

NOTE				
MANUF. NO.	NO. WANTED	DATE	REMARK	

SEP. 20, 1963, "ОРЕШ" 船体設計事務所
NOV. 17, 1963, "ОРЕШ" 船体設計事務所

ЧАСТЬ	МАТЕРИАЛ	ВЕС	ЗАМЕЧАНИЕ
1	КЛАСС "D" СТАЛЬ	7.15	
2	"	1.46	
3	"	2.77	
4	КЛАСС "A" СТАЛЬ	2.24	
5	ЛИТАЯ СТАЛЬ	1.37	ДОЛЖНО ИСПЫТАТЬСЯ
6	"	6.42	Р. Л.
7	"	6.23	Р. Л.
ОБЩИЙ ВЕС		27.66	

ЧАСТЬ	МАТЕРИАЛ	WEIGHT	NOTE
1	GRADE "D" STEEL	7.15	
2	"	1.46	
3	"	2.77	
4	GRADE "A" STEEL	2.24	
5	CAST STEEL	1.37	TO BE TESTED BY "L.R."
6	"	6.42	
7	"	6.23	
TOTAL WEIGHT		27.66	

ЗАМЕТКА:-
ЭТОТ ЧЕРТЕЖ КОНСТРУИРОВАН ПО ПРАВИЛАМ Р.Л. КАК 3-й КЛАСС ПОДКРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ПЛАВАНИЯ ВО ЛЬДАХ.

(NOTE:-)
THIS PLAN IS DESIGNED COMPLYING WITH L.R. RULE STRENGTHENING FOR NAVIGATION IN ICE CLASS 3.

- ЗАМЕТКИ:-
1. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СЕЧЕНИЯ УКАЗАНЫ КАК ВИДЫ В НОС ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ОТМЕЧЕННОГО СЛУЧАЯ.
 2. ОБЕ СТОРОНЫ СИММЕТРИЧНЫ.
 3. ИЗМЕРЕНИЯ ЭТОГО ЧЕРТЕЖА - ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ.
 4. КРАСИТЬ ОДИН РАЗ БИТУМИНОВОЙ СМОЛОЙ ВНУТРЕННЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ НИЖНЕЙ ЧАСТИ ОТ ЯБЛОКА АКТЕРШТЕВНИ.
 5. СВАРОЧНЫЙ ПРУТОК, УПОТРЕБЛЯЕМЫЙ НА ЭТОТ СОСТАВНОЙ АКТЕРШТЕН, ДОЛЖЕН БЫТЬ НИЖНЕ-ВОДОРОДНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ, КОТОРЫЙ ОДОБРЕН РЕГИСТРОМ ЛЬДОВА.
 6. ЛИТАЯ СТАЛЬ ДОЛЖА ИСПЫТАТЬСЯ Р.Л. И СОДЕРЖАНИЕ УГЛЕРОДА ДОЛЖНО БЫТЬ МЕНЬШЕ ЧЕМ 0.23%.
 7. НАСЧЕТ ПОДРОБНОСТЕЙ ЛИСТОВОГО ЦИНКА И ПРОВКИ ОТЛИВНОГО ОТВЕРСТИЯ СМОТРИТЕ РУДЕР.
 8. СВАРИВАЕМЫЕ ЧАСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СГОРЕТЫ ДО 150°C ПЕРЕД СВАРКОЙ.

- NOTES:-
1. ALL SECTIONS ARE SHOWN LOOKING FORWARD EXCEPT WHERE DENOTED.
 2. BOTH SIDES ARE SYMMETRICAL.
 3. THE MEASUREMENTS IN THIS PLAN ARE SHOWN IN THE FINISHED CONDITION.
 4. THE INNER SURFACE OF STERN FRAME BELOW BASS IS TO BE COATED WITH ONE COAT OF BITUMASTIC SOLUTION.
 5. THE WELDING ROD USED TO THIS BUILT-UP STERNFRAME IS TO BE "LOW HYDROGEN ELECTRODE" WHICH ARE APPROVED BY "L.R."
 6. CAST STEELS ARE TO BE TESTED BY "L.R." AND THE CARBON CONTENT IS TO BE NOT MORE THAN 0.23%.
 7. DETAILS OF ZINC PLATES & DRAIN PLUG SEE "RUDDER".
 8. ALL WELDING PARTS ARE TO BE PREHEATED TO 150°C BEFORE WELDING.

ОРЕША
КОНСТРУКЦИЯ АКТЕРШТЕВНИ
(STERNFRAME)

SCALE 1:25 & NOTES

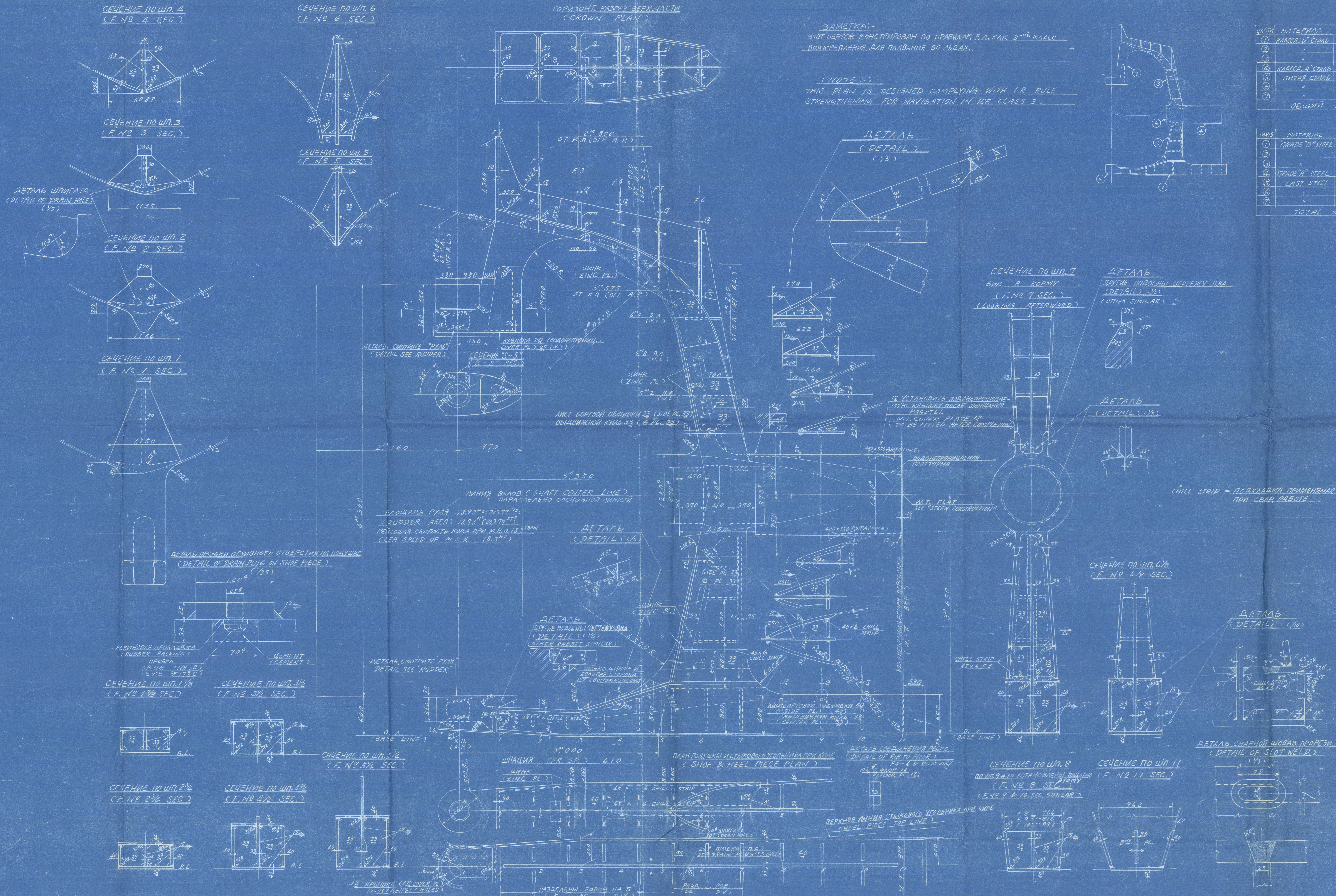
HITACHI
SHIPBUILDING & ENGINEERING CO. LTD.
SHIP DESIGN HEAD OFFICE
HULL DESIGN SECTION
OSAKA JAPAN

DATE: 1963.11.17
MANUF. NO. 7
CODE NO.

DRAWN BY: K. Iwasawa
CHECKED BY: S. Yamawaki
REVIEWED BY: S. Yamawaki
CHIEF OF SECTION

DATE: 1963.11.17
MANUF. NO. 7
CODE NO.

SHEET NO. 817-04
DRAWING NO. 0230800



SHEET
NO. 817-04

NOV 20 1963

FINAL PLAN

YAGSUDOIMPORT, MOSCOW, U.S.S.R.

CARGO MOTOR SHIP

SCALE 1:25 & NOTES

HITACHI

SHIPBUILDING & ENGINEERING CO. LTD.

SHIP DESIGN HEAD OFFICE

HULL DESIGN SECTION

OSAKA JAPAN


DATE: 1963.11.17

MANUF. NO. 7

CODE NO.

SHEET NO. 817-04

DRAWING NO. 0230800

Kobe Rpt. No.	FE 11640
Port of Survey.	OSAKA
Name of Ship.	ORSHA 
Title of Plan	STERNFRAME

This plan has been verified with the approved plans and includes any modifications and/or additions to the original approved arrangements made during construction which have been approved locally as being in accordance with or equivalent to Rule requirements.

Signature Albin Queen
 Surveyor(s) to Lloyd's Register of Shipping.
 Date 23/12/23

RECORDS DEPT.
LONDON



© 2021

012722-012727-0003

Lloyd's Register
Foundation