

CONTRAT 36
CHANTIERS NAVALS FRANÇAIS
3^e Vendémiaire
CARGOS DE 2850^{TX}
N.N. Katorice
Can 110

ENSEMBLE DE
LA CHAUDIÈRE

Échelle 1/10

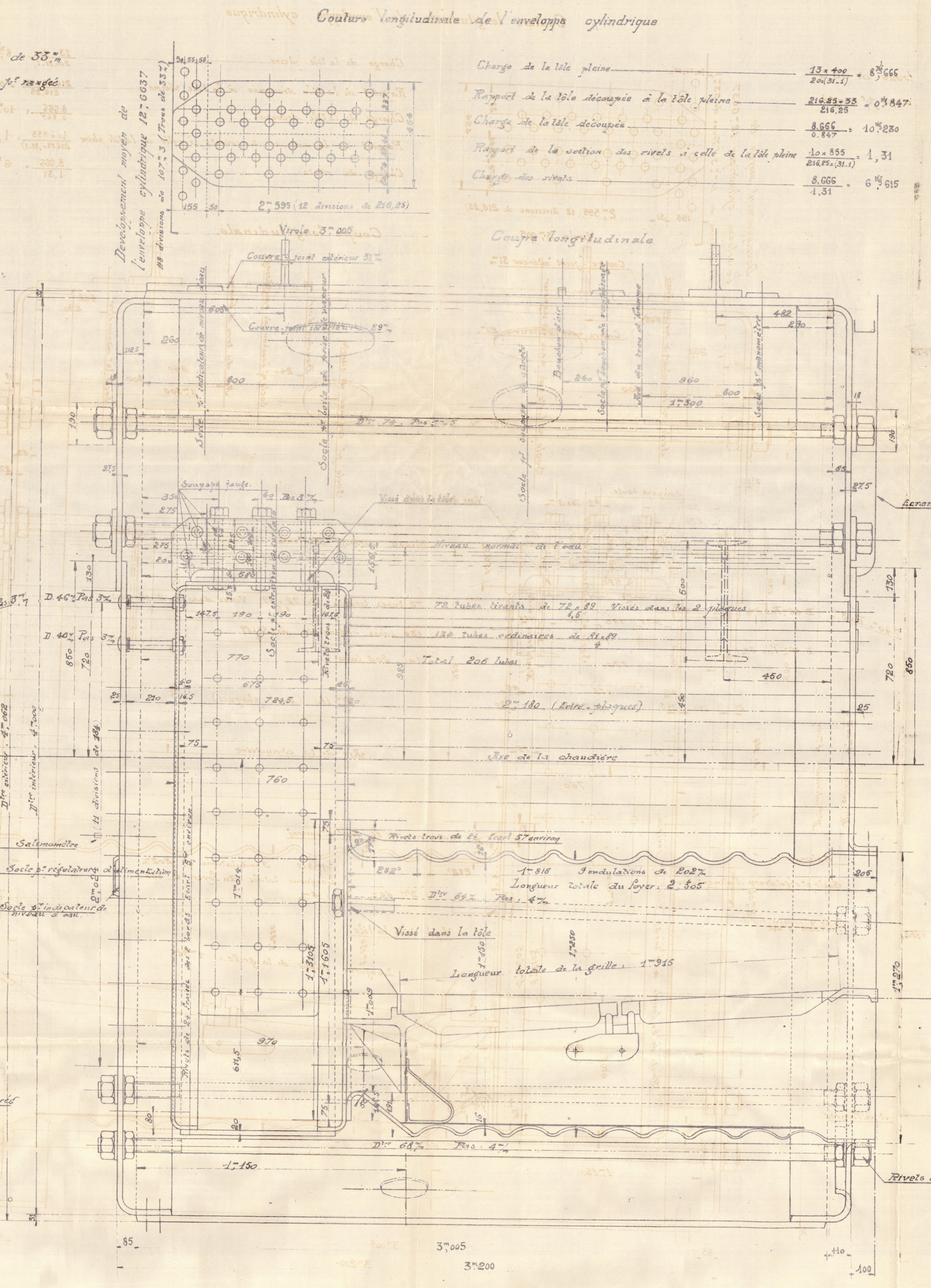
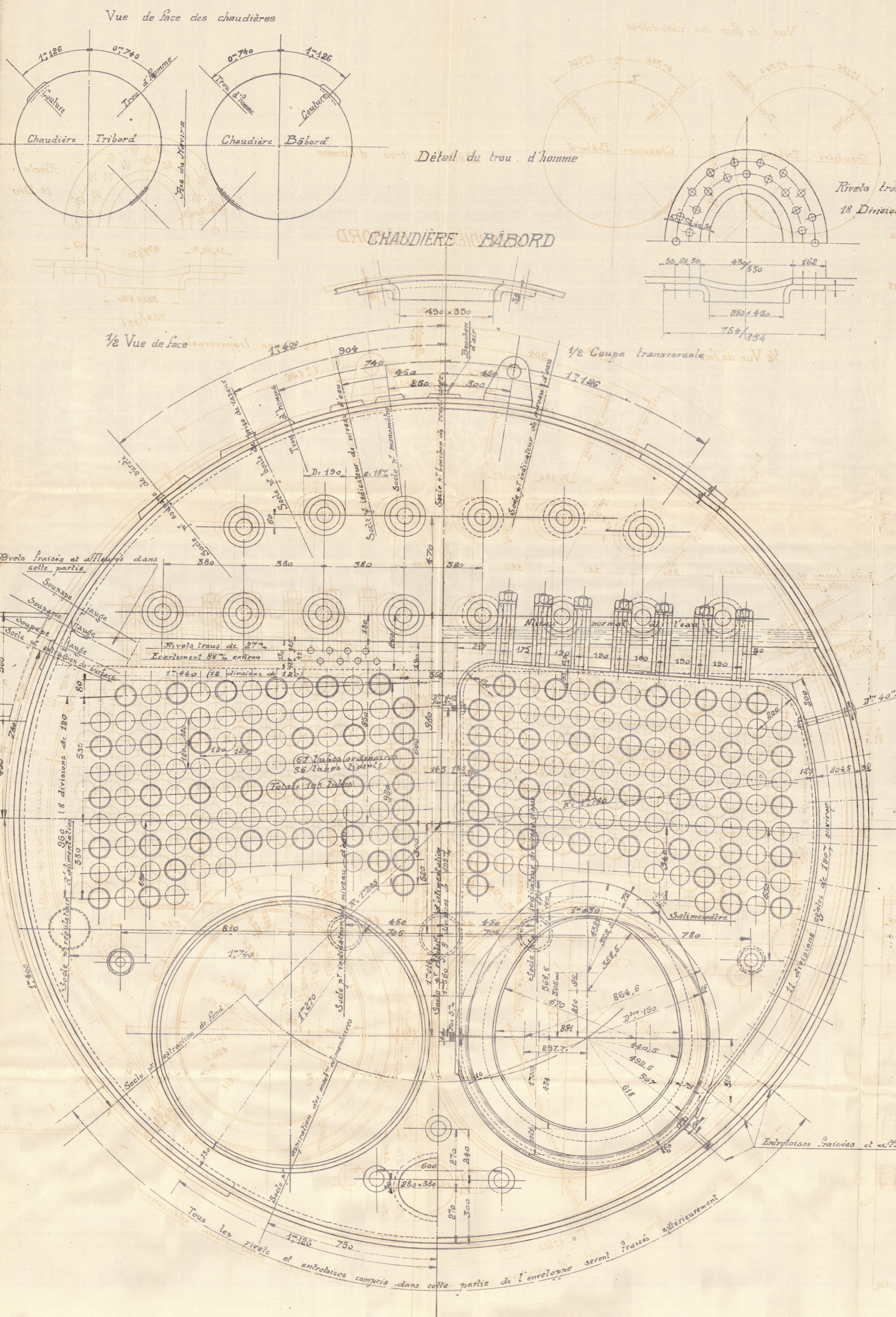
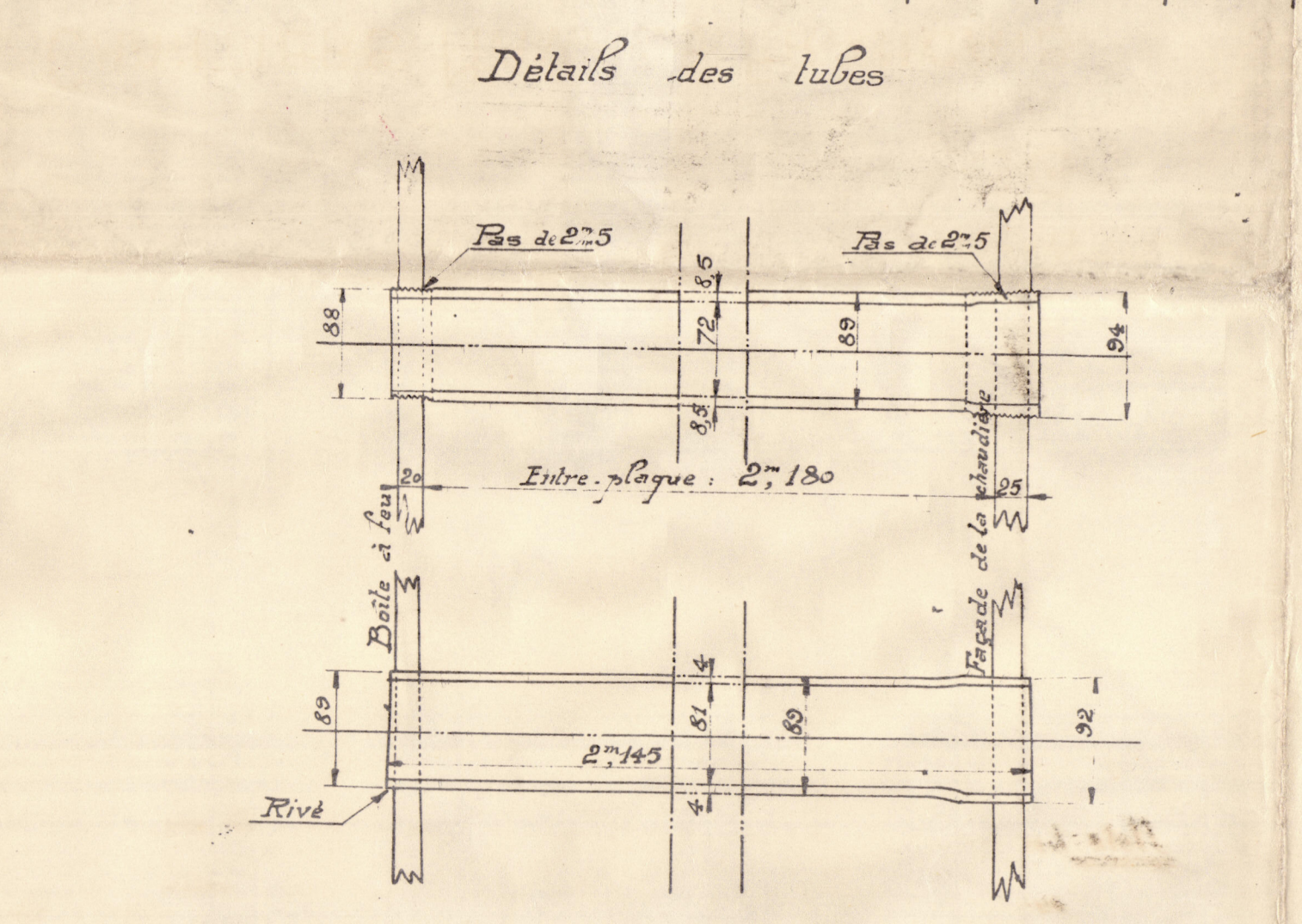
DENSITÉ PAR CALCULÉ PAR VERIFIÉ PAR L'INGÉNIEUR	MODIFICATIONS DIVERSES APPORTÉES À CE PLAN
BON POUR	
NUMÉRO DU PLAN	DESTINATAIRE
85-1	Ingénieur

Résultat des Calculs

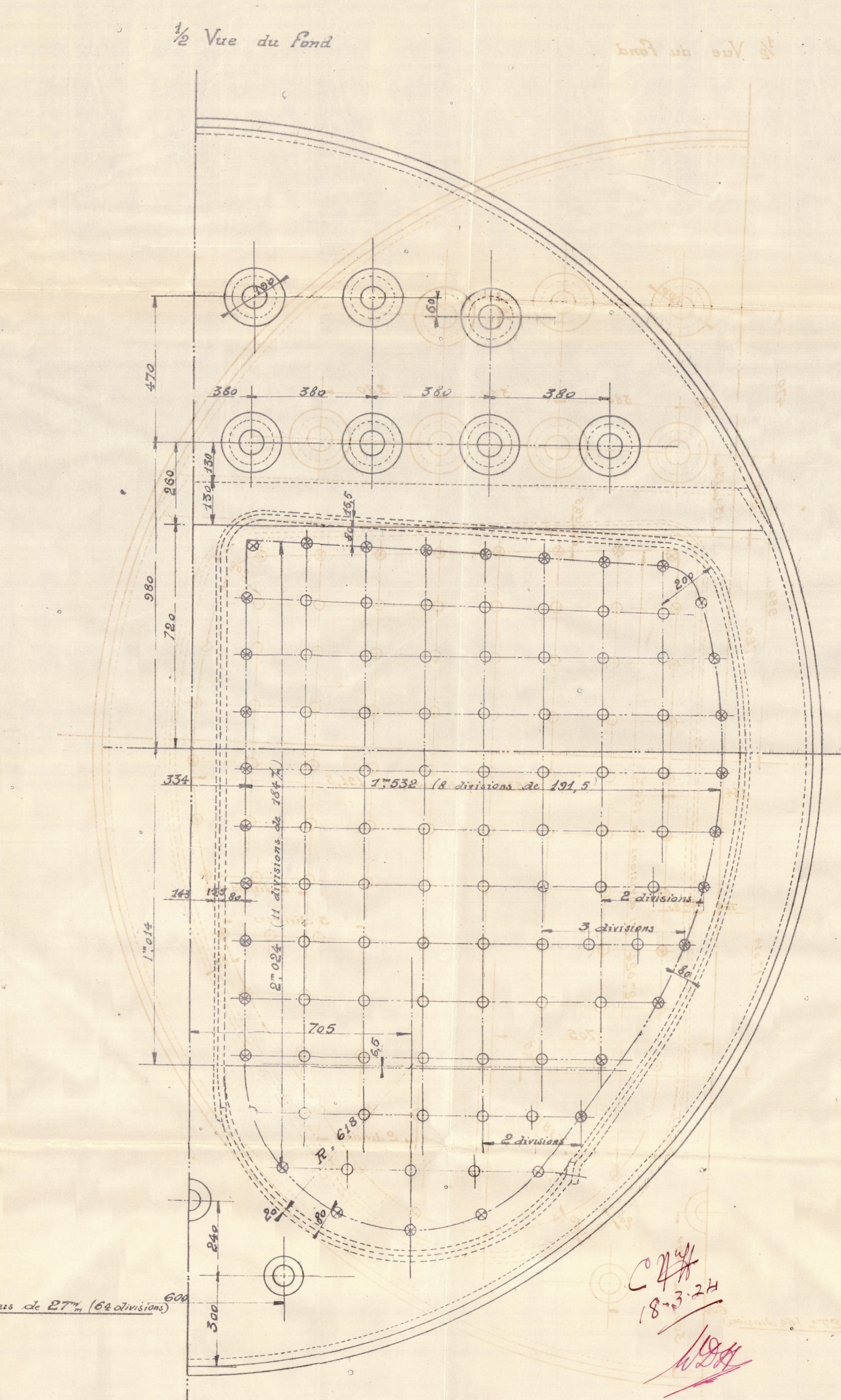
Timbre	Par corps	Total
Surface de grille	4 ^m 40	8 ^m 80
Surface de chauffe	25 ^m 40	50 ^m 80
Tubulaire	25 ^m 40	251 ^m 20
Totale	150 ^m 40	301 ^m 80
Section des tubes	0,9831	1,96
Rapport à la surface de grille	34,29	
Volume d'eau	17 ^m 700	35 ^m 400
Volume de vapeur	8 ^m 300	16 ^m 600

Qualité des Matériaux

	Métal	Épaisseur	Alignement
Ensemble, couvre-joints et bords de boîte à feu	Acier	42 à 53	25 à 20%
Facade et fond	d'	40 à 48	25 à 20%
Boîtes à feu	d'	38 à 40	26 à 21%
Foyers	d'	38 à 40	26 à 21%
Tirants et entretoises	d'	40 à 48	28 à 25%
Rivets	d'	35 à 45	25%
Tubes	Fer		



Nota: Les entretoises de contour des fonds de boîte à feu marquées (C) ont été ajoutées en raison de la pression de 40% de diamètre, pas 3%. Toutes les autres entretoises sont en acier et ont une épaisseur de 10 mm. Les rivets seront fixés dans le couvre-joint extérieur, les rivets de la couture circulaire, mis à la main, seront également fixés côté intérieur. Les rivets des boîtes à feu et foyer seront fixés des 2 côtés.



C 244
8-5-24
1894