

Engl
Boil

Reicherstieg Werft No. 839, 840, 841.

Rpt. 5a.

Uebersetzung !

Nº

Kesselbericht.

Erhalten

Tag der Ausstellung 20. Juni 1917.

Im Hafen von Hamburg

Besichtigung abgehalten in Hamburg

Erste Besichtigung 17. Januar 1916

Letzte Besichtigung 19. Juni 1917

Anzahl der Besuche

Reederei

Gebaut in

Bei wem gebaut

Wann gebaut

Die Maschinen sind gebaut in

Von wem gebaut

Wann gebaut

Die Kessel sind gebaut in Hamburg

Von wem gebaut { Reicherstieg Schiffswerfte
u. Maschinenfabrik

Wann gebaut 1916/17

In Pferdестärken

Besitzer

Heimathafen

Rauchröhrenkessel = Haupt-, Bei- oder Hilfs-

kessel .-

Stahlwerk { Rheinische Stahlwerke,
Duisburg.
Thyssen & Co. Maschinenfabrik.

Eintragungsbuchstabe S.

Gesamte Heizfläche der Kessel 7023 sq. ft.

Für künstl. Zug gebaut

Nummer und Beschreibung der Kessel 3 Einender Rauchröhrenkessel

Arbeitsdruck 179,21 lbs.

Kaltwasserdruk

Datum der Abnahmebesch.

Bescheinigungsnummer

Kann jeder Kessel für sich ar-

beiten ?

Restfläche eines Kessels 52,7 sq. ft.

Nr. und Beschreibung der Sicherheitsventile eines
Kessels

Querschnitt der Ventile
gestellt ?

Auf welchen Druck sind sie ein-
Sind die Ventile mit Lüftvor-

richtung versehen ?



© 2020

Lloyd's Register
Foundation

May 4, 8, 17,
Mar 3, 15, 2,
Aug 6, 7, 10, 1

Kann der Dampf vom Hauptkessel zum Hilfskessel übertreten ?

Kleinsten Abstand zwischen Kessel oder Schornsteinhals

und Banker bzw. Holzverkleidung

Mittl. Durchmesser der Kessel $15' 1\frac{1}{4}"$ Länge $11' 9"$

Material des Kesselmantels *Stahl*

Blechstärke $1,219"$ Festigkeit $28-32,4 \text{ Tons}$

Sind die Mantelbleche geschweisst oder geflanscht ?

Beschreibung der Nietung : Rundnähte ^{überlappt} ~~doppelt~~ Längsnähte $\left\{ \begin{array}{l} \text{doppelte} \\ \text{Laschen} \\ \text{3 fach} \end{array} \right.$

Durchmesser des Nietloches in der Längsnaht $1,25"$

Nietteilung $8,75"$

Breite der Ueberlappung oder

der Lasche $18,5 + 1,219"$

Prozentuale Beanspruchung der Längsnaht $\left\{ \begin{array}{l} \text{Nieten } 85,71\% \\ \text{Bleche } 85,57\% \end{array} \right.$

Zulässiger Kesseldruck $181,81 \text{ lbs.}$ Grösse des Mannloches $15,75 \times 11,8"$

Grösse des Ausgleichringes

Anzahl und Beschreibung der Flammrohre in jedem Kessel 3 *Morison*

Material *Stahl*

Aeusserer Durchmesser $47,25"$

Länge der geraden Strecke $\left\{ \begin{array}{l} \text{oben} \\ \text{unten} \end{array} \right\} 4,75"$

Blechstärke $\left\{ \begin{array}{l} \text{oben} \\ \text{unten} \end{array} \right\} 0,571"$

Beschreibung der Längsnaht *geschweisst*

Anzahl der Versteifungsringe *keine*

Zulässiger Arbeitsdruck für die Flammrohre $186,52 \text{ lbs.}$

Feuerbuchse Blech-Material *Stahl*

Blechstärke : Seiten $0,59"$ Rückwand $0,59"$ Decke $0,59"$ Boden $0,87"$

Teilung der Stehbolzen : Seiten $8,25 \times 7,90"$ Rückwand $8,50 \times 7,50"$

Decke $8,25 \times 8,00"$

Sind die Stehbolzen mit Muttern oder Halbrundköpfen

versehen ? *Muttern* $183,95$

Zulässiger Arbeitsdruck $183,95 \text{ lbs.}$ Material der Stehbolzen *Stahl*

Durchmesser des Kerns $1,358"$



© 2020

Lloyd's Register
W1044-0122-4
Foundation

3.

Kernquerschnitt $1,448''$ Zul. Arbeitsdruck $181,00 \text{ lbs.}$

Stirnwände im Dampfraum : Material *Stahl*

Blechstärke $1,0''$ Teilung der Kesselanker $15,75 \times 15,50''$

Wie sind die Anker gesichert ? *doppel. Mutter u. Schrauben*

Zulässiger Arbeitsdruck $207,7 \text{ lbs.}$ Mat. der Kesselanker *Stahl*

Durchm. des Kerns $2,342''$ Kernquerschnitt $4,308$

Zulässiger Arbeitsdruck $183,51 \text{ lbs.}$ Mat. der vorderen Stirnwand

unten : *Stahl* Blechstärke $0,875''$

Material der hinteren Stirnwand unten *Stahl*

Blechstärke $0,84''$ Grösste Teilung der Anker $24\frac{6}{16} \times 9\frac{13}{16}$

Zulässiger Arbeitsdruck $339,19 \text{ lbs.}$ Durchm. der Rohre $2,5'' - 3''$

Teilung der Rohre $4\frac{1}{4} \times 4\frac{1}{4}''$ Mat. der Rohrwände *Stahl*

Blechstärke : vorne $1,0 - 0,875''$ hinten $1,0 - 0,84''$ bez. $0,75''$

Mittlere Teilung der Ankerrohre $8,5''$

Rohrentfernung im Wasserraum $14''$

Zulässiger Arbeitsdruck $182,85 \text{ lbs.}$

Deckenträger : Material *Stahl* Höhe und Dicke der Decken-
träger auf Mitte $12,25 \times 1,5''$

Zugelassene Länge $36,125''$ Abstand von einander $8''$

Anzahl und Teilung der Deckenanker $3 - 8,25''$

Zulässiger Arbeitsdruck $188,68 \text{ lbs.}$ Ueberhitzer : wie mit dem Kessel
verbunden ? Kann der Ueberhitzer abge-
stellt werden und trotzdem der Kessel weiterarbei-
ten ? Durchmesser

Länge Blechst. des Mantels

Material Beschreibung der Längs-
naht Durchm. d. Nietlöcher

Teilung d. Nieten Zul. Arbeitsdruck

Durchm. des Rauchfangs Mat. der Bleche

Blechstärke Mit Ringen versteift ?

Abstand zw. d. Ringen Zul. Arbeitsdruck

Vor- und Rückwand : Blechstärke wie geankert

Zulässiger Arbeitsdruck Querschnitt der Sicherheits-



4

ventile des Ueberhitzers
Mit einer Lüftungsvorrichtung versehen ?

Die Ausführung entspricht diesen Angaben.

Herbstieg Schiffswerfte und Maschinenfabrik
Ulrichs Hamburg

Erbauer.

Besichtigungs-
tage während
des Baues

Beim Fortgang
der Arbeiten in
den Werkstätten
Beim Zusammen-
bauen der Teile
an Bord

19/10, 17/11, 10/3, 20/4,
14/6, 9/9, 23/9, 14/11, 20/11,
19/12, 27/11, 28/2, 20/3,
3/5, 10/6, 18/6, 16/10,
Ist der genehmig-
te Kesselplan in
Uebereinstimmung
mit der Beschrei-
bung zurückgesandt? *nein*
Gesamtzahl der
Besuche 15

Allgemeine Bemerkungen (Güte der Werkstattarbeit, Abnahmebe-
scheinigungen)

Diese Kessel sind gebaut unter Spezialaufsicht in Uebereinstimmung mit der genehmigten Zeichnung.-So weit die Kessel hier fertiggestellt, waren die Arbeiten und Materialien von bester Qualität und sind die Kessel, nach der Nietung und dem hydraulischen Druck von 360 lbs., würdig in ein von Veritas Austro-Ungarico geklassstes Schiff eingesetzt zu werden.-

Besichtigungskosten Mk. 450.-

Wann nachgesucht

Reisespesen Mk. 10.-

Wann erhalten



J. Ulrich
Ingenieur - Besichtiger

VERITAS
AUSTRO-UNGARICO
HAMBURG.



© 2020

Lloyd's Register

W1044-0122