

M^{es} N° 333 - 334 - 335

M^{es} 342 ET 343 Cargos: "Suzette" et "Marie-Paule"

M^{es} 427 et 430

C^{de} 9564

M^{es} 441

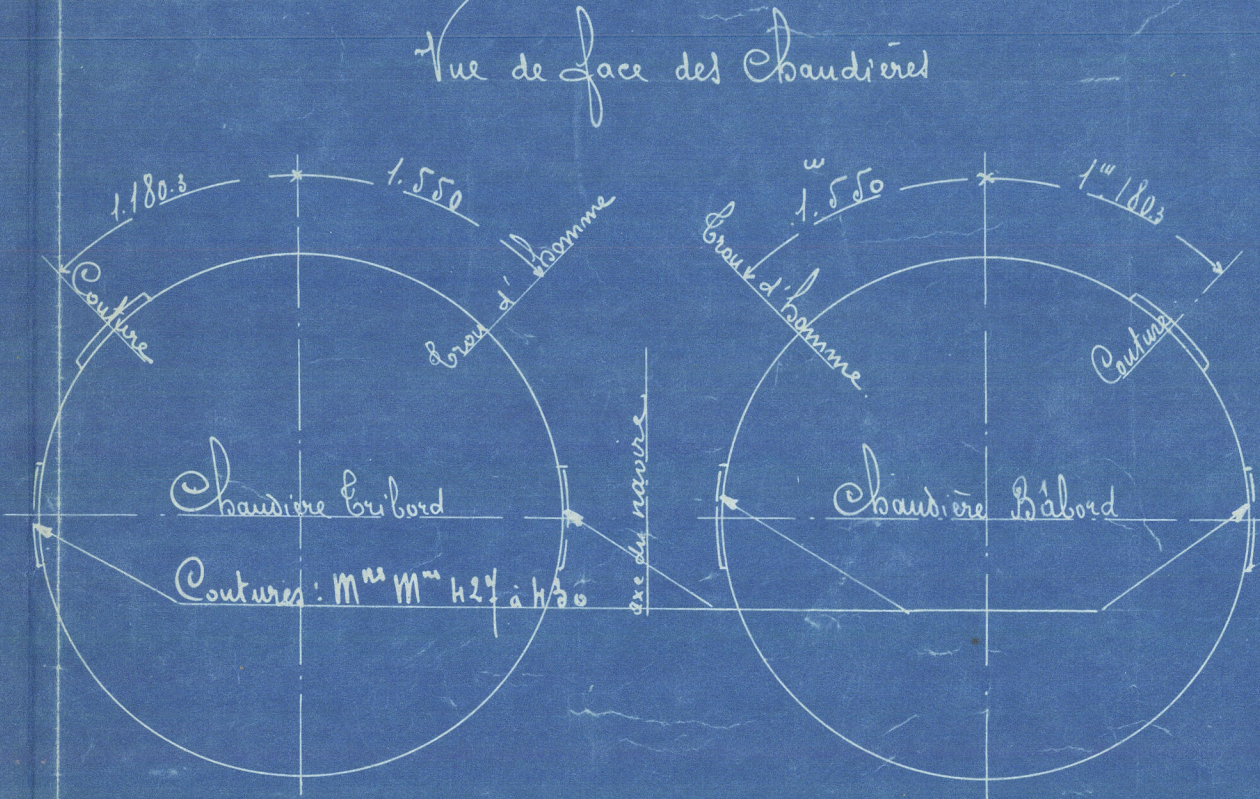
Ventes le

191

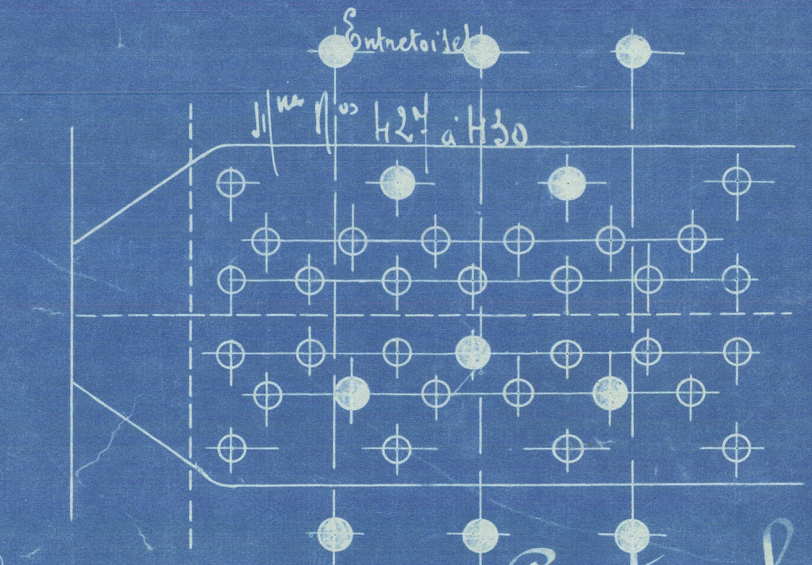
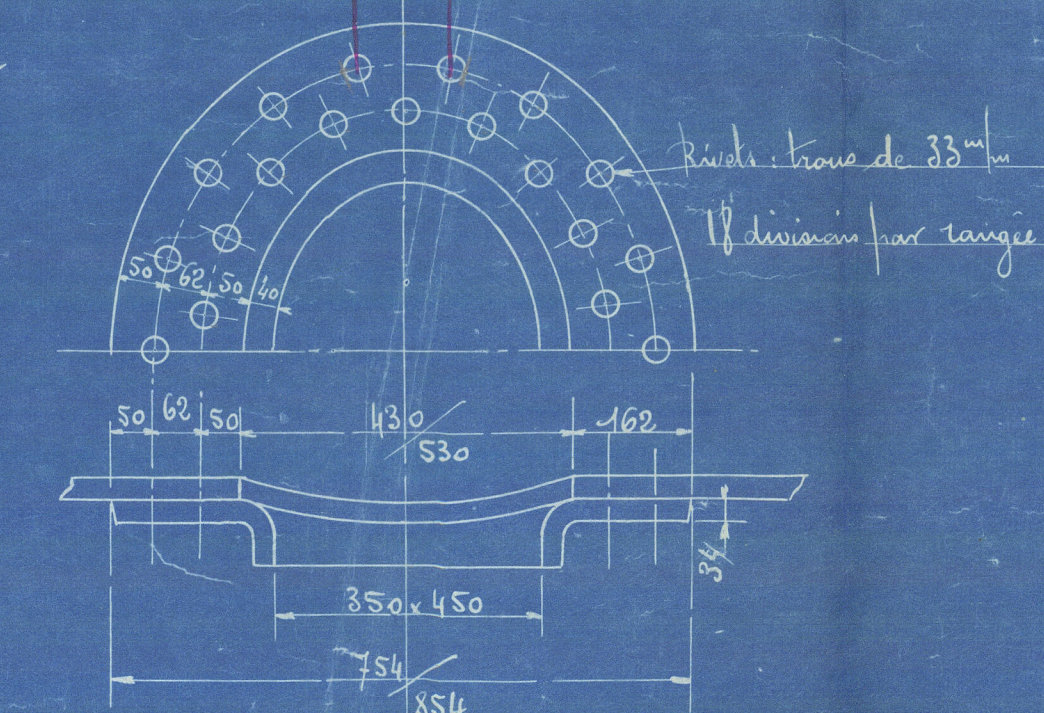
Appareil moteur de 1200 CV

Ensemble d'une Chaudière.

Echelle 1/10



Détail du haut d'homme.



Contour longitudinal de l'enveloppe cylindrique.

Charges de la tôle pleine :	$\frac{15.2 \times 100}{10 \times 15.2} = 8.66$
Rapport de la tôle découpée à la tôle pleine :	$\frac{16.35 \times 33}{15.2 \times 33} = 1.11$
Charges de la tôle découpée :	$\frac{8.66}{1.11} = 7.79$
Rapport de la section des rivets à celle de la tôle pleine :	$\frac{16 \times 555}{16.45 \times 33.1} = 1.31$
Charges des rivets :	$\frac{7.79}{1.31} = 5.95$

Coupe longitudinale.

1/2 Vue du fond.

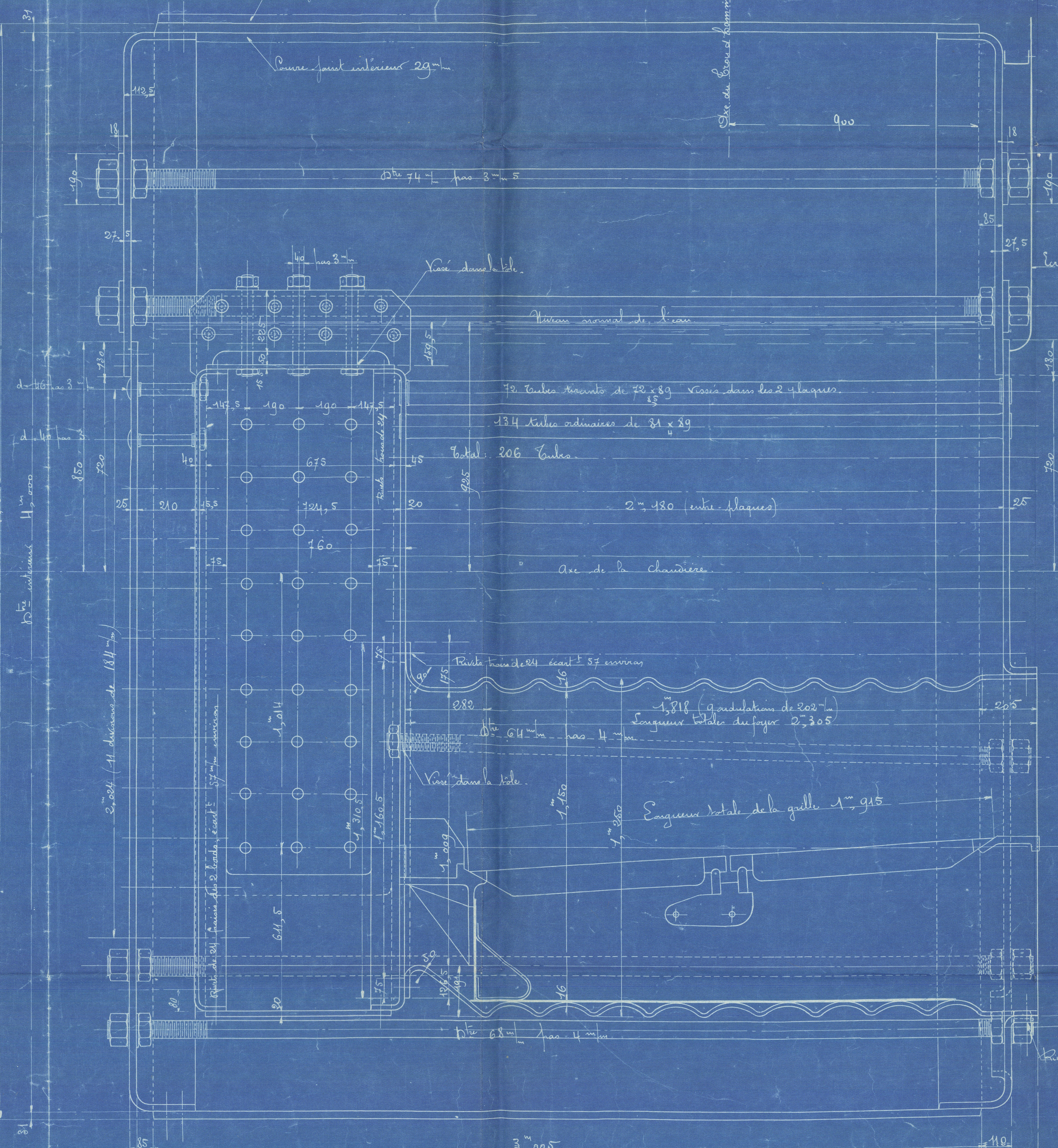
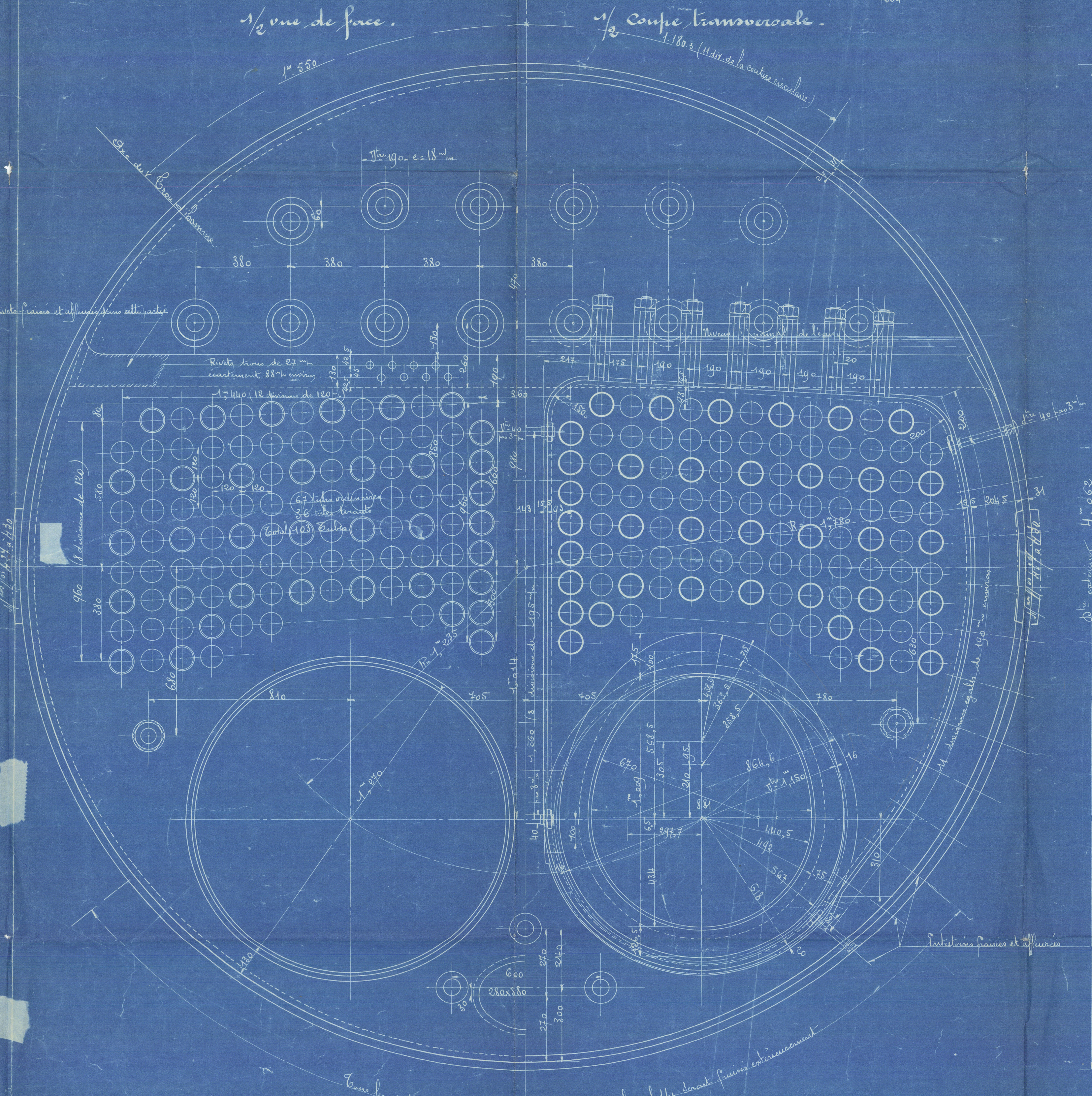
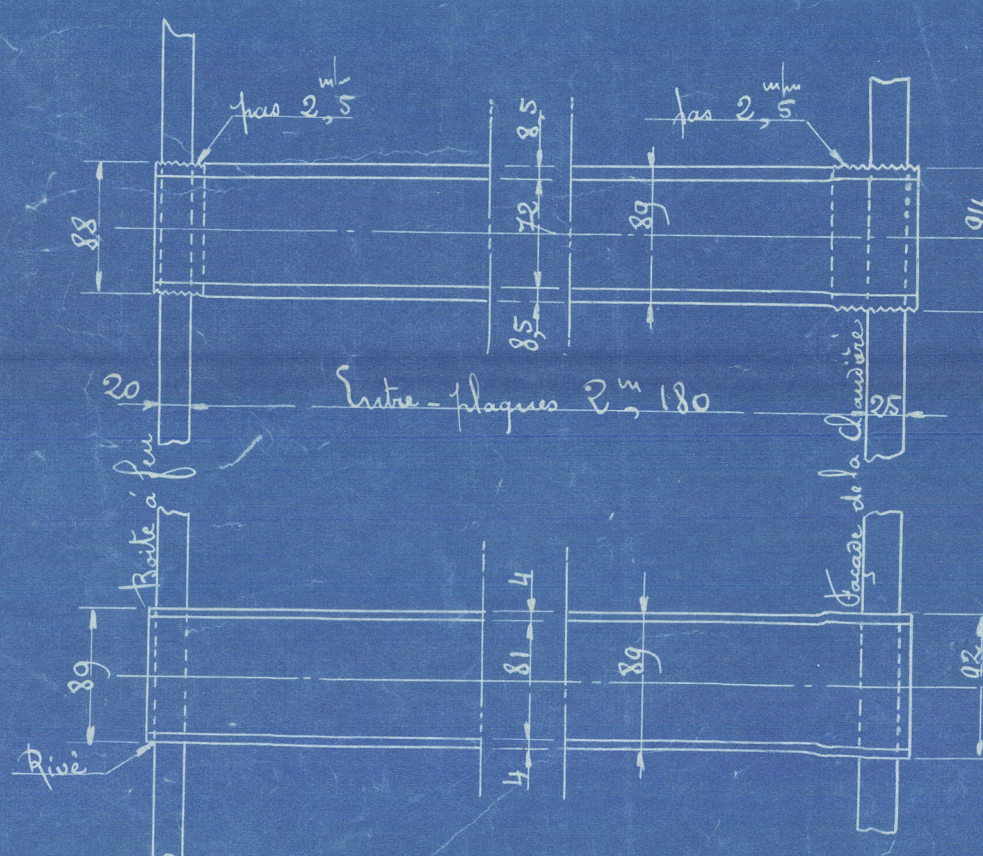
Résultat des calculs.

Éléments	Surfaces	Volume
Surface de grille	4 ^m 40	8 ^m 80
Surface de chauffe	35 ^m 40	50 ^m 80
Surface de grille	13 ^m 50	35 ^m 40
Surface de chauffe	15 ^m 90	30 ^m 100
Section des tubes	0.0051	1.96
Rapport à la surface de chauffe	34.39	
Surface de grille	0.333	
Volume d'eau	14 ^m 100	35 ^m 40
Volume de vapeur	8 ^m 80	16 ^m 00

Qualité des Matériaux.

Matériau	Éléments	alliage
Enveloppe, couvercle joint et faces de tôle à feu	acier	12.50
Plaque de fond	d=	40.47
Plaque à feu	d=	38.46
Plaque	d=	38.46
Plaque et entassement	d=	40.47
Rivets	d=	38.46
Tubes	acier	12.50

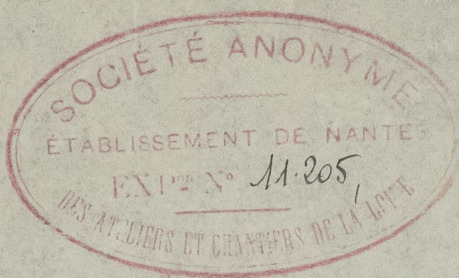
Détails des tubes.



Nota: Les entassements de contour des faces de tôle à feu doivent être au moins 40 mm de diamètre pas 3 mm. Les entassements y compris ceux des couvercles de tôle à feu doivent être au moins 40 mm pas 3 mm. Les rivets doivent passer dans la courbe joint extérieure. Les rivets de la courbe circulaire, mis à la main, doivent être fixés soigneusement. Les rivets des bords à feu et foyers doivent passer des 2 côtés.

L. 24
22/12/19

Londres



1A₁

2 Cargos "Marie Louise" pour la Marine Marchande

Ensemble d'une Chaudière.

Boiler Plate.

~~Qua Bon. 2965~~

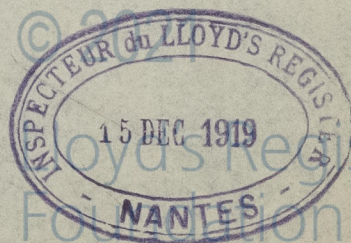
"Capitaine Illagier"

N° 1218.

For Messrs. Dubigeon's Vessels
Nos. 529 - 30.

RETAIN LR

W1506-0189



London Copy



© 2021

Lloyd's Register
Foundation

WISOG-0189