

Bescheinigung Nr. 78083 D

Blatt Nr. 1



Germanischer Lloyd

Ergebnisse der Werkstoffprüfungen nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd.

Art des Werkstoffes und seine Herstellung Schleuderguß aus Rg.10

Angefertigt von Osnabrücker Kupfer- und Drahtwerke, Osnabrück

Bestimmt für /Howaldtswerke AG., Werk Kiel/Best.R 411 232/457 100/304 457 110/304 Kn/W.-

Gestempelt mit  Außerdem trägt jedes Stück, dem Proben entstammen, den Stempel 

Auftragsbezeichnung des Werkes: 191/23153 Bgs/VMS.-

Die im Vordruck noch fehlenden
Angaben waren nicht zu erhalten.

Nr. der Probe	Auftrags- Bezeich- nung des Bestellers	Schmel- zungs- nummer	Beschreibung des Gegenstandes (Anzahl, Abmessungen, Verwendung)	Fa- ser- rich- tung l-längs q-quer	Querschnitts- Abmessungen des Probestabes			Meß- länge in mm	Streck- grenze in kg/mm²	Zugfestigkeit		Bruch- deh- nung v H	Kon- trak- tion v H	Kerb- zähig- keit mkg/cm²	Bemerkungen
					Breite mm	Dicke mm	Quer- schnitt mm²			gesamte kg	kg/mm²				
										Vorschrift:	mind. 20	mind. 10			
77	-	-	1 Broncewellenbezug	-	10,0	Ø	78,5	100	-	2680	34,2	27	-	-	Passat
78	-	-	1 " "	-	10,0	Ø	78,5	"	-	2300	29,3	16	-	-	Passat
Die Bezüge sind mit 2 atü Wasserdruk abgepresst.															

Außerdem entsprachen die Ergebnisse folgender Versuche den gestellten Bedingungen: Biege- und Hammerversuche

Die Prüfung erfolgte am: 24/9.1951

Hamburg, den 6. Oktober 1951

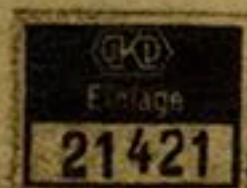
Gewicht des geprüften Werkstoffes ca. 730.... kg

Düsseldorf, den 4. Oktober 1951



Germanischer Lloyd

i. V. Hansen i. V. Jünemann



f. W. ...
Leiter der Abteilung
für Rheinland-Westfalen

© 2018

Lloyd's Register
Foundation