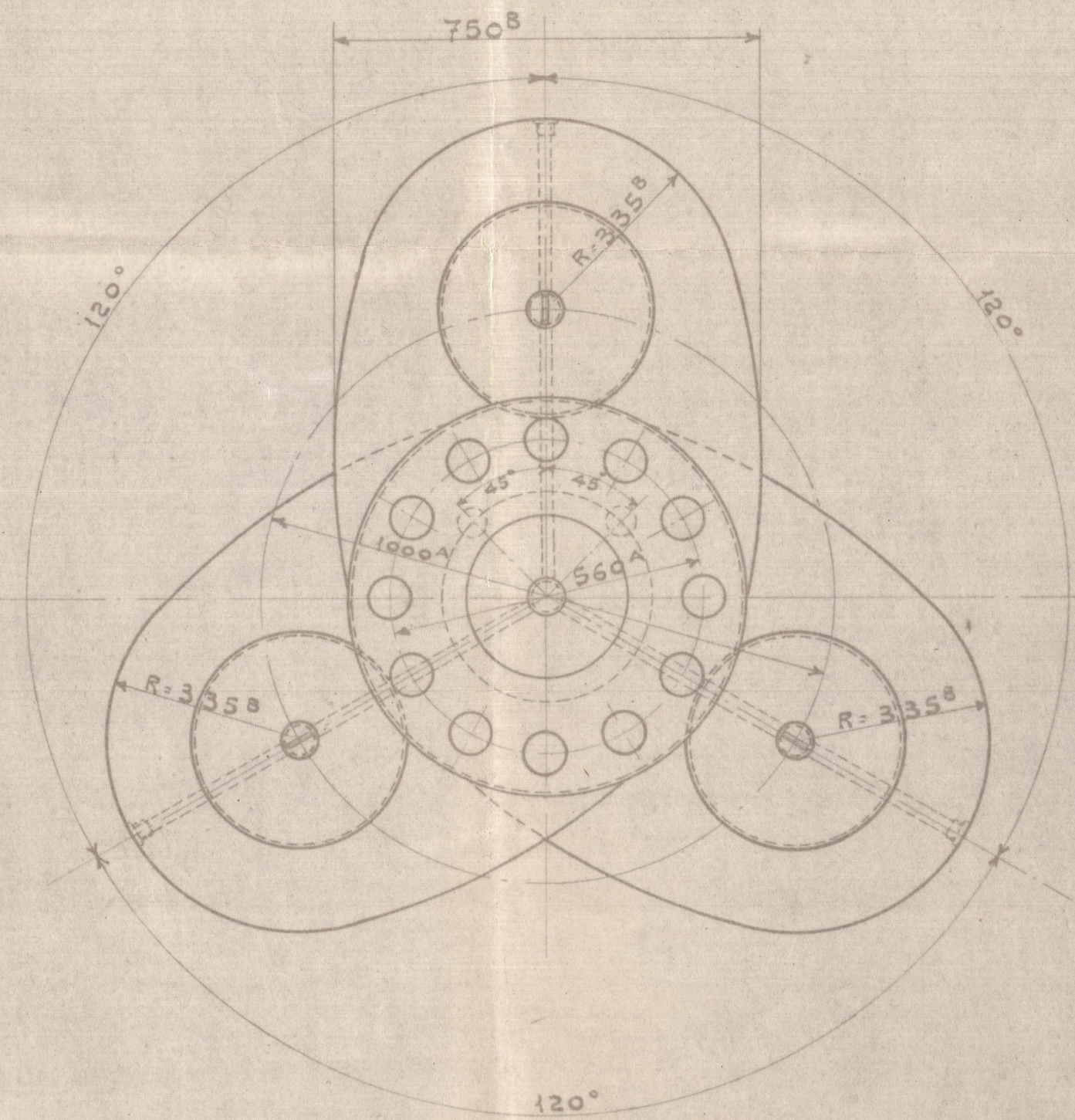
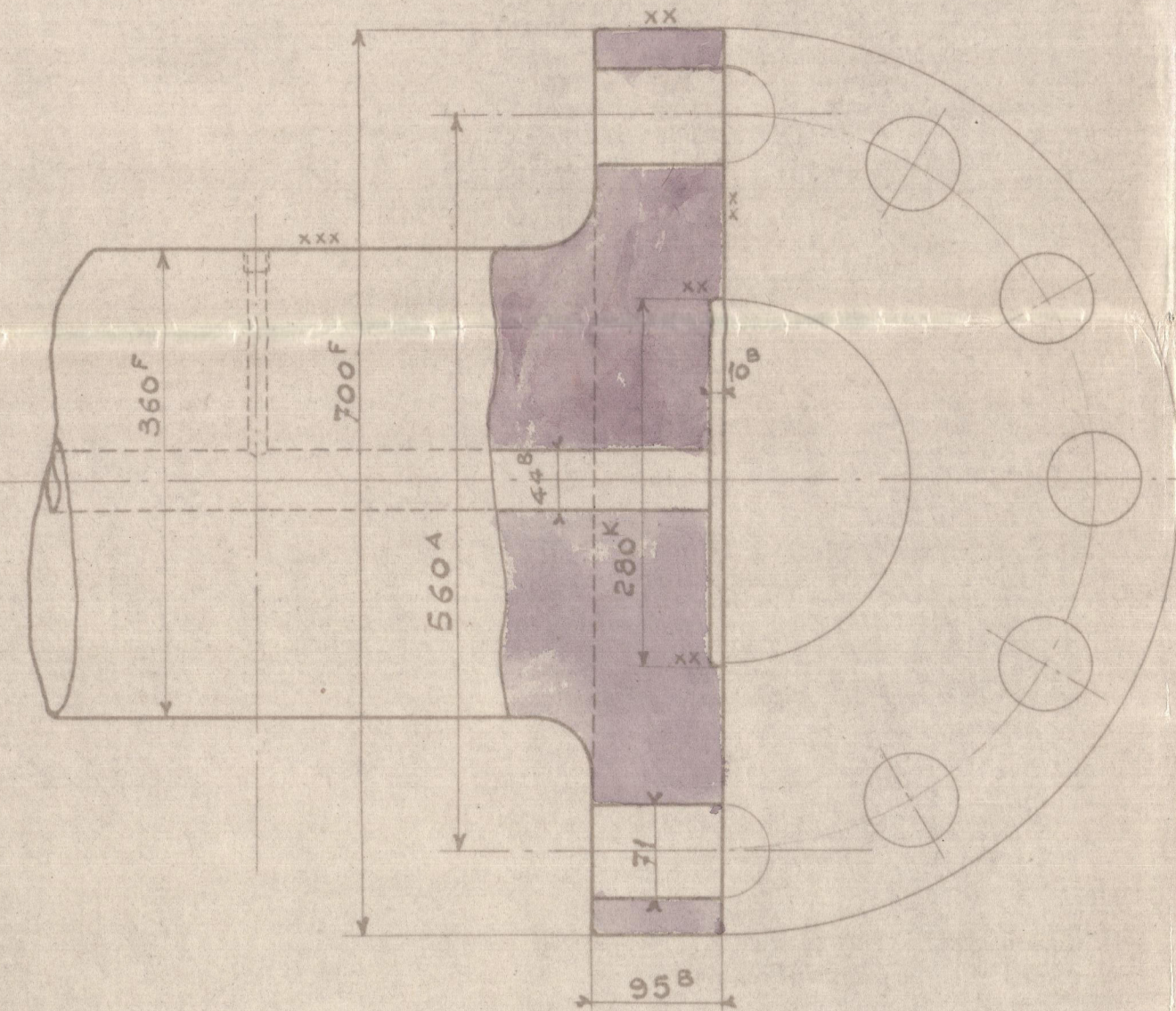
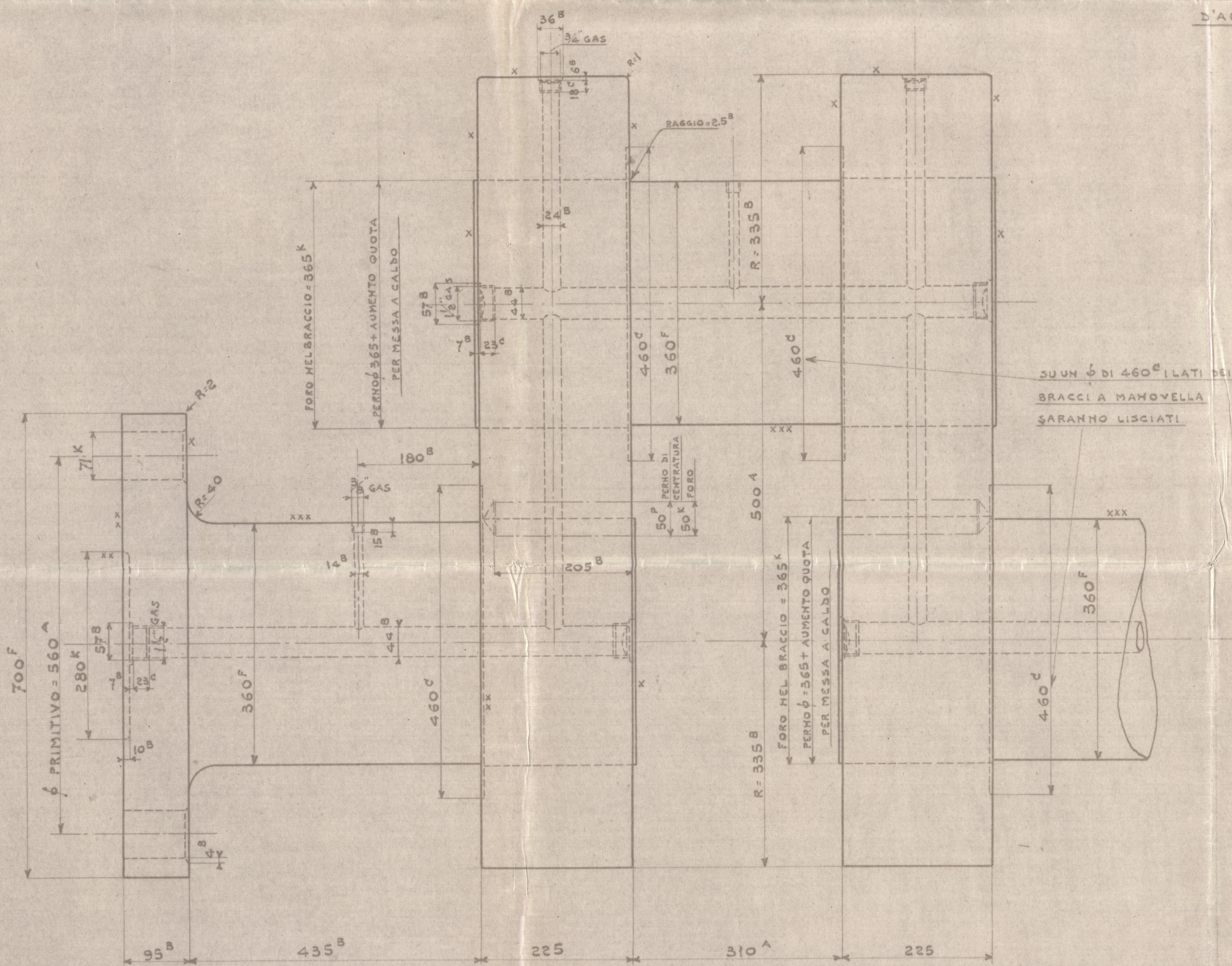


- ASSE MANOVELLA -

- SCALA 1:5 & 1:10 -



LA POSIZIONE DEI FORI PER I BULLONI NELLE FLANGIE I-II
D'ACCOPIAMENTO SONO DA FORARSI SULLO STESSO ASSE

DATI DI LAVORAZIONE

FINITURA

XXX LAVORAZIONE ESATTISSIMA (RETTIFICARE)

XX 11 ESATTA

X SGOSSATA

TOLLERANZA

K = FORO NORMALE

A = 0.1 m

$$B = 0.3 \frac{\text{mm}}{\text{mm}}$$
$$C = 1.0 \frac{m}{m}$$

0 VALIZZAZIONE CILINDRICA - $F = +0,02 \frac{mm}{mm}$ - $A = +0,03 \frac{mm}{mm}$

PARALLELISMO

NEL PUNTO MORTO SUPER.) LA DEVIAZIONE NON DOVRÀ SUPERARE

" " " INFER. } 1/2 LINEA D'ACQUA - 1 LINEA D'ACQUA =
NELLE 2 POSIZIONI LATERALI } = 0,35^{mm} NELLA LUNGHEZZA DI 1 METRO.

CANTIERI NAVALI ODERO
SOCIETA' ANONIMA
GENOVA

STABILIMENTO di SESTRI Ponente
Disegno N. 86704 Data 2-4-87

Referred

"Teresa Otero"

Otero

Ite 2

new Crank shaft



© 2020

Lloyd's Register
Foundation

W1265-0258