

DET NORSKE VERITAS

Material-Certifikat

Materialets art Støpestål.

Fremstillingsmetoden basisk elektroovn.

Fabrikert av **Stavanger Electro-Stålverk A/S.**

Bestilt av M. Haldorsen & Sønner.

For hvilket skib

Prøveresultater

Materialet skal benyttes til	Prøvestykkets			Brudd- belastning kg. pr. kv.-mm. av oprinnelig seksjon	Forlengelse etter brudd		Resultat av bøieprøve *)	95 % av brudd- belastning på forlengelse (for stål- smigods)	Resultat av DDC hammer- prøve (for støpe- stål)	Anm. **)
	Merke	Lengde	mm. mm. diam.		Målt på en oprin- nelig lengde av	Prosent av oprinnelig lengde				
			mm. mm. diam.		mm.					Charge.
5 vevstaker	V151	140	14,0 "	50,7	50	31	god		god	19014.
3 trykkaks- ler	V152	140	13,95"	50,7	50	32	god		"	"
2 pumpeveier	V153	140	13,65"	51,2	50	31	god		"	19018.
2 vevstaker									"	"
2 deksler									"	"
1 medbringer- flens	V160	140	14,0 "	49,4	50	27	god		"	19050.
1 vevstake									"	"
12 deksler									"	"
3 koblinger	V161	140	13,95"	50,0	50	27	god		"	"

Opmåling av materialdimensjoner er ikke foretatt

Opmåling av materialdimensjoner er ikke foretatt

1^{ste} Til. Hvalerum 6A 20/2-41

1. - Reser. 47 D 16/5 - 41.

2/17. V ————

3) 1. "Pena" *Skälören* 37 1/8-41 christen

① 1. — " — " — " —

5/1. Kena Balsomes 3A 1/8-41

8/1 1 " Remm 3A 12/18-41 No 3.

5/1 " "Vesce" 6 AD No 3439 12 1/2 - 43

5) 1.4.18 Hl. To. 1.4.18 1/2-1/4

Lloyd's Register
Foundation

Herman Thor