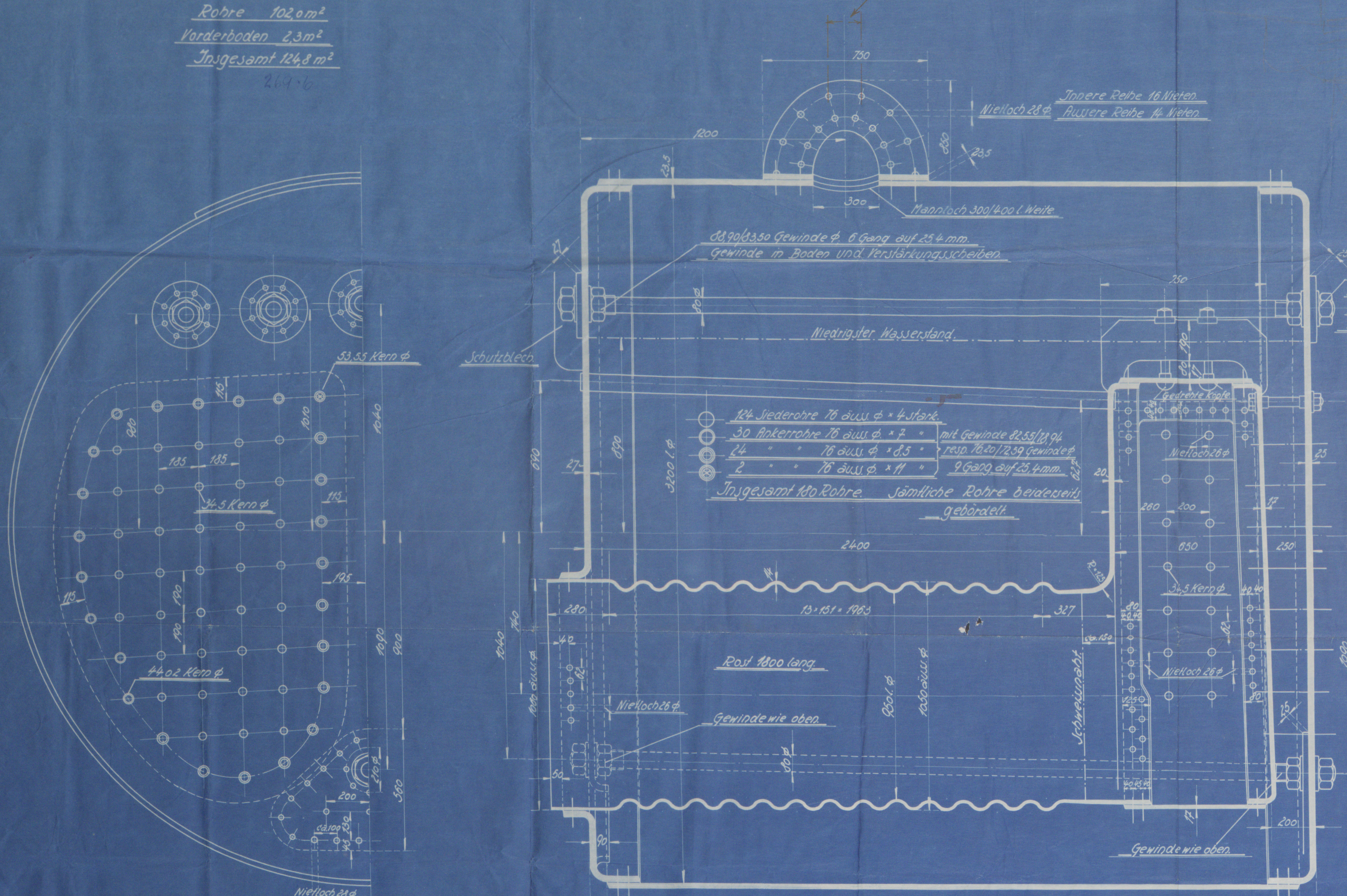
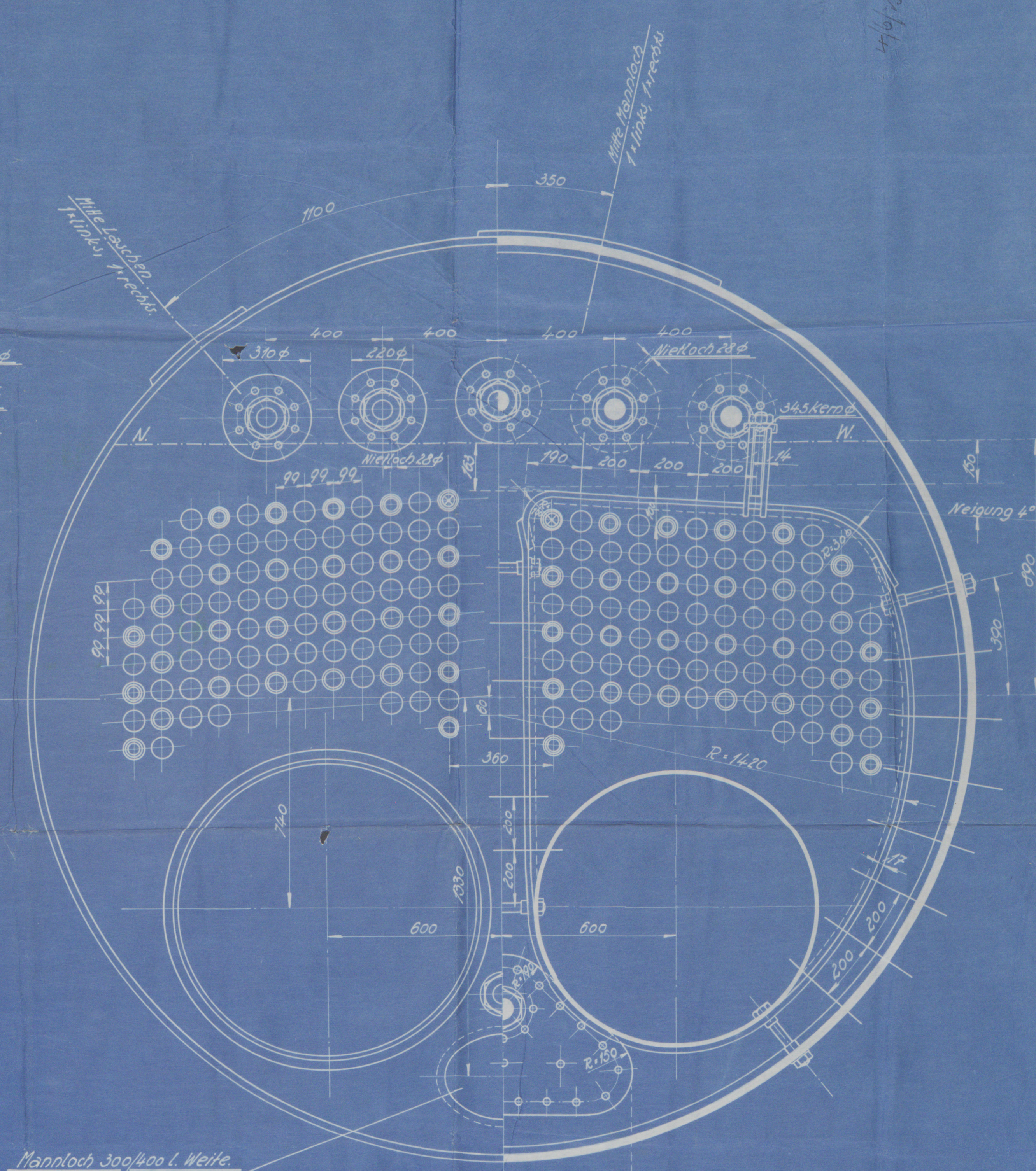


Wasserberührte Heizfläche:  
 Flammrohr 8,8 m<sup>2</sup>  
 Feuerkammer 117 m<sup>2</sup>  
 Rohre 102,0 m<sup>2</sup>  
 Vorderboden 2,3 m<sup>2</sup>  
 Insgesamt 124,8 m<sup>2</sup>  
 264 · 6

These end pulches, only to be not  
 less than 170 mm



Material: JM. Feuerstein nach den Bestimmungen des Lloyd's Register  
 of Shipping. Mantel, Laschen und Mannlochverstärkung  
 47-53 kg Festigkeit bei 20% Mindestdehnung.  
 Anker 44-50 kg Festigkeit bei 22% Mindestdehnung.  
 Nieten 41-47 kg Festigkeit bei 23% Mindestdehnung.  
 Alles übrige Material 44-47 kg Festigkeit bei 23% Mindestdehnung.  
 Siede- und Ankerrohre aus Eisen.



Heizfläche ca 125 m<sup>2</sup>  
 Rauffläche 3,42 m<sup>2</sup>  
 H:R = 1:36,3  
 Arbeitsdruck 14 Atm.  
 Probedruck 25 Atm.

Massstab: 1:10.				
Gegenstand: Schiffskessel.				
Zeichn. Nr.	Bezeichnung	Datum	Bem.	
9269	Jacobs-Maschine			
	Bezeichnung			
	Datum			
	Bem.			
M.C. 1650				
M619				



125 m □

ERNESTO BREDAS

RETAIN

HULL NO 20

2 MAIN BOILERS

RETAIN

Boiler

Ottensener Eisenwerk A.-G.

Hamburg letter 29.5.1925.

Ernesto Bredas Yard No 20.

Gen. 9484

W1109-0226



© 2020

Lloyd's Register  
Foundation