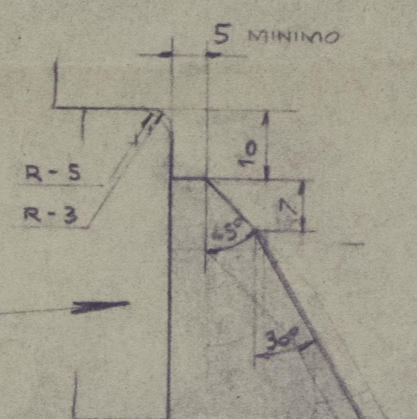


*Core tube taken in carrying out the welding and heat treatment and hammering tube adopted for releasing is for as practicable any residual stresses.*

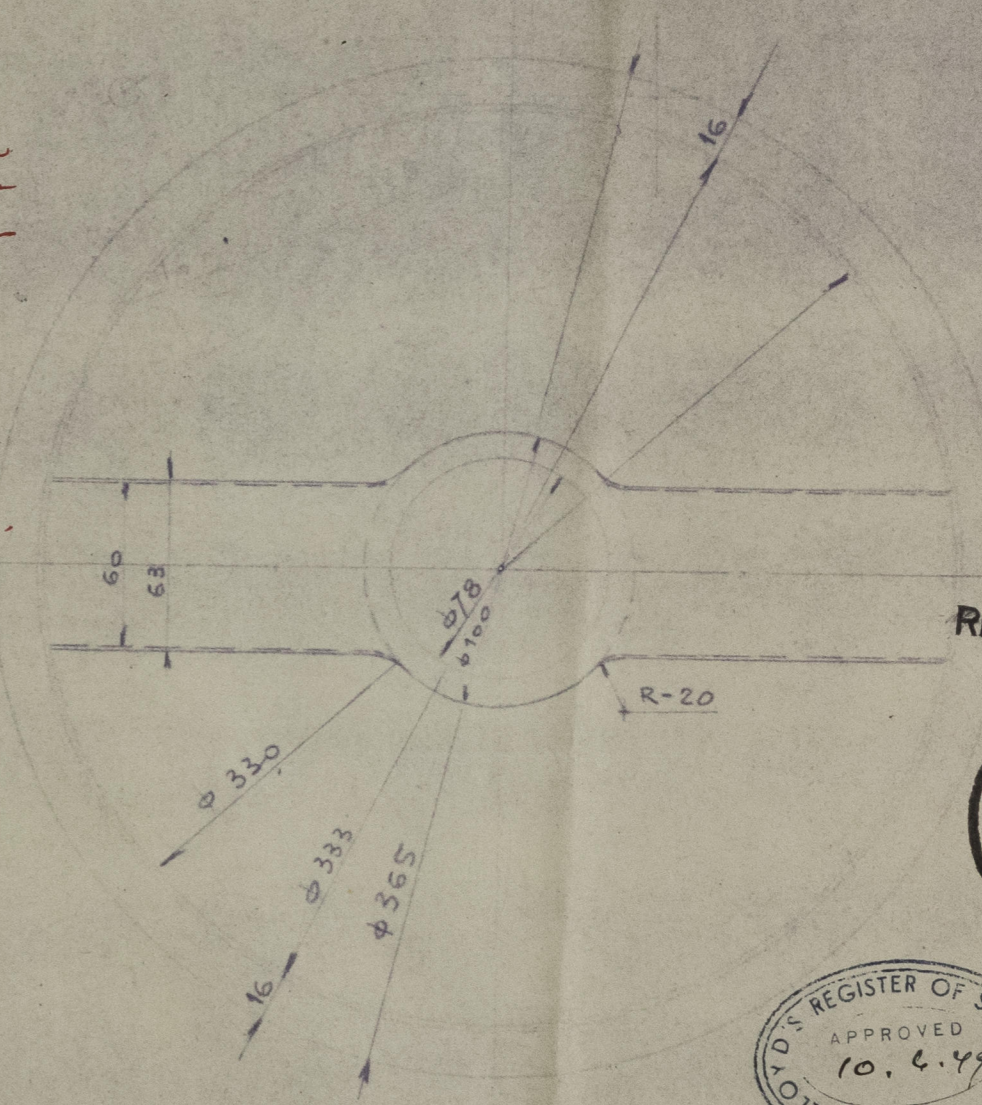
*Work to be entirely carried out to Surveyor's satisfaction.*

**BOCOLA ESISTENTE**  
 BOCOLA ESISTENTE  
 BOCOLA ESISTENTE

LA LUNGHEZZA DELLA BOCCOLA DOVRÀ ESSERE COMPATIBILE CON L'ALZATA DEL TIMONE E COMUNQUE NON MINORE DI 325 mm



**SEZIONE "A-A"**



**MATERIALE AQ-42**

Rpt. No. Gen. 17360. London

N. PEZZI	DENOMINAZIONE E DIMENSIONI	POSIZ.	MATERIALE	N. IN. O. MODELLO	PESO UNITARIO Kg.	Osservazioni
III	MODIFICHE			INDICE	VISTI	DATA
	<b>Ladder Detail</b>					
	<b>O. A. R. N.</b>					
	<b>OFFICINE ALLESTIMENTO RIPARAZIONI NAVI</b>					
	<b>"Genova - Molo, Giorno"</b>					
	<b>T-N CONTE GRANDE</b>					
	<b>NUOVO AGUGLIOTTO TIMONE</b>					
	La Ditta si riserva a termini di legge la proprietà di questo disegno con diritto di riproduzione o di renderlo comunque noto a terzi o a Ditta concorrenti, senza la sua autorizzazione.					
	Sostituisce il N.					
	Sostituito dal N.					

227070-157000-020222