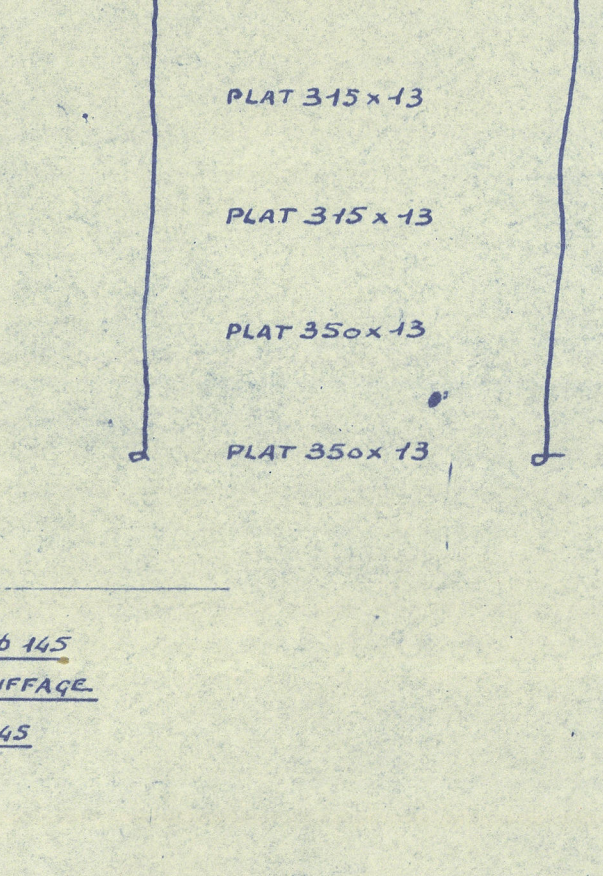
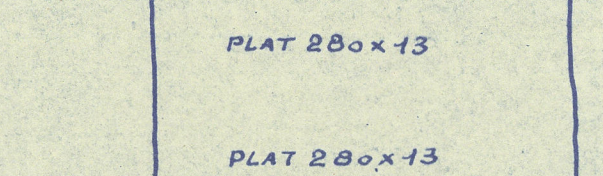
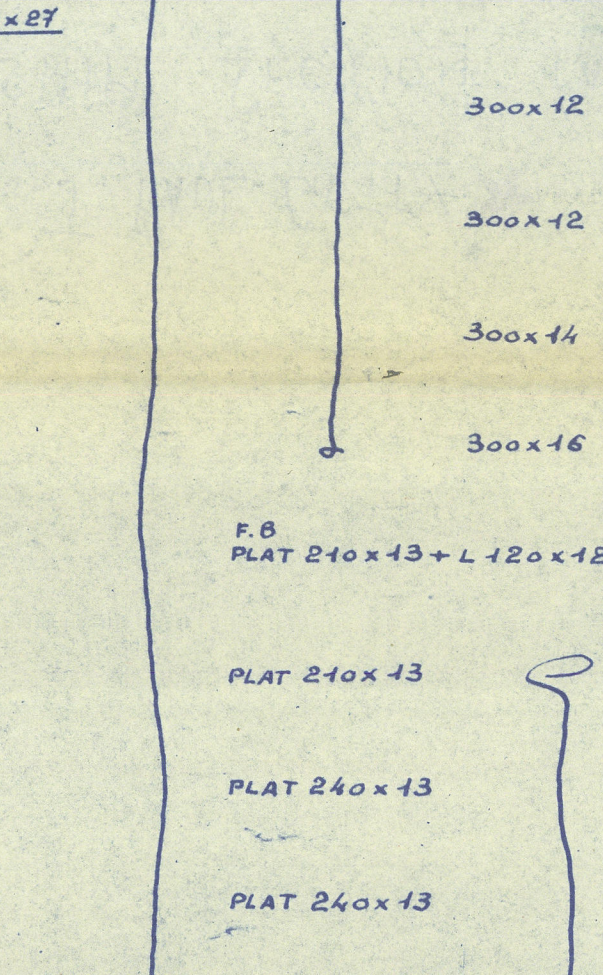
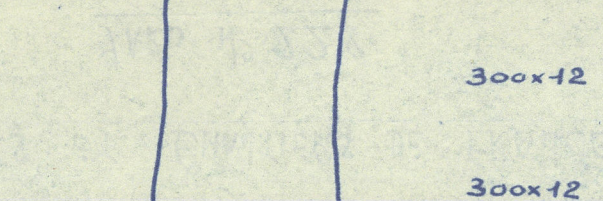
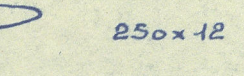
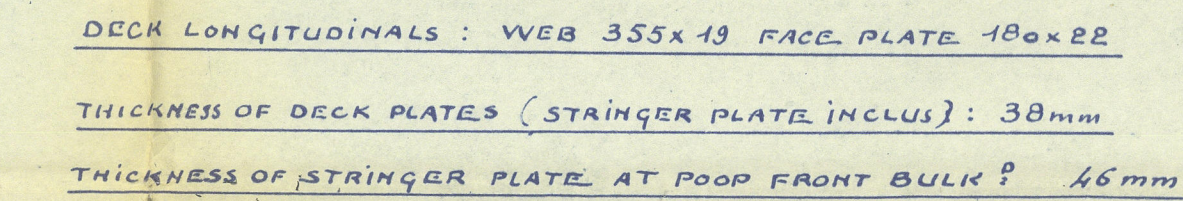


MODIFICATIONS (suite)
INDICE B 122-10-59 Le cube de 330 PATIONS PASSE A 360, SUPPRESSION DES
5 SAUVIERS DE 12" CIRC ET 3 GALINS DE 10" DE CIRC ADDITION DE 7 SAUVIERS
DE 70" CIRC. ET DE 3 SAUVIERS 1000 PONT 1 1/2" DIAM (6x37) STEEL WIRE.
INDICE 2 Ha 311-59 MISE A JOUR COMPLETE DU PLAN



SS J PAUL GETTY
(AS BUILT)

NOTA: TOUTES LES TÔLES AU DESSUS DE 35mm D'ÉPAISSEUR SUBIRONT UN RECUIT DE NORMALISATION

ALL PLATING OVER 1 3/8" THICKNESS TO BE NORMALIZED

LES VIRURES REPEES ☒ DOIVENT ETRE EN ACIER A BASSE CRISTALLINITE

MINIMUM DE RESILIENCE SUR EPROUVETTE EN V CHARPY _____ $93 \frac{ft \cdot lb}{in^2}$ °C

MAXIMUM DE CRISTALLINITE _____ 40%

LES AUTRES VIRURES CONFORMES AU REGLEMENT A.B.S. CLASSE C AYANT SUBI UN RECUIT DE NORMALISATION.

3 STRAKES MARKED ☒ TO BE OF STEEL HAVING:

MINIMUM CHARPY V NOTCH ENERGY (50 FOOT POUNDS FOR 9 IN²) _____ $6.7 \frac{ft \cdot lb}{in^2}$ °C

MAXIMUM DO DE "CRYSTALLINITY" _____ 40%

REMAINING STRAKES TO BE IN ACCORDANCE WITH A.B.S. CLASS C NORMALIZED

TO CLASS : * A1 @ OIL CARRIER (A.B.S.)
100 AI CARRYING PETROLEUM IN BULK (LLOYD'S)

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES


LONGUEUR ENTRE PP	L.B.P	246,20m	008'
LONGUEUR HORS MEMBRES	BREADTH (MID'D)	33,520m	110'
TIRANT D'EAU D'ECARTILLONNAGE	DESIGN DRAFT (MID'D)	33,868m	45' 6"
CREUX	DEPTH (MID'D)	18,694m	64' 6"
BOUGE	CAMBER	0,670m	2' 2 1/2"

EQUIPMENT NUMERICAL C-62 (ABS)
(STOCKLESS) _____

1 SPARA BOWER (STOCKLESS) 23.850 ea
360 FATHOMS 3 7/8" DIAM. CABLE 23.850 ea
160 FATHOMS FOWLING 2 1/2" DIAM. (6 x 37) STEEL WIRE HIGH STRENGTH
3 16 1/2 FMS NEWBIE 1 1/8" DIAM (6 x 37) STEEL WIRE
4 @ 160 FATHOMS ea 1 1/8" CIRC. MANILA NEWBIE
2 @ 160 FMS NEWBIE 1 1/8" CIRC. MANILA NEWBIE
LLOYD'S
OLANTIER

APPROBATION LLOYD'S :	SOUSSION IISHERWOOD
APPROUVE LE 10 OCTOBRE 1937	SUMMI VOIR LETTRE DU 29 JUILLET 1937
APPROBATION A.B.B. :	APPROBATION AMATEUR :
APPROUVE LE 8 AOÛT 1937	APPROUVE LE 30 JUILLET 1937 APPROUVE DEFINITIVE LE 26-11-37

Suhtrahieren des composites		A ¹		Surface du plan 1m ² 50	
Détails des mélangeurs	LE 4-7-57 LE 28-50-57 LE 6-42-57 41-50-57	4 5 5 5	SOLUTION A 72.600 ^{THMS} MISE A TOUR VAISSANT L'ORDONNÉE DES SOCIÉTÉS DE CLASSIFICATION ET DE L'ARMÉE PLATS AU DROIT DES JERRES Résiliation Post a 57681 Pagnardt Loox		Ech: 1/50 1/20 5 1/2 Client: TIDE WATER

No d'inscription LE H-737 Date de l'état : <i>(Signature)</i> Lieu et date du passage: <i>(Signature)</i> ATELIERS ET CHANTIERS DE FRANCE DUNKERQUE	<u>TANKER 72.600 TONS</u> <u>COUPE AU MAÎTRE</u> <u>MIDSHIP SECTION</u>  Lloyd's Register 228. A° 7. Realisation
---	--

S. S. J. PAUL GETTY ★

MIDSHIP SECTION (AS BUILT)

BUILDERS: ATÉLIERS ET CHANTIERS DE FRANCE (DUNKIRK)

YARD N° 228

RECORDS DEPT.
LONDON.

5



© 2021

Lloyd's Register
Foundation

011610-011618-0034