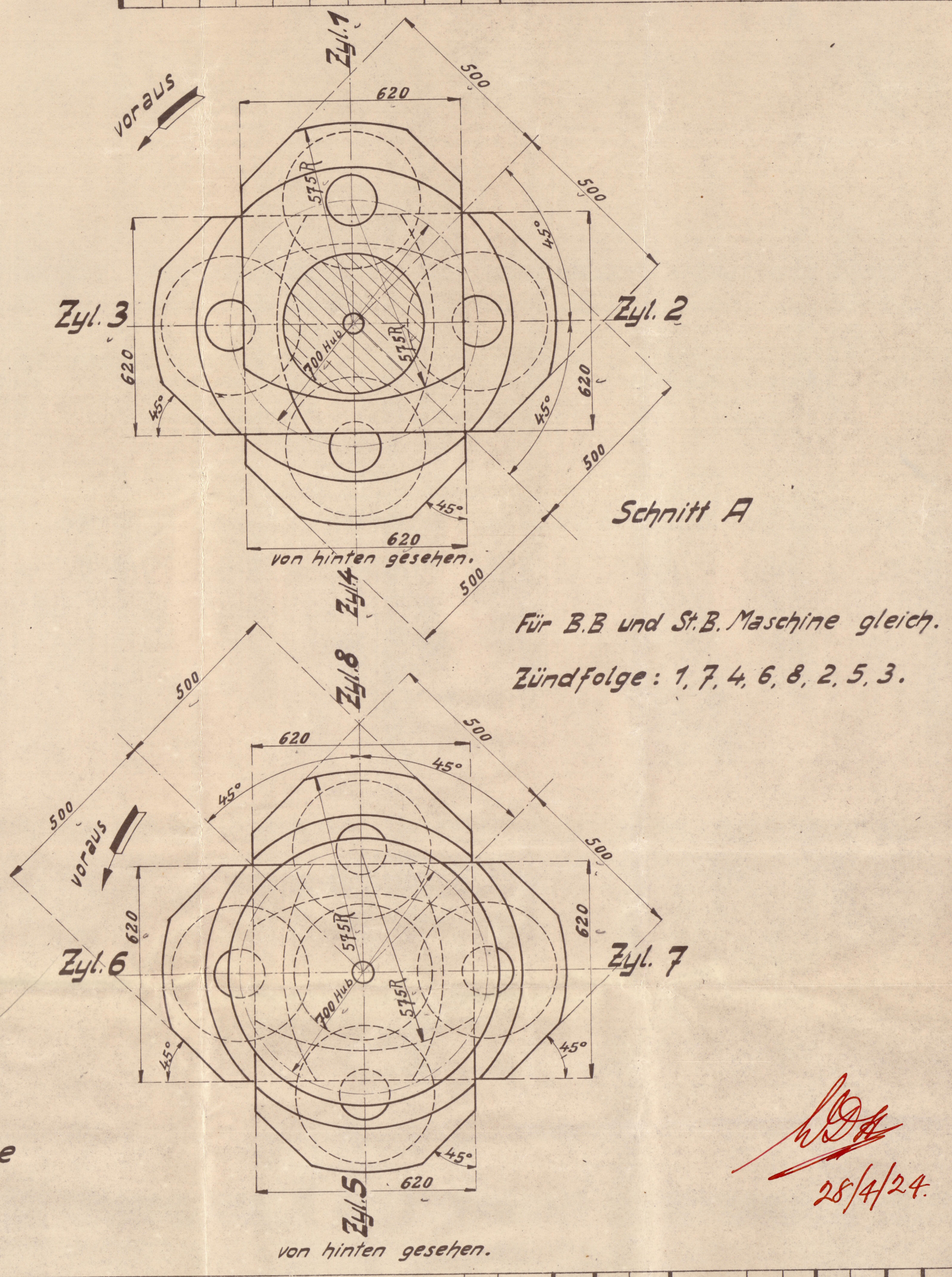
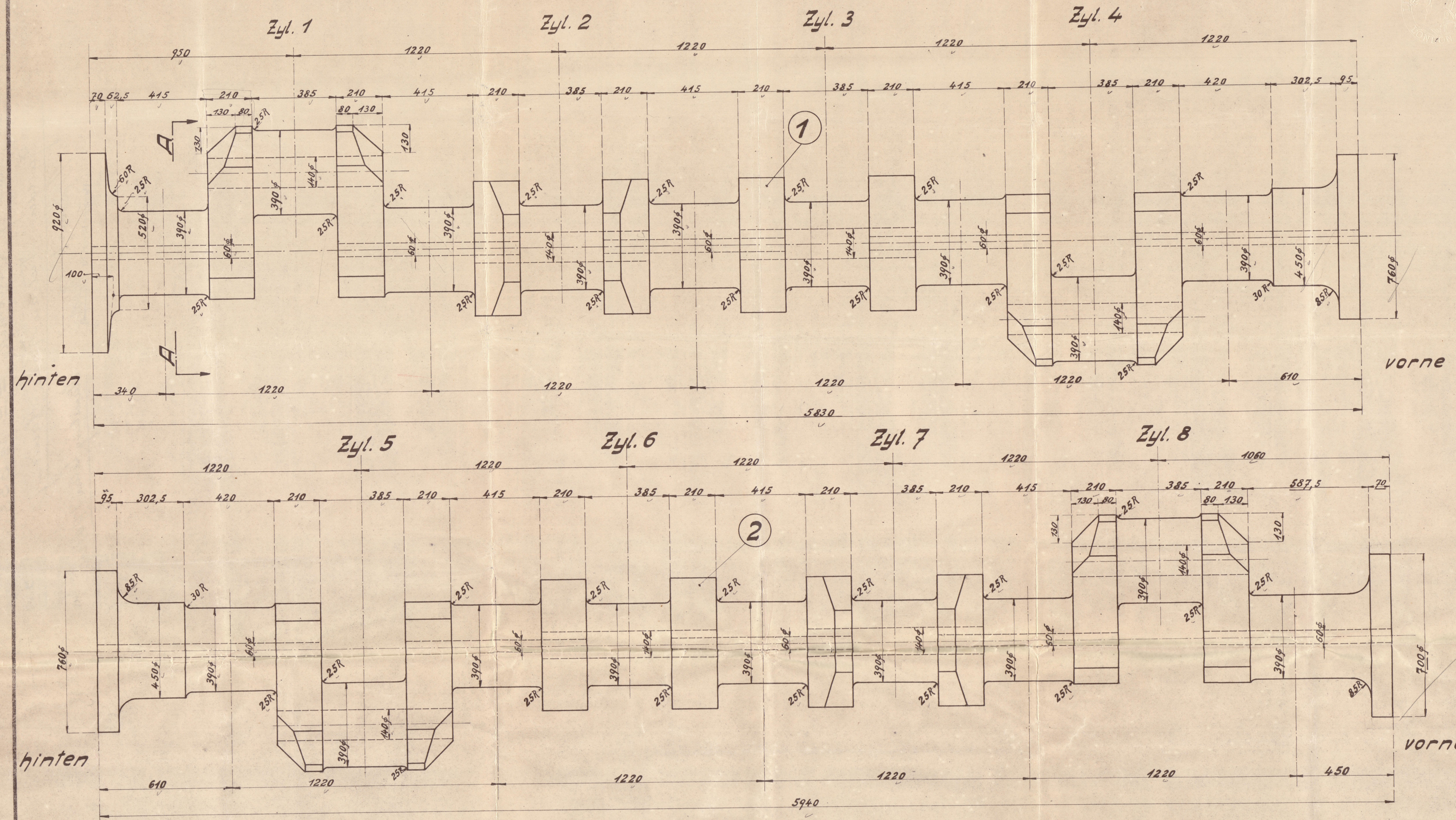
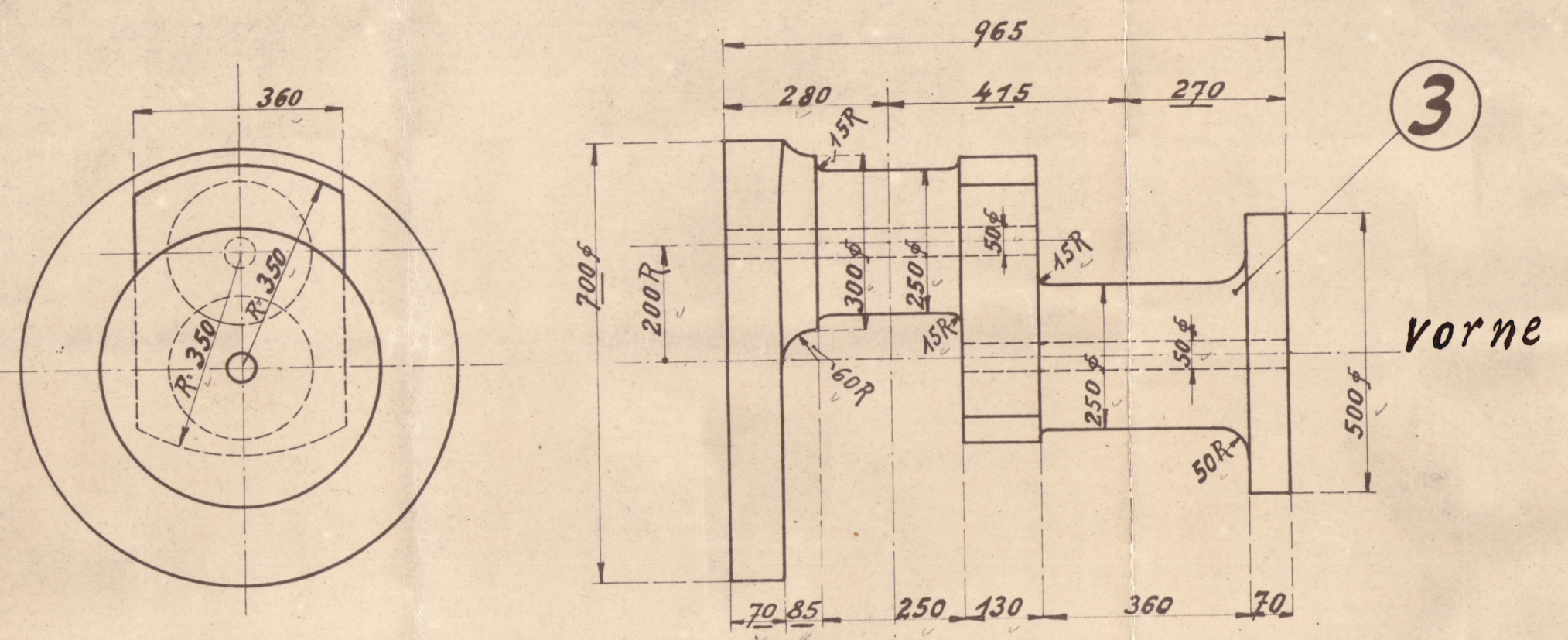


29/4/24

Schraubenstückliste										Bemerkung: Die auszuführende Länge „L“ bestimmt die Werkstatt, desgl. ob die angegebenen Schrauben benutzt, bzw. aus V entnommen werden können.	
Stückzahl	Stückzahl	Stückzahl	Stückzahl	Stückzahl	Stückzahl	Stückzahl	Stückzahl	Stückzahl	Stückzahl	Benennung	Bemerkung
101											
102											
103											



Für B.B. und St.B. Maschine gleich.  
Zündfolge: 1, 7, 4, 6, 8, 2, 5, 3.



Luftpumpen-Kurbel von vorne gesehen.

Die Maße sind Millimeter und Fertigmaße.



Stückliste		Aufgabe		Stückzahl		Benennung		Lfd. Nr. im Plan		Werkstoff		Teil		Ausf. Mag. Vorrat		Anzahl		Zustand		Bemerkungen	
2	2	2	2	2	2	Luftpumpen-kurbel		8													
2	2	2	2	2	2	vordere Kurbelwellenhälfte		7													
2	2	2	2	2	2	hintere Kurbelwellenhälfte		6													
2	2	2	2	2	2			5													
2	2	2	2	2	2			4													
2	2	2	2	2	2			3													
2	2	2	2	2	2			2													
2	2	2	2	2	2			1													

Art der Bearbeitung		Bemerkungen		Ausführende Werkstatt		Termin:		Durchlauf bei 0 Cm:		Vulcan-Werke Hamburg		Type S 8 K.V. 64/70. Kurbelwelle.		O.Vm. — H. 30 — 50		Index		Änderung	
Unbearbeitet		H — Hamburg, St — Stettin, a — auswärts		Tischlerei	Meister:	O Gl, den													
Auf Maß schruppen		⊙ Durch Teilkarten bestellt		Gießerei	Meister:	O Kess, den													
Auf genaues Maß schlichten		Zustand				O Bm, den													
Schleifen, schaben oder tuschieren		Modelle		Kesselschmiede	Meister:														
Geböhrte Schraubenlöcher bleiben ohne Bearbeitungsangabe.		Werkstoff Roh		Kalkulation	Büro:														
		1 — neu		Bordmontage	Meister:														
		2 — vorhanden																	
		3 — ändern																	
		4 — roh																	
		5 — vorgeschruppt																	
		6 — teilw. fertig																	



Annexed Plan of Crankshaft S. S. No 638

Guilder: Tulvan-Herke-Hamburg  
1/2 Dunsburg.

Hamburg Report Nr. 16497

Hamburg Letter 17/4/24



© 2021

Lloyd's Register  
Foundation

W8219-0143