

長廿拾貳呎六吋

MAIN BOILER.
15' 6" DIA. X 12' 6" LENGTH.

№ 503

60

製 爲	K. FUJITANI.	製 爲		譯 者	保 主	任	日 印
繪 圖	M. KONISHI.	繪 圖		中 國 書 局			SEP. 29. 1938

出	木	聖	機	務	驗	孫	
國	鑄	錫	輪	巷	外	誤	職
先	鑄	條	板	治	船		
及	鑄	備	板	工	艦		
校	廢	械	製	現	電		
數	仕	上	工		腦		

圖面番号 B-1a

罐參 通示圖 分隻壹 個數 製造

納期 年 月 日

工務局 及 工務處	審計處	監督	關稅處	查 印
No. 503				

圖面來歷

1) 本圖ハ當所ニ於テ計畫調製ス

注意

12. 人孔及水面計取付位置ハ「ボイラーマウンティング」装置圖ニ依リ決定ナト

2). COMBUITION CHAMBER内, SCREW
STAY用及 SIDE BAR STAY用 / NUT ハ
總テ ALUMINIUM 鍍金ヲ施スコト

尺度 1 INCH = 1 FOOT

B-1a



Lloyd's Register
Foundation

ALL SCREW STAYS 9 - THREADS PER INCH



WORKING PRESSURE = **225** LBS PER SQ. INCH.

WATER TEST PRESSURE = 387.5 LBS PER SQ. INCH.

ACCORDING TO THE LLOYD'S AND TEISHINSHO'S RULES



TOTAL LENGTH OF TURNAGE = 921.5



THIS PARTS TO BE WELDED BY ELECTRIC ARC

BUILT STRIPS TO BE CUT FROM PLATES, AND NOT ROLLED STRIP

STRENGTH OF STEEL PLATES, STAY BARS AND RIVET BARS	
MATERIAL AND PURPOSE.	TENSILE BREAKING- STRENGTH TONS PER SQUARE INCH
STEEL PLATES :- FOR SHELLS, BUTT STRAPS AND GIRDERS: FOR FLANGING OR WELDING; FOR COMBUSTION CHAMBERS AND FURNACES	28 to 32 32 to 35 26 to 30
STAY BARS :- FOR LONGITUDINAL STAYS. FOR COMBUSTION CHAMBER STAYS.	28 to 33 26 to 30
RIVET BARS :-	26 to 30

THE RANGE OF STRENGTH FOR SHELLS, BUTT STRAPS, GIRDERS AND LONGITUDINAL STAY BARS SHOULD NOT EXCEED 4 TONS PER SQUARE INCH.

15 FT. 6" DIA. X 12 FT. 6" LENGTH.

圖 番 號 B - 1 a



© 2021

Lloyd's Register
Foundation
W1308-0081