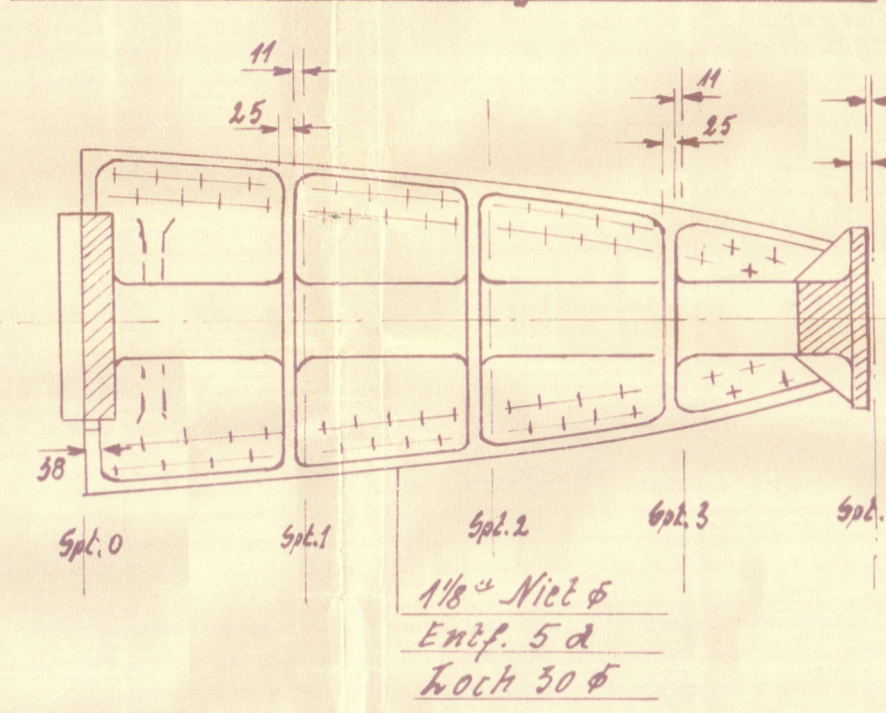


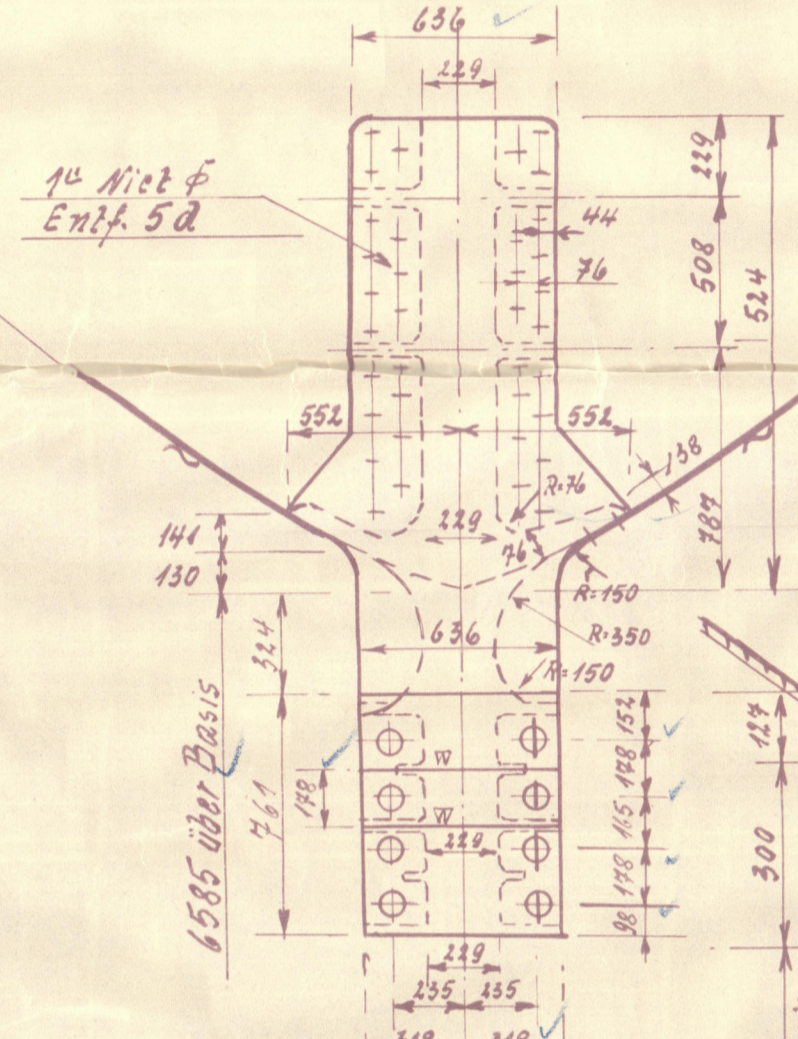
*Handwritten signature*

Hintersteren v. oben ges.

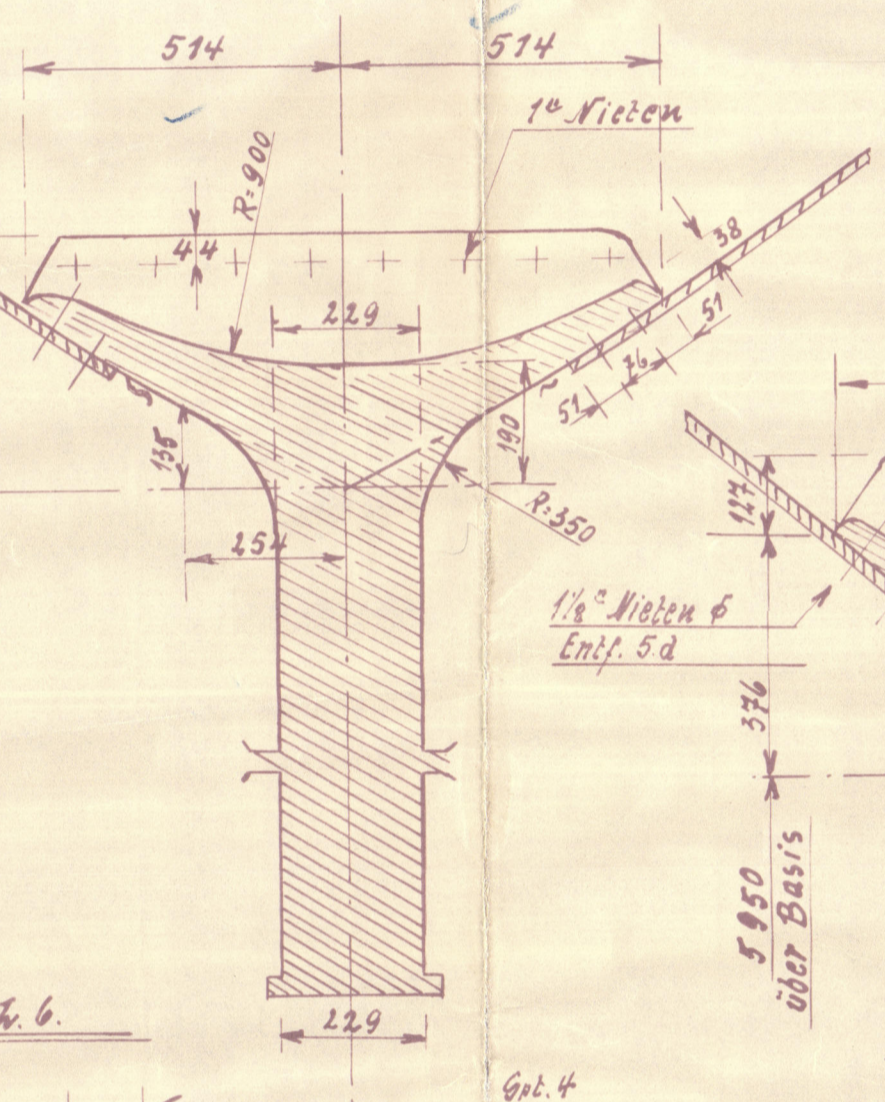


Bearbeitung  
 ~ = glatte Anlage, nicht bearbeiten  
 ▽ = groß bearbeiten  
 ▽▽ = Gauder

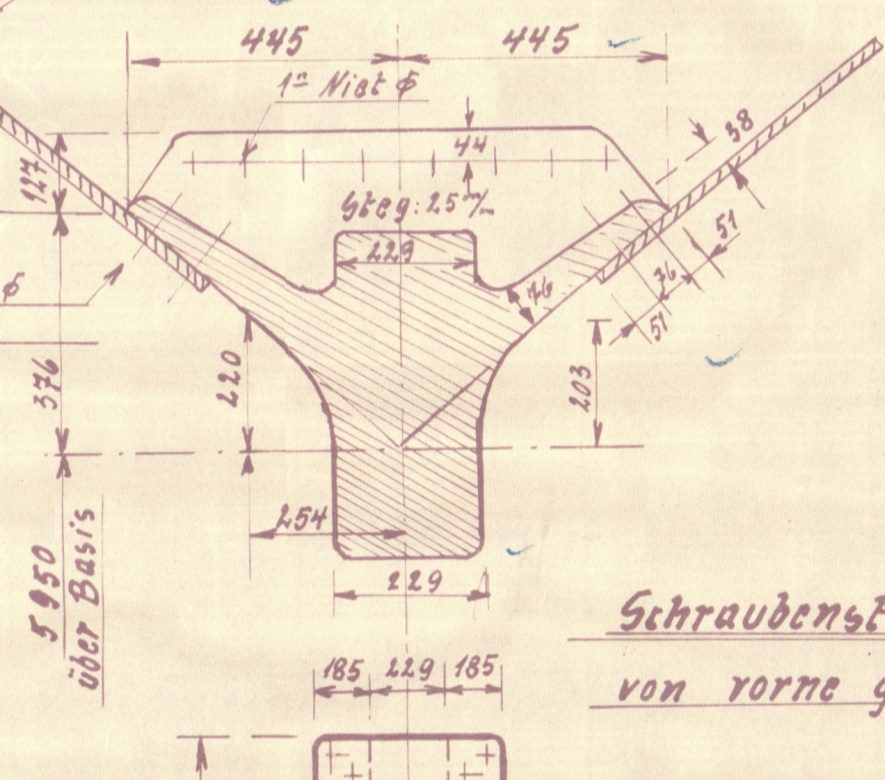
Schnitt Gpt. 0  
v. hinten ges.



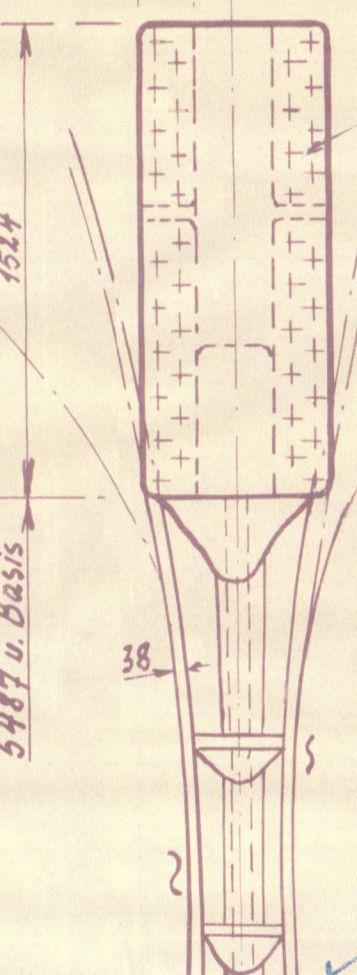
Schnitt Gpt. 1  
1:12



Schnitt Gpt. 2  
1:12

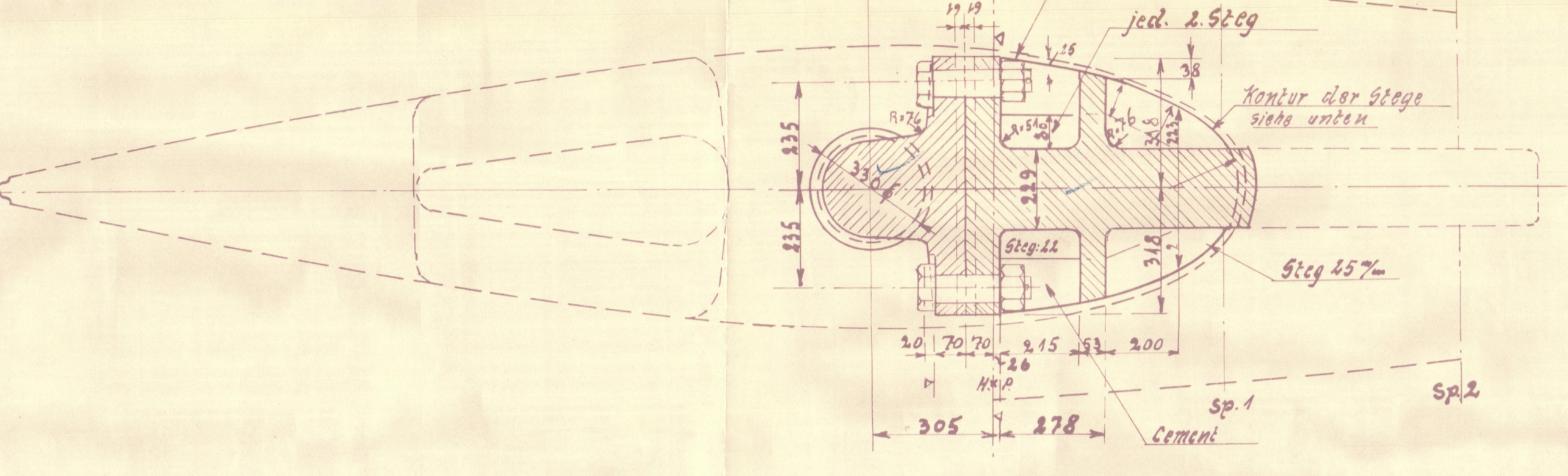


Schraubensteren  
von vorne ges.

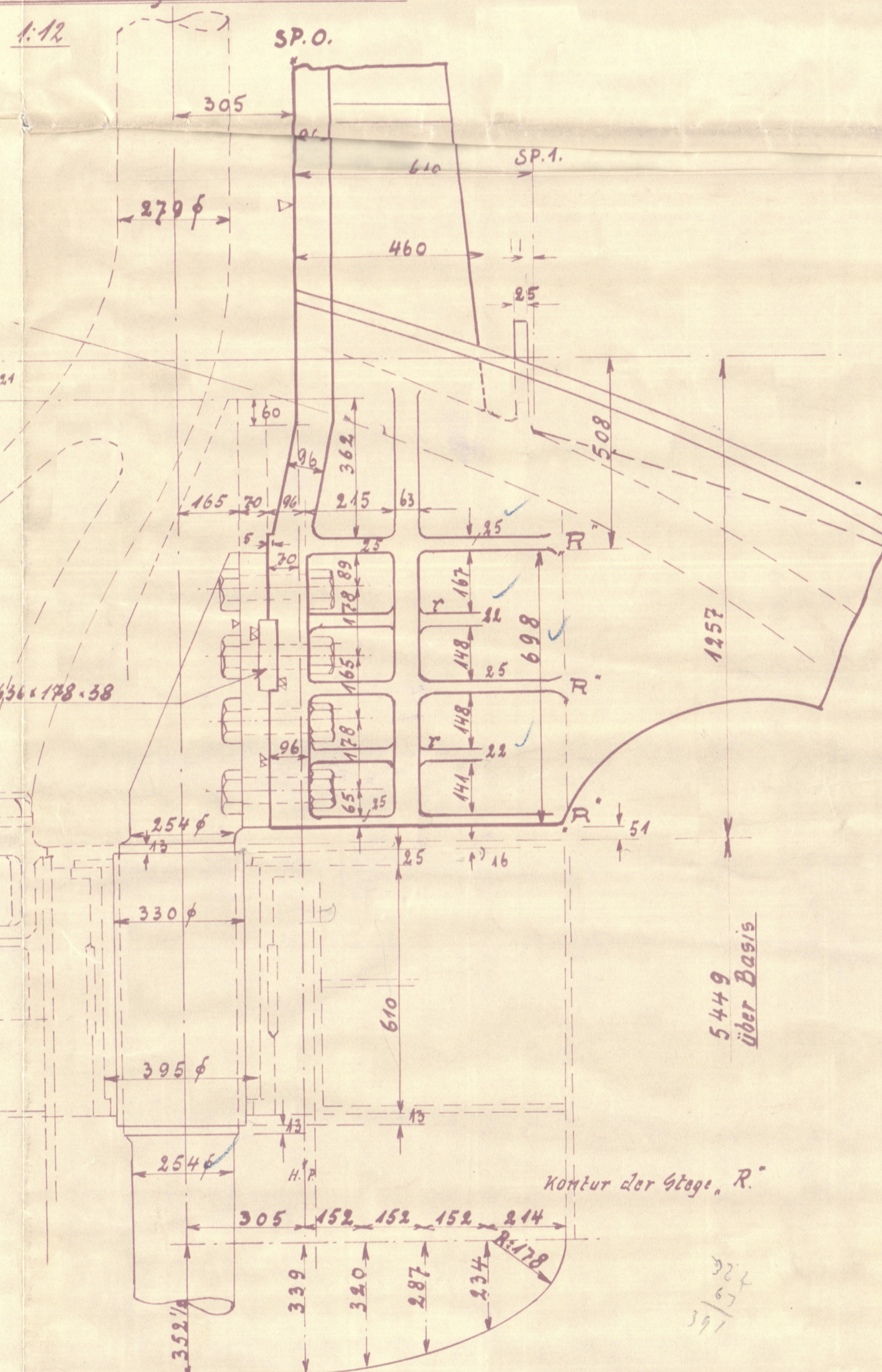


Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder Dritten Personen noch Konkurrenzfirmen mitgeteilt werden.  
 (857 u. 2 des Gesetzes v. 19. Juni 1901)  
 Deutsche Werft  
 Aktiengesellschaft  
 Hamburg.

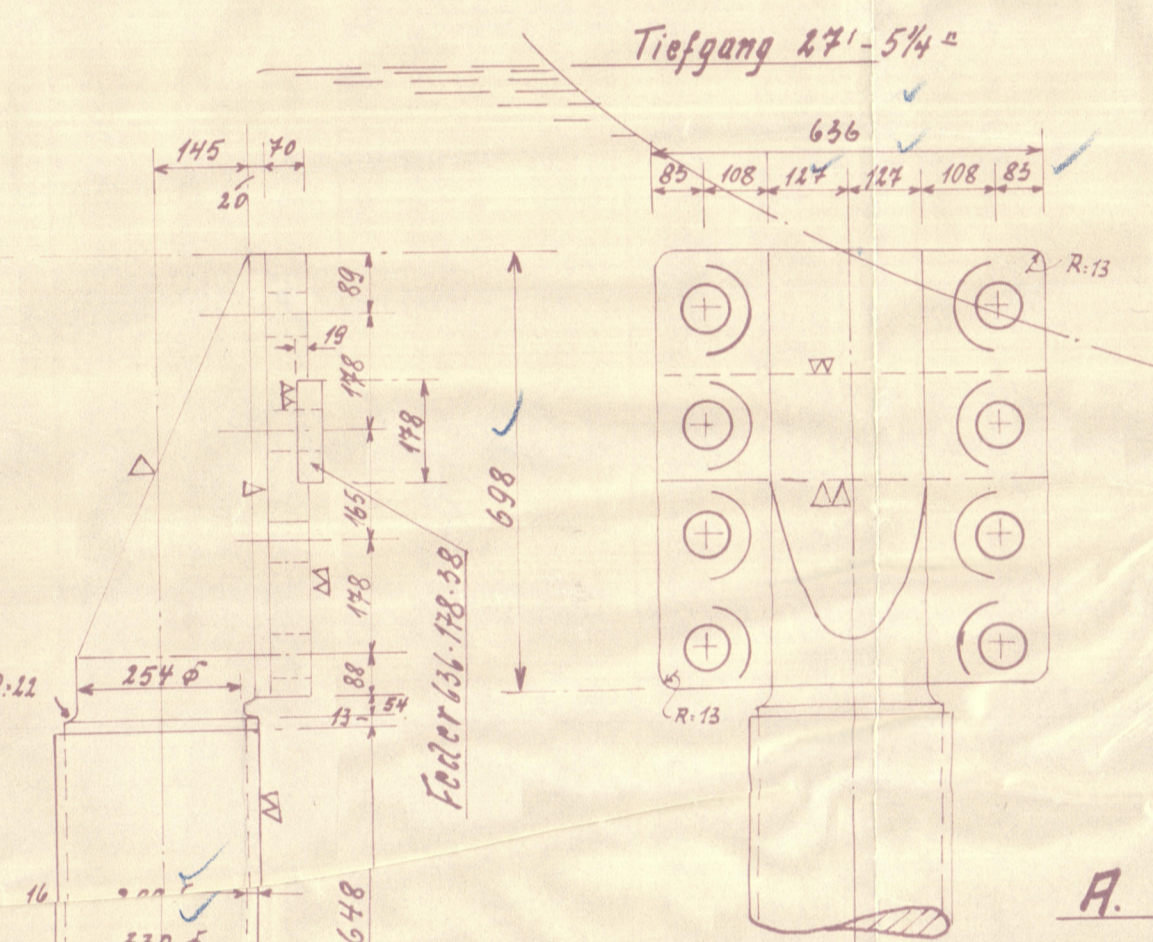
Schnitt A-B  
1:12



Obere Verbindung des  
Verbindungssteren



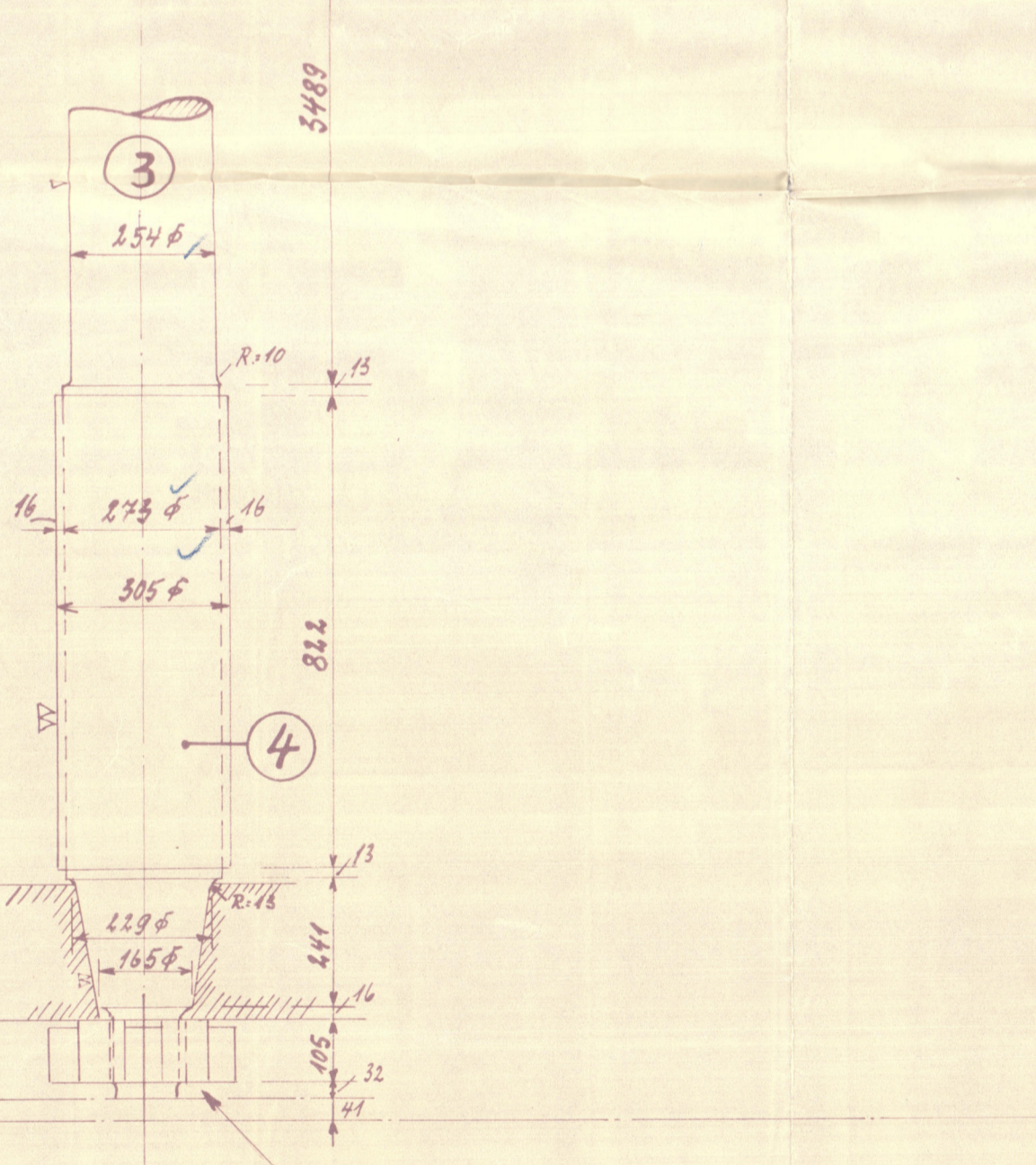
Verbindungssteren  
1:12



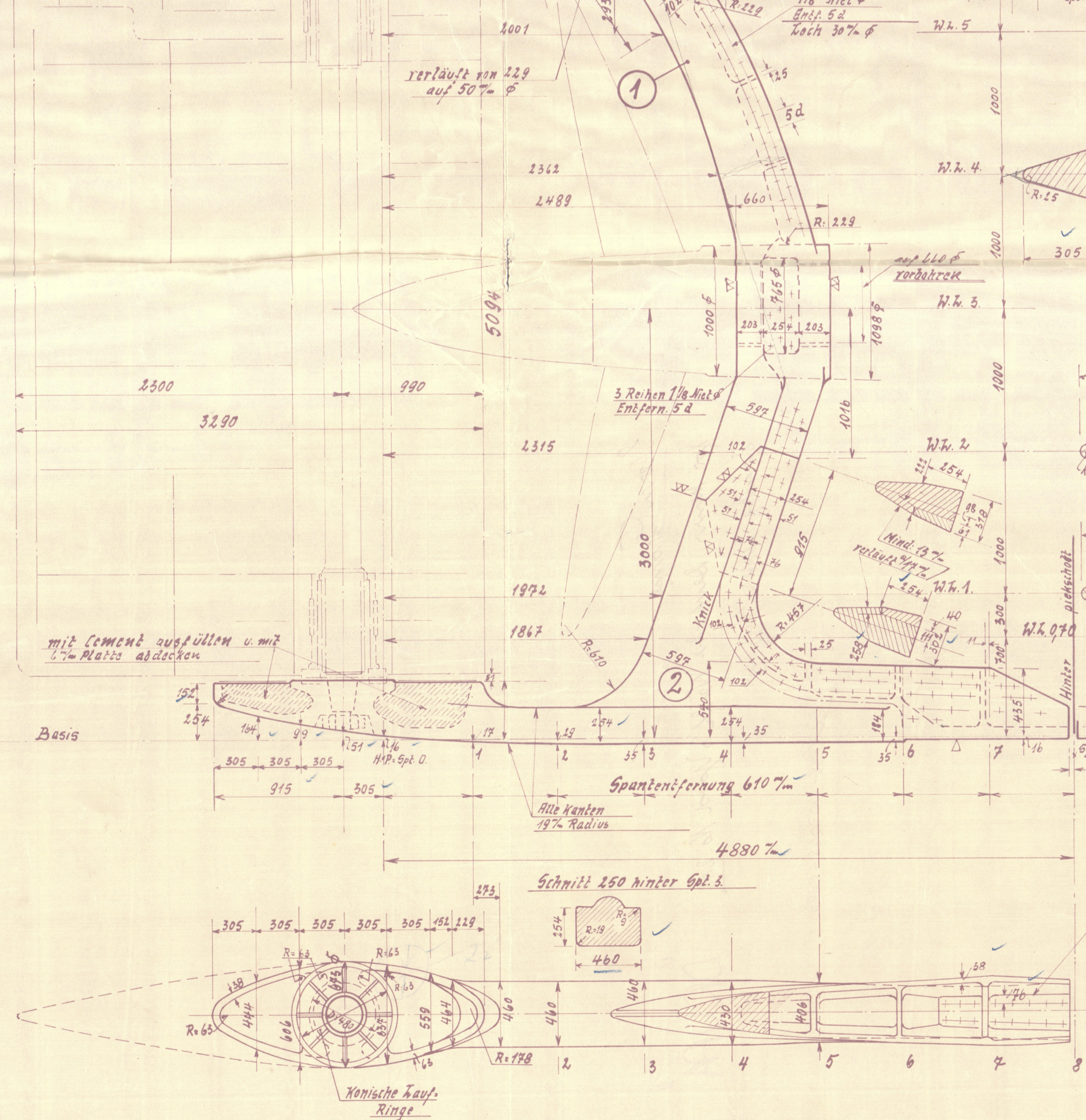
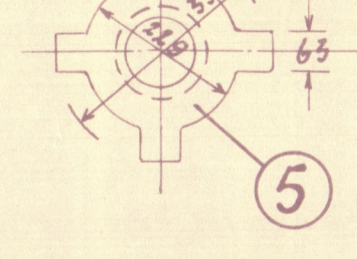
1:24

A

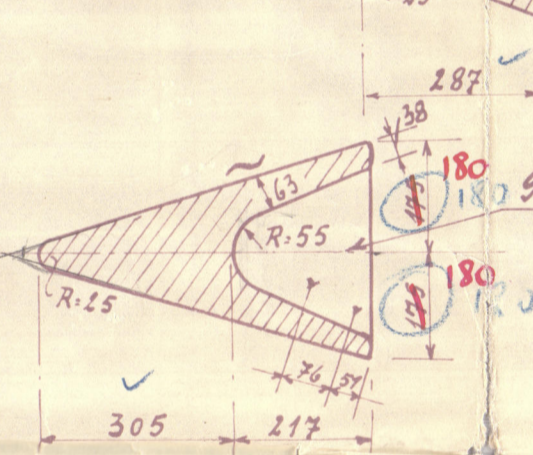
16% Bronzebezug  
Mat. Reg. 10 warm aufziehen



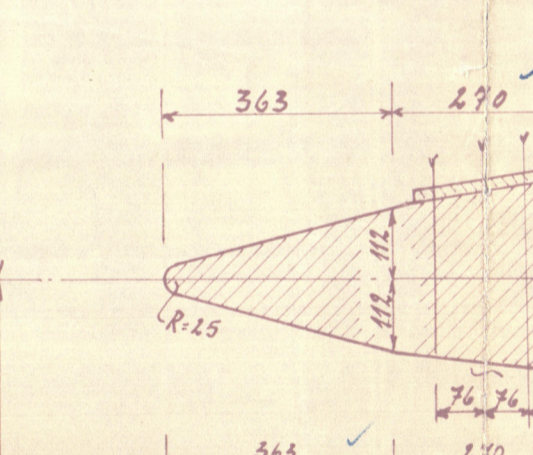
Schlagmutter 5% Gew. F



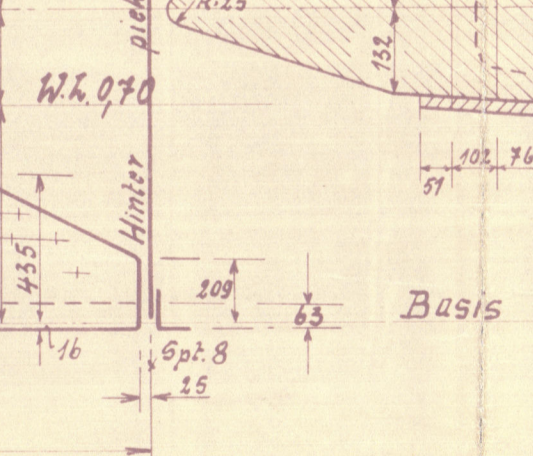
Schnitt N. 4, 6  
1:12



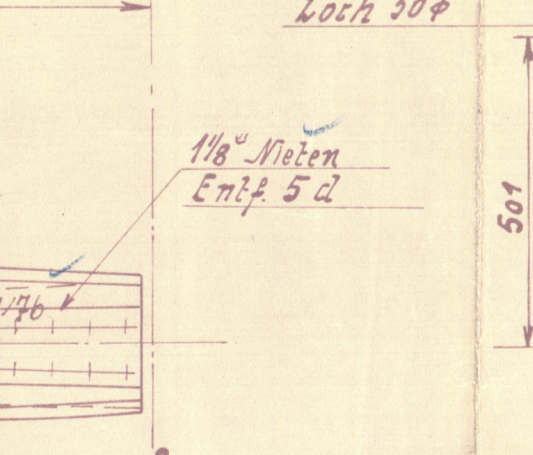
Schnitt N. 5  
1:12



Schnitt N. 6  
1:12



Schnitt N. 7  
1:12

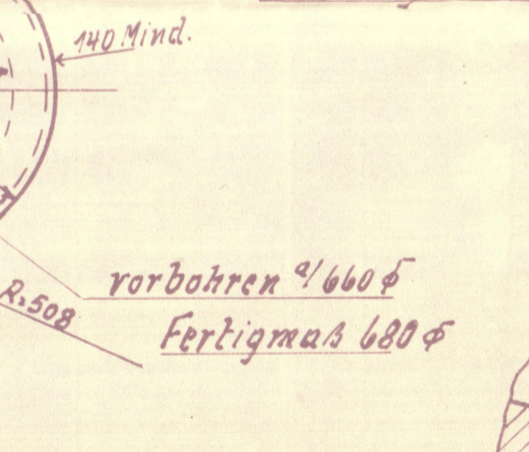


Schnitt N. 8  
1:12

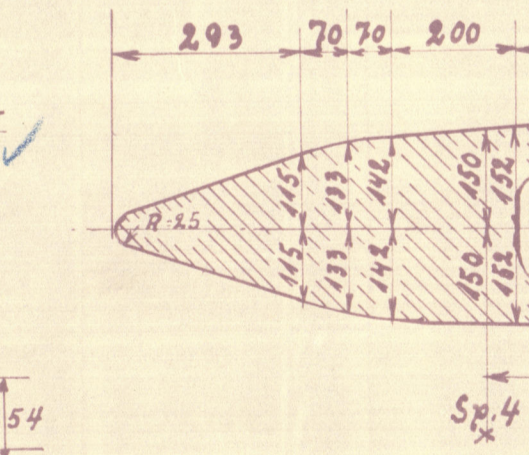


Schnitt C-D  
1:6

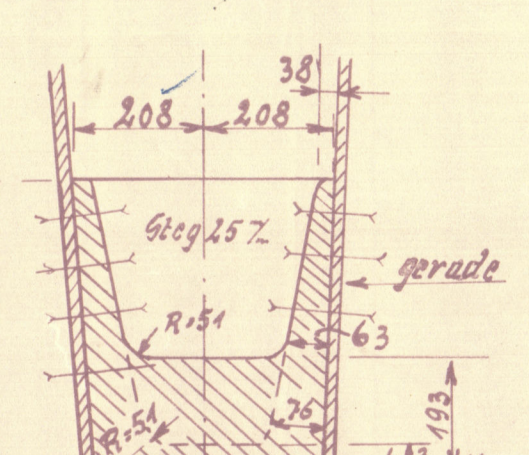
Kauftring mit  
Hornring, Hornstein



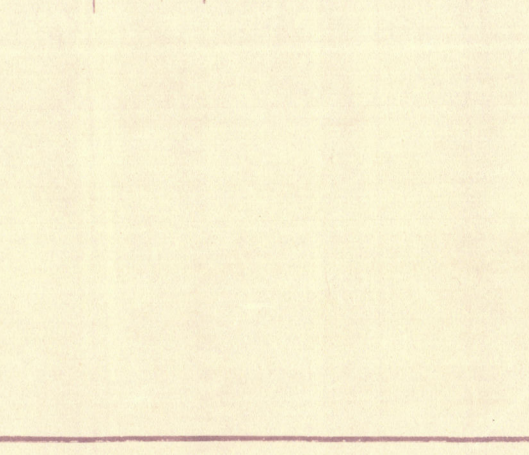
Schnitt N. 9, 10  
1:12



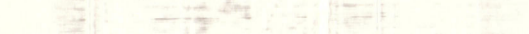
Schnitt N. 11  
1:12



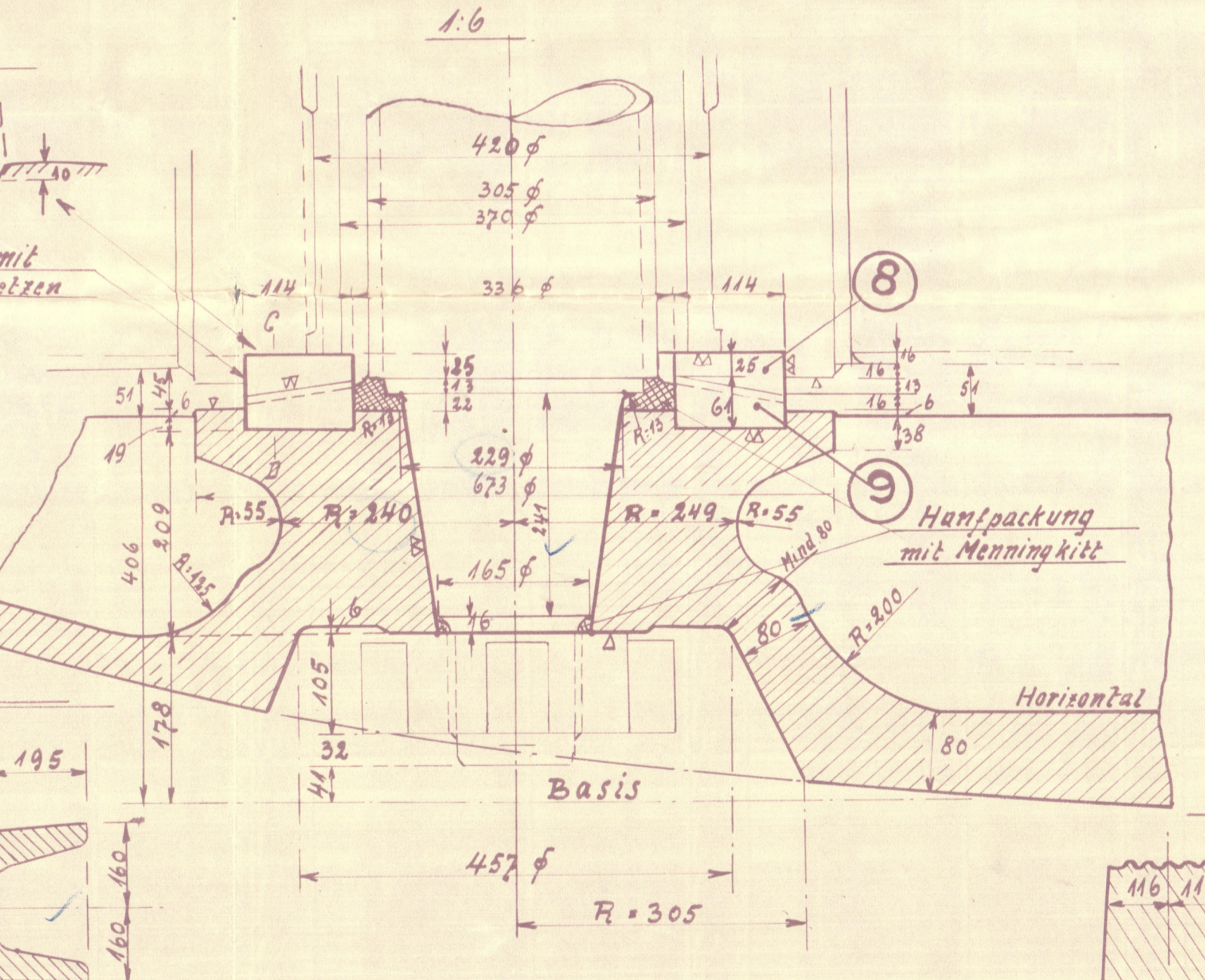
Schnitt N. 12  
1:12



Schnitt N. 13  
1:12



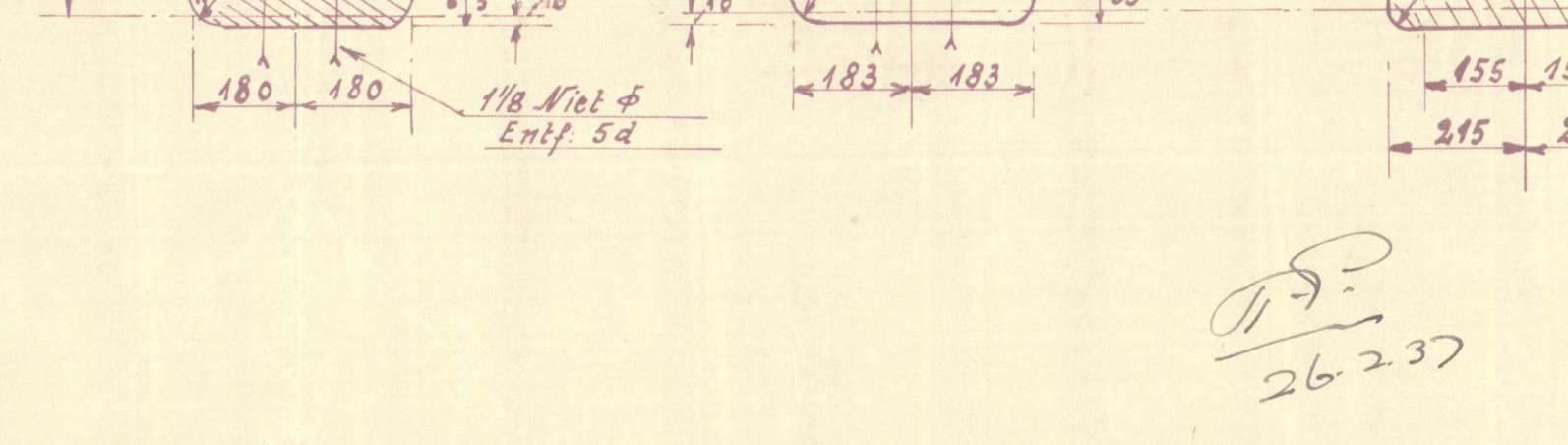
Befestigung des Verbindungssteren  
mit Störansohle



Schnitt N. 14, 15  
1:12



Schnitt N. 16  
1:12



Schnitt N. 17  
1:12



Abmessungen:

Länge	= 480'-0" = 140,21 m
Breite	= 59'-0" = 17,98 m
Seitenhöhe	= 34'-0" = 10,36 m
Tiefgang	= 17'-5 1/2" = 8,36 m
Geschwindigkeit	= 12 Knoten
Ruderfläche	= 180 q' = 16,72 m²
H. D.	= 15640
H. D.	= 38%
Ruderwinkel max	= 30°

Bemerkungen:

Die Anlageflächen für die Außenhaut müssen glatt und ohne Buckel sein.  
 Es ist besonders darauf zu achten, das Mitte Verbindungssteren genau senkrecht zur Basis steht.

Material mit Test vom British Lloyd.

Nr.	Stück	Gegenstand	Material	Bemerkung
1	4	Hintersteren-Oberteil	Stahlguss 8/12 st	
2	1	Unterteil		
3	4	Verbindungssteren	Schmiedeseisen 8/12 st	
4	2	Bezüge 16%	Stahl 8/12 st	
5	1	Schlagmutter	Schmiedeseisen 8/12 st	Sichern!
6	8	Paßbolzen		mit Mutter u Splint
7	1	Feder		
8	1	Obere Kauftring	St. 24 H	Lauffläche im Einsatz
9	1	Unterteil		härten

① GEN. NO. 5748  
 DEUTSCHE WERFT  
 HAMBURG

Hintersteren  
u. Verbindungsstück  
1:24, 1:12, 1:6

G. 218

© B. K. 1.

16. 11. 37. G. 11.

Lloyd's Register  
 00038-003649-11111111

Stern Frame

for Messrs. Deutsche Werft's Yard No. 218

Hamburg. letter 18. 1/2. 37

"  
DRUAA  
"

003038-003045-0196



© 2020

Lloyd's Register  
Foundation