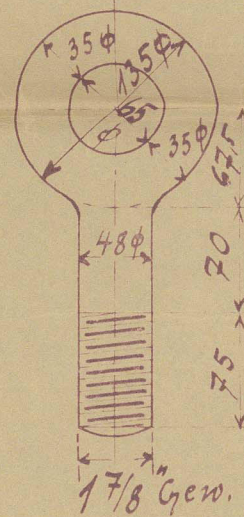


27-7-34



Material für die Bekleidung des Runder
Für 2 Schiffe (332) $\frac{M}{764}$ 1 1 Stck. 3500 x 1600 x 8 mm

1 Schiff.

FRIED. KRUPP
GERMANIAWERFT
Aktiengesellschaft
20 JUL. 1934
TIEL-GAARDEN

- | | | | | |
|--|----|---------------------------|--------------------|---|
| 2 | 1 | 1 | Ruder | nach den Vor. konische Loch für den Finger-
ling sanfter bohren. Für das
schriftl. des obere Ende des Ruder-schaftes
Germ. Lloyd. ist besonders Zeichnung. |
| | 2 | 1 | Keil | " für Ruderkupplung |
| | 3 | 6 | Pfzsbolzen 12φ | " mit 2 1/4" Mutter u. Splint |
| | 4 | 3 | Keile | " für Ruderarme |
| Von der Germania-Werft ist anzufertigen: | | | | |
| Diese | 5 | 1 | Lagerbuchse | " In die Stevenhocke
stramm einpassen. |
| | 6 | 1 | Fingerling | " gehärtet |
| | 7 | 1 | Tragscheibe | " gehärtet |
| | 8 | 1 | Buchse | " gehärtet |
| | 9 | 1 | Unterlegscheibe | " verzinkt |
| | 10 | 1 | Splint | " |
| | 11 | 1 | Mutter | " |
| | 12 | 1 | Haltestift | " |
| | 13 | 1 | Sicherungsschraube | " |
| | 14 | 1 | Angebolzen | " |
| | 15 | Bepfattung Schiffbaustahl | | Marke D19, 2 Stück
7020 x 700/2270 x 23 mm |

Siemens Martin Ruderposten mit Rundschiff
Flussseisen zusammenpassen, verkeilen und
geschmiedet verdrängen. Arme wamm
nach den Vor ziehen und verkeilen. In
schritten des konische Loch für den Fin
Germ. Lloyd. ting sauber bohren. Für das
obere Ende des Ruderstalles
loft besondere Zeichnung

niese

Gewicht der Schmiedeteile des Ruders etwa 4250 kg
 " " Ruderbeplattung " 1700 "
Σ 5950 kg

Gelb geränderte Flächen sind auf Mass sanfter zu bearbeiten.

455 und 462

RUDER.

1:20 UND 1:5.
194

II 9815

W.J.
27.7.34

4.

Rudder.

Hamburg Report Nr. *21286*

"Shoreham"

014263-014275-0133

275
165
110



© 2021

Lloyd's Register
Foundation

Rudder

RUDER



© 2021

Lloyd's Register
Foundation