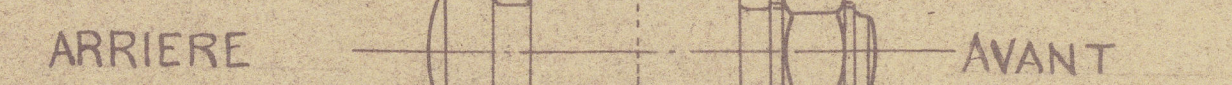
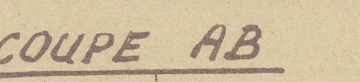
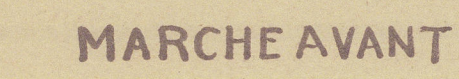


COUPE CD



TOUTES LES MANIVELLES SONT VUES DE L'AVANT, LA MANIVELLE
DU CYLINDRE I ÉTANT AU POINT MORT BAS.

ASSEMBLAGE. Les faces des plateaux d'accouplement devront
être à 90° par rapport à l'axe du coude

Tous les diamètres des différents pivots et boulons d'arbre à encasturer dans les flasques, seront exécutés d'après les alésages réalisés sur les flasques, de manière à obtenir un serrage de 1% 66 par mètre, soit 0% 666 sur un diamètre de 400%.

La ligne des centres des plateaux excentriques de commande des tiroirs d'échappement d'un même cylindre doit être rigoureusement parallèle à l'axe longitudinal de l'arbre moteur.

LES PIVOTS DE MANIVELLE ET LES BOUTS D'ARBRE SERONT PLACÉS
À CHAUD DANS LES FLASQUES

Soies de paliers . Ac. forge All. 25-29% R: 44-50^k
Flasques Ac. moule All. $\geq 22\%$ R: 43-50^k

A construire sous la
surveillance du Lloyd register

SOCIÉTÉ COCKERILL		Date wf 22-12-94		<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">E</div>		Matière		Observations		App.	
4	9					S		BW 328/51			
3	1/2					R		Mod. Ref.			
2	10/11										
1	32										
Obs.		16		R				Mod. Ref.			
		14.10.94									
54066	538	ENSEMBLE DE L'ARBRE				Ech.		ENSEMBLE DE L'ARBRE		Lia.	
IN Co	IN Co	Date	IN Co	Date		1/5		1/5			
MOTEUR MABORD						MOTEUR MABORD					
MOTEUR 9.45 WF120						MOTEUR 9.45 WF120					
17060						17060					

W1046-0205

2 Trous de 60ⁱⁿ ϕ pour contrôle
d'équilibrage

1 Trou de $1/4"$ Profond^r 50%
pour usage. A forer dans
tous les excentriques.

LES 2 FLASQUES FORMANT LE MÊME
COUDE AURONT LES MÊMES ENTR'AXES
PAR ALESAGE SIMULTANÉ

Les coussinets pour soies et portées doivent être alésés à $390^{\circ} \pm 0,08$
ils seront ensuite ajustés sur l'arbre pour obtenir
un jeu vertical de 0,2
un jeu horizontal = 0

Tous les trous de graissage
des bouts d'arbre, seront
chanfreiné avec un rayon
de 6^{mm}

φ MAX. DE DÉGROSSISSAGE 406

AX. D
DETAIL Y

MATIÈRE À REFOULER SUR
LE BOUCHON APRÈS MISE EN
PLACE

À CHAUD DANS LES FLASQUES

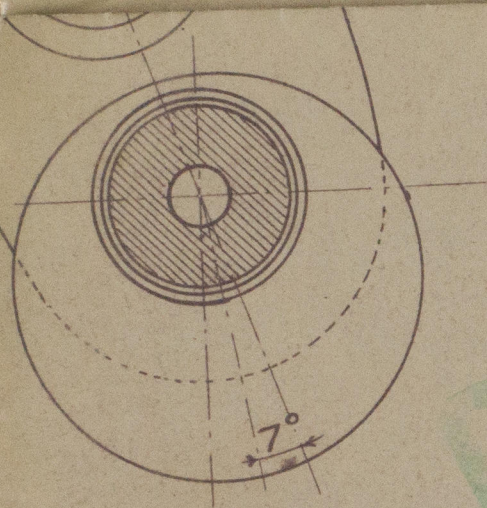
Soies de paliers . Ac. forge All. 25-29% R = 44-50^k
Flasques Ac. moulé All. ≥ 22% R = 43-50^k

WBS 17/1/38

[Signature]

A construire sous la
surveillance du Lloyd register

Man *Anglo* *Crankshaft*



SOCIETE COCKERILL GENIE MECANIQUE	4																				
	3																				
	2																				
	1																				
	Obs.																				

54066	N° Cde	Nomb. pièces	Date	N° d'ordre	ENSEMBLE DE L'ARBRE MOTEUR BABORD	Ech. 1/5 1/15	ENSEMBLE DE L'ARBRE MOTEUR BABORD	Ens.
MOTEUR 9.45 WF 120					MOTEUR 9.45 WF 120			
17060					17060			

W1046-0205

© 2020

Lloyd's Register
Foundation