

Bescheinigung Nr. 19537 H

Blatt Nr. -

Germanischer Lloyd



Pamir

Ergebnisse der Werkstoffprüfungen nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd.

Art des Werkstoffes und seine Herstellung S.M.Stahl, geschmiedet

Angefertigt von der Uetersener Maschinenfabrik Hatlapa, Uetersen/Holst.

Bestimmt für Kompressoren der Type WH 65 desselben Werkes

Gestempelt mit  Außerdem trägt jedes Stück, dem Proben entstammen, den Stempel 

Auftragsbezeichnung des Werkes: -

Nr. der Probe	Auftrags-Bezeichnung des Bestellers	Schmelzungsnummer	Beschreibung des Gegenstandes (Anzahl, Abmessungen, Verwendung)	Faserichtung l-längs q-quer	Querschnitts-Abmessungen des Probestabes			Meßlänge in mm	Streckgrenze in kg/mm ²	Zugfestigkeit		Bruchdehnung v H	Kontraktion v H	Kerbzähigkeit mkg/cm ²	Bemerkungen
					Breite mm	Dicke mm	Querschnitt mm ²			gesamte kg	kg/mm ²				
50	-	-	4 Stck. Kurbelwellen	1	15	Ø	176,7	75	43,3	11080	62,65	25,2	46	-	
52	-	-	von 60 mm Ø und 110 mm	1	15	Ø	176,7	75	43,2	11070	62,6	27,7	48	-	
54	-	-	Hub, einhubig	1	15	Ø	176,7	75	34,8	10250	58,0	25,9	48	-	
80	-	-		1	15	Ø	176,7	75	35,5	10240	58,-	28,6	53	-	

Außerdem entsprachen die Ergebnisse folgender Versuche den gestellten Bedingungen: Biegeprobe 20 ϕ bei $r = 1,5 d$ bis 180°
 Die Prüfung erfolgte am: 15.2., 31.1., 21. u. 27.3.1951

Hamburg, den 24. April 1951

Gewicht des geprüften Werkstoffes 150 kg

Hamburg

den 27.4.1951

Germanischer Lloyd

per Handlung i. V. J. J. J. J. J.