

Bescheinigung Nr. 72409 D

Blatt Nr. 1

Germanischer Lloyd

Ergebnisse der Werkstoffprüfungen nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd.

Art des Werkstoffes und seine Herstellung S.-M.-Stahl, geschmiedet

Angefertigt von Westfalenhütte Dortmund A.G., Dortmund

Bestimmt für /Howaldtswerke AG., Kiel /Best.L 114 726 v.30.12.1950

Gestempelt mit  Außerdem trägt jedes Stück, dem Proben entstammen, den Stempel 

Auftragsbezeichnung des Werkes: V 6287

Die im Vordruck noch fehlenden Angaben waren nicht zu erhalten

Nr. der Probe	Auftrags-Bezeichnung des Bestellers	Schmelzungsnummer	Beschreibung des Gegenstandes (Anzahl, Abmessungen, Verwendung)	Faserichtung l-längs q-quer	Querschnitts-Abmessungen des Probestabes			Meßlänge in mm	Streckgrenze in kg/mm ²	Zugfestigkeit		Bruchdehnung vH	Kontraktion vH	Kerbzähigkeit mkg/cm ²	Bemerkungen
					Breite mm	Dicke mm	Querschnitt mm ²			gesamte kg	kg/mm ²				
									mind. 23	42-50	25				
526	-	50917	1 Rundstab 250 mm	1	20,0	∅	314	100	26,4	15600	49,7	30	52,4	-	
527	-	"	1 " "	1	20,0	∅	314	"	26,7	15700	50,0	32	53,8	-	Passat
528	-	"	1 " "	1	20,0	∅	314	"	26,1	15600	49,7	31	51,0	-	Pamir
529	-	"	1 " "	1	20,0	∅	314	"	26,1	14700	46,8	30	59,7	-	

Außerdem entsprachen die Ergebnisse folgender Versuche den gestellten Bedingungen: Biegeversuche

Die Prüfung erfolgte am: 24.30/4.1951

Hamburg, den 10. Mai 1951

Gewicht des geprüften Werkstoffes ca. 6240... kg

Düsseldorf, den 8. Mai 1951

Germanischer Lloyd

Handwritten signature



Handwritten signature
Leiter der Abteilung für Rheinland-Westfalen

