

13.6.35

Baunummer 896/98

Seebeckkruder (Patent)

1:20, 1:10, 1:1,  
1:5

Ruderfläche  $12,2 \text{ m}^2$  Area of the rudder

© 111 cm hinter Drehachse      Centre of gravity abaft centre line of pintles

Ruderauslage nach jeder Seite  $35^\circ$  Max. rudder helm  $35^\circ$  P. & S.

Ruderschaft 15% stärker als nach Vorschrift. Rudder post <sup>15%</sup> <sup>greater</sup> stronger than rules. Tabular requirement

Ruderarme: Stahlformguss, blasenfrei  
Ruderschaft: S.M. Flusseisen, geschmiedet

Einzelheiten nach besonderer Angabe

Alles nach Vorschrift u. mit Test des Lloyds

Register of Shipping.

Rudder arms : cast steel

" post : forged steel

Details as per special plan

All in accordance to the require-  
ments and with certificate  
of Lloyds Register.

Upper rudder arm  
Oberer Ruderarm  
1:10

Schnitt F-G  
Section

Welding (by temporary holes)  
Lochschweissung

Form nach Schablone

Kupplungs-Passbolzen Coupling bolts 3" thread

Aussen-Umriss des Ruders  
Outline of Rudder

Deutsche Schiff- und Maschinenbau  
Aktiengesellschaft  
WERK: SEEBECK  
Wesermünde-G. Bremerhaven.  
5. JUNI 1935.

Bemerkung:

Die Innenseite des Ruders soll mit heiss aufgetragenen Bitumastic versehen werden. Darauf soll das Ruder unter Wasserdruck gesetzt und dann entwässert werden.

Remark:

Inside of rudder to be coated  
with bitumastic (hot) applied  
under pressure and then  
drained off.

Notation to be made in Registry Book  
"Rudder electrically welded"

The Rules for the application of  
Electric Arc Welding to the  
compliance with

Zeichnung Nr. 13720 a

22.5.35 Bolte



13.6.35

Messrs. DEUTSCHE SCHIFF & MASCHINENBAU A. G.  
SEEBECK, WESERMÜNDE.

YARD 896/7/98.

PLAN No 13720 = SEEBECK RUDDER (NEW)

BREMEN LETTER of 6<sup>th</sup> JUNE 1935.

896 Ethiopian

897 Nigerian

898 Leonian



© 2020

Lloyd's Register  
Foundation