PRZEKRÓJ C-C
SECTION C-C

PRZEKRÓJ A-A
SECTION A-A

PRZEKRÓJ NA WR.1
SECTION AT FR.1

PRZEKRÓJ NA WR.2
SECTION AT FR.2

PRZEKRÓJ NA WR.0
SECTION AT F.R.0

PRZEKRÓJ F-F
SECTION F-F

PRZEKRÓJ G-G
SECTION G-G

PRZEKRÓJ NA WR1
SECTION AT FR.1

PRZEKRÓJ NA WR3
SECTION AT FR.3

PRZEKRÓJ NA WR4
SECTION AT FR.4

PRZEKRÓJE-E
SECTION E-E

PRZEKRÓJ D-D
SECTION D-D

PRZEKRÓJ B-B
SECTION B-B

Dodatek materiału na obróbkę
over measure

Dodatek na obróbkę
over measure

Steel casting in accordance with Section P9 of the Rules, of weldable quality containing not more than 0.23% Carbon.
$41 kg/mm^2 \leq R_r \leq 55 kg/mm^2$
$A \geq 20\%$
Rivets spacing $t = 5d$.

RECORDS DEPT.
LONDON.

4

3

Certified copy of the approved plan.
Port: GDANSK
Report No: F.E.H. 007
Builder: Stocznia Gdanska
Yard No: B51/010
M.S. "KRUTYNIA"

		Data	Nazwisko	Podpis
Ciężar netto kg	Konstr.	28.04.58r.	Krożewska	
~2700	Kreślił	30.04.58r.	Krożewska	
	Sprawdz.	15.05.58	inż. Hermański	
	Zatwierdz.		inż. Darmański	
Podziałka 1:10	Przyjął			

STOCZNIA GDAŃSKA
ZAKŁADOWE BIURO KONSTRUKCYJNE

B51-10-11
160-1-1

Materiał: STAL 55 OT.DN.

TYLNICA

STERNFRAME

Rozmiar

010150-010162-02-54

RECORDS DEPT. LONDON.
©2021
Lloyd's Register Foundation