

One Shank rod. 1 1/2 " Norstrand "

KOPI



Materialprøving

etter bestillerens betingelser

Gjenstand Vever, vevstaker, deksler.

(Angi hoveddimensjoner — diameter for aksler)

Materialets art Støpt stål SE2

(Angi om støpt, smidd, valset etc.)

Framstillingsmetoden Elektroovn

Fabrikant Stavanger Electro-Staalverk

Bestiller AYL Wichmann Motorfabrikk

Bestillerens nr. --

Verkets nr O/B 19733, 19960, 20171.

Er materialfortegnelse vedlagt? nei.

Material-
forskrift

Strekkfasthet

Forlengelse

Bøyeprøve

Kontraksjon

Strekkgrense

Slagarbeide*)

Veritas's forskrifter
for støpt stål.

Prøveresultater

Materialet skal benyttes til	Strekkprøvens				Sveises		Strekk- fasthet kg. pr. kvmm	For- lengelse i o/o	Kon- traksjon i o/o	Slag- arbeide kgm pr kvcm	Anmerkninger
	Nr.	Bredde mm	Tykkelse mm	Måle- lengde mm	Kv. pr. kvmm	0/o av strekk- fasthet					
4 vever	1)										
4 vevstaker	3)										
4 deksler	677		14,0	50	A-53-A	47,1	20,0				Ch. 32302
2 vever					3AC-791-A						
2 vevstaker					A-31-B						
2 deksler	680		14,0	50	A-53-A	52,5	26,0				Ch. 32309
2 vevstaker	662		14,0	50	A-31-C	50,0	30,0				Ch. 32279

One Shank rod

1/2 Shank rod 3 AC 1/2 Shank rod

2) 1/2 Shank rod 4 1/2 - 54

Bøyeprøve nr. 662, x til 677 og 680 ar var i orden 180°

*) Slagprøvens nominelle mål.

For videre prøveresultater se
fortsettelsesblad nr.



Materialet blev merket som vist på baksiden



Jørpeland

de 28. juni 192.

Lloyd's Register
Foundation

Inspektør
011947-011954-0078