

Total
Gross Tonnage

Breadth (greatest moulded)
Depth, at middle of length from top of keel to top of beam at side of uppermost continuous deck See Spec.

B 12 10
D 6-05 19-10

Owners Constant S.A. Fonds

Société Anonyme des Usines Métallurgiques de la Basse-Loire

TRIGNAC (Loire-Inférieure)

ACIER NAVIRE

Représentons par les présentes que les matières ci-dessous détaillées et destinées au Navire **Cargos de 2850 Ts.** ont été fabriquées dans des fours à sole, et sont bien
par (2) **Les Ch. Navals Français** ont été fabriquées dans des fours à sole, et sont bien
également essayées par nous-mêmes et ensuite soumises aux essais de contrôle par l'Inspecteur du Lloyd's
ont subi avec succès toutes les épreuves de l'acier pour **coques** prescrites par les Règlements de cette Société.

Le **18 JUILLET**

1924

Pour les Usines de Trignac :

Le Chef de Fabrication.

ACIER SIEMENS-MARTIN

NOTE D'AVIS

N° des Tôles ou des Profilés	N° de Coulée	NOMBRE de Pièces	LONGUEUR	LARGEUR	ÉPAISSEUR	MARQUES	POIDS KILOS	OBSERVATIONS
18/5	18781	18	10 00	70 70	7	Sc.Dx	1326	
"	"	48	"	70 70	8	"	4011	
"	18780	360	L.Div.	75 75	7.5	"	21492	
"	"	222	"	"	8	"	15378	
"	"	18	"	"	8.5	"	1566	
"	"	54	"	"	9	"	3582	
"	"	60	"	"	10	"	4698	
"	"	6	II 40	"	II	"	888	
"	18781	126	L.Div.	"	12	"	16128	
"	"	54	"	80 "80	8	"	2568	
13 Plats	"	6	7 00	190	52	"	3234	Stem 13
"	"	6	9 55	190	52	"	5410	
3	"	6	L.Div.	80 80	9	"	621	
"	"	27	"	80 80	10	"	3066	
"	18783	12	"	80 80	12.5	"	1656	
"	"	306	"	75 75	8.5	"	26437	
"	"	36	"	"	8	"	2427	
"	18784	486	"	"	9	"	46003	
"	18789	66	"	"	10.5	"	7512	
"	"	39	"	"	II	"	4521	
"	"	66	"	"	II.5	"	8217	
"	"	57	"	"	10	"	5577	Vébrées
"	"	3	II 00	"	10	"	366	
"	"	24	5 40	150 90	12	"	2808	
"	"	24	L.Div.	75 "75	12.5	"	2169	
		2130					190661	

2073 barres acceptées



Navire.
Constructeur.
Le Lot et qui devra correspondre au numéro que porte la feuille réglementaire de présentation en recette.

in plate.....