Hintersteven von oben ges.

Niete 1 1/8"-ϕ
Entfg. 5 d
Löcher 30 ϕ

Schnitt Spant 0
von hint. ges.

Niete 1"-ϕ
Entfg. 5 d

Spant 1
1:12

Spant 3
1:12

Niete 1"-ϕ
Entfg. 5 d

Spant 2
1:12

Steg 25 mm

Niete 1"-ϕ
Entfg. 5 d

Schnitt A-B
1:12

8 Stck. 8/2" Dübelstangen
gelänte 10 mm ϕ

Obere Verbindung des Vorsteven 1:12

Verbindungssteven
1:12

Steifgang 27/-5/40

Schnitt W.L. 6
1:12

Die Nußplatte ist im Bereich der Aussparung mit der Stevennuß durch 3 Reihen 1 1/8" nielen. Entf. 5 d zu verbinden. Vor der Aussparung einige Hettniele schrauben.
Anordnung wie bei FT 707

Schnittpositionen von vorn ges.

Befestigung des Ruderlagers am Hintersteven

Bremer Vulkan Bau-Nr. 722

Material mit Test des Lloyd Register of Shipping

Pos.	Stück	Gegenstand	Material	Stck	Bemerkung
(4)	1	Hintersteven (Cast)	Stahlguß E 49 58 S		
(5)	1	Untersteven			
(6)	1	Verbindungsstück	Stahlformguß Sonderqualität E 49 58 S Sonder Qu. Bremer Bau-Vorschrift		
(7)	1	Ruderhorn			
(8)	1	Lagerungsrohr 574 Sonder ϕ	Stahlguß E 49 58 S		
(9)	1	Lagerrohr 574 Sonder ϕ			
(10)	1	Bronze-Lagerung 1364/1274/3870	Bronze 51 34 11		
(11)	1	Lagerring			
(12)	1	Unterlagring			
(13)	1	Ölrohr			
(14)	1	Ölrohrstutzen mit Lager 2 Stück	Messing 51 34 11		
(15)	1	Ölrohrstutzen mit Lager 2 Stück	Messing 51 34 11		
(16)	1	Ölrohrstutzen mit Lager 2 Stück	Messing 51 34 11		

"Tornus" Stevenrohr
Hintersteven
mit Verbindungssteven

Lloyd's Register Foundation © 2020