

Bescheinigung Nr. 78083 D

Blatt Nr 1

# Germanischer Lloyd

Ergebnisse der Werkstoffprüfungen nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd.

Art des Werkstoffes und seine Herstellung Schleuderguß aus Rg.10

Angefertigt von Osnabrücker Kupfer- und Drahtwerke, Osnabrück

Bestimmt für /Howaldtswerke AG., Werk Kiel/Best.R 411 232/457 100/304 457 110/304 Kn/W.-

Gestempelt mit  Außerdem trägt jedes Stück, dem Proben entstammen, den Stempel 

Auftragsbezeichnung des Werkes: 191/23153 Bgs/VMS.-

Die im Vordruck noch fehlenden Angaben waren nicht zu erhalten.

Nr. der Probe	Auftrags-Bezeichnung des Bestellers	Schmelzungsnummer	Beschreibung des Gegenstandes (Anzahl, Abmessungen, Verwendung)	Faserichtung l-längs q-quer	Querschnitts-Abmessungen des Probestabes			Meßlänge in mm	Streckgrenze in kg/mm <sup>2</sup>	Zugfestigkeit		Bruchdehnung v H	Kontraktion v H	Kerbzähigkeit mkg/cm <sup>2</sup>	Bemerkungen
					Breite mm	Dicke mm	Querschnitt mm <sup>2</sup>			gesamte kg	kg/mm <sup>2</sup>				
										mind. 20	mind. 10				
77	-	-	1 Broncewellenbezug	-	10,0	∅ 78,5	100	-	2680	34,2	27	-	-	-	<i>Pannis</i>
78	-	-	1 " "	-	10,0	∅ 78,5	"	-	2300	29,3	16	-	-	-	<i>Pannis</i>
			Die Bezüge sind mit 2 atü Wasserdruk abgepresst.												

Außerdem entsprachen die Ergebnisse folgender Versuche den gestellten Bedingungen: Biege- und Hammerversuche

Die Prüfung erfolgte am: 24/9.1951

Hamburg, den 6. Oktober 1951

Gewicht des geprüften Werkstoffes ca. 730.... kg

Düsseldorf, den 4. Oktober 1951

  
Einlage  
21421

Germanischer Lloyd  
*i. V. Hansen* *il. Jinnius*



*f. W. ...*  
Leiter der Abteilung  
für Rheinland-Westfalen



© 2018  
Lloyd's Register  
Foundation