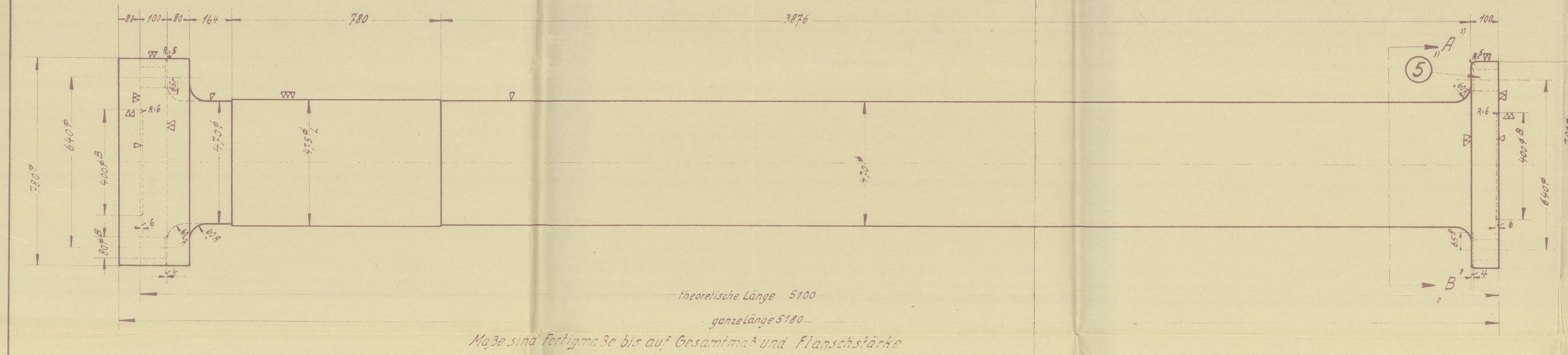
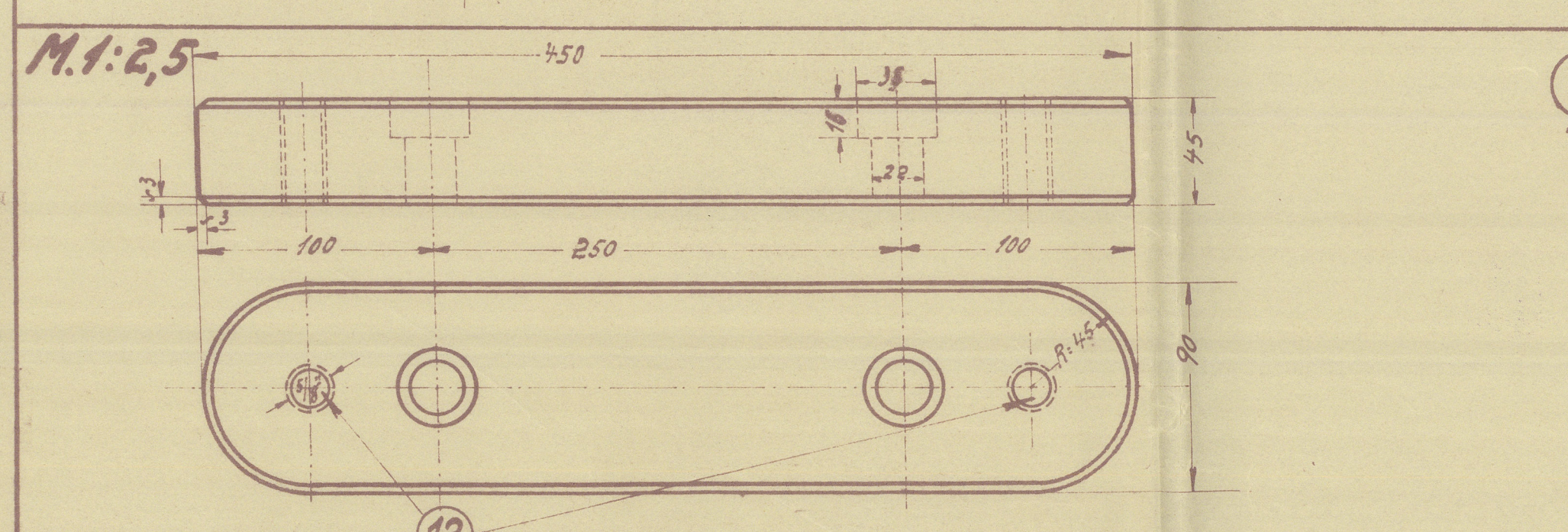
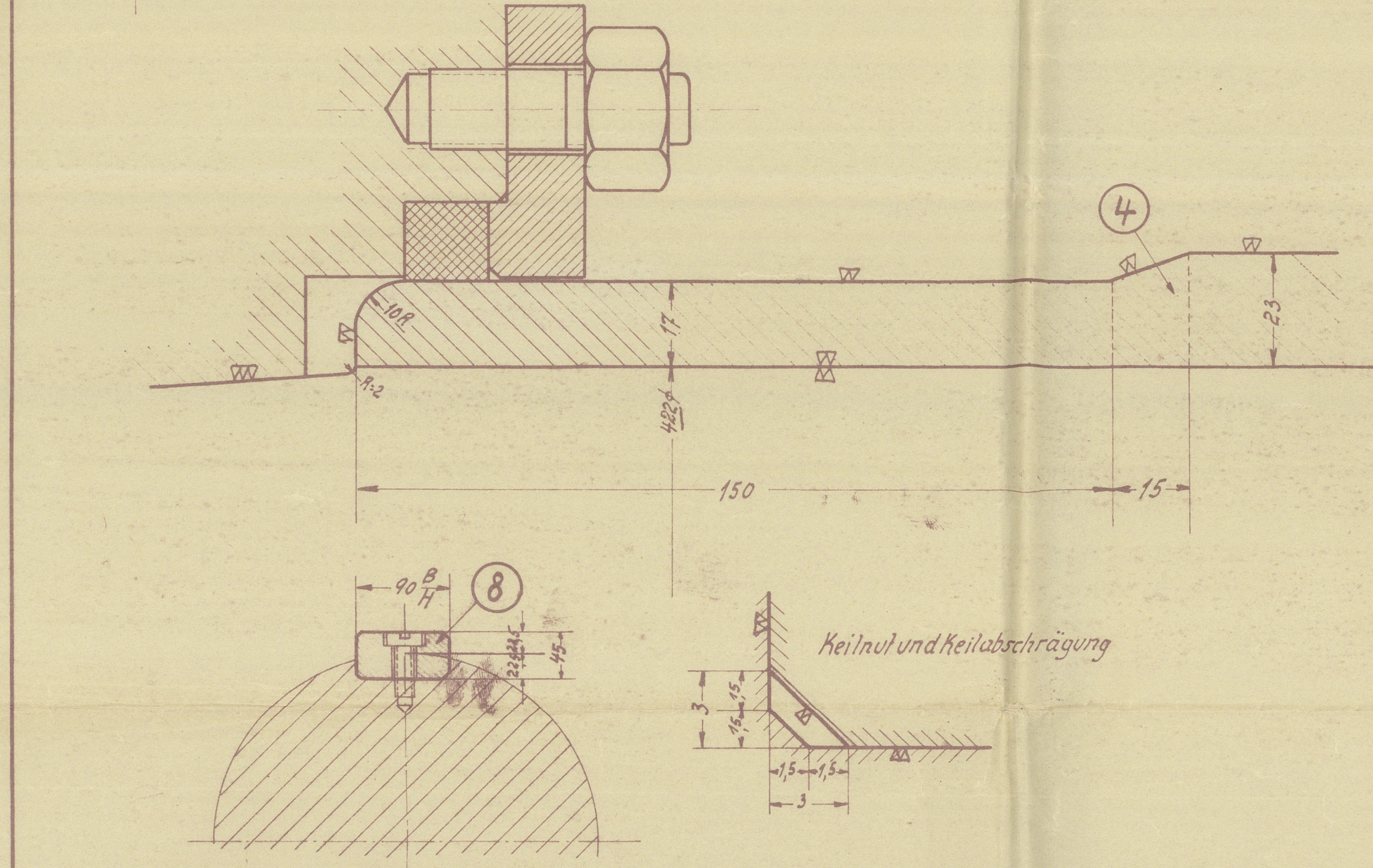
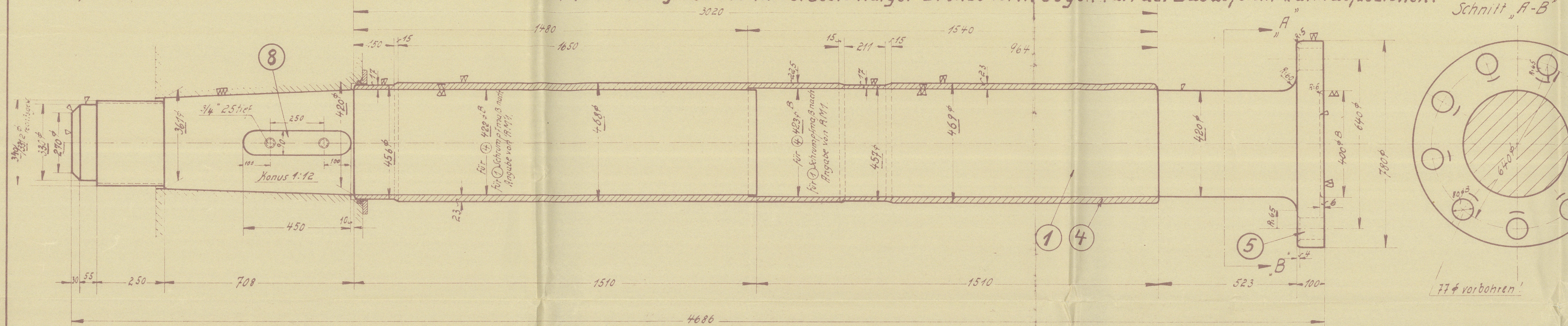


M.1:10



Paßwelle SM-Stahl

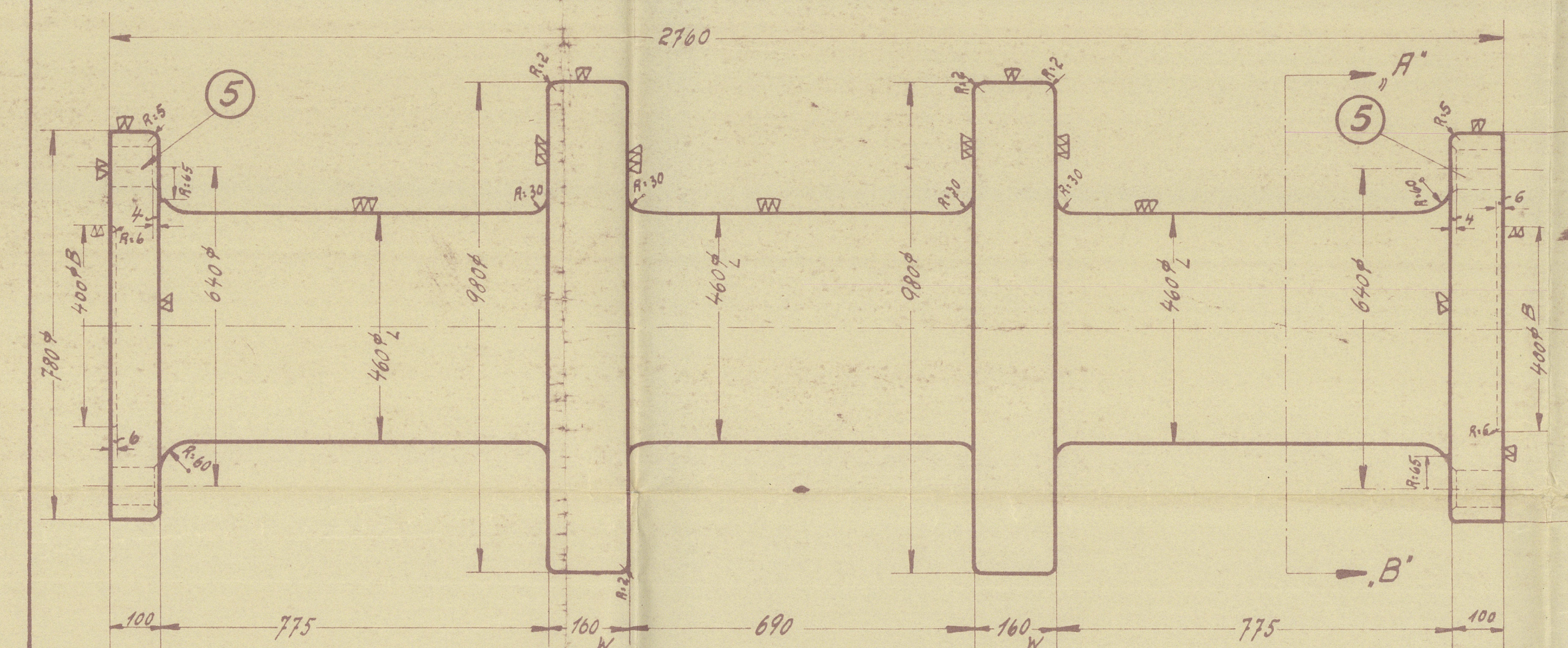
M.1:10, 1:1



Paßfeder St. 60.11

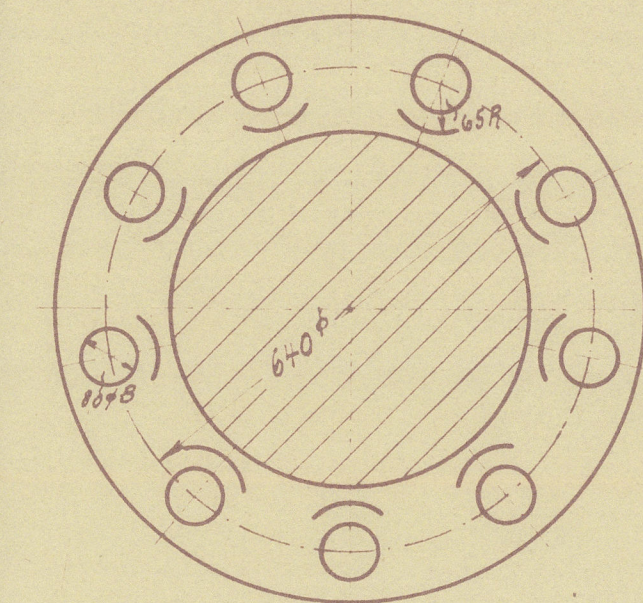
Propellerwelle SM-Stahl

M.1:10



Druckwelle SM-Stahl

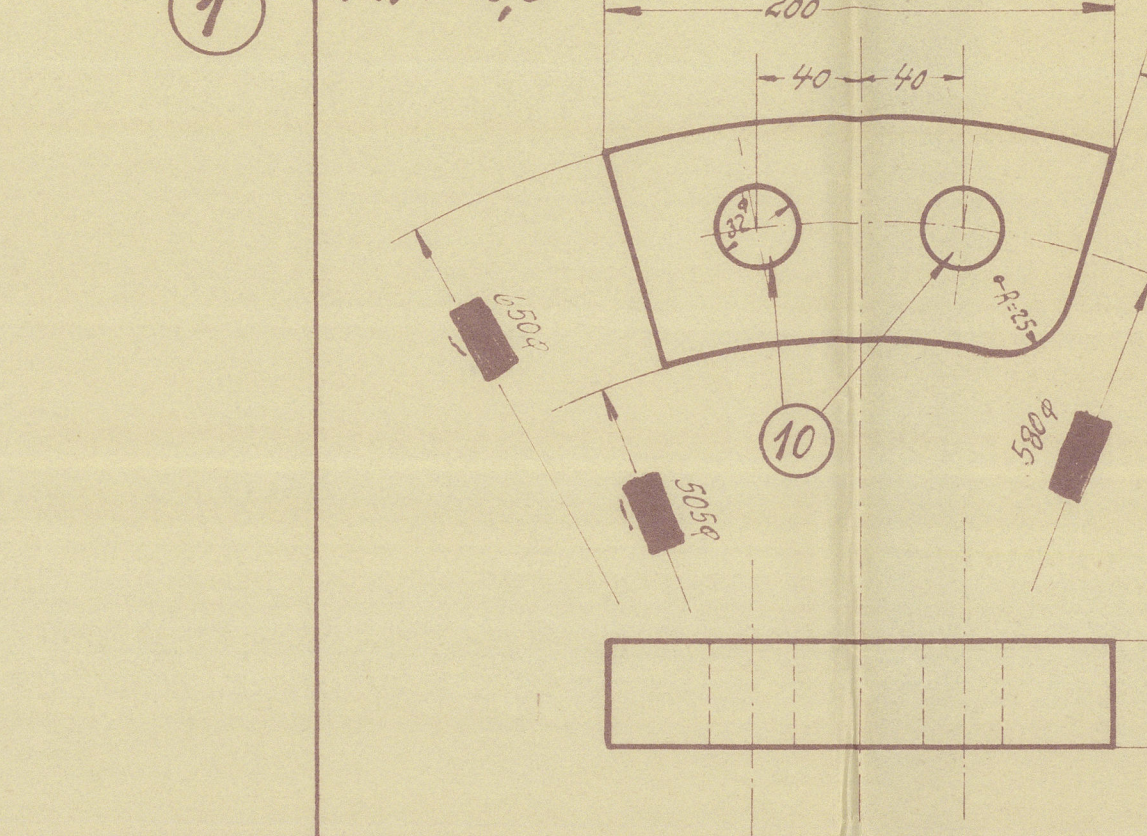
Schnitt A-B



77 f. vorbohren!

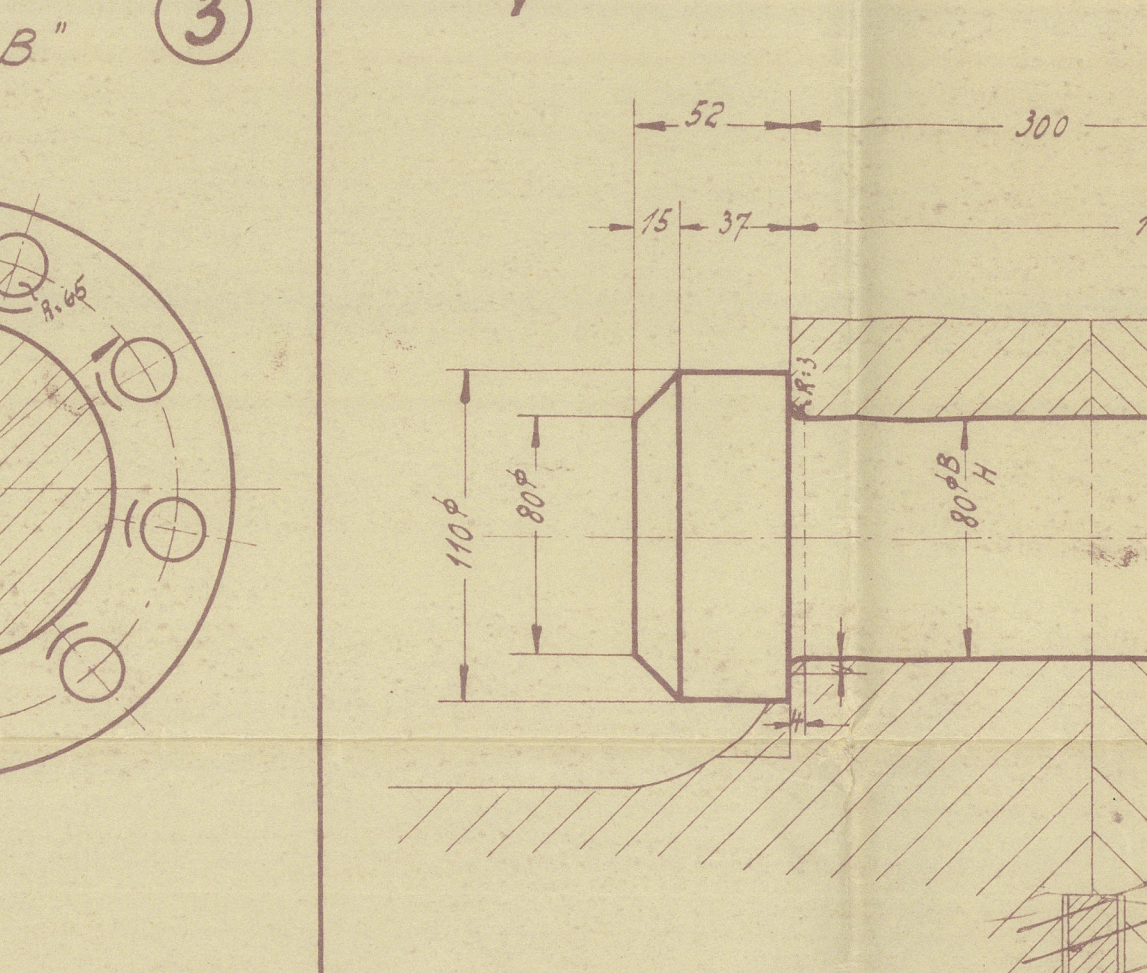
1002 Propellermutter St. 42.11

M.1:2,5



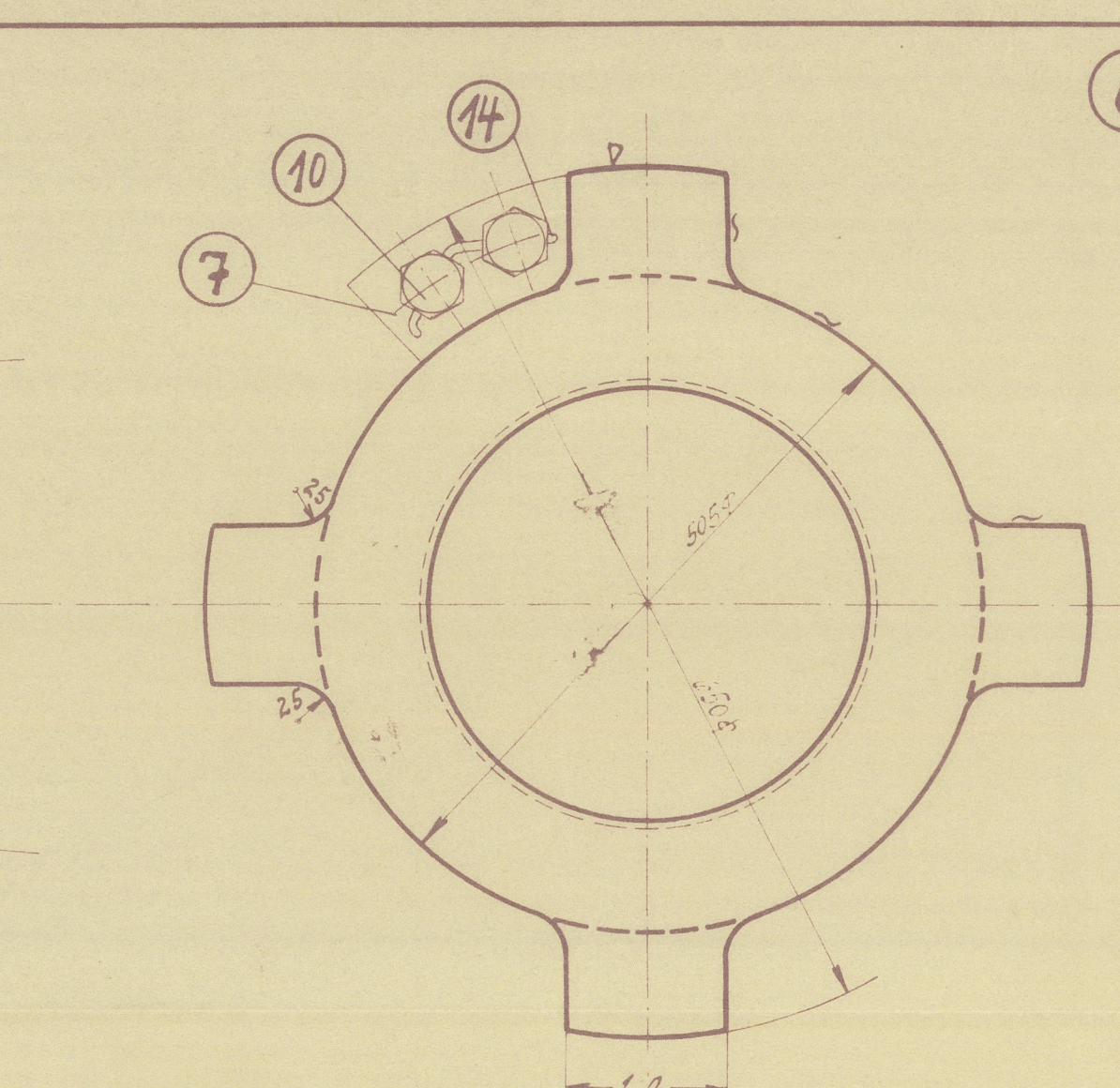
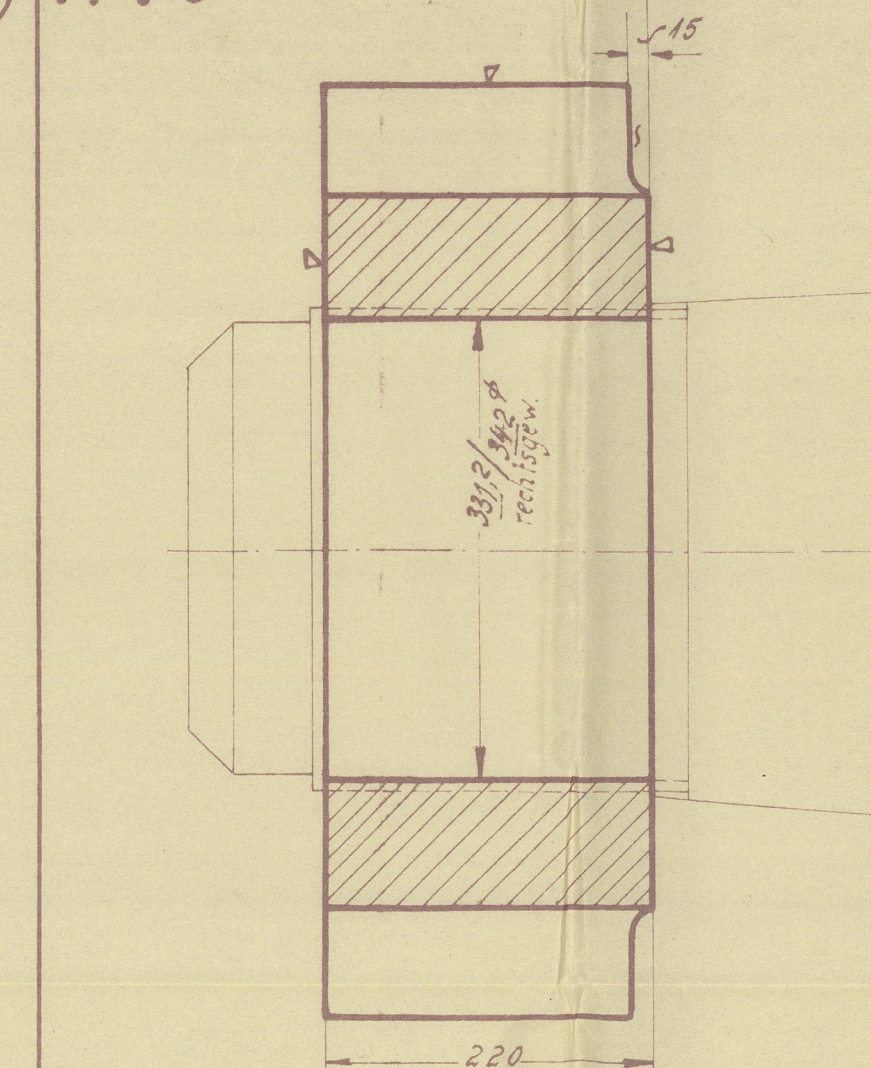
1002 Sicherung St. 34.11

M.1:2,5



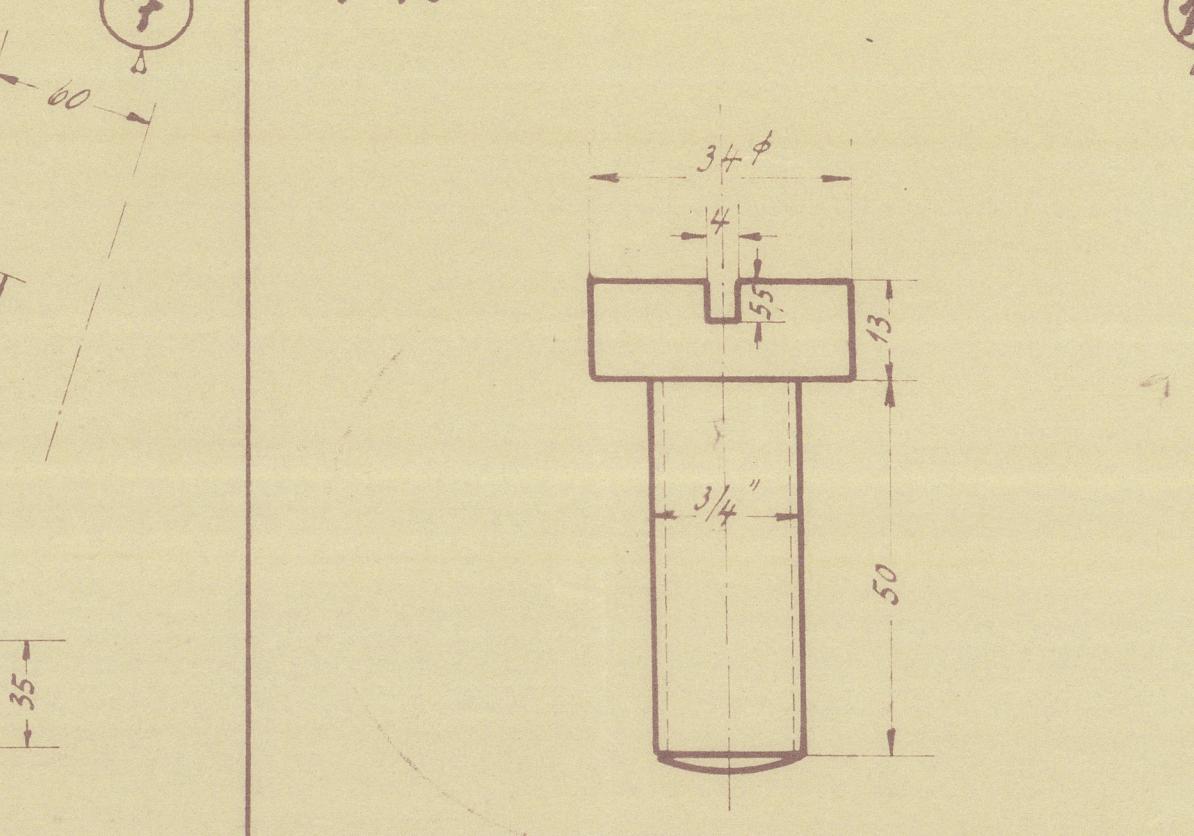
1002 Kupplungsbolzen St. 34.11

M.1:5



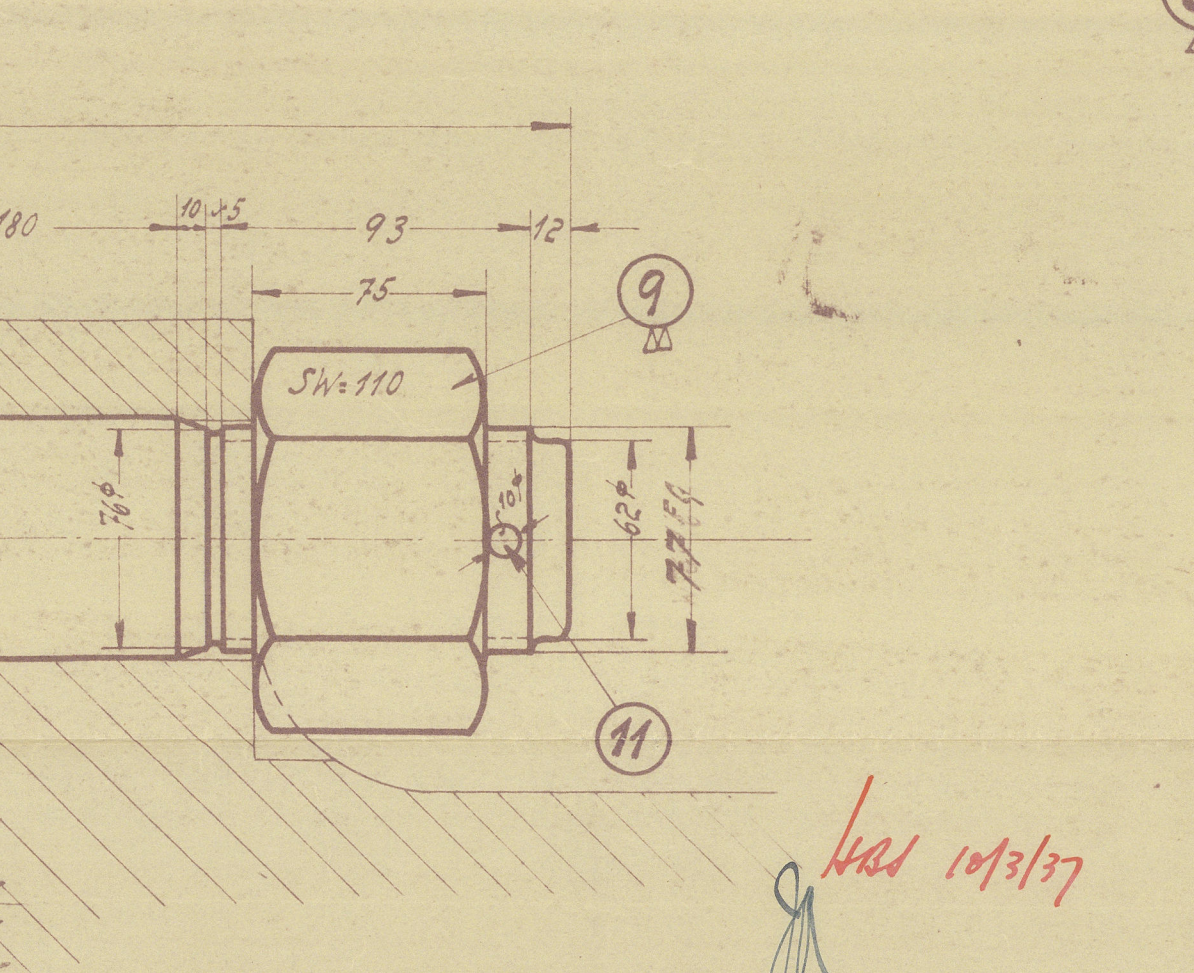
1002 Zylinderkopfschr. St. 38.13

M.1:10



1002 Zylinderkopfschr. St. 38.13

M.1:10



S. 757

Pos.	Benennung u. Abmessungen	Teil	Lager	Werk	Modell	Stück	Bemerkungen
2	Zylinderkopfschr. 3/4" x 1.30	15	St. 38.13				
1	Sicherungsdraht 5 #	14	G-Cu				
2	Abdruckschrauben 5/8" x 1.35	12	St. 38.13			0048	
18	Splinte 10 # x 1.90	11	St. 00.12			0045	
2	Kopfschrauben 1 1/8" x 1.70	10	St. 38.13			054	
18	Muttern 7/8" x 1.10, 25 hoch	9	St. 38.13			377	
1	Paßfeder 90 x 45 x 1.450	8	St. 60.11			163	
1	Sicherung 35 x 14	7	St. 34.11			343	
1	Propellermutter	6	St. 42.11			ausu. bestellt	
18	Kupplungsbolzen 80 # x 1.300	5	St. 34.11			145	
1	Wellenbezug 1.3020	4				13820	
1	Druckwelle 1.2760, 460 #	3	SM-St.			2448	allord's Register
1	Paßwelle theor. Länge 5100, 470 #	2	SM-St.			7285	ausu. bestellt
1	Propellerwelle 1.4686, 480 #	1	SM-St.			5022	ausu. bestellt

BREMER VULKAN  
ABT. MASCHINENBAU  
ZEICHN. Nr. 4188  
AUSG. 4. APR. 1937  
DURCH- UND VORBEREITUNG  
VORBEREITUNG

Bau Nr.	Pos.	ausführen	nach	Bemerkungen	Datum
MT 722	M	1 mal			30.12.37
MT 707	M	1 mal			7.9.34

Wellenleitung  
Einzelteile

Bau MT

Pos. M

Einlage

1002

W1168-0021



Bremen Vulkan yard No. 754.

Plan No. 4184. Details of Shafting.

Bremen letter E. 6.3.34.

Mr Dials

Bren. 2020.

(5)

~~561~~



© 2020

Lloyd's Register  
Foundation

W168-002