

Steuern von vorne gesehen

2.2.31

# M.S. 698/99. Hintersteven.

1:15 u. 1:5

L = 158,500 m

H = 11,810 m

## Stückliste

Pos	Stück	Gegenstand	Werkstoff	Bemerkung
1	1	Hinterstevenoberteil	Stahlguß	Gutausgüßen
2	1	" - Unterteil	"	"
3	1	Verbindungsteil	Schmiedeeis.	"
4	2	Bezüge	Bronze	seemauerbeendigt
5	12	2 1/4" Bolzen m. Mutter	Fl.-Eisen II	"
6	12	10mm Splinte	" - I	"
7	2	Federn	" - II	"

## Bemerkung:

Material und Ausführung nach  
Germ Lloyd's Bedingungen mit Prüfung-  
attest, und der Lloyd's Regeln.  
Bearbeitungsangaben nach DIN vorschreiben  
vorzuziehen.

Material: siehe Stückliste  
Nietlöcher sind wie angegeben zu bohren,  
und zwar in massiven Teilen senkrecht zu  
Mittelschiff und in den Flanschen senkrecht zur  
Außenseite des Flansches.  
Alle Flächen, wo Platten anliegen müssen glatt  
und ohne Buckel sein, sie sind wenn nötig  
roh zu bearbeiten.  
Die Bohrung für den Fingerling muß genau  
konzentrisch mit der Achse des Verbindungsteiles  
sein und ist fertiggebohrt zu liefern.

Ruderfläche = 19,20 qm

Schwerpunkt hinter Drehachse 0,67 m

Geschwindigkeit = 12 1/2 kn

Ruderschaft  $\phi$  = 295 mm

Closed to Surveyor's Satisfaction

JOSEPH W. ISHERWOOD & CO. LTD.,  
4, LLOYD'S AVENUE,  
LONDON, E.C.3.

FOR ENCLOSURE TO

No. 940

DATE 27-1-31.

See Nos. 1657-60

Plan No. 9263

21. 1. 31.

TO CLASS:  
GERMANISCHER LLOYD, 100A.  
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING 100A.  
FOR CARRYING PETROLEUM IN BULK.  
CONSTRUCTION: ISHERWOOD LONGITUDINAL  
SYSTEM (BRACKETED).

Bremer Vulkan  
8. Jan. 1931  
Schiffbau und Maschinenfabrik  
Vogelsack

698/99 12 C208

Hintersteven

Lloyd's Register  
Foundation

Vom Germanischen Lloyd genehmigt



249-257

Stemframe

19L

MS. R.L. Hague

Monf. No 249

Trieste Rpt. No 9640

010355-010361-0160



© 2021

Lloyd's Register  
Foundation