



RUMTE BESTEMD VOOR KEURSTEMPEL REDELIJ. CLASS. BUREAU, E.D.
SPACE FOR APPROVAL STAMP OF OWNERS, CLASS, SOC., ETC.

GOEDGEKEURD D.D. 3/1/64

L.R. B.D.M.
REDELIJ. K.M.
CLASS. BUREAU
LIGGER W.
LIGGER H.
LIGGER S.
INHOOF S. W. / ALG.
OPZICHTER
MODELMAKERIJ
KONINKLIJKE
SMEDERIJ
BANKWERKERIJ
HOUTCONTROLE
SCHIEPMAKERIJ
TIMMERWINKEL
LASSERIJ
PLAATWERKERIJ
IJZERWERKERS B.S. LASS.
IJZERWERKERS B.S. A.B.
IJZERWERKERS B.S.
BEDRIJFSLEIDER

APGEGEVEN AAN: BELONGS TO 59236

17 APR. 1964

DE ROTTERDAMSCH DROOGDOK MIJ N.V.
TEKENKAMER SCHEEPSBOUW

BOUW Nr 307

RUDDER AND RUDDERPOST.

SCHAAL: 1:25

Nr C.L. 13 B

BIJ DEZE TEKENING
BEHOOREN STUKLIJSTEN

GOEDGEKEURD DOOR:
L.R. (VOORAFGE) D.D. 30-3-62 VOLG NR 10
D.D. VOLG NR
D.D. VOLG NR

HIERMEDE VERVALT TEKENING
NR C.L. 13 B

VOLG NR MAP SCHIP NR

ONTVANGEN IN
VAN
MET SCHRIJVEN D.D. NR

AFGEGEVEN D.D.
AAN:

LENGTH 157.0 M
BREADTH 20.3 M
DEPTH TO G DECK 13.7 M. TO H DECK 11.2 M
DRAUGHT 8.2 M.

SEA SPEED 19 1/2 KM.

AREA OF RUDDER 6.67 M x 2.38 M (AFTER 4 OF RUDDERHEAD)

RUDDER WILL BE CARRIED ONLY BY CARRIER ON DECK.

MAX. RUDDER ANGLE = 32°

OUTSIDE RUDDER AND RUDDERPOST FLUSH.

HEAT TREATMENT AFTER MANUFACTURING.
TEMP. 755° DURING 8 HOURS.

DURING WELDING MATERIAL HEATED TO 200°C.

REVISED DD 20-2-64

LEG. AAN NR TAL BENAMING MATERIAAL OPMERKINGEN

307 BL. 1
NR C.L. 13 B

RECORDS DEPT.
LONDON.

8

"POOLSTER" ★

Rudder > Rudderpost

013770-013774-0099



© 2021

Lloyd's Register
Foundation