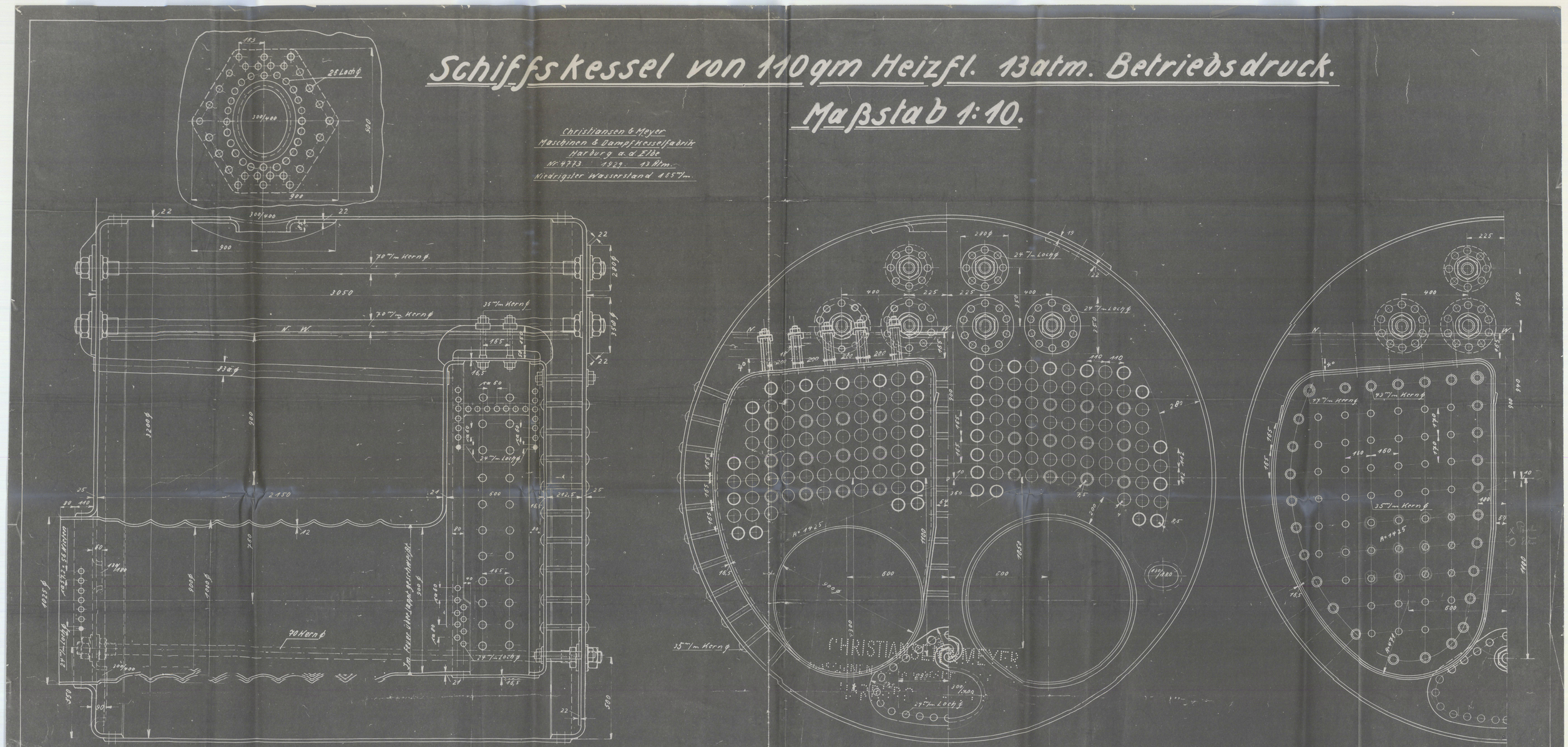
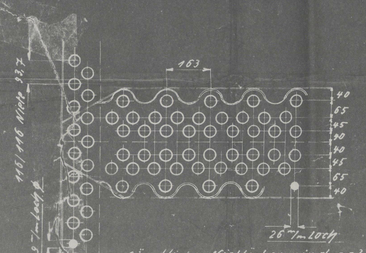
Schiffskessel von 110 qm Heizfl. 13 atm. Betriebsdruck.

Maßstab 1:10.

Christiansen & Meyer
Maschinen & Dampfkesselfabrik
Harburg a. d. Elbe
Nr. 4713 1929 13 Atm.
Niedrigster Wasserstand 165 m/m



Material: Siemens Martin Flußeisen entsprechend den Vorschriften vom 17. Dezem. der 1908.
Festigkeit: Mantel, Laschen u. Bemlechbleche haben eine Festigkeit von 47 - 54 kg/qmm
Alle übrigen Bleche, sowie Anker, Stehbolzen und Nieten haben eine Festigkeit von 34-44 kg/qmm.



Sämtliche Nietlöcher sind gebohrt
Maschinelle Nietung.
Sa 29,8 2·0,84 K=47 kg/qmm. K=6,5 kg/qmm

48 Siederohre 83 m/m äuß. ø. 4 m/m Wandstärke
24 Ankerrohre 83 m/m äuß. ø. 7,5 m/m Wandstärke
26 Ankerrohre 83 m/m äuß. ø. 8,5 m/m Wandstärke
Die Ankerrohre sind mit Gewinde 9 Gang auf 1" engl. in beide Wände eingesetzt und auf beiden Enden umgebördelt. Am vorderen Ende sind die Ankerrohre angestaucht und aufgenietet, sodaß eine Mindestwandstärke im Kern von 4,75 bezw. 6,35 m/m erhalten bleibt.
Die Siederohre werden nur in der Feuerbuchse umgebördelt.

Stehbolzen 47 m/m Kern ø innen und außen mit Muttern und Unterlegscheiben.
Stehbolzen 43 m/m Kern ø innen und außen mit Muttern und Unterlegscheiben.
Stehbolzen 35 m/m Kern ø innen und außen mit Muttern und Unterlegscheiben.
Stehbolzen 35 m/m Kern ø innen außen mit Nietköpfen.
Sämtliche Stehbolzen sind mit Gewinde 9 Gang auf 1" engl. in beide Wände eingesetzt.

22/1/30

1486 A.

1380 W. 1733 W.

Lloyd's Register Foundation

Boiler

s.s. "Sand"

RETAIN
© 2020
Lloyd's Register
Foundation
W138-021