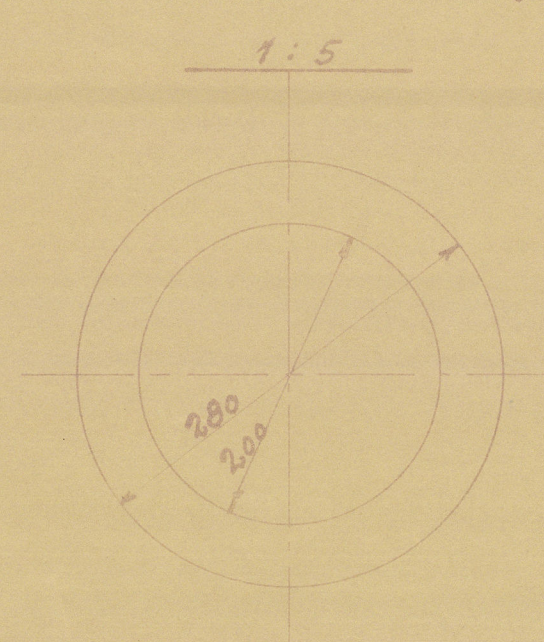
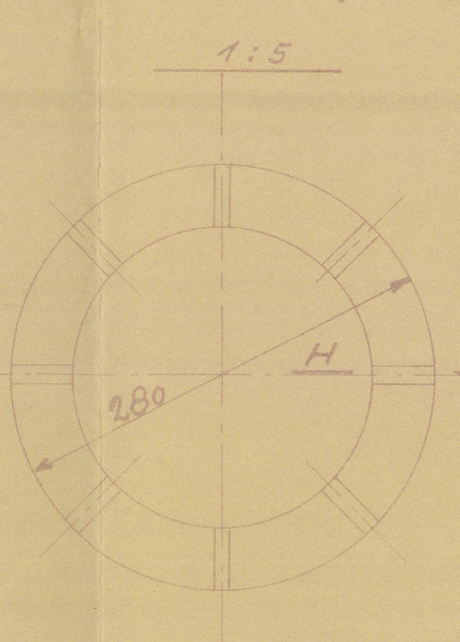


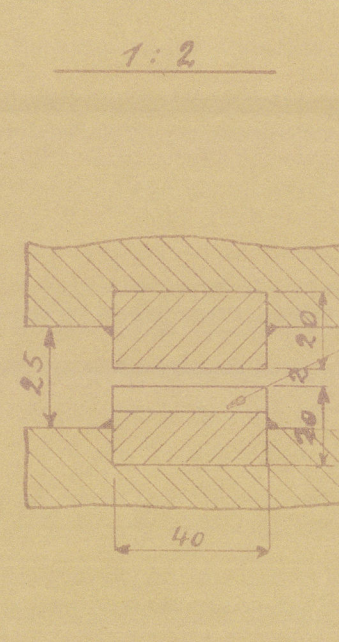
Oberer Sicherungsring



Unt. Sicherungsring

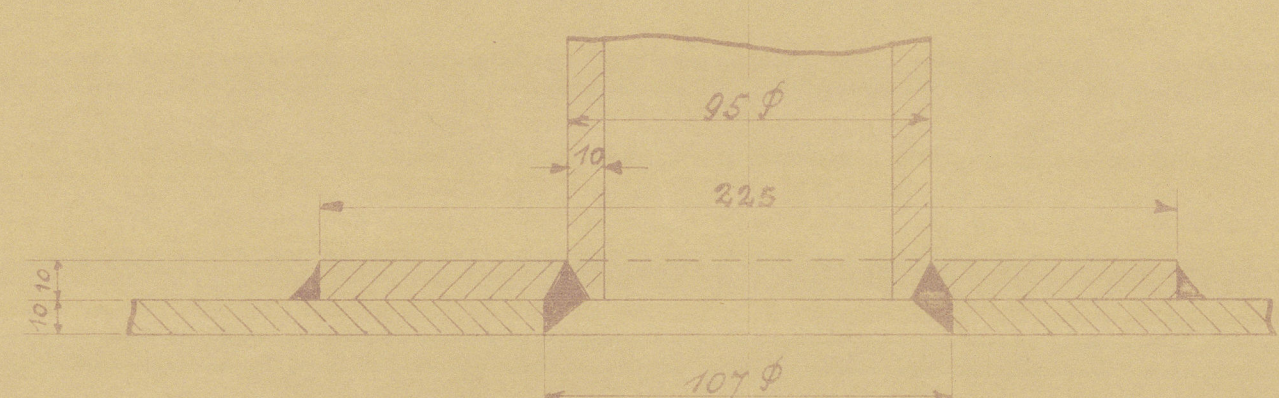


Schnitt H-H



Befestigung des Rohres für Hebestropp

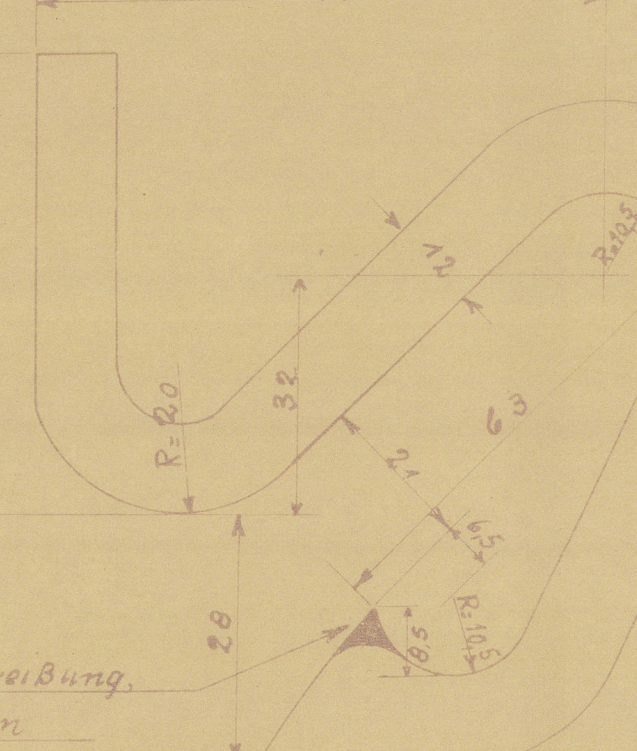
1:2



Halterung für Sorglein

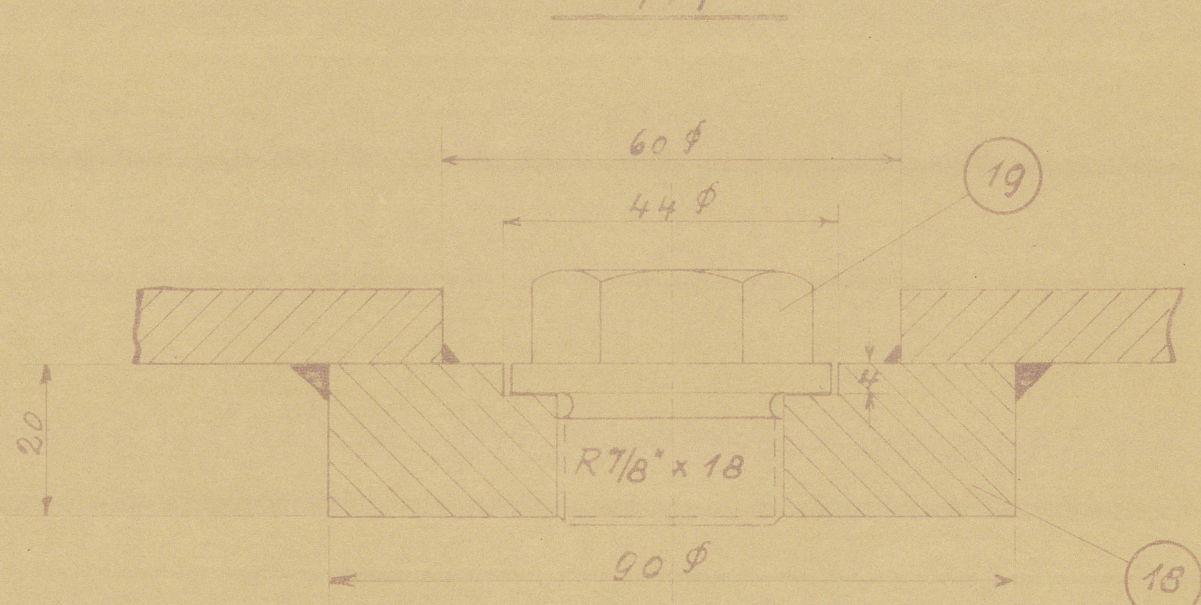
1:1

76



Full- u. Leckschraube

1:1



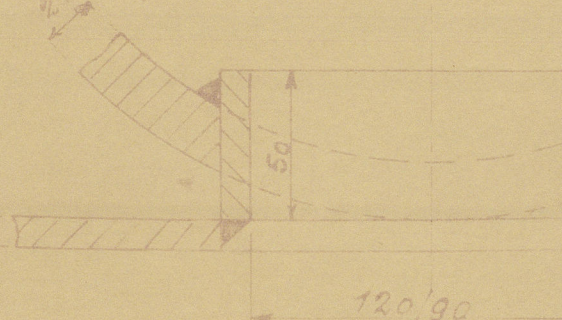
Fingerling

1:5

Handloch

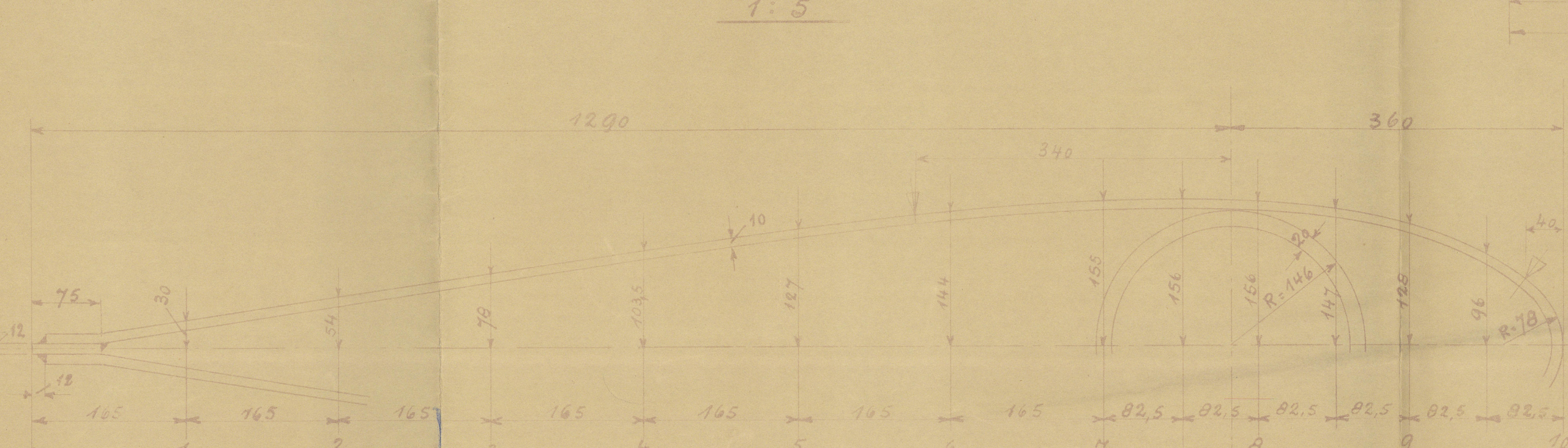
1:2,5

17

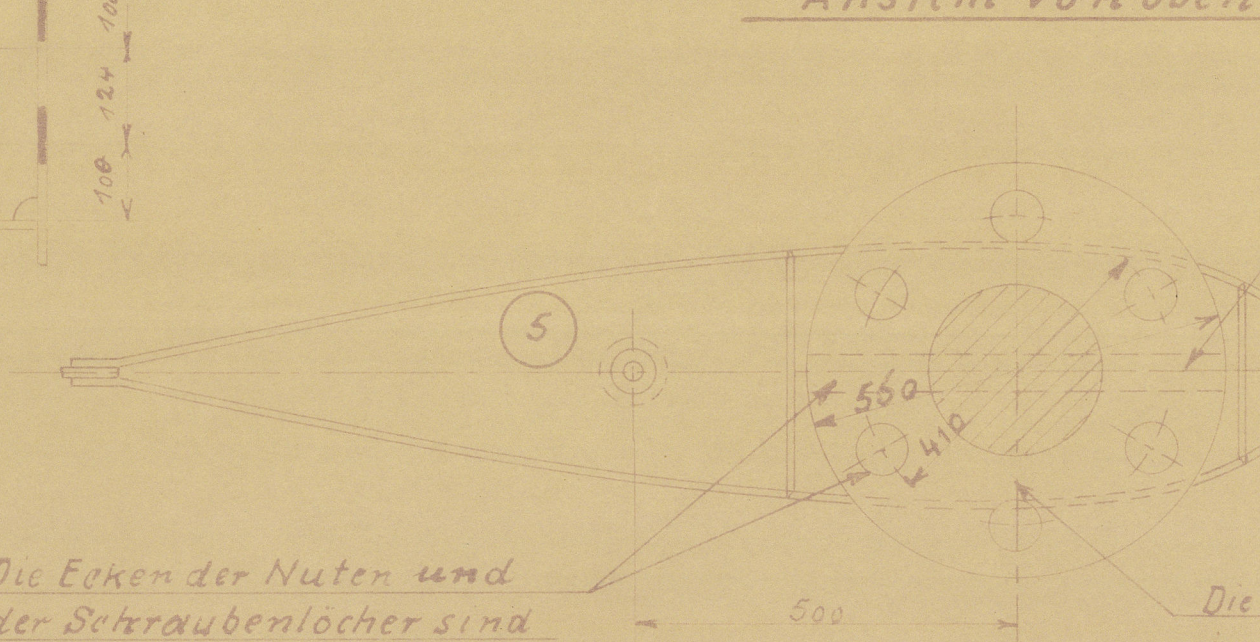


Profil des Ruders

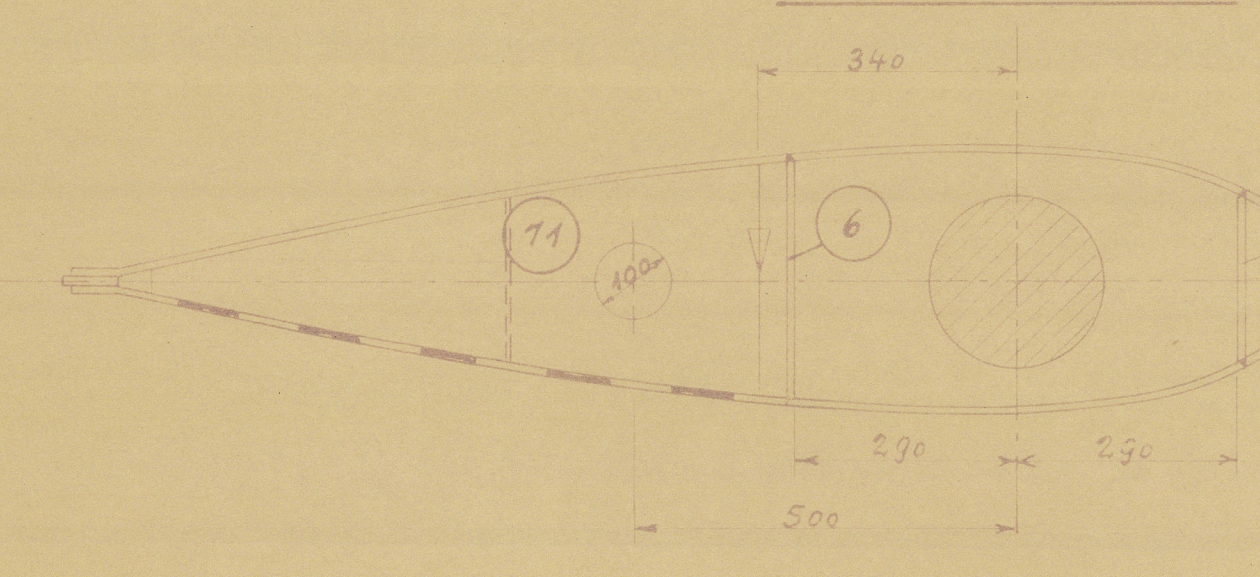
1:5



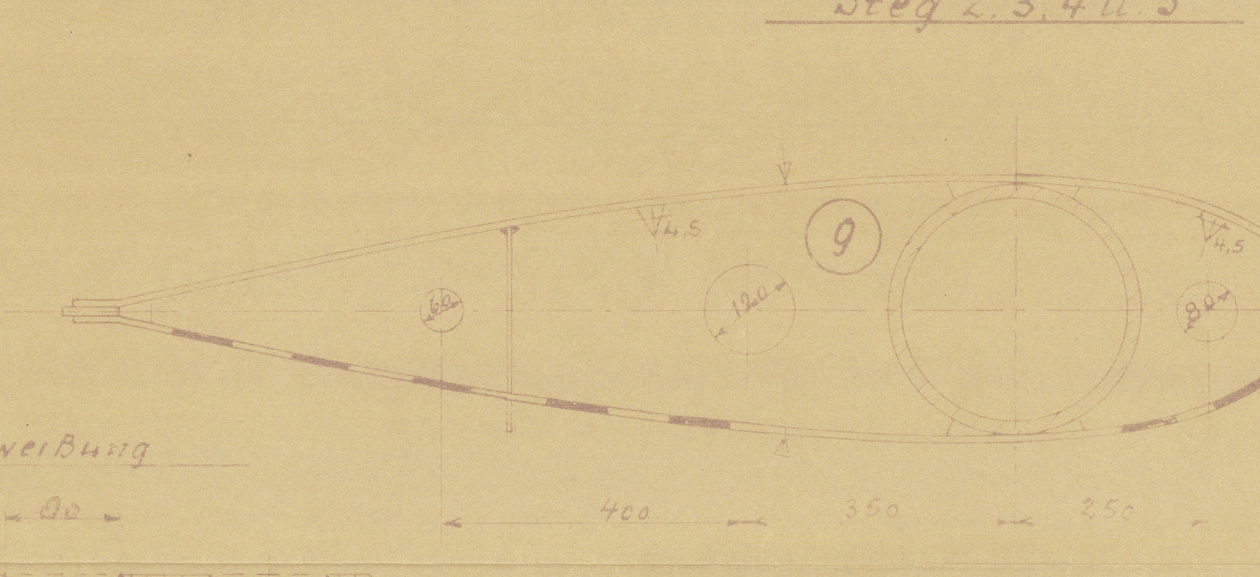
Ansicht vom oben



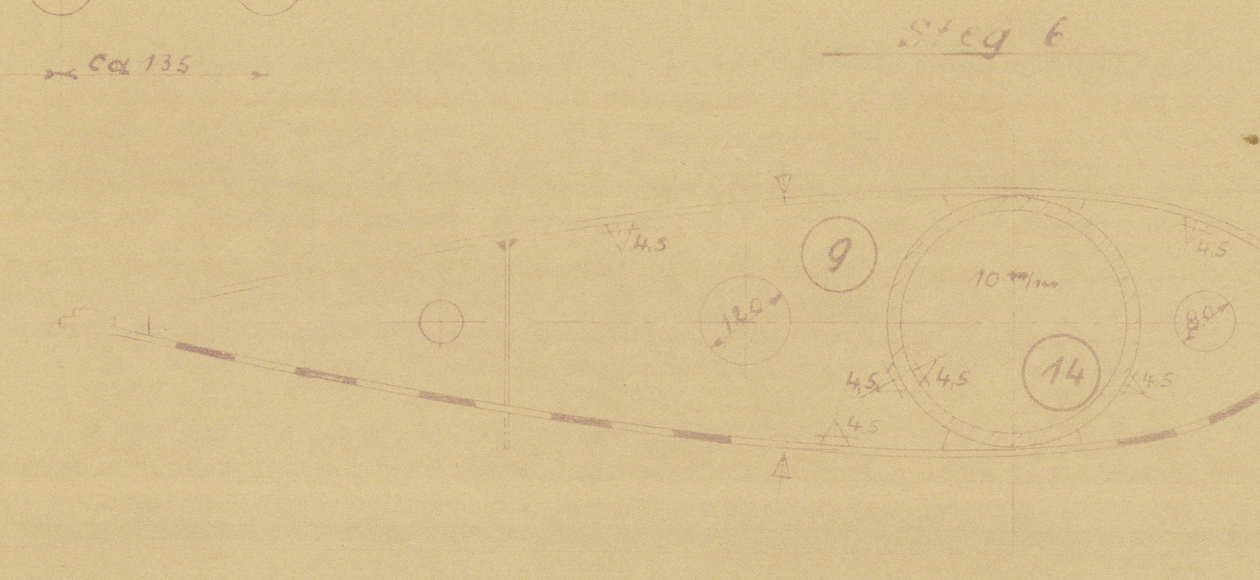
Schnitt A-A



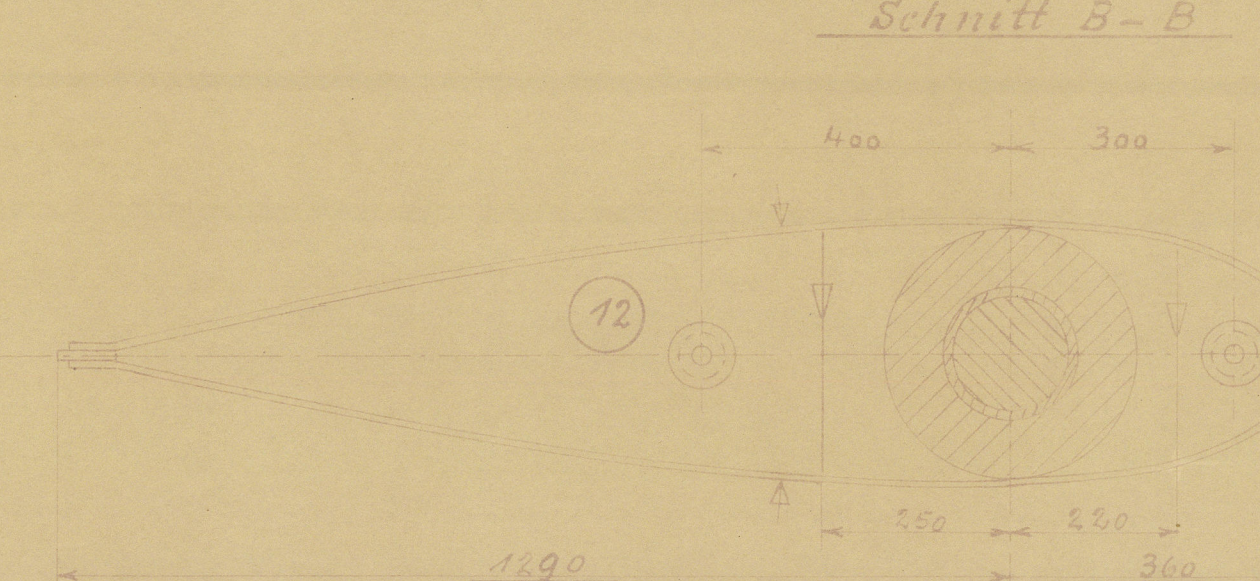
Steg 2, 3, 4 u. 5



Steg 6

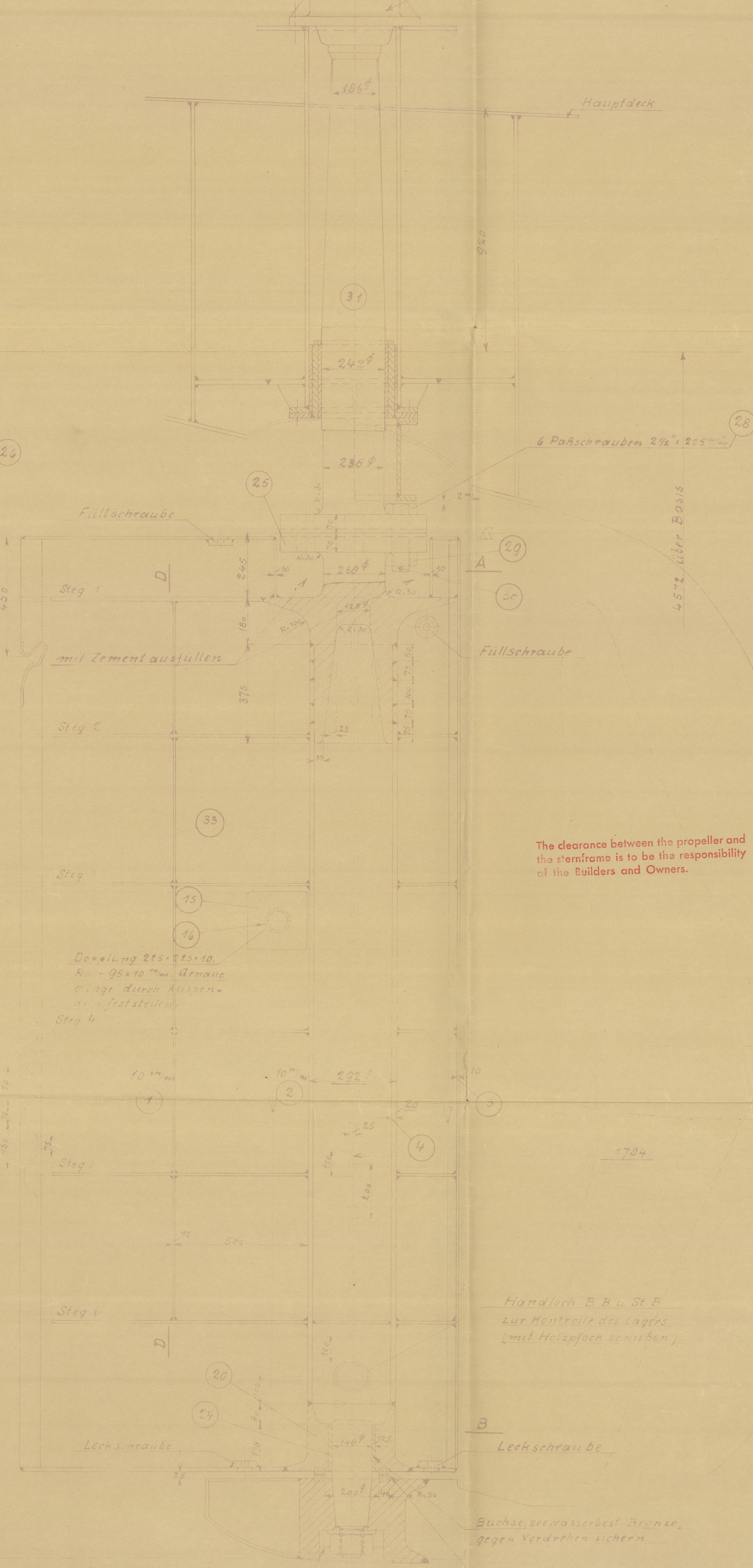


Schnitt B-B



Rollen- und Lager der Fa. Kugelfischer

Nenn-Ø des Ruderstiftes 186 mm



The clearance between the propeller and the sternframe is to be the responsibility of the Builders and Owners.

1500-TONS CARGO MOTOR VESSEL.

CLASS: + 100 A 1

NOT FITTED

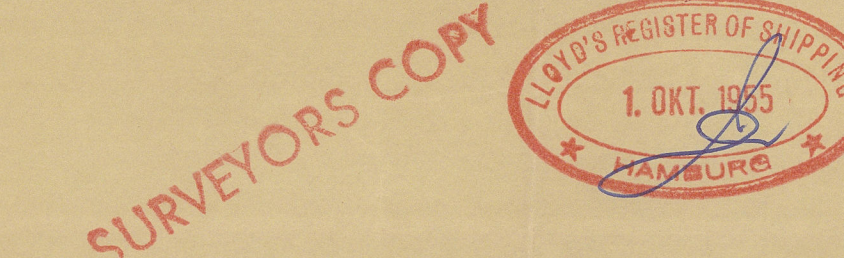
PRINCIPAL DIMENSIONS

LENGTH B.P.	78.50 M
BREADTH MOULDED	11.80 "
DEPTH TO MAINDECK	7.14 "
DEPTH TO MAINDECK	4.82 "
LOADED TRIAL SPEED	15.00 KNOTS

Displacement 1000 A + D
A = 355 x 145 = 51.25 m³
D = 0.425 m³
Total 51.675 x 0.425 = 21.96 m³

Beimerkungen

- 1) Samtliches Material ist nach Vorschrift und mit Test vom Lloyd's Register of Shipping zu liefern. Gußstahl- u. Schmiedestücke müssen gut schweißbar sein, d.h. sie dürfen nicht über 0.25% Kohlenstoff enthalten.
- 2) Das Ruder ist mit Solution zu füllen und mit 0.5 atü auf Dichtigkeit zu prüfen. Hierauf ist die Solution wieder abzulassen und die Öffnungen sind wasserrecht zu verschließen. Das Rohr ist vor dem Füllen im Innern mit Solution zu streichen.



"MILIANA" ★

RECORDS DEPT.
LONDON.

7

Miliana

Polard Wt 857