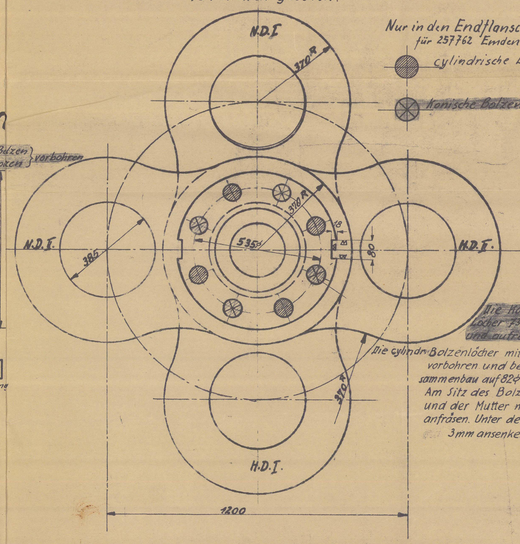
Betrifft: Teil 1÷5.

An einem Ende eines jeden rohen Schmiedestückes ist eine Materialzugabe von 450 mm Länge vorzusehen. Das Probestück darf nicht dünner ausgeschmiedet werden als die schwächste Stelle des Werkstückes.

Einschlägige Zeichnungen

Kom.	Kom.	Kom. 257762	Benennung
		369970	Grundlager
		369971	Schubstange
		372674	Druckwelle
		543712	Kupplungsbolzen f. Kurbelwelle
		372667	Schneckenrad z. Drehmaschine
		372666	Exzenterscheibe

Vorwärts
von hinten gesehen.



Nur in den Endflanschen für 257762 Emden
cylindrische Bolzen
konische Bolzen

Die konischen Löcher 73ϕ vorbohren und aufreiben.

Die cylindr. Bolzenlöcher mit 80ϕ vorbohren und beim Zusammenbau auf 82ϕ aufreiben. Am Sitz des Bolzenkopfes und der Mutter mit 125ϕ anfräsen. Unter dem Kopf 3mm ansenken.

Teil 1÷5 sind nach den Vorschriften des [redacted] zu prüfen.

Klassifikations gesellsch.	Werkstoff	Festigkeit	Dehnung	Probestab Messlängl.	Probestab Durchm.
Germ. Lloyd	Flußeisen	40÷50 kg/mm²	20%	200mm	20mm
Boyd's Register	Flußeisen	44÷50 kg/mm²	≥29% bei 44 kg/mm² ≥25% bei 50 kg/mm²	50mm	25mm
Büro Veritas	S.M. Flußeisen	42÷50 kg/mm²	26÷23%	100mm	15mm

Hamburg First Entry
Report No. 24165
Vessel's name "Vaguerl"

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung nebst sämtlichen Anlagen verbleibt uns. Jede Vervielfältigung, Mitteilung oder Überlassung (Zugänglichmachung) an Dritte, insbesondere Wettbewerber, ist unzulässig. Die Zeichnung und sämtliche Anlagen sind uns im Falle der Nichtbestellung sofort zurückzugeben.
Rheinmetall-Borsig Aktiengesellschaft
Werk Borsig Berlin-Tegel

Gesamtgewicht einer Kurbelwelle ~ 18500 kg gerechnet
16790 kg gewogen

Stückliste	Benennung u. Bemerkung	Teil	Werkstoff	Kl.	Nr.	Bemerkung	roh	fertig
		10						
		9						
		8						
		7						
2	Zentrierscheibe 200ϕ 20stark Flansch n. NB. Kopf Teil 3 mm. K.L.	6	St. 00.21					4,8
8	Kurbelwange	5	siehe Besteller-liste					1300
4	Kurbelzapfen 772 lang	4						700
2	Kurbelwellenschaft 906 lang	3						965
2	Kurbelwellenschaft 852 lang	2						770
2	Kurbelwellenschaft 806 lang	1						875

Nr. | Art der Änderung | geändert am | von | gegen | Schlüsselliste

Gez. 1.VIII. | Gepr. | Gen. | Gesehen: Ers. f. Zchg. | Ers. d. Zchg.

Normen gepr.
Berechnung Kopie Nr.
Maßstab 1:10 1:20 1:2,5 1:1

Kom. Kennwort: 257762 Emden; 257807 Tenker; 257824 Deutsche Werft S. 126; 2 Stück Deutsche Werft S. 146

Kurbelwelle

Gruppe: 3

LES 12

369 972

A. Borsig G.m.b.H. Berlin-Tegel