

Stamoc Sydney

REPORT

Kobr.

No. *4196*

THICKNESSES OF PLATING ascertained by drilling, and comparison of same with the original thicknesses.

The thicknesses are in hundredths of an inch.

Tanker over 13 yrs old.

AMIDSHIP.					FORWARD.					AFT.					REMARKS.
Original Thickness	Thickness by drilling.		Diminution if any.		Original Thickness	Thickness by drilling.		Diminution if any.		Original Thickness	Thickness by drilling.		Diminution if any.		
	Port.	Std.	Port.	Std.		Port.	Std.	Port.	Std.		Port.	Std.	Port.	Std.	
<i>126</i>	<i>121</i>	<i>106</i>	<i>5</i>	<i>20</i>	<i>81</i>	<i>85</i>	<i>87</i>	-	-	<i>65</i>	<i>100</i>	<i>105</i>	<i>5</i>	-	<i>* Remained or doubled.</i>
<i>77</i>	<i>73</i>	<i>65</i>	<i>4</i>	<i>12</i>	<i>62</i>	<i>60</i>	<i>59</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>77</i>	<i>63</i>	<i>63</i>	<i>14</i>	<i>14</i>	
<i>66</i>	<i>58</i>	<i>59</i>	<i>8</i>	<i>7</i>	<i>61</i>	<i>44*</i>	<i>43*</i>	<i>17</i>	<i>18</i>	<i>66</i>	<i>51</i>	<i>48*</i>	<i>15</i>	<i>18</i>	
<i>66</i>	<i>64</i>	<i>61</i>	<i>2</i>	<i>5</i>	<i>61</i>	<i>43*</i>	<i>61</i>	<i>18</i>	-	<i>66</i>	<i>63</i>	<i>48*</i>	<i>3</i>	<i>18</i>	
<i>66</i>	<i>66</i>	<i>63</i>	-	<i>3</i>	<i>61</i>	<i>48</i>	<i>52</i>	<i>13</i>	<i>9</i>	<i>66</i>	<i>61</i>	<i>58</i>	<i>5</i>	<i>8</i>	
<i>80</i>	<i>80</i>	<i>75</i>	-	<i>5</i>	-	-	-	-	-	<i>80</i>	<i>77</i>	<i>73</i>	<i>3</i>	<i>7</i>	
<i>80</i>	<i>72</i>	<i>71</i>	<i>8</i>	<i>2</i>	<i>76</i>	<i>63</i>	<i>74</i>	<i>13</i>	<i>2</i>	<i>80</i>	<i>82</i>	<i>78</i>	-	<i>2</i>	
<i>76</i>	<i>63</i>	<i>63</i>	<i>13</i>	<i>13</i>	<i>76</i>	<i>66</i>	<i>66</i>	<i>10</i>	<i>10</i>	<i>76</i>	<i>71</i>	<i>73</i>	<i>5</i>	<i>3</i>	
<i>76</i>	<i>70</i>	<i>70</i>	<i>6</i>	<i>6</i>	<i>76</i>	<i>70</i>	<i>58*</i>	<i>6</i>	<i>18</i>	<i>76</i>	<i>71</i>	<i>62</i>	<i>5</i>	<i>14</i>	
<i>76</i>	<i>51*</i>	<i>61</i>	<i>25</i>	<i>15</i>	<i>76</i>	<i>51*</i>	<i>61</i>	<i>25</i>	<i>15</i>	<i>76</i>	<i>62</i>	<i>56</i>	<i>14</i>	<i>20</i>	
<i>84</i>	<i>60</i>	-	<i>24</i>	-	<i>84</i>	<i>62*</i>	-	<i>22</i>	-	<i>84</i>	<i>54*</i>	-	<i>30</i>	-	

Drillings at ends to be made in the vicinity of the peak bulkheads.

003631-003639-0106

Lloyd's Register
Foundation

A/c rendered from