Bescheinigung Nr. 79173 D
Blatt Nr 1

Pauir + Pernat

Germanischer Lloyd

Ergebnisse der Werkstoffprüfungen nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd.

Art des Werkstoffes und seine Herstellung S.-M.-Stahl, geschmiedet

Angefertigt von Gutehoffnungshütte Oberhausen AG., Werk Sterkrade

Bestimmt für /Deutsche Werft AG., Werk Hamburg/Best.MH 36060/AA 41863 36 Betr.Finkenwerder v.10.24/8.51

Gestempelt mit GL *Außerdem trägt jedes Stück, dem Proben entstammen, den Stempel* GL

Auftragsbezeichnung des Werkes: 316973

Die in der Bescheinigung noch fehlenden Angaben waren nicht zu erhalten.

Nr. der Probe	Auftrags-Bezeichnung des Bestellers	Schmelzungs-nummer	Beschreibung des Gegenstandes (Anzahl, Abmessungen, Verwendung)	Faserrichtung l-längs q-quer	Querschnitts-Abmessungen des Probestabes: Breite mm	Dicke mm	Querschnitt mm²	Meßlänge in mm	Streckgrenze in kg/mm²	Zugfestigkeit: gesamte kg	kg/mm²	Bruchdehnung v H	Kontraktion v H	Kerbzähigkeit mkg/cm²	Bemerkungen
									Vorschrift:		42-50	25			
818	-	1239	2 Druckwellen	1	12,0 Ø		113	60	23,8	5300	46,8	29,7	53,5	-	zus.geschmiedet vorgedreht

Außerdem entsprachen die Ergebnisse folgender Versuche den gestellten Bedingungen: Biegeversuch

Die Prüfung erfolgte am: 19.26/10.1951

Hamburg, den 3.November 1951

Gewicht des geprüften Werkstoffes ca.1000...kg

Düsseldorf, *den* 1.November 1951

Germanischer Lloyd

BESICHTIGUNG GERMANISCHER LLOYD DÜSSELDORF

i.V. Finnine

f.d.R. Leiter der Abteilung für Rheinland-Westfalen

F 63a 30000 2.51

© 2018 Lloyd's Register Foundation