

Auftrag an mechanische Prüfanstalt B 14

Abt. *B3/R* Auftr. Nr. lfd. Nr. *416*

Beifolgend: *je 2* Probestäbe zu Zerreißproben u. Biegeproben

Stab- Bezeich- nung	Bestell- Nr.	Lieferant	Werkstoff	Streck- grenze kg/mm ²	Bruch- grenze kg/mm ²	Dehnung %	Bemerkungen
<i>2415/1</i> <i>" 12</i>		<i>M.F.N.</i>	<i>Stahl von</i> <i>2 Aufschweißringen</i> <i>zu 2 Druckluftgefäßen</i> <i>je 600 Ltr.</i> <i>M 913913</i> <i>f. die Motoren G8V42</i> <i>C. Andre u. Co. Hambg.</i> <i>D 520630/640</i>	—	<i>43-52</i>	<i>≥ 19,6</i>	<i>Abnahme</i> <i>Lloyds. Reg</i> <i>Test Nr. 2415</i>

Werk Augsburg, den *29. 9.* 193*8* Unterschrift:

Ergebnisse der Zerreißproben

Stab- Bezeich- nung	Stabquerschnitt		Streckgrenze		Bruchgrenze		Dehnung			Einschnürung		
	Ab- messung mm	Flächen- inhalt mm ²	Belastung		Belastung		vorher mm	nachher mm	%	Ab- messung mm	Flächen- inhalt mm ²	%
			Gesamt kg	kg/mm ²	Gesamt kg	kg/mm ²						
<i>2415/1</i>	<i>14,05</i>	<i>154,0</i>	<i>4150</i>	<i>27,0</i>	<i>7700</i>	<i>50,0</i>	<i>50/70</i>	<i>65,5</i>	<i>34,0</i>	<i>9,7</i>	<i>73,9</i>	<i>52,0</i>
<i>" 12</i>	<i>"</i>	<i>"</i>	<i>4000</i>	<i>26,0</i>	<i>7825</i>	<i>50,8</i>	<i>"</i>	<i>66,0</i>	<i>32,0</i>	<i>9,6</i>	<i>72,4</i>	<i>53,0</i>

Bemerkungen: *Biegeprobe Nr. 2415/1 u. 2415/2 Biegewinkel 90° Biegeradius 6 mm*

Probe Nr. 2455/1 Brinellhärte H₁₀ 137
" 12 H₁₀ 143

Werk Augsburg, am *20. X.* 193*8*

Durchschrift an: *Lloyds. Reg., Herrn Supp., vom Bort.*

Unterschrift:

W. Müller



Lloyd's Register Foundation

W103-0155