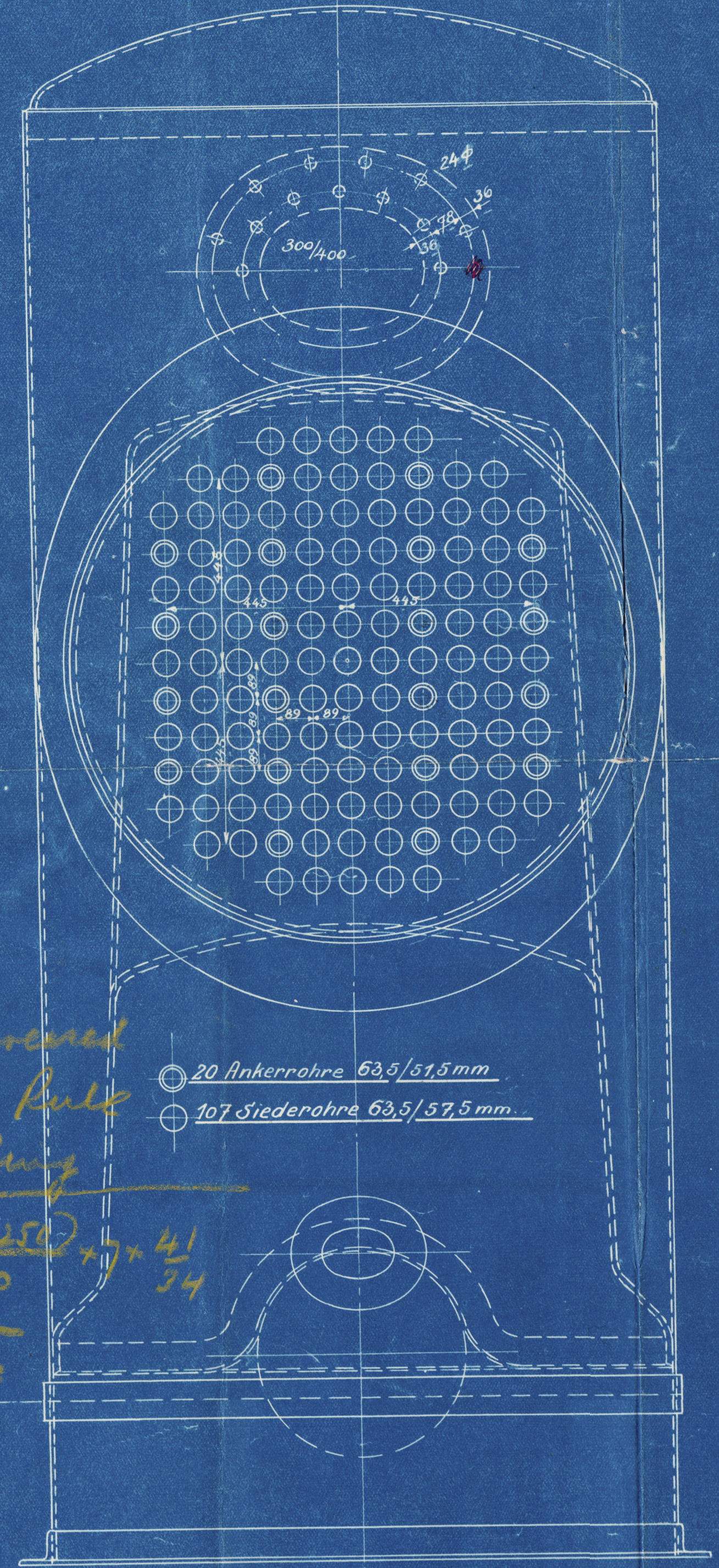
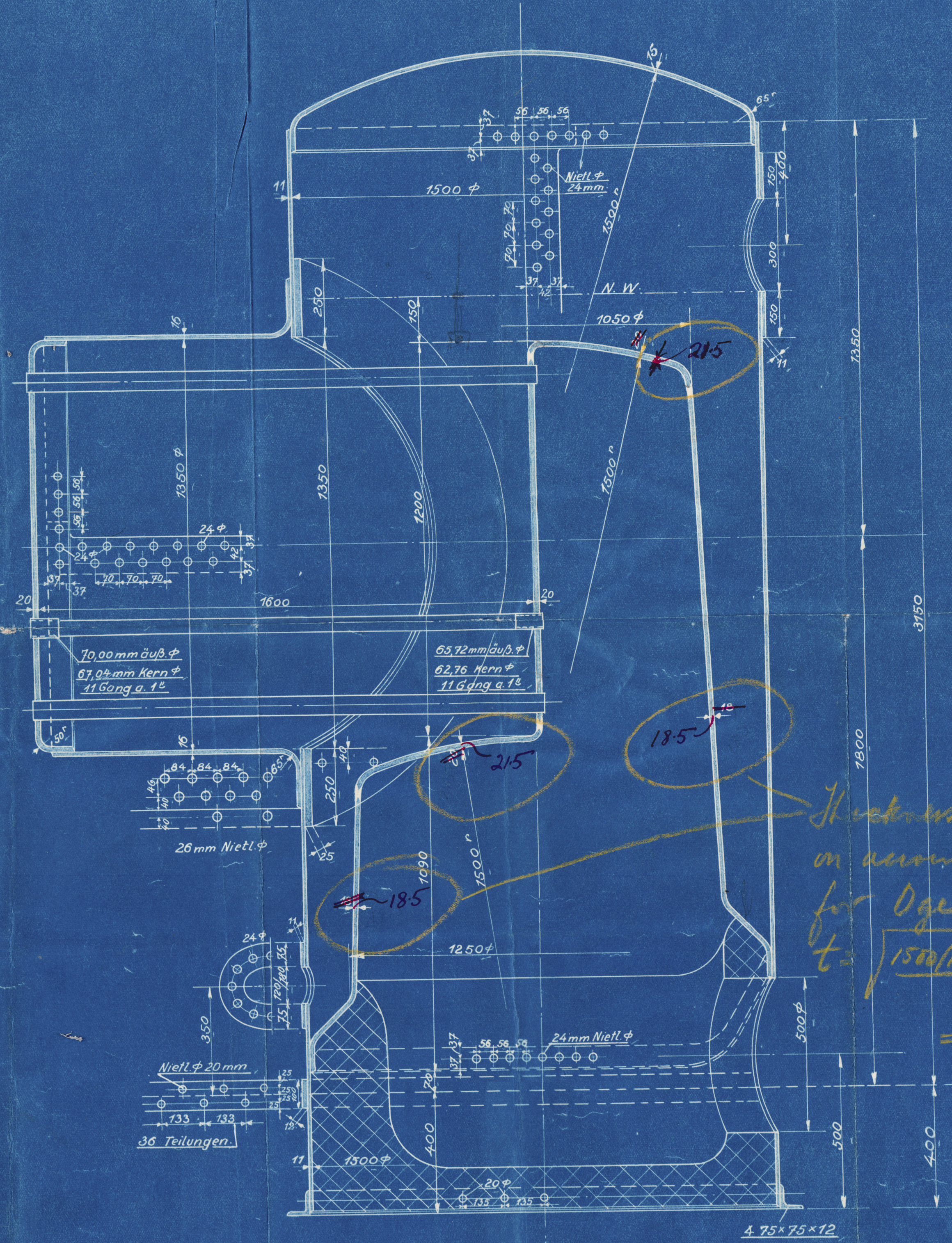


29/6/25



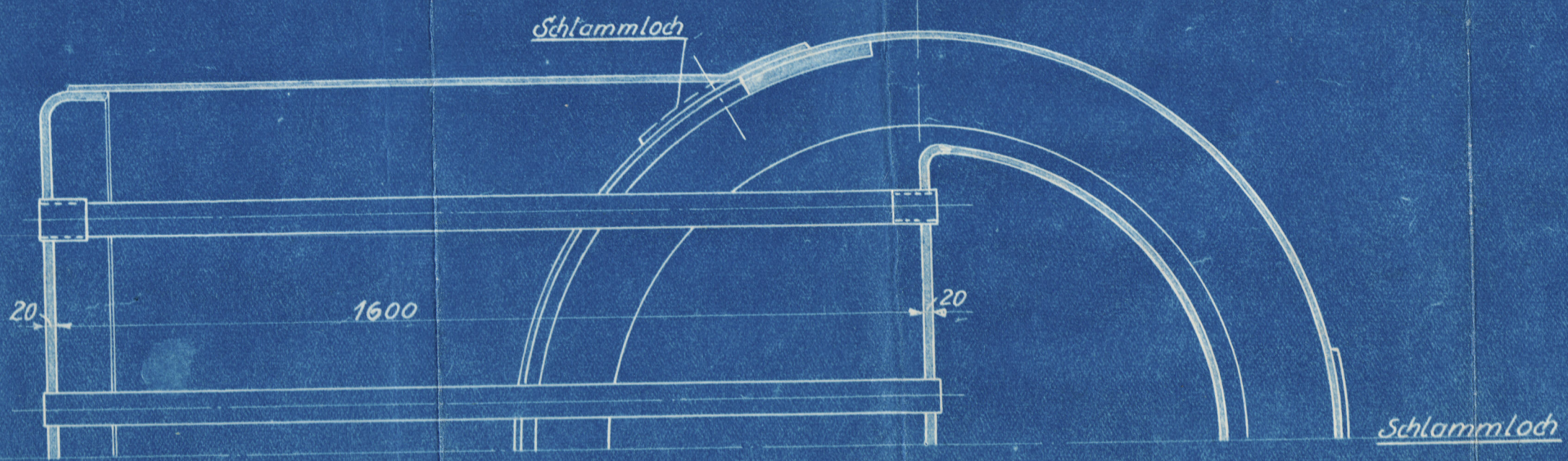
Heizfläche: $45m^2 = 485 \square$
 Betriebsdruck: $7at = 100lbs \square$
 Probedruck: $14at = 200lbs \square$
 Niedrigster Wasserstand über dem höchsten feuerberührten Punkt: 150 mm.

Material: S.M. Flußeisen mit Test und Abnahme des Lloyds Register of Shipping.
 Festigkeit: Mantel, Verstärkungsring, Mann- u. Schlammloch-Ring $44 \div 51kg/mm^2$
 Das übrige Material $34 \div 41kg$ Festigkeit und entsprechende Dehnung.

Thickness increased on account of Rule for Ogee Ring
 $t = \sqrt{\frac{1500(1500-1250)}{10080}} \times \frac{41}{34} = 18.5$

Kessel-Nr. 203	Schiffs-Nr. 82
204	83
214	93
215	94
216	95

26/6/25



 Abt. M.K. Gez. Gepr. Ges. Gen. Hamburg, den 1. 6. 25	Kessel von $45m^2$ H.Fl. 7at. Betr. Dr.		nach Normen geprüft:
	Maßstab: 1:10		Lichtpause Nr.
	Zeich. M.10.211		on
	Zert. M.10.211		on

Monkey Boiler
Deutsche Werke No 82/3 + 93/5.
Hamburg letter 24/6/25

Hamburg Report Nr. 16921

Chinese (Prince)

001



© 2020

Lloyd's Register
Foundation

W1126-0176