

for 2 Dks., R.Q.Dk.,
and Pt. Awng. Dk.

IRON OR STEEL STEAMER.

Received at London Office, **THUR. 7 OCT. 1895**

32352

State if Report is also sent on the Machinery of the Vessel *Yes*

Date of completion of Report *14 October 1895*

Port of *Newcastle-on-Tyne*

No. *32352* Survey held at *South Shields*

Date, First Survey *15 April 1895*

Last Survey *26 September 1895*

in the *Steel Screw Steamer "Adra"*

Rig *Four Mast Schooner*

TONNAGE under
Tonnage Deck... *2120.86*

ONE OR TWO DECKED VESSEL.

Master *E. Cox*

No. of Poop *1*
Do. of Raised Or. *159.43*
Dk. or Break... *159.43*

CLASS *100A*

FEET.

Year of appointment *(1) As master in service of owner of present vessel: 1889
(2) As master of this vessel: Sept 1895*

Do. of Bridge House *427.21*

Half Breadth (moulded) *20.91*

Built at *South Shields*

Do. of Forecastle *40.02*

Depth from upper part of Keel to top of Main Deck Bms. *23.43*

When built *1895* Launched *24 August 1895*

Do. of Houses on Deck *4.41*

Girth of Half Midship Frame (as per Rule) *40.25*

By whom built *J. Readhead & Sons*

No. of excess of Hatchways *21.31*

1st Number *84.59*

Owners *English & American Shipping Co. (Limited)*

Do. above Crown of *23.10*

Length *301.2*

Managers *C. T. Bowring & Co.*

Engine Room *2796.34*

2nd Number *25478*

(Where necessary to be entered in Reg. Book.)

Less Crew Space *69.76*

Proportions—Breadths to Length *7.2*

Residence *London*

Less above Crown of *894.83*

Depths to Length—Main Deck to top of Keel *12.85*

Port belonging to *London*

TONNAGE FOR FEES *2726.58*

Destined Voyage *Benisaf*

If Surveyed while Building, Afloat, or in Dry Dock *While Building*

Less Engine Room *894.83*

Depths to Length—Main Deck to top of Keel *12.85*

Port belonging to *London*

Less Navigation Spaces *27.89*

Destined Voyage *Benisaf*

If Surveyed while Building, Afloat, or in Dry Dock *While Building*

Register Tonnage *1803.86*

Destined Voyage *Benisaf*

If Surveyed while Building, Afloat, or in Dry Dock *While Building*

LENGTH on Deck as per Rule *301* Feet. *3* Inches. BREADTH—Moulded *41* Feet. *10* Inches. DEPTH—Top of Floors to Main Deck Beams *20* Feet. *12* Inches. Power of Engines *270* Horse. No. of Decks with Flat laid *Two* No. of Tiers of Beams *Two*

Dimensions of Ship per Register, Length, *303* breadth, *42.1* depth, *20.1* Moulded Depth, ft. *22* ins. *7 1/2* Round of Beam *10* inches.

FRAMING.				FORGINGS AND CASTINGS.			
	Inches in Ship.	Inches in Ship.	20ths in Ship.		Inches in Ship.	Inches per Rule.	
FRAME, Angles, <i>7</i> or <i>8</i> Bars, for $\frac{1}{2}$ length amidships	<i>5</i>	<i>3 1/2</i>	<i>8</i>	KEEL, Bar or Side Plates depth and thickness	<i>Flat plate Keel</i>	<i>10 x 2 3/4</i>	
for $\frac{1}{2}$ at each end	<i>5</i>	<i>3 1/2</i>	<i>7</i>	STEM, moulding and thickness		<i>10 x 2 3/4</i>	
in way of Double Bottoms at Solid Floors	<i>3 1/2</i>	<i>3 1/2</i>	<i>8</i>	STERN-POST for Rudder do. do.		<i>11 x 5 1/2</i>	
" " at intermdt. Bkts.	<i>3 1/2</i>	<i>3 1/2</i>	<i>8</i>	" for Propeller		<i>11 x 5 1/2</i>	
ice of Frames from moulding edge to	<i>24</i>		<i>24</i>	MAIN PIECE of Rudder, diameter at head...	<i>8</i>		
adding edge, all fore and aft	<i>3 1/2</i>	<i>3 1/2</i>	<i>8</i>	do. at heel	<i>6 1/2</i>	<i>1 1/2</i>	<i>4</i>
ERSERED FRAME, Angles	<i>3 1/2</i>	<i>3 1/2</i>	<i>8</i>	RUDDER, how constructed <i>Forged frame & double plates</i>			
P FRAMING, depth of girder	<i>✓</i>		<i>✓</i>	Can the Rudder be unshipped afloat? <i>Yes</i>			
RS, depth and thickness of Floor Plate	<i>✓</i>		<i>✓</i>	KEELSONS AND STRINGERS.			
at mid-line for $\frac{1}{2}$ length amidships	<i>✓</i>		<i>✓</i>	CENTRE LINE KEELSON, Vertical Plate above	<i>✓</i>		<i>✓</i>
in way of Engines and Boilers	<i>✓</i>		<i>✓</i>	floors, Through Plate, or Intercoastal Plate			
thickness at the ends of vessel	<i>✓</i>		<i>✓</i>	" Rider Plate	<i>✓</i>		<i>✓</i>
depth at $\frac{1}{2}$ the half breadth, as per Rule	<i>✓</i>		<i>✓</i>	" Bulb Plate to Intercoastal Keelson	<i>✓</i>		<i>✓</i>
height extended at the Bilges	<i>✓</i>		<i>✓</i>	" Horizontal Plates on Floors	<i>✓</i>		<i>✓</i>
RS & BRACKETS, in Cell Dble Bottoms	<i>40</i>	<i>7</i>	<i>40</i>	" Angles	<i>✓</i>		<i>✓</i>
" Distance apart	<i>24</i>		<i>24</i>	SIDE KEELSON, Angles	<i>✓</i>		<i>✓</i>
RE GIRDER, in Double Bottom, depth	<i>40</i>	<i>10</i>	<i>40</i>	" Bulb or Plate above floors for	<i>✓</i>		<i>✓</i>
and thickness	<i>4</i>	<i>4</i>	<i>9</i>	" Intercoastal Plate for	<i>✓</i>		<i>✓</i>
" Angles, Top	<i>4</i>	<i>4</i>	<i>9</i>	" Attached to outside plating with Angle	<i>✓</i>		<i>✓</i>
" Bottom	<i>6 1/2</i>	<i>4</i>	<i>9</i>	BILGE KEELSON, Angles	<i>✓</i>		<i>✓</i>
GIRDERS, number and thickness	<i>One</i>		<i>7</i>	" Bulb or Plate above floors for	<i>✓</i>		<i>✓</i>
Angles	<i>3 1/2</i>	<i>3 1/2</i>	<i>7</i>	" Intercoastal Plate for	<i>✓</i>		<i>✓</i>
IN PLATE, depth (exclusive of flange)	<i>28</i>	<i>8</i>	<i>28</i>	" Attached to outside plating with Angle	<i>✓</i>		<i>✓</i>
and thickness	<i>3 1/2</i>	<i>3 1/2</i>	<i>8</i>	BILGE STRINGER Angles	<i>6 1/2</i>	<i>4</i>	<i>9</i>
Angles	<i>3 1/2</i>	<i>3 1/2</i>	<i>8</i>	" Bulb Plate for <i>Main Deck full length</i>	<i>10</i>	<i>10</i>	<i>10</i>
BOTTOM PLATING, breadth and	<i>36</i>	<i>9</i>	<i>36</i>	" Intercoastal Plate for	<i>✓</i>		<i>✓</i>
thickness of Middle Line Strake	<i>Iron 7-8-14</i>	<i>Iron 7-8-14</i>	<i>Iron 7-8-14</i>	" Attached to outside plating with Angle	<i>✓</i>		<i>✓</i>
thickness in Engine and Boiler space	<i>11</i>	<i>6 1/2</i>	<i>12</i>	SIDE STRINGER Angles	<i>6 1/2</i>	<i>4</i>	<i>9</i>
" Remainder in Holds	<i>11</i>	<i>6 1/2</i>	<i>12</i>	" Bulb or Intercoastal Plate for	<i>10</i>	<i>10</i>	<i>10</i>
S, Main and Raised Quarter Deck,	<i>7 1/2</i>	<i>3</i>	<i>10</i>	" Attached to outside plating with Angle	<i>✓</i>		<i>✓</i>
Angle, Bulb Angle, Plate or Tee Bulb	<i>✓</i>		<i>✓</i>	Main and Raised Quarter Deck Stringer	<i>43</i>	<i>10</i>	<i>43</i>
Angles on Upper Edge	<i>✓</i>		<i>✓</i>	Plate, breadth and thickness <i>Iron 7-8-14</i>	<i>4</i>	<i>4</i>	<i>9</i>
Average space	<i>24</i>		<i>24</i>	" Angle on ditto <i>R.Q.Dk.</i>	<i>4 1/2</i>	<i>4 1/2</i>	<i>10</i>
S, Lower Deck, Single Angle, Bulb	<i>10</i>	<i>6</i>	<i>10</i>	" Tie Plates fore & aft, outside Hatchways	<i>Steel 8-7</i>	<i>Steel 8-7</i>	<i>Steel 8-7</i>
Angle, Plate or Tee Bulb	<i>✓</i>		<i>✓</i>	" Diagonal Tie Plates on Bms, No. of Pairs	<i>✓</i>		<i>✓</i>
Angles on Upper Edge	<i>✓</i>		<i>✓</i>	" Main Dk* <i>Iron or Steel</i> for full lng.	<i>11</i>	<i>7-6</i>	<i>11</i>
Average space	<i>48</i>		<i>48</i>	" R.Q.Dk* <i>Iron or Steel</i> for full lng.	<i>Iron 8-7-6</i>	<i>Iron 8-7-6</i>	<i>Iron 8-7-6</i>
S, Hold, Plate or Tee Bulb	<i>11</i>	<i>6 1/2</i>	<i>12</i>	" Wood Deck, Material & thickness	<i>✓</i>		<i>✓</i>
Angles on Upper Edge	<i>✓</i>		<i>✓</i>	Lower Deck Stringer Plate, breadth and	<i>41</i>	<i>9</i>	<i>41</i>
Average space	<i>Shaped as per profile</i>		<i>Shaped as per profile</i>	thickness <i>Iron 7-8-14</i>	<i>4</i>	<i>4</i>	<i>9</i>
S, Poop Deck, Angle, Bulb Angle, Plate	<i>✓</i>		<i>✓</i>	" Angles on ditto, No. 2	<i>4</i>	<i>4</i>	<i>9</i>
or Tee Bulb	<i>✓</i>		<i>✓</i>	" Tie Plates, outside Hatchway	<i>4</i>	<i>4</i>	<i>9</i>
Angles on Upper Edge	<i>✓</i>		<i>✓</i>	" Deck* Material and thickness	<i>✓</i>		<i>✓</i>
Average space	<i>✓</i>		<i>✓</i>	Hold Stringer Plate <i>Main & R.Q.Dk.</i>	<i>41</i>	<i>9</i>	<i>41</i>
S, Bridge Deck, Angle, Bulb Angle,	<i>6</i>	<i>3</i>	<i>8</i>	" Angles on ditto, No. 2	<i>4</i>	<i>4</i>	<i>9</i>
Plate or Tee Bulb	<i>✓</i>		<i>✓</i>	Poop Deck Stringer Plate, breadth & thickness	<i>✓</i>		<i>✓</i>
Angles on Upper Edge	<i>✓</i>		<i>✓</i>	" Angle on ditto	<i>✓</i>		<i>✓</i>
Average space	<i>24</i>		<i>24</i>	" Tie Plates	<i>✓</i>		<i>✓</i>
S, Forecastle Deck, Angle, Bulb Angle,	<i>6</i>	<i>3</i>	<i>8</i>	" Deck, Material and thickness	<i>✓</i>		<i>✓</i>
Plate or Tee Bulb	<i>✓</i>		<i>✓</i>	Bridge Deck Stringer Plate, brdth & thickness	<i>40</i>	<i>10</i>	<i>40</i>
Angles on Upper Edge	<i>✓</i>		<i>✓</i>	" Angle on ditto	<i>4</i>	<i>4</i>	<i>9</i>
Average space	<i>24</i>		<i>24</i>	" Tie Plates	<i>✓</i>		<i>✓</i>
RS, In 'tween Decks, Size and Spacing	<i>23 1/2</i>	<i>Shaped as per profile</i>	<i>23 1/2</i>	" Deck, Material and thickness	<i>Iron</i>	<i>7-6-5</i>	<i>Iron 7-6-5</i>
" Hold	<i>3 1/2</i>	<i>4</i>	<i>3 1/2</i>	Forecastle Deck Stringer Plate, brdth & thcknss	<i>33</i>	<i>7</i>	<i>33</i>
" Quarter, 'tween Dks., "	<i>23 1/2</i>	<i>4</i>	<i>23 1/2</i>	" Angle on ditto	<i>4</i>	<i>4</i>	<i>9</i>
" in Hold	<i>3 1/2</i>	<i>4</i>	<i>3 1/2</i>	" Tie Plates	<i>✓</i>		<i>✓</i>
RAMES, In Fore Body, No. and Spacing	<i>✓</i>		<i>✓</i>	" Deck, Material and thickness	<i>Iron</i>	<i>7-6-5</i>	<i>Iron 7-6-5</i>
" " Brdth. & Thickness	<i>✓</i>		<i>✓</i>	* If Iron or Steel Deck, state if whole or part, and if wood deck is laid thereon.			
No. of Side Stringers	<i>✓</i>		<i>✓</i>	BULKHEADS.			
RAMES, In E. & B. Space, No. & Spacing	<i>19</i>	<i>8</i>	<i>18</i>	Number.			
" " Brdth. & Thickness	<i>19</i>	<i>8</i>	<i>18</i>	In Vessel.			
RAMES, In After Body, No. and Spacing	<i>2</i>	<i>8</i>	<i>2</i>	Per Rule.			
" " Brdth. & Thickness	<i>18</i>	<i>8</i>	<i>18</i>	Thickness.			
" " " "	<i>18</i>	<i>8</i>	<i>18</i>	Horizontal.			
No. of Side Stringers	<i>3 1/2</i>	<i>3 1/2</i>	<i>8</i>	Vertical.			
" Size of Angles or Tee Bars to Web Frames	<i>3 1/2</i>	<i>3 1/2</i>	<i>8</i>	Spacing.			
BRACKET PLATES to Stringers between	<i>✓</i>		<i>✓</i>	Single or Double Frames.			
Web Frames, Depth and Thickness	<i>✓</i>		<i>✓</i>	Height up.			

PLATING.										RIVETING.									
AS IN SHIP.					PER RULE OR AS APPROVED.					EDGES.					BUTTS.				
STRAKES.	AMIDSHIP.		FORWARD.		AFT.		AMIDSHIP.		Single or Double.	EDGES.		RIVETS.		BUTTS.		IF LAPPED.			
	Breadth.	Thickness.	Breadth.	Thickness.	Breadth.	Thickness.	Breadth.	Thickness.		Breadth.	Thickness.	Breadth.	Thickness.	Breadth.	Thickness.	Breadth.	Thickness.		
FLAT PLATE KEEL	36 1/2	16	12	12	12	12	36 1/2	16	Double	6	1	4	Double	1	3 1/2	19	20		
GARBOARD OF A STRAKE	47	12	11	11	12	12	46	12	11	5 1/2	3	3 1/2	7	3 1/2	7	3 1/2	7 1/2		
State actual thickness in way of Double Bottom.	B	60	10	9	9	11	60	10	11	5 1/2	3	3 1/2	7	3 1/2	7	3 1/2	12 1/2		
C	54	11	9	9	11	11	54	11	11	5 1/2	3	3 1/2	7	3 1/2	7	3 1/2	11		
D	60	12	9	9	11	11	60	12	11	5 1/2	3	3 1/2	7	3 1/2	7	3 1/2	11		
E	46 1/2	13	9	9	11	11	46 1/2	13	11	5 1/2	3	3 1/2	7	3 1/2	7	3 1/2	11		
F	53 1/2	12	9	9	11	11	53 1/2	12	11	5 1/2	3	3 1/2	7	3 1/2	7	3 1/2	11		
G	54	11	9	9	11	11	54	11	11	5 1/2	3	3 1/2	7	3 1/2	7	3 1/2	11		
H	54 1/2	12	9	9	11	11	54 1/2	12	11	5 1/2	3	3 1/2	7	3 1/2	7	3 1/2	11		
J	54 1/2	15	9	9	11	11	54 1/2	15	11	5 1/2	3	3 1/2	7	3 1/2	7	3 1/2	11		
Main Sheer	46 1/2	15	10	10	10	10	45	15	11	6	1	4	Double	1	3 1/2	19	19		
L	56	11	7	11	11	11	56	11	11	5 1/2	3	3 1/2	7	3 1/2	7	3 1/2	11		
M	36 1/2	13	7	13	13	13	36 1/2	13	11	5 1/2	3	3 1/2	7	3 1/2	7	3 1/2	11		
N																			
O																			
P																			
DOUBLING OF FLAT PLATE KEEL																			
Length and thickness of Bilges																			
Length and thickness of Sheerstrakes																			
Length and thickness of Strake below																			
POOP SIDES	53	11	11	8	11	11	53	11	11	5 1/2	3	3 1/2	7	3 1/2	7	3 1/2	16 1/2		
RAISED QUARTER DECK SIDES																			
BRIDGE SIDES																			
FORECASTLE SIDES																			
LENGTHS OF PLATING																			

Manufacturer's name or trade mark of the Iron or Steel (state process of manufacture of Steel) used for Frames, Floors, Beams, Keelsons, Tie and Stringer Plates, outside Plating, &c. *Steel manufactured on the Siemens Martin process by Messrs. Brown, Fox & Co., Limited, and Stockton Malleable Iron Co.*

Main Stringer Plate Butts, treble riveted for 3/4 length amidship. Straps, single, double or overlapped for full length amidship.

Butts of Bilge & Side Stringers, and Tie Plates, treble or double riveted? *Treble*

Inner Bottom Plating, riveting of Edges *Single* Butts *Double*

Centre Girder Butts, *Treble* riveted. Keelson Butts, *Treble* riveted.

Frames, riveted through Plates with 7/8 in. Rivets, about 6 apart.

Rivets, state whether of Iron or Steel *Rivets of Steel*

FRAMES extend in one length from *Centre line to tank side, and from tank side to gunwale.*

REVERSED FRAMES on floors and frames extend from *Centre line to tank side & from tank side to main deck on every frame in way of Pt. running deck. In lower deck stringers & gunwale alternately, in way of R. 2, R. 4, R. 6, R. 8, R. 10, R. 12, R. 14, R. 16, R. 18, R. 20, R. 22, R. 24, R. 26, R. 28, R. 30, R. 32, R. 34, R. 36, R. 38, R. 40, R. 42, R. 44, R. 46, R. 48, R. 50, R. 52, R. 54, R. 56, R. 58, R. 60, R. 62, R. 64, R. 66, R. 68, R. 70, R. 72, R. 74, R. 76, R. 78, R. 80, R. 82, R. 84, R. 86, R. 88, R. 90, R. 92, R. 94, R. 96, R. 98, R. 100, R. 102, R. 104, R. 106, R. 108, R. 110, R. 112, R. 114, R. 116, R. 118, R. 120, R. 122, R. 124, R. 126, R. 128, R. 130, R. 132, R. 134, R. 136, R. 138, R. 140, R. 142, R. 144, R. 146, R. 148, R. 150, R. 152, R. 154, R. 156, R. 158, R. 160, R. 162, R. 164, R. 166, R. 168, R. 170, R. 172, R. 174, R. 176, R. 178, R. 180, R. 182, R. 184, R. 186, R. 188, R. 190, R. 192, R. 194, R. 196, R. 198, R. 200, R. 202, R. 204, R. 206, R. 208, R. 210, R. 212, R. 214, R. 216, R. 218, R. 220, R. 222, R. 224, R. 226, R. 228, R. 230, R. 232, R. 234, R. 236, R. 238, R. 240, R. 242, R. 244, R. 246, R. 248, R. 250, R. 252, R. 254, R. 256, R. 258, R. 260, R. 262, R. 264, R. 266, R. 268, R. 270, R. 272, R. 274, R. 276, R. 278, R. 280, R. 282, R. 284, R. 286, R. 288, R. 290, R. 292, R. 294, R. 296, R. 298, R. 300, R. 302, R. 304, R. 306, R. 308, R. 310, R. 312, R. 314, R. 316, R. 318, R. 320, R. 322, R. 324, R. 326, R. 328, R. 330, R. 332, R. 334, R. 336, R. 338, R. 340, R. 342, R. 344, R. 346, R. 348, R. 350, R. 352, R. 354, R. 356, R. 358, R. 360, R. 362, R. 364, R. 366, R. 368, R. 370, R. 372, R. 374, R. 376, R. 378, R. 380, R. 382, R. 384, R. 386, R. 388, R. 390, R. 392, R. 394, R. 396, R. 398, R. 400, R. 402, R. 404, R. 406, R. 408, R. 410, R. 412, R. 414, R. 416, R. 418, R. 420, R. 422, R. 424, R. 426, R. 428, R. 430, R. 432, R. 434, R. 436, R. 438, R. 440, R. 442, R. 444, R. 446, R. 448, R. 450, R. 452, R. 454, R. 456, R. 458, R. 460, R. 462, R. 464, R. 466, R. 468, R. 470, R. 472, R. 474, R. 476, R. 478, R. 480, R. 482, R. 484, R. 486, R. 488, R. 490, R. 492, R. 494, R. 496, R. 498, R. 500, R. 502, R. 504, R. 506, R. 508, R. 510, R. 512, R. 514, R. 516, R. 518, R. 520, R. 522, R. 524, R. 526, R. 528, R. 530, R. 532, R. 534, R. 536, R. 538, R. 540, R. 542, R. 544, R. 546, R. 548, R. 550, R. 552, R. 554, R. 556, R. 558, R. 560, R. 562, R. 564, R. 566, R. 568, R. 570, R. 572, R. 574, R. 576, R. 578, R. 580, R. 582, R. 584, R. 586, R. 588, R. 590, R. 592, R. 594, R. 596, R. 598, R. 600, R. 602, R. 604, R. 606, R. 608, R. 610, R. 612, R. 614, R. 616, R. 618, R. 620, R. 622, R. 624, R. 626, R. 628, R. 630, R. 632, R. 634, R. 636, R. 638, R. 640, R. 642, R. 644, R. 646, R. 648, R. 650, R. 652, R. 654, R. 656, R. 658, R. 660, R. 662, R. 664, R. 666, R. 668, R. 670, R. 672, R. 674, R. 676, R. 678, R. 680, R. 682, R. 684, R. 686, R. 688, R. 690, R. 692, R. 694, R. 696, R. 698, R. 700, R. 702, R. 704, R. 706, R. 708, R. 710, R. 712, R. 714, R. 716, R. 718, R. 720, R. 722, R. 724, R. 726, R. 728, R. 730, R. 732, R. 734, R. 736, R. 738, R. 740, R. 742, R. 744, R. 746, R. 748, R. 750, R. 752, R. 754, R. 756, R. 758, R. 760, R. 762, R. 764, R. 766, R. 768, R. 770, R. 772, R. 774, R. 776, R. 778, R. 780, R. 782, R. 784, R. 786, R. 788, R. 790, R. 792, R. 794, R. 796, R. 798, R. 800, R. 802, R. 804, R. 806, R. 808, R. 810, R. 812, R. 814, R. 816, R. 818, R. 820, R. 822, R. 824, R. 826, R. 828, R. 830, R. 832, R. 834, R. 836, R. 838, R. 840, R. 842, R. 844, R. 846, R. 848, R. 850, R. 852, R. 854, R. 856, R. 858, R. 860, R. 862, R. 864, R. 866, R. 868, R. 870, R. 872, R. 874, R. 876, R. 878, R. 880, R. 882, R. 884, R. 886, R. 888, R. 890, R. 892, R. 894, R. 896, R. 898, R. 900, R. 902, R. 904, R. 906, R. 908, R. 910, R. 912, R. 914, R. 916, R. 918, R. 920, R. 922, R. 924, R. 926, R. 928, R. 930, R. 932, R. 934, R. 936, R. 938, R. 940, R. 942, R. 944, R. 946, R. 948, R. 950, R. 952, R. 954, R. 956, R. 958, R. 960, R. 962, R. 964, R. 966, R. 968, R. 970, R. 972, R. 974, R. 976, R. 978, R. 980, R. 982, R. 984, R. 986, R. 988, R. 990, R. 992, R. 994, R. 996, R. 998, R. 1000, R. 1002, R. 1004, R. 1006, R. 1008, R. 1010, R. 1012, R. 1014, R. 1016, R. 1018, R. 1020, R. 1022, R. 1024, R. 1026, R. 1028, R. 1030, R. 1032, R. 1034, R. 1036, R. 1038, R. 1040, R. 1042, R. 1044, R. 1046, R. 1048, R. 1050, R. 1052, R. 1054, R. 1056, R. 1058, R. 1060, R. 1062, R. 1064, R. 1066, R. 1068, R. 1070, R. 1072, R. 1074, R. 1076, R. 1078, R. 1080, R. 1082, R. 1084, R. 1086, R. 1088, R. 1090, R. 1092, R. 1094, R. 1096, R. 1098, R. 1100, R. 1102, R. 1104, R. 1106, R. 1108, R. 1110, R. 1112, R. 1114, R. 1116, R. 1118, R. 1120, R. 1122, R. 1124, R. 1126, R. 1128, R. 1130, R. 1132, R. 1134, R. 1136, R. 1138, R. 1140, R. 1142, R. 1144, R. 1146, R. 1148, R. 1150, R. 1152, R. 1154, R. 1156, R. 1158, R. 1160, R. 1162, R. 1164, R. 1166, R. 1168, R. 1170, R. 1172, R. 1174, R. 1176, R. 1178, R. 1180, R. 1182, R. 1184, R. 1186, R. 1188, R. 1190, R. 1192, R. 1194, R. 1196, R. 1198, R. 1200, R. 1202, R. 1204, R. 1206, R. 1208, R. 1210, R. 1212, R. 1214, R. 1216, R. 1218, R. 1220, R. 1222, R. 1224, R. 1226, R. 1228, R. 1230, R. 1232, R. 1234, R. 1236, R. 1238, R. 1240, R. 1242, R. 1244, R. 1246, R. 1248, R. 1250, R. 1252, R. 1254, R. 1256, R. 1258, R. 1260, R. 1262, R. 1264, R. 1266, R. 1268, R. 1270, R. 1272, R. 1274, R. 1276, R. 1278, R. 1280, R. 1282, R. 1284, R. 1286, R. 1288, R. 1290, R. 1292, R. 1294, R. 1296, R. 1298, R. 1300, R. 1302, R. 1304, R. 1306, R. 1308, R. 1310, R. 1312, R. 1314, R. 1316, R. 1318, R. 1320, R. 1322, R. 1324, R. 1326, R. 1328, R. 1330, R. 1332, R. 1334, R. 1336, R. 1338, R. 1340, R. 1342, R. 1344, R. 1346, R. 1348, R. 1350, R. 1352, R. 1354, R. 1356, R. 1358, R. 1360, R. 1362, R. 1364, R. 1366, R. 1368, R. 1370, R. 1372, R. 1374, R. 1376, R. 1378, R. 1380, R. 1382, R. 1384, R. 1386, R. 1388, R. 1390, R. 1392, R. 1394, R. 1396, R. 1398, R. 1400, R. 1402, R. 1404, R. 1406, R. 1408, R. 1410, R. 1412, R. 1414, R. 1416, R. 1418, R. 1420, R. 1422, R. 1424, R. 1426, R. 1428, R. 1430, R. 1432, R. 1434, R. 1436, R. 1438, R. 1440, R. 1442, R. 1444, R. 1446, R. 1448, R. 1450, R. 1452, R. 1454, R. 1456, R. 1458, R. 1460, R. 1462, R. 1464, R. 1466, R. 1468, R. 1470, R. 1472, R. 1474, R. 1476, R. 1478, R. 1480, R. 1482, R. 1484, R. 1486, R. 1488, R. 1490, R. 1492, R. 1494, R. 1496, R. 1498, R. 1500, R. 1502, R. 1504, R. 1506, R. 1508, R. 1510, R. 1512, R. 1514, R. 1516, R. 1518, R. 1520, R. 1522, R. 1524, R. 1526, R. 1528, R. 1530, R. 1532, R. 1534, R. 1536, R. 1538, R. 1540, R. 1542, R. 1544, R. 1546, R. 1548, R. 1550, R. 1552, R. 1554, R. 1556, R. 1558, R. 1560, R. 1562, R. 1564, R. 1566, R. 1568, R. 1570, R. 1572, R. 1574, R. 1576, R. 1578, R. 1580, R. 1582, R. 1584, R. 1586, R. 1588, R. 1590, R. 1592, R. 1594, R. 1596, R. 1598, R. 1600, R. 1602, R. 1604, R. 1606, R. 1608, R. 1610, R. 1612, R. 1614, R. 1616, R. 1618, R. 1620, R. 1622, R. 1624, R. 1626, R. 1628, R. 1630, R. 1632, R. 1634, R. 1636, R. 1638, R. 1640, R. 1642, R. 1644, R. 1646, R. 1648, R. 1650, R. 1652, R. 1654, R. 1656, R. 1658, R. 1660, R. 1662, R. 1664, R. 1666, R. 1668, R. 1670, R. 1672, R. 1674, R. 1676, R. 1678, R. 1680, R. 1682, R. 1684, R. 1686, R. 1688, R. 1690, R. 1692, R. 1694, R. 1696, R. 1698, R. 1700, R. 1702, R. 1704, R. 1706, R. 1708, R. 1710, R. 1712, R. 1714, R. 1716, R. 1718, R. 1720, R. 1722, R. 1724, R. 1726, R. 1728, R. 1730, R. 1732, R. 1734, R. 1736, R. 1738, R. 1740, R. 1742, R. 1744, R. 1746, R. 1748, R. 1750, R. 1752, R. 1754, R. 1756, R. 1758, R. 1760, R. 1762, R. 1764, R. 1766, R. 1768, R. 1770, R. 1772, R. 1774, R. 1776, R. 1778, R. 1780, R. 1782, R. 1784, R. 1786, R. 1788, R. 1790, R. 1792, R. 1794, R. 1796, R. 1798, R. 1800, R. 1802, R. 1804, R. 1806, R. 1808, R. 1810, R. 1812, R. 1814, R. 1816, R. 1818, R. 1820, R. 1822, R. 1824, R. 1826, R. 1828, R. 1830, R. 1832, R. 1834, R. 1836, R. 1838, R. 1840, R. 1842, R. 1844, R. 1846, R. 1848, R. 1850, R. 1852, R. 1854, R. 1856, R. 1858, R. 1860, R. 1862, R. 1864, R. 1866, R. 1868, R. 1870, R. 1872, R. 1874, R. 1876, R. 1878, R. 1880, R. 1882, R. 1884, R. 1886, R. 1888, R. 1890, R. 1892, R. 1894, R. 1896, R. 1898, R. 1900, R. 1902, R. 1904, R. 1906, R. 1908, R. 1910, R. 1912, R. 1914, R. 1916, R. 1918, R. 1920, R. 1922, R. 1924, R. 1926, R. 1928, R. 1930, R. 1932, R. 1934, R. 1936, R. 1938, R. 1940, R. 1942, R. 1944, R. 1946, R. 1948, R. 1950, R. 1952, R. 1954, R. 1956, R. 1958, R. 1960, R. 1962, R. 1964, R. 1966, R. 1968, R. 1970, R. 1972, R. 1974, R. 1976, R. 1978, R. 1980, R. 1982, R. 1984, R. 1986, R. 1988, R. 1990, R. 1992, R. 1994, R. 1996, R. 1998, R. 2000, R. 2002, R. 2004, R. 2006, R. 2008, R. 2010, R. 2012, R. 2014, R. 2016, R. 2018, R. 2020, R. 2022, R. 2024, R. 2026, R. 2028, R. 2030, R. 2032, R. 2034, R. 2036, R. 2038, R. 2040, R. 2042, R. 2044, R. 2046, R. 2048, R. 2050, R. 2052, R. 2054, R. 2056, R. 2058, R. 2060, R. 2062, R. 2064, R. 2066, R. 2068, R. 2070, R. 2072, R. 2074, R. 2076, R. 2078, R. 2080, R. 2082, R. 2084, R. 2086, R. 2088, R. 2090, R. 2092, R. 2094, R. 2096, R. 2098, R. 2100, R. 2102, R. 2104, R. 2106, R. 2108, R. 2110, R. 2112, R. 2114, R. 2116, R. 2118, R. 2120, R. 2122, R. 2124, R. 2126, R. 2128, R. 2130, R. 2132, R. 2134, R. 2136, R. 2138, R. 2140, R. 2142, R. 2144, R. 2146, R. 2148, R. 2150, R. 2152, R. 2154, R. 2156, R. 2158, R. 2160, R. 2162, R. 2164, R. 2166, R. 2168, R. 2170, R. 2172, R. 2174, R. 2176, R. 2178, R. 2180, R. 2182, R. 2184, R. 2186, R. 2188, R. 2190, R. 2192, R. 2194, R. 2196, R.*