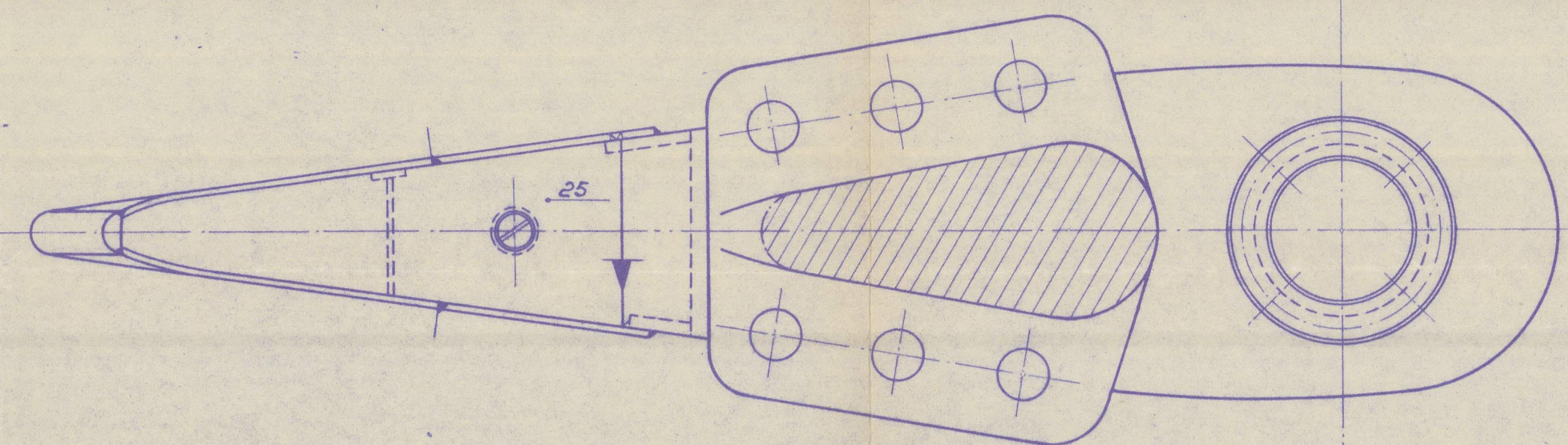
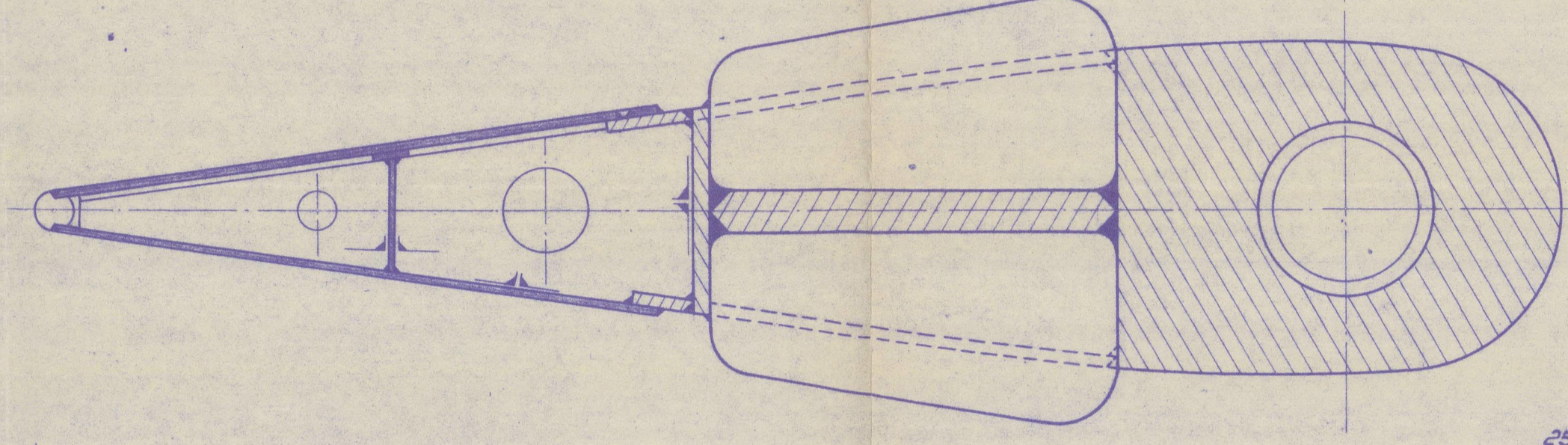


17 JUL 1960

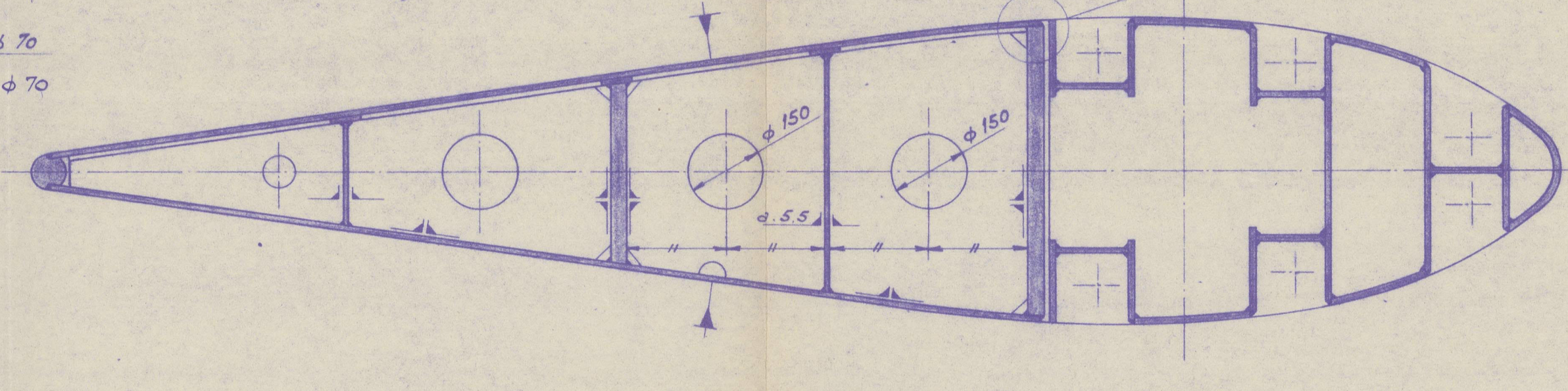
COUPE E  
SECTION E



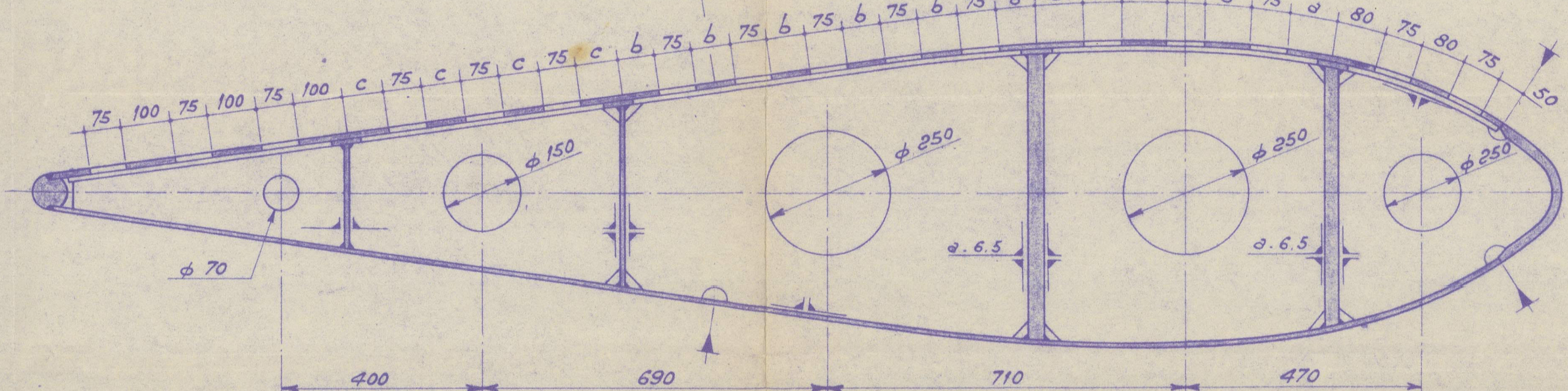
COUPE D  
SECTION D



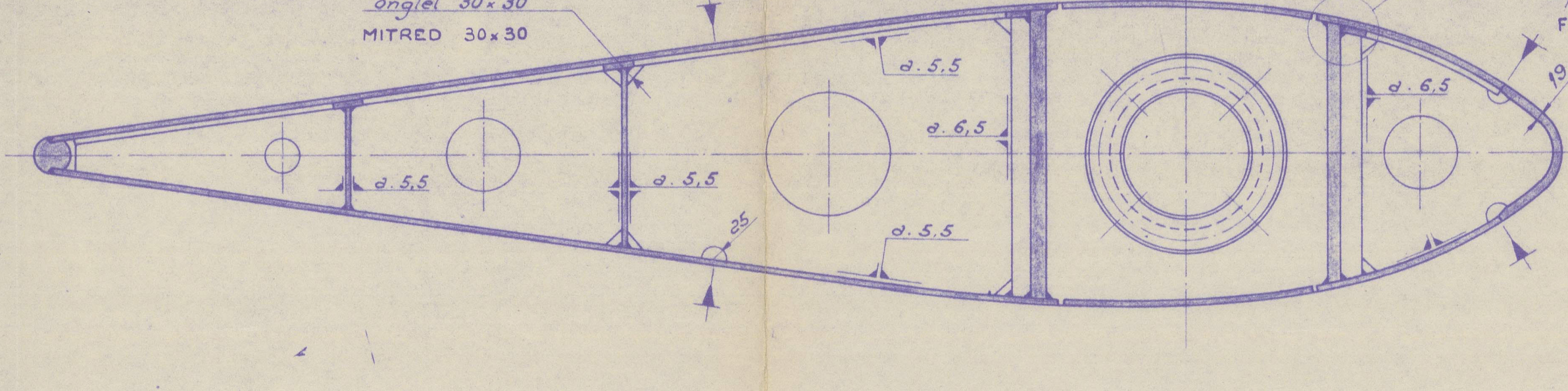
COUPE C  
SECTION C



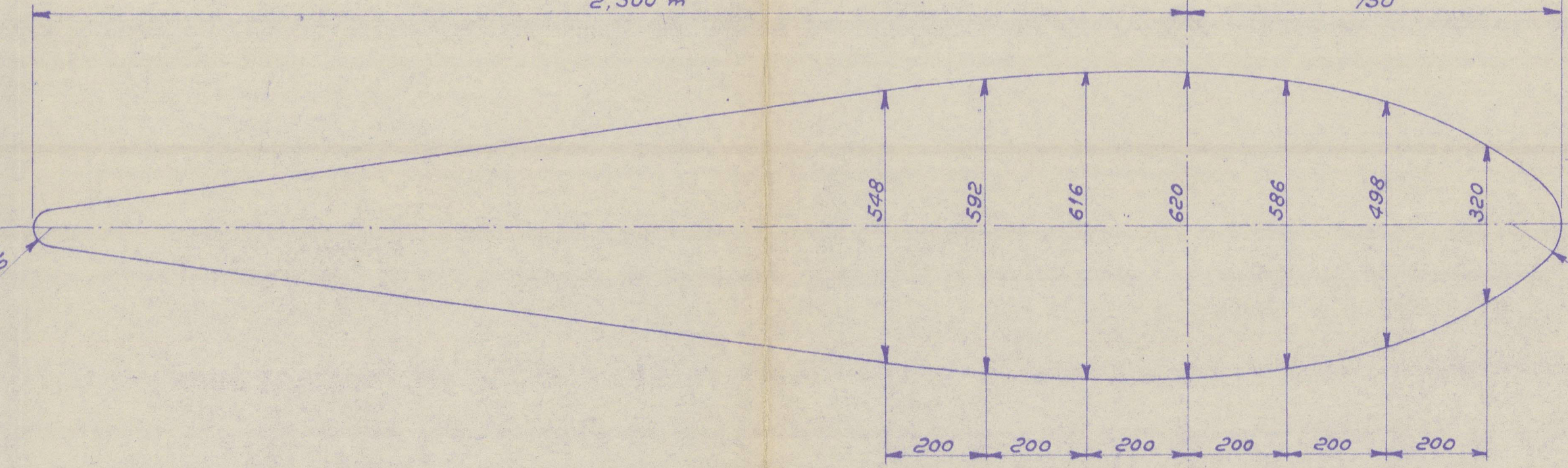
COUPE B  
SECTION B



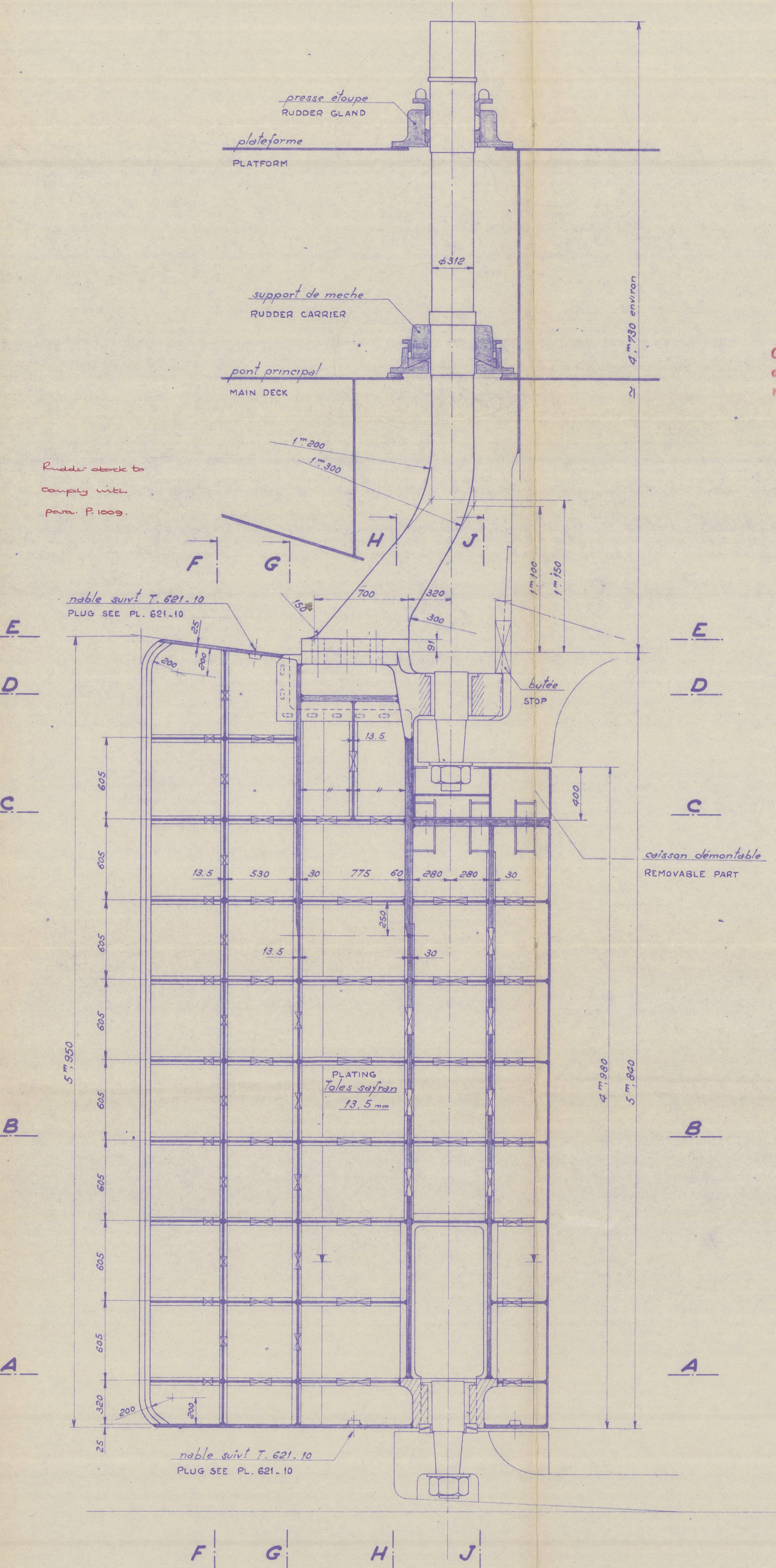
COUPE A  
SECTION A



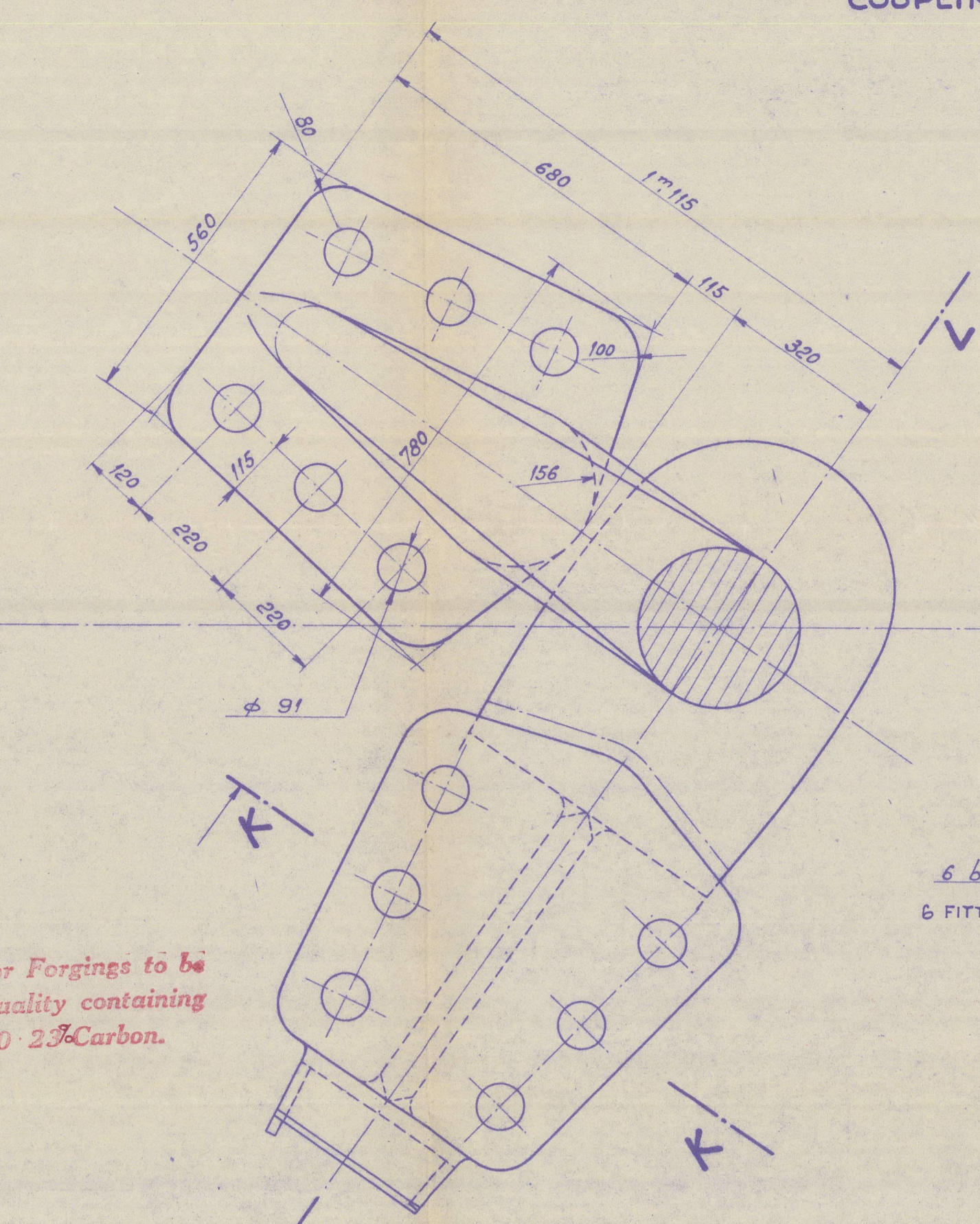
TRACÉ DU GOUVERNAIL - (Extérieur toile)  
DRAWING OF RUDDER (EXTERNAL PLATING)



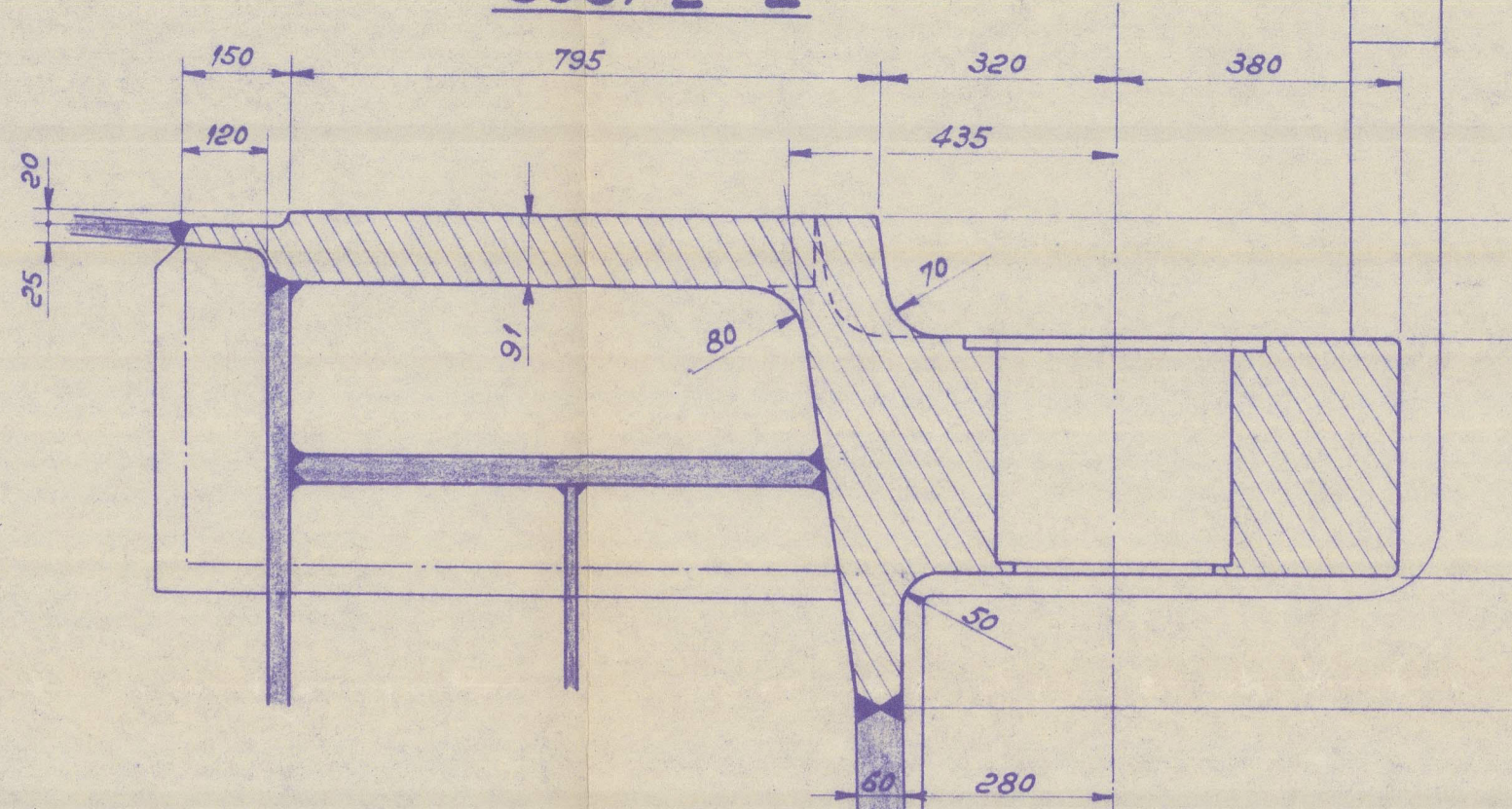
COUPE LONGITUDINALE  
FORE AND AFT SECTION



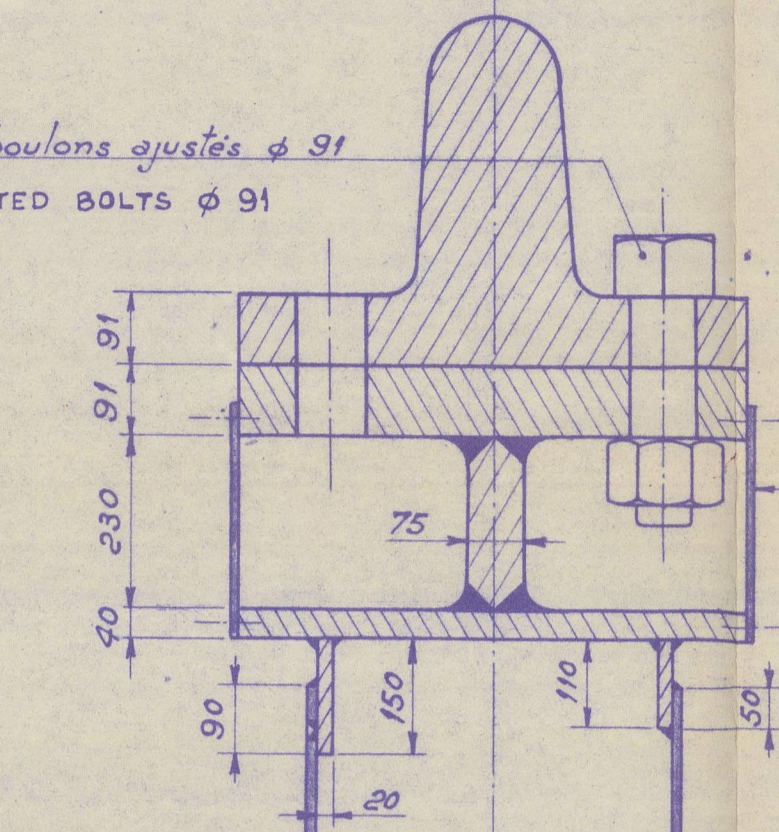
DETAIL DE L'ACCOUPLEMENT  
COUPLING DETAIL



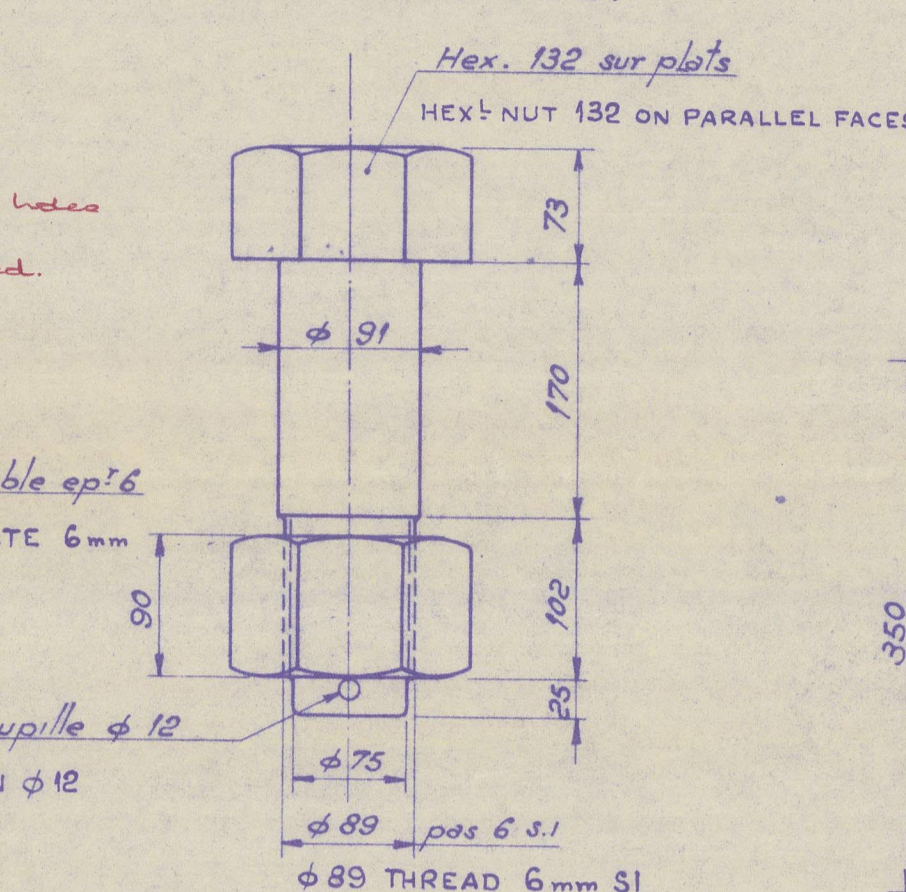
SECTION L  
COUPE L



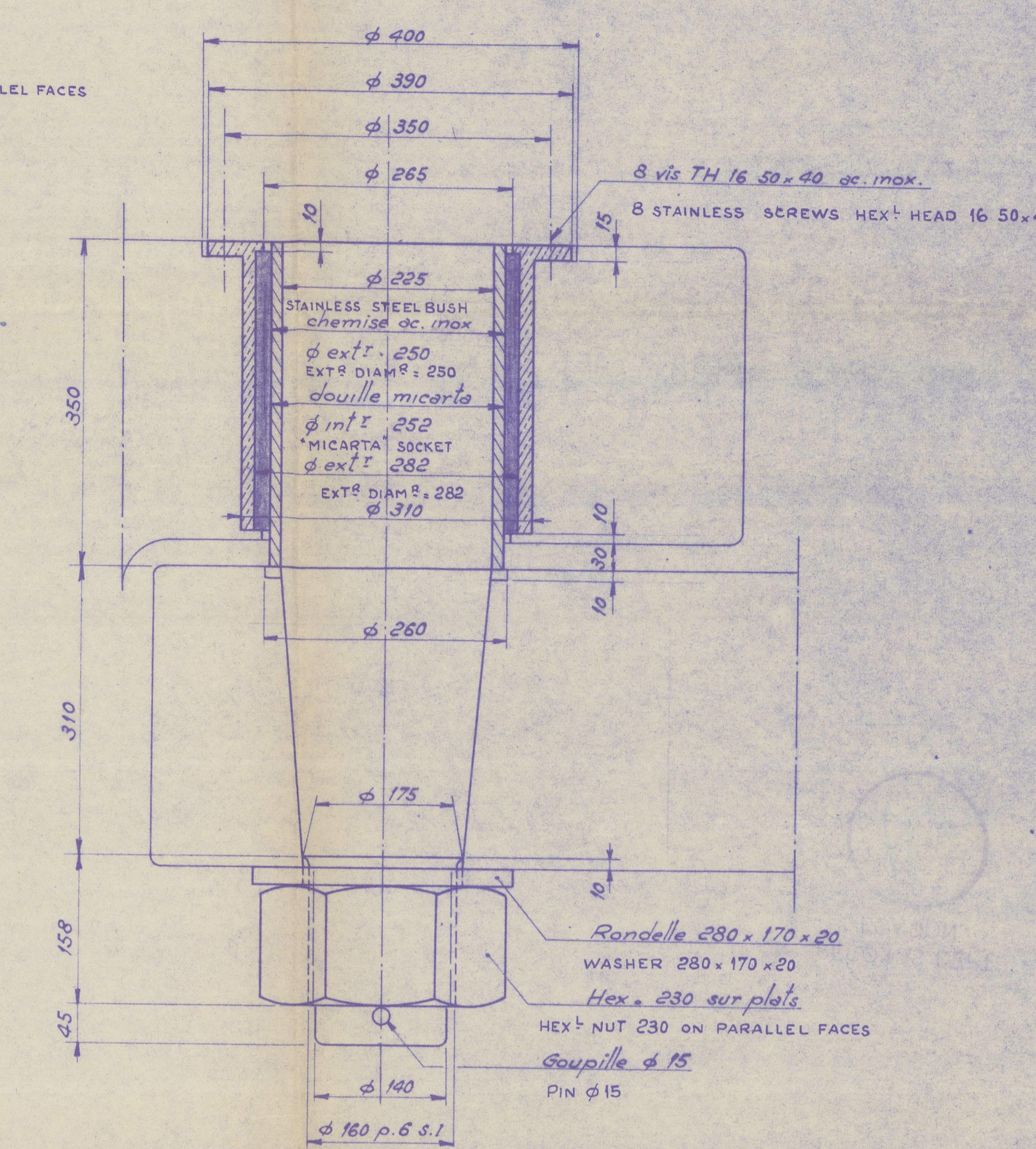
COUPE K  
SECTION K



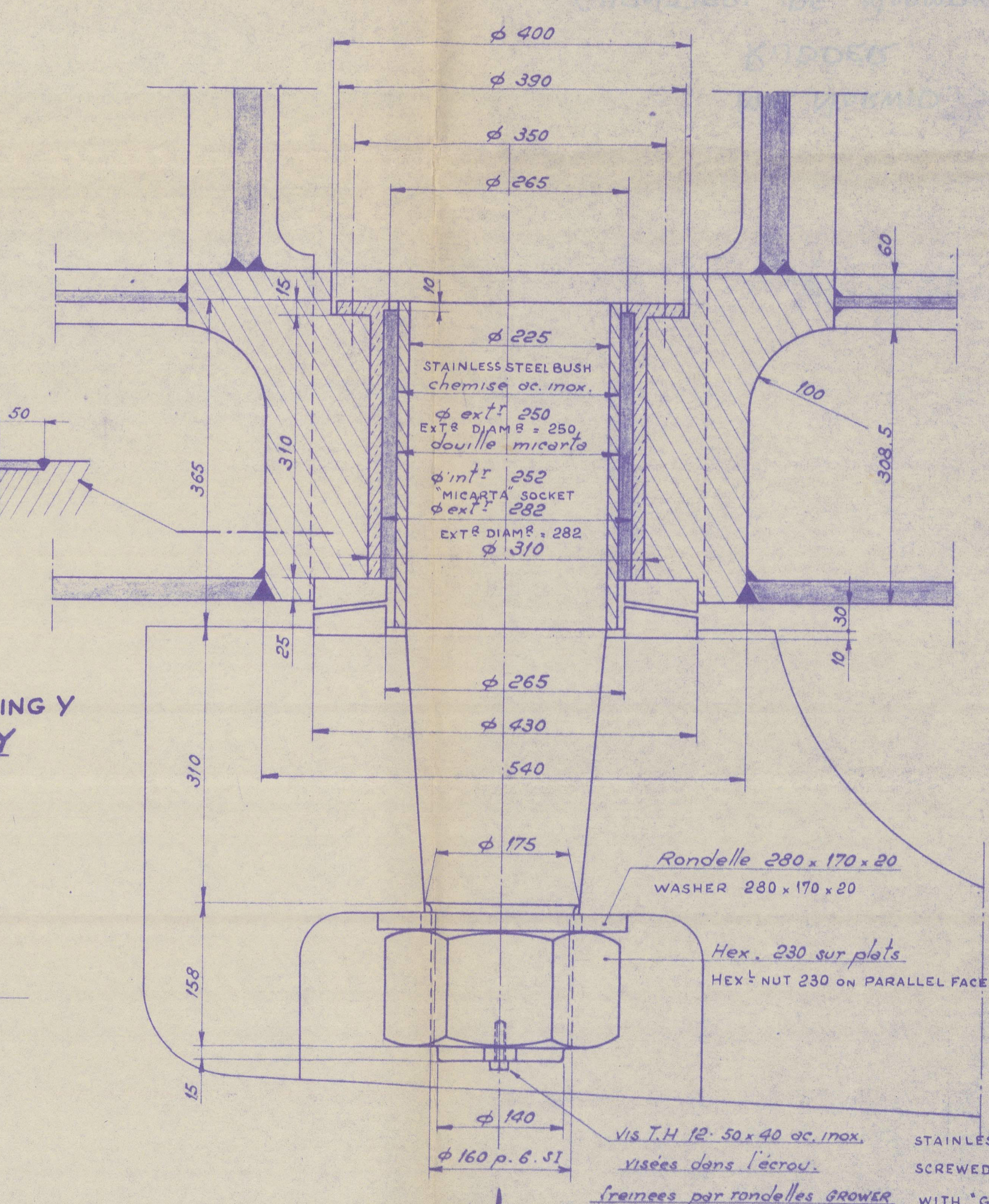
BOULON D'ACCOUPLEMENT  
COUPLING BOLT



UPPER PINTLE  
AIGUILLOT SUPERIEUR

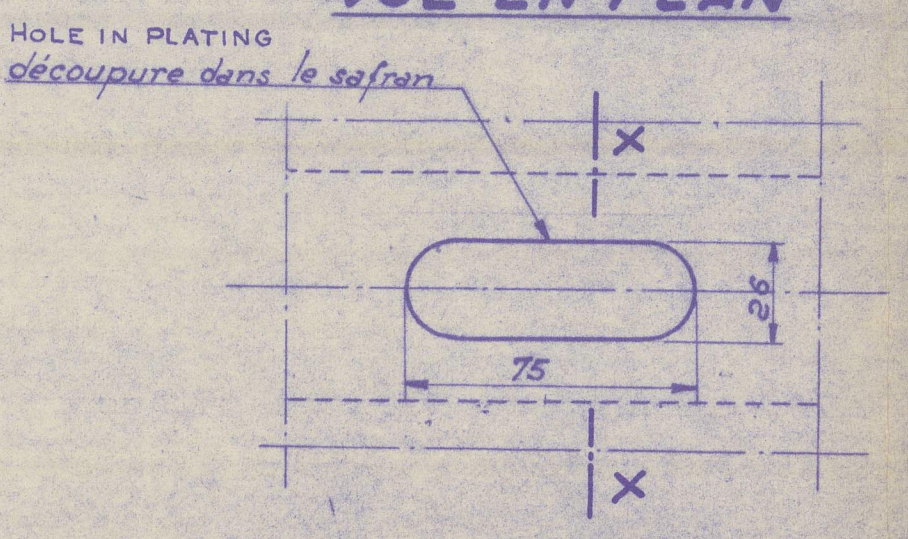


LOWER PINTLE  
AIGUILLOT INFERIEUR



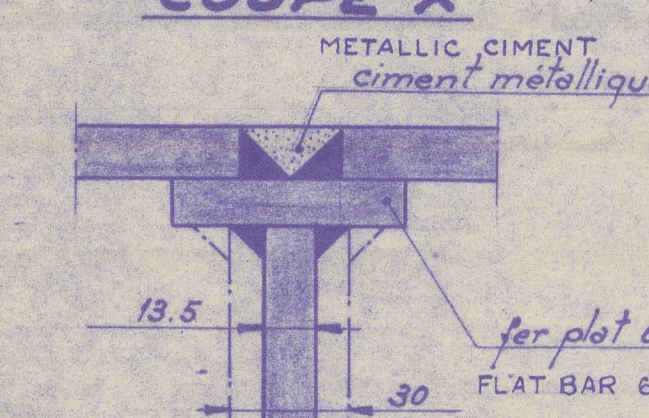
DETAIL OF WELDING AT PORT SIDE FOR PLATING CONNECTION WITH WEBS  
PRINCIPE DE SOUDURE A B° POUR ASSEMBLAGE DU  
SAFRAN AVEC LES RENFORTS

PLAN VIEW  
VUE EN PLAN

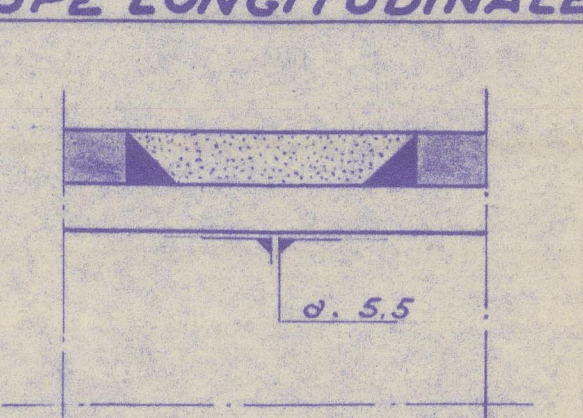


NOTA: espacement des découpages  
175 mm d'axe en axe.  
NOTA: PLUGS SPACING 175 mm  
(BETWEEN CENTRES)

SECTION X  
COUPE X



FORE AND AFT SECTION  
COUPE LONGITUDINALE



CARACTERISTIQUES  
PARTICULARS

Longueur du noyau entre PP	L	181,5 m
Longueur b.p.p		
Tirant d'eau en shelter fermé	T	8,65 m
Surface brute de darrie	S	1135,7 m²
AXIAL AREA AT DRAUGHT LEVEL		
Surface totale du safran	S <sub>t</sub>	17,05 m²
TOTAL AXIAL AREA OF RUDDER		
Coefficient d'évolution en charge	C	0,0150
RATIO		
Surface du safran en A de la meche	S <sub>a</sub>	3,75 m²
RUDDER AREA FORWARD OF PP		
Surface du safran en R de la meche	S <sub>r</sub>	13,30 m²
RUDDER AREA AFT OF PP		
Rapport de compensation	R	0,62
BALANCING RATIO		
Vitesse en marche A en nœuds	V	16
SEA SPEED IN KNOTS		

CALCULS JUSTIFICATIFS  
SCANTLING CALCULATION

MECHE : 100 AD = 1390 (supérieur à 0,8 (100AD) du safran R)  
RUDDER HEAD : (MORE THAN 0,8 (100 AD) OF AFT AREA)  
g de meche correspondant = 290 mm  
RUDDER HEAD DIAMETER = 290 mm  
AIGUILLOTS : surface supportée : aiguillet supérieur = 9,46 m²  
PINTLES : AREA SUPPORTED : UPPER PINTLE = 9,46 m²  
AIGUILLOTS : surface supportée : aiguillet inférieur = 7,62 m²  
PINTLES : AREA SUPPORTED : LOWER PINTLE = 7,62 m²  
g correspondant = 230 mm  
DIAMETER = 230 mm

SAFRAN : pour un g de meche de 290 mm le tableau 46 donne une épaisseur de 12 mm pour un espacement de 60 mm entre nervures.  
Le dessus et le fond ont leur épaisseur renforcée - 65 mm. Toile de nez 17 mm.  
BOULONS D'ASSEMBLAGE DE LA MECHÉ : pour un g de meche de 290 mm le tableau 48 donne 6 boulons de Ø 66 mm

REINFORCEMENTS POUR NAVIGATION DANS LES GLACES (CLASSE III)  
STRENGTHENING FOR NAVIGATION IN ICE (CLASS III)  
diamètre de meche 312 mm - diamètre d'aiguillots 250 mm  
RUDDER HEAD DIAMETER - 312 mm - PINTLES DIAMETER 250 mm  
6 boulons d'assemblage Ø 91 mm - Toile safran ext 13,5 -  
6 COUPLING BOLTS DIAMETER 91 mm - PLATING THICKNESS 13,5 mm  
Toile de nez 19 mm  
NOSE PLATE 19 mm

11075 RECHERCHÉ

12 MAI 1963

MODIFICATIONS

CARGO DE 8.400/10.700 T

GOUVERNAIL ET SA MECHÉ


RUDDER

CHANTIERS DE NORMANDIE

6° Quevilly (SM)

R. 323

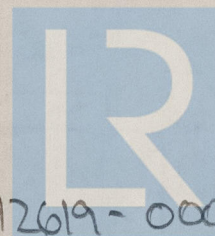
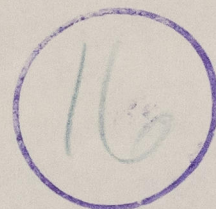
11075 RECHERCHÉ

M.V. NORWID.   
RUDDER.

CHANTIERS DE NORMANDIE 323.

ROUEN REPORT NO **FE 38**.

RECORDS DEPT.,  
LONDON.



© 2021

Lloyd's Register  
Foundation

012616 - 012619 - 0004