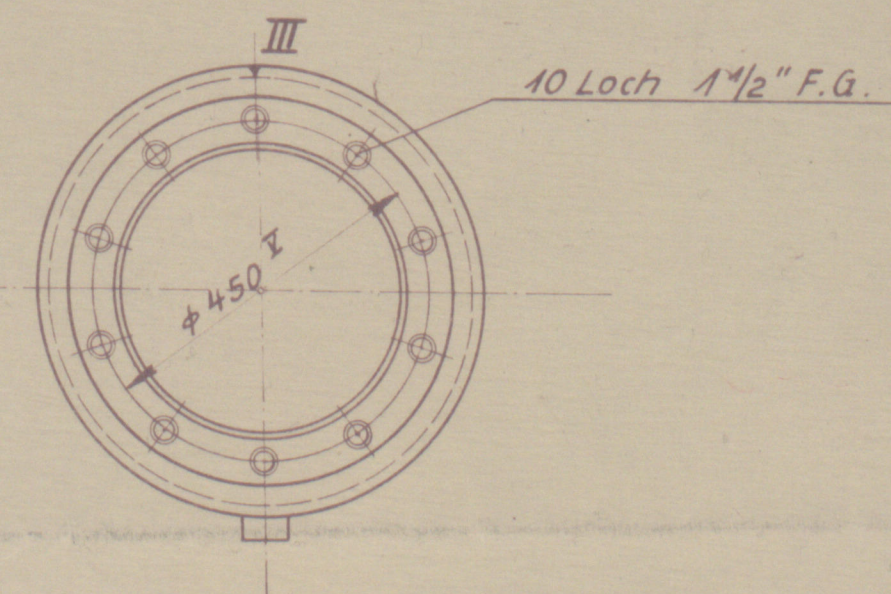
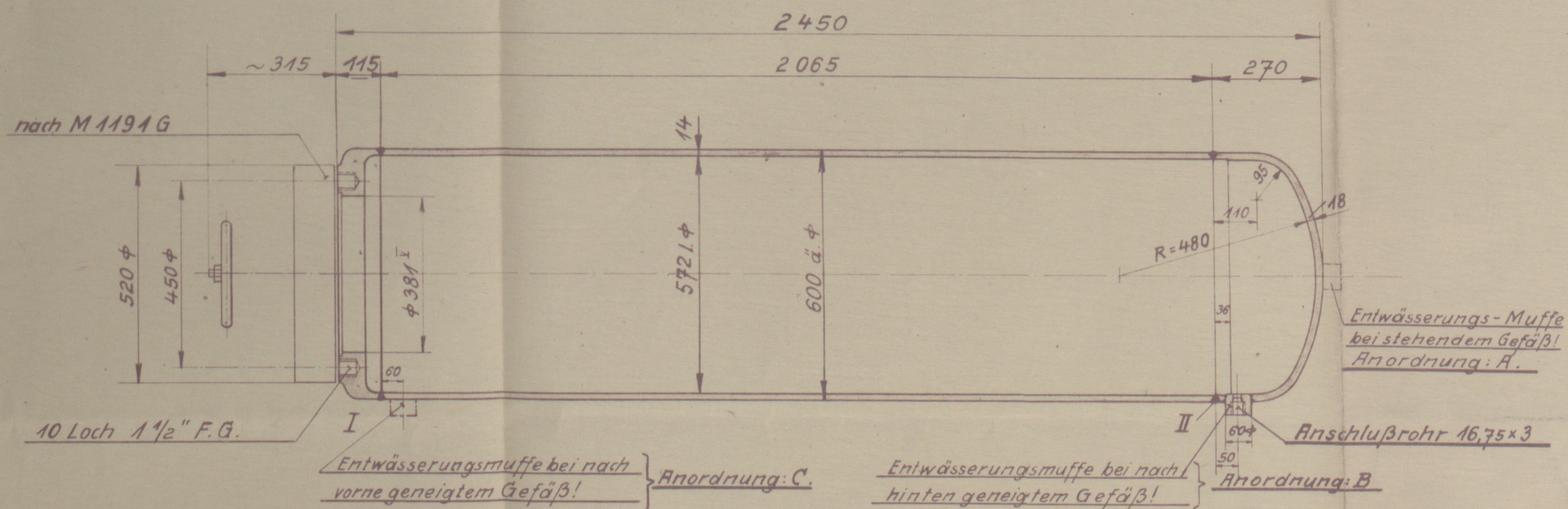


Druckluft-Gefäß 600 Ltr. Inhalt

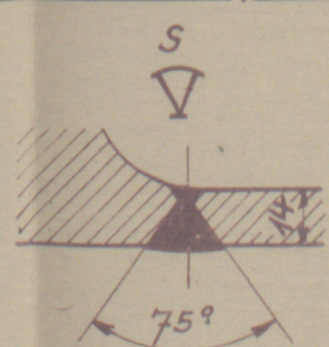
M = 1:10



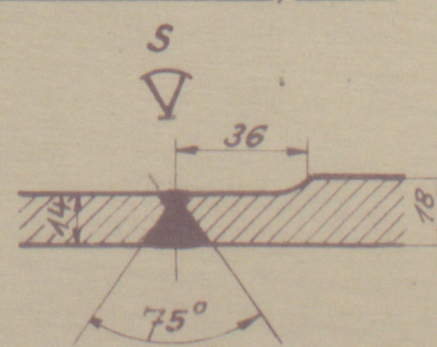
Material:
Mantel, Boden aus M II mit 41-47 kg/mm² Festigkeit und 23% Mindestdehnung.
Aufschweißflansch und Entwässerungsmuffe aus Stahl mit 44-50 kg/mm² Festigkeit und 22-20% Dehnung.
Schrauben aus Stahl mit 41-47 kg/mm² Festigkeit und 25-20% Dehnung.

Schweißung:
Längsnaht und Rundnaht, Lichtbogen-schweißung.

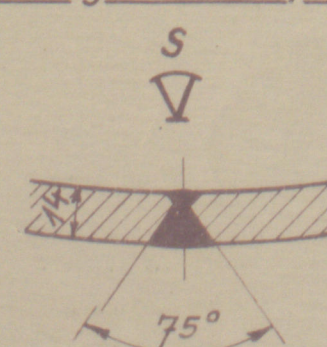
Rundschweiß I



Rundschweiß II



Längsschweiß III



Die Gefäße sind spannungsfrei zu glühen!

s = Sonderschweißung mit dickummantelter Elektrode!

Spezialschweißung mit dickummantelter Elektrode.

Inhalt: 600 Ltr.

Betriebsdruck: 30 atü

Probedruck: 60 atü

Fabrikat-Nr.:

Baujahr: 193

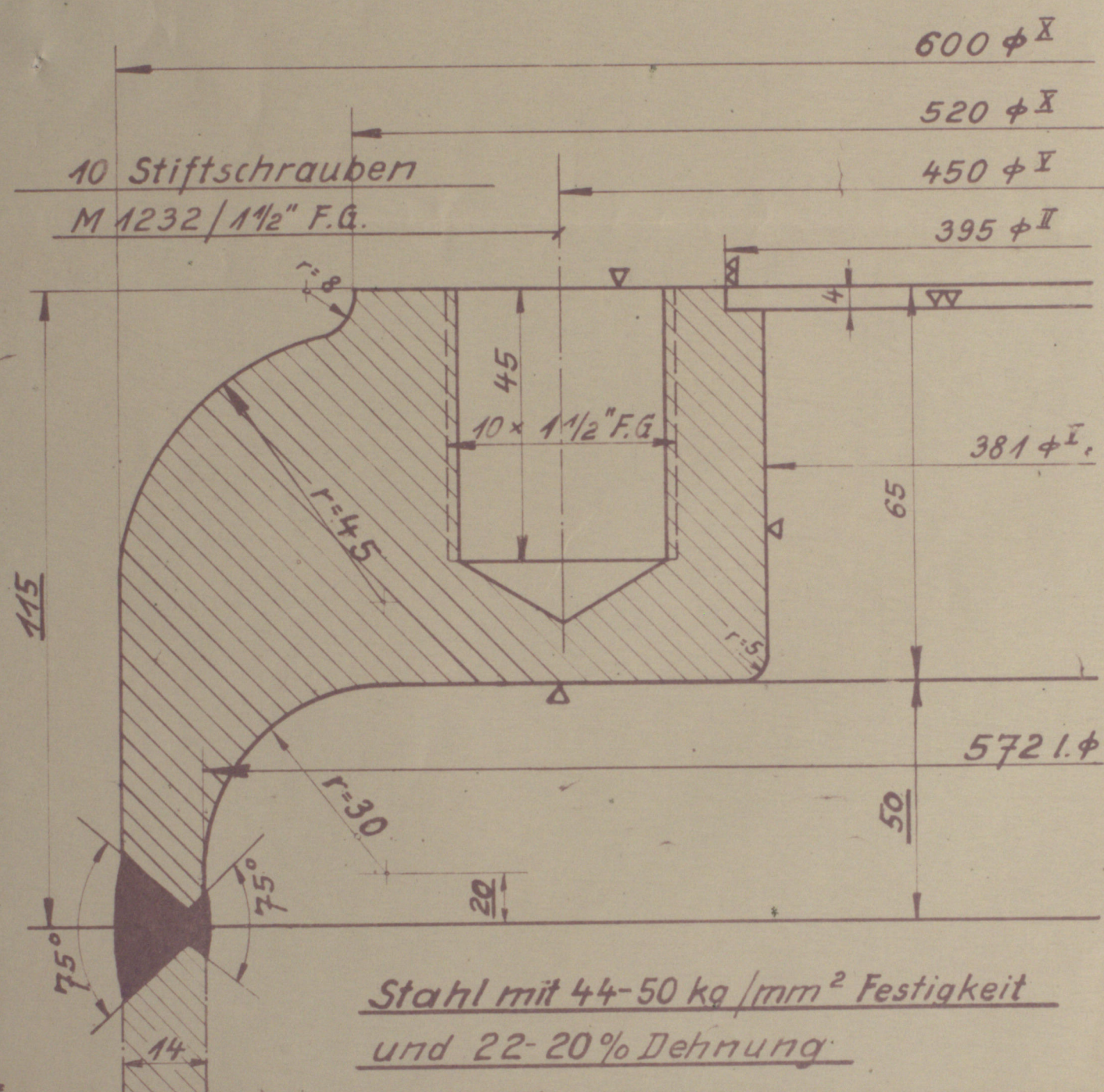
Der Antragsteller:
den

Der Verfertiger:
Augsburg, den

M 20013

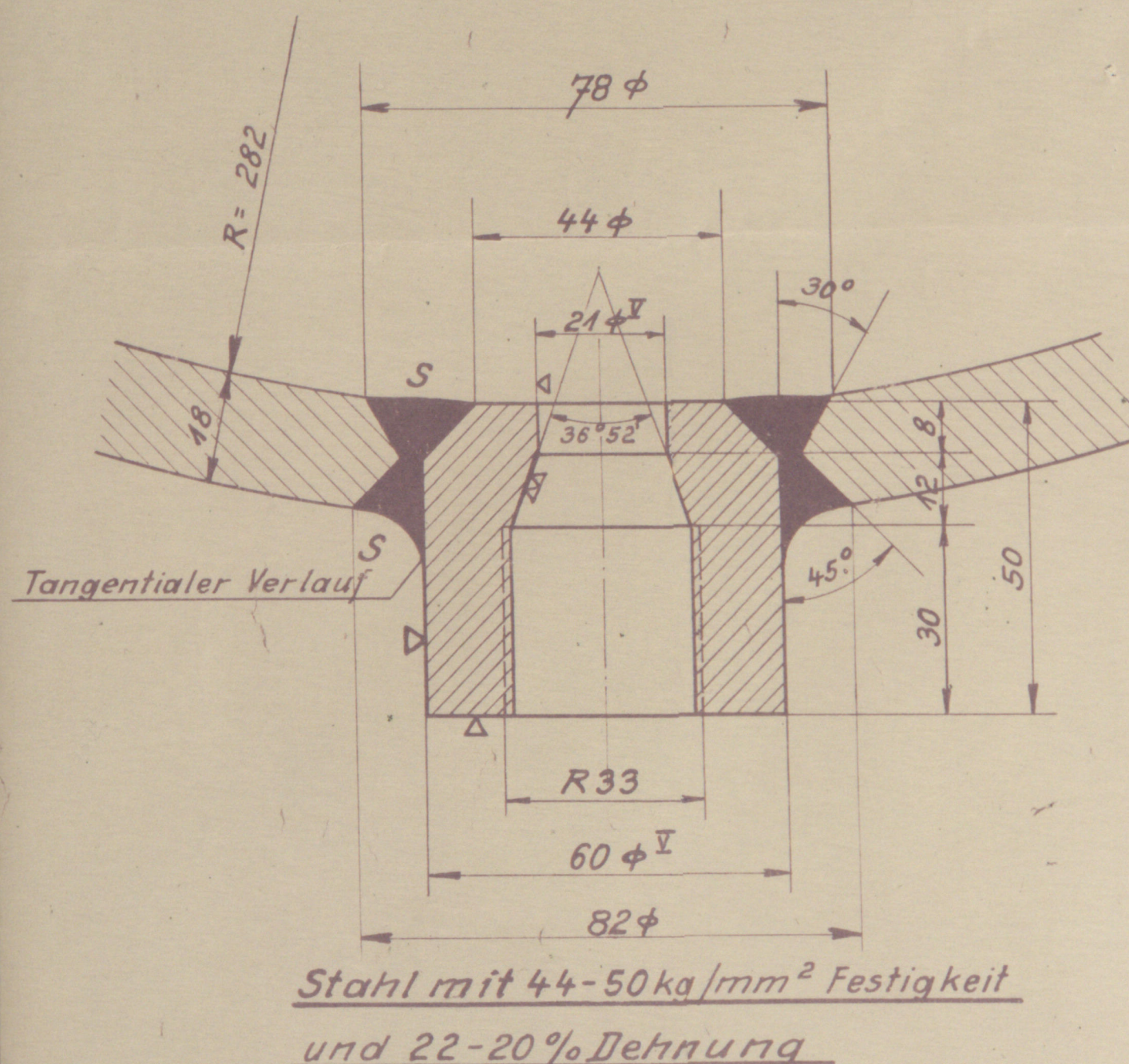
Aufschweißflansch

M 20013



Entwässerungsmuffe

M 20013



Ms. Mambukal

Baujahr No 2081.
(LA. 7875)

R.M.
18-2-37



Allgemein.

Druckluft-Gefäß 600 ϕ ; 600 Ltr.

Maßstab: 1:10; 1:1		Gezeichnet für	Hierzu Blatt:
Gezeichnet	28. 2. 36 Gunk	 Werk Augsburg	Typ: 600 Ltr.
Geprüft			Gruppe bzw. Stückliste
Gesehen			Abteilung und Zeichnungs-Nr.
Normgepr.			M 20013
Entstanden aus Nr.		Abgewälzt für Nr.	Änderungen nachgezogen am

Lloyd's Register
W10370140
Foundation



© 2021

Lloyd's Register
Foundation

W103-0140